



Faserverbundwerkstoffe[®]

Composite Technology



KATALOG 2013
gültig ab Dezember 2012

Die Preise sind freibleibend
Aktuelle Angebote finden Sie im Internet unter www.r-g.de im eShop

Katalog

Catalogue

Epoxy

Epoxydharz L + Härter S	14
Epoxydharz L + Härter L	15
Epoxydharz L + Härter EPH 500	15
Epoxydharz L + Härter W 300	16
Epoxydharz L + Härter EPH 161	16
Epoxydharz L + Härter GL 2	17
Epoxydharz L	18
Härter S	18
Härter L	19
Härter EPH 500	19
Härter W 300	20
Härter EPH 161	20
Härter GL 2	21
Epoxydharz L 1100	22
Härter EPH 294	23
Härter EPH 295	24
Epoxydharz HT 2 + Härter HT 2	25
Epoxydharz HT 2	25
Härter HT 2	26
Epoxydharz L 385 + Härter 385 (Aero) (RP)	27
Epoxydharz L 385 + Härter 386 (Aero)	28
Epoxydharz L 385 (Aero)	28
Härter 385 (Aero) (Restposten)	28
Härter 386 (Aero)	29
Epoxydharz L 20 + Härter EPH 161 (Aero)	30
Epoxydharz L 20 (Aero)	30
Härter EPH 161 (Aero mit Epoxydharz L 20)	31
Epoxydharz L 20 + Härter EPH 573	31
Härter EPH 573	32
Epoxydharz L 285 + Härter 285 (Aero)	33
Epoxydharz L 285 (Aero)	33
Härter 286 (Aero)	34
Härter 287 (Aero)	34
Härter 285 (Aero)	34
Epoxydharz C + Härter C	35
Epoxydharz C	35
Härter C	36
Epoxyd-Gießharz "wasserklar" + Härter "wasserklar"	37
Epoxyd-Gießharz "wasserklar"	38
Härter "wasserklar"	38
Epoxydharz MP Advanced + Härter MP Advanced	39
Epoxydharz MP Advanced	39
Epoxydharz L 940	40
Härter MP Advanced	40
Aktiv-Verdüner EPD BD	41
Flexibilisator	41
Entlüfteradditiv	41
Treibmittel (für EP)	42
Haftvermittler für Epoxydharze	42

Formenbau + Gelcoats

EP-Gelcoat farblos + Härter S	45
EP-Gelcoat farblos + Härter L	45
EP-Gelcoat farblos + Härter EPH 161	46
EP-Gelcoat farblos	46
Härter S	47
Härter L	47
Härter EPH 161	48

EP-Gelcoat weiß + Härter HT 2 W	49
EP-Gelcoat weiß	49
Härter HT 2 W	50
Formenharz P + Härter EPH 573-P	51
Formenharz P + Härter EPH 161	51
Formenharz P	52
Härter EPH 573	52
Härter EPH 161	52
Werkzeuggießharz P + Härter G	53
Werkzeuggießharz P	53
Laminier- und Gießkeramik	54
Härter G	54
M 1 Glasmatte, 50 cm	55
Aquapour™	56
Aquafill™	57
Aquaseal™	57
Passdübel	57
Passstifte	58
Fix-A-Form	58
Sechskantschlüssel	58
Gewindestück 12 x 12 mm M 6	58
Durchgangsstück 12 x 12 mm, Bohrung 6,1	59
Innensechskant-Schrauben M 6 x 30 mm	59
Modelliermasse (Plastilin)	59
Modelliermasse (Plastilin), Industriequalität	59
Modellier-Set	60
Modelliermasse (Plastilin), Künstlerqualität	60
Modelliermasse (Plastilin), Architekturmodelle	60
Modelliermasse (Plastilin), Bildhauerqualität	60
Marsclay medium "Styling Clay"	61
Entformungskeil rot (40 x 20 mm)	61
Entformungskeil weiß	61
Wachsplatten	62
Entformungskeil schwarz	62

Klebstoffe

Sekundenkleber dünnflüssig	63
Sekundenkleber Typ SF 5 dünnflüssig	63
Sekundenkleber (DD) dickflüssig	64
Sekundenkleber dickflüssig	64
Sekundenkleber mittelviskos	64
Sekundenkleber XT	65
Sekundenkleber schwarz	65
Rapidkleber MD-GLUE GA 460	65
Aktivator-Spray "Känguru"	66
Depron®-Sekundenkleber	66
Rapidkleber MD-GLUE EL 4850	66
Rapidkleber MD-GEL 454	66
Robbe Aktivator-Spray	67
Polyolefin Primer	67
CA-Löser	67
Schraubensicherung Nr. 1	68
Feintropferspitze für Sekundenkleber	68
Kontaktfüller	68
5 Minuten-Epoxy	69
5 Minuten-Epoxy (Harz)	70
5 Minuten-Epoxy (Härter)	70
10 Minuten-Epoxy	71
10 Minuten-Epoxy (Harz)	72
10 Minuten-Epoxy (Härter)	72
Epoxyd-Minutenkleber	73



Dosierpistole	74
Mischrohr (statisch), 8 cm	74
MMA-Kleber	74
Epoxydkleber E	75
Epoxydkleber E (Harz)	76
Epoxydkleber E (Härter)	77
Epoxydkleber airo-CarpoX	78
Sprühkleber Aerofix 2	78
Sprühkleber INFUTAC	78

Reparatur Materialien

Repair Stick ST 115 Aluminium	79
Repair Stick ST 115 Aqua	79
Repair Stick Kunststoff	79
Solar Plax	80

Polyesterharze

UP-Laminierharz Palatal U 569 TV 01	81
UP-Gießharz "glasklar"	81
UP-Vorgelat weiß	82
UP-Vorgelat farblos	83
MEKP-Härter	83
UP-Härterpaste rot	84
Styrol	84

Polyurethane

PUR-Hartschaum + PUR-Härter 1000	85
PUR-Hartschaum	85
PUR-Härter 1000	86
PUR-Gießharz BAYTEC® CC 9803 + PUR-Härter 9804	87
PUR-Gießharz BAYTEC® CC 9803	88
PUR-Härter 9804	88

Farbpasten

Universal-Farbpaste feuerrot	89
Universal-Farbpaste verkehrsrot	89
Universal-Farbpaste reinweiß	89
Universal-Farbpaste smaragdgrün	90
Universal-Farbpaste zinkgelb	90
Universal-Farbpaste signalblau	90
Universal-Farbpaste silbergrau	91
Universal-Farbpaste reinorange	91
Universal-Farbpaste tiefschwarz	91
Transparentfarben	92
Universal-Farbpaste bronzegrün (NATO olive)	92

Carbon-Lacke

BascoPrime	93
BascoClear glänzend	94
Basco Verdünner	94
Basco Härter (19-0400)	95
BascoFill Porenwischfüller (schwarz)	95

Silicone

DVD Professionelle Reproduktionen mit ELASTOSIL® M	96
Exsikkator 10 l	96
Exsikkator 8,3 l	96
Siliconkautschuk KDSV-25 (Komp. A+B)	97
Siliconkautschuk ADDV-25 (Komp. A+B)	98
Siliconkautschuk ADDV-42 (Komp. A+B)	99
Silicon ELASTOSIL® M 4503	100
Vernetzer (Härter) T 35	100
Silicon ELASTOSIL® M 4440	101
Verdickungsadditiv M	101
Silicon ELASTOSIL® M 4470	102
Vernetzer (Härter) T 40	102
Silicon Härterpaste T 40 (Restposten)	103
Silicon ELASTOSIL® M 1470 (Restposten)	103
Silicon ELASTOSIL® M 4641	104
Silicon ELASTOSIL® M 4601	105
Grundierung G 795	105
Silicon ELASTOSIL® E 4, dickflüssig	106
Silicon ELASTOSIL® E 43, relativ dünnflüssig	106

Spachtelmassen

Radienziehspachtel aus Kunststoff	107
Presto 2K-Spachtel fix & fertig	107
Prestolith easy	107
Prestolith extra	108
Presto finish Spritz-Spachtel	108
Presto Spritzfüller Poly-Plast (UP), beige	108
Presto Nitrokombi Glättspachtel	109
Presto flex® Polyester-Feinspachtel mit Härter	109
Schnellspachtel weiß	109
Epoxol® Putty	110
Epoxol® Putty Spezial	111
Colormatic 2K Universalspachtel beige	111
Colormatic 2K Softfeinspachtel, weiß	112
Colormatic 2K Glasfaser-Spachtel grau-grün	112
Prestolith Epoxydspachtel weiß	113
Epoxydharzspachtel airo-Nautic	113
Epoxydharzspachtel airo-Nautic ultra light	114

Trennmittel

Trennspray	117
Semiperm® Monofilm Trennspray	117
Trennwachs	118
Trennspray (offene Ware)	118
Grundierwachs	119
Folientrennmittel PVA	119
Trennmittelschwamm PVA	120
Trennlackpinsel	120
Folientrennmittel PVA, spritzfähig	120
Partall® Trennpaste #2	121
Partall® Coverall Film PVA	121
Partall® Hi-Temp-Wax	121
Formula Five® Trennpaste	122
Formula Five® Clean´N Glaze	122
Formenreiniger	123

Lösemittel und Reiniger

Aceton	124
Lico-Clean	124

Glas

Glasgewebe 49 g/m ² , 110 cm	129
Glasgewebe 25 g/m ²	129
Glasgewebe 49 g/m ² , 127 cm	129
Glasgewebe 80 g/m ² (Silan), Leinwand	130
Glasgewebe 55 g/m ²	130
Glasgewebe 80 g/m ² (Silan), Köper	131
Glasgewebe 80 g/m ² (Aero)	131
Glasgewebe 105 g/m ² (Aero)	132
Glasgewebe 108 g/m ² (Aero)	132
Glasgewebe 110 g/m ² (Silan)	133
S2-Glasgewebe 110 g/m ² (Silan)	133
Glasgewebe 163 g/m ² (Silan), Köper	134
Glasgewebe 163 g/m ² (Panda), Köper	134
Glasgewebe 163 g/m ² (Silan), Leinwand	135
Glasgewebe 163 g/m ² (Aero), Köper	135
Glasgewebe 163 g/m ² (Aero), Leinwand 130 cm	136
Glasgewebe 163 g/m ² (Aero), Leinwand, 100 cm	136
S2-Glasgewebe 195 g/m ² (Silan)	137
Glasgewebe 210 g/m ² (Silan)	137
Glasgewebe 280 g/m ² (Silan), Köper	138
Glasgewebe 280 g/m ² (Silan), Leinwand	138
Glasgewebe 280 g/m ² (Aero), Leinwand	139
Glasgewebe 280 g/m ² (Aero), Köper	139
Glasgewebe 296 g/m ² (Aero)	140
Glasgewebe 280 g/m ² , schwarz eingefärbt	140
Glasgewebe 390 g/m ² (Silan), Köper	141
Glasgewebe 390 g/m ² (Silan), Leinwand	141
Glasrovinggewebe 580 g/m ² (Silan)	142
Glasgewebe 390 g/m ² (Aero), Köper	142
Formenbau-Glasgewebe 600 g/m ² HD	143
Glasgewebe 220 g/m ² (Aero) unidirektional	143
Glas-UD-Gelege 600 g/m ²	144
Glashohlfasergewebe 80 g/m ² (Silan)	145
Glashohlfasergewebe 216 g/m ² (Silan)	146
Glashohlfasergewebe 160 g/m ² (Silan)	146
Glas-Biaxialgelege 311 g/m ² (Silan), 127 cm	147
Glashohlfasergewebe 300 g/m ² (Silan)	147
Glas-Biaxialgelege 430 g/m ² (Silan)	148
Glas-Triaxialgelege 830 g/m ²	148
Glasmatte 225 g/m ²	149
Glasvlies 30 g/m ²	149
Glasmatte 450 g/m ²	150
Glasmatte 300 g/m ²	150
M 1 Glasmatte, 50 cm	151
Glasgewebband 120 g/m ² (Silan), 25 mm	152
Glasgewebband 220 g/m ² (Silan) unidirektional, 20 mm	152
Glasgewebband 120 g/m ² (Silan), 50 mm	152
Glasgewebband 220 g/m ² (Silan) unidirektional, 60 mm	153
Glasgewebband 220 g/m ² (Silan) unidirektional, 50 mm	153
Glasgewebband 220 g/m ² (Silan) unidirektional, 100 mm	153
Glasgewebband 225 g/m ² (Silan), 40 mm	154
Glasgewebband 225 g/m ² (Silan), 30 mm	154
Glasgewebband 225 g/m ² (Silan), 20 mm	154
Glasgewebband 225 g/m ² (Silan), 100 mm	155

Glasgewebband 225 g/m ² (Silan) , 200 mm	155
Glasgewebband 225 g/m ² (Silan), 80 mm	155
Glasgewebband 225 g/m ² (Silan), 60 mm	155
Glasgewebband 230 g/m ² (Silan), 250 mm	156
Glasfaserschlauch, Ø 18 mm	156
Glasfaserschlauch, Ø 45 mm	157
Glasfaserschlauch, Ø 20 mm	157
Glasfaserschlauch, Ø 100 mm	158
Glasfaserschlauch, Ø 55 mm	158
Glasroving 2400 tex (Silan)	159

Kohle

SAMURAI Kohlegewebe SY-1k 61 g/m ²	163
SAMURAI Kohlegewebe SY-1k 61 g/m ² diagonal	163
Kohlegewebe 65 g/m ² schiebefest	164
Kohlegewebe 65 g/m ²	164
Kohlegewebe 65 g/m ² diagonal/schiebefest	165
SAMURAI Kohlegewebe SY-1k 65 g/m ²	166
SAMURAI Kohlegewebe SY-24k 70 g/m ²	167
Kohlegewebe 93 g/m ² (Aero)	168
Kohlegewebe 140 g/m ² (Aero) UD kettverstärkt	168
Kohlegewebe 140 g/m ² (Aero) UD schiebefest	169
Kohlegewebe 160 g/m ² schiebefest, Köper	170
Kohlegewebe 160 g/m ² (Aero), Köper	170
Kohlegewebe 160 g/m ² , Köper	171
Kohlegewebe 160 g/m ² schiebefest, Leinwand	171
Kohlegewebe 200 g/m ² , Leinwand	172
Kohlegewebe 160 g/m ² (Aero), Leinwand	172
Kohlegewebe 200 g/m ² (Aero), 100 cm	173
Kohlegewebe 200 g/m ² (Aero), 120 cm	173
Kohlegewebe 200 g/m ² , Köper	174
Kohlegewebe 204 g/m ² , 127 cm	174
Kohlegewebe 204 g/m ² schiebefest	175
Kohlegewebe 204 g/m ² (Aero), 150 cm	175
Kohlegewebe 204 g/m ² (Aero)	176
Kohlegewebe 245 g/m ² (Aero), Leinwand	176
Kohlegewebe 245 g/m ² schiebefest	177
Kohlegewebe 245 g/m ² (Aero), Köper, 100 cm	178
Kohlegewebe 245 g/m ² (Aero), Köper, 120 cm	178
Kohlegewebe 245 g/m ² (Aero), Köper, 150 cm	179
Kohlegewebe 285 g/m ² , Köper	179
Kohlegewebe 400 g/m ² , Leinwand, 120 cm	180
Kohlegewebe 400 g/m ² , Köper, 100 cm	180
Kohlegewebe 645 g/m ²	181
TeXtreme® Kohlegewebe 43 g/m ²	182
TeXtreme® Kohlegewebe 64 g/m ²	183
TeXtreme® Kohlegewebe 80 g/m ² HT	183
TeXtreme® Kohlegewebe 80 g/m ² HT diagonal	184
TeXtreme® Kohlegewebe 160 g/m ² HT	184
Kohlegelege 100 g/m ² biaxial	185
Kohlegelege 125 g/m ² unidirektional	186
Kohlegelege 100 g/m ² HM unidirektional	186
Kohlegelege 160 g/m ² biaxial	187
Kohlegelege ST 134 g/m ² unidirektional, 127 cm	187
Kohlegelege 268 g/m ² biaxial	188
Kohlegelege UHM 250 g/m ² unidirektional	188
Kohlegelege 750 g/m ² triaxial	189
Kohlegelege 411 g/m ² biaxial	189
Kohlefaservlies 20 g/m ²	190
Kohlefaservlies 8 g/m ²	190
Kohlefaserband 125 g/m ² unidirektional, 10 mm	191



Kohlefaserband 125 g/m ² unidirektional, 25 mm	191
Kohlefaserband 150 g/m ² UMS 45 unidirektional	192
Kohlefaserband 250 g/m ² unidirektional, 100 mm	193
Kohlefaserband 250 g/m ² unidirektional, 75 mm	193
Kohlefaserband 250 g/m ² unidirektional, 50 mm	193
TeXtreme® Kohlefaserband 38 g/m ² IM unidirektional	194
Kohlefaserband 275 g/m ² UMS 40 unidirektional	194
TeXtreme® Kohlefaserband 80 g/m ² HS unidirektional	195
Kohlegelegeband ST, 290 g/m ² unidirektional, 25 mm	195
Kohlegewebeband 204 g/m ² , 35 mm	195
Kohlegewebeband 204 g/m ² , 50 mm	196
Kohlefaserschlauch, Ø 5 mm	197
Kohlefaserschlauch, Ø 35 mm	198
Kohlefaserschlauch, Ø 18 mm	198
Kohlefaserschlauch, Ø 165 mm, 640 g/m ²	199
Kohlefaserschlauch, Ø 60 mm	199
Kohlefaserschlauch, Ø 170 mm, 320 g/m ²	200
Kohlefaserschlauch, Ø 255 mm, 406 g/m ²	200
Kohlefaser-Flexschlauch unidirektional, 10/25	201
Kohlefaser-Flexschlauch unidirektional, 20/50	201
Kohlefaser-Flexschlauch unidirektional, 40/100	202
Kohlelitze, 13,4 mm (30°)	202
Kohlelitze, 50 mm (30°)	203
Kohlelitze, 25 mm (30°)	203
Kohleroving Tenax® HTA 40 200 tex	204
Kohleroving Toray HM M60J 100 tex	204
Kohleroving Tenax® HTS 40 800 tex	205
Kohleroving Tenax® IMS 65 830 tex	205
Kohleroving Tenax® HTS 40 1600 tex	205
Kohleroving Tenax® STS 40 3200 tex	206

Aramid

Aramidgewebe 36 g/m ²	208
Aramidgewebe 61 g/m ² (Aero)	208
Aramidgewebe 110 g/m ²	209
Aramidgewebe 61 g/m ² (Aero) diagonal	209
Aramidgewebe 170 g/m ²	210
Aramidgewebe 170 g/m ² (Aero)	210
TeXtreme® Aramidband 67 g/m ² unidirektional	211
Aramidgewebeband 180 g/m ²	211
Aramidoving 805 tex	212

Kohle-Aramid

Kohle-/Aramidgewebe 68 g/m ²	213
Aramid-/Kohlegitter-Gewebe 40 g/m ² , 120 cm	213
TeXtreme® Kohle/Aramidgewebe 107 g/m ²	214
TeXtreme® Kohle/Aramidgewebe 187 g/m ²	214
Kohle-/Aramidgewebe 210 g/m ²	215
Kohle-/Aramidgewebe 188 g/m ²	215

Designgewebe

Design-Glasgewebe 300 g/m ² silber	216
Design-Glasgewebe 220 g/m ² silber	216

Abreißgewebe

Abreißgewebe 64 g/m ² , 50 cm	218
Abreißgewebe 95 g/m ² , 75 cm	218
Abreißgewebe 95 g/m ² , 50 cm	218
Abreißgewebe 95 g/m ² , 150 cm	219
Abreißgewebe 95 g/m ² , 100 cm	219
Abreißgewebe 100 g/m ² , 50 cm	219
Abreißgewebe-Bänder 95 g/m ²	220

Füllstoffe

Glasfaserschnitzel, 3 mm	221
Glasfaserschnitzel, 6 mm	221
Glasfaser gemahlen 0,2 mm	222
Kohlefaserschnitzel 3 mm	222
Aramidfaserschnitzel, 6 mm	223
Kohlefaser gemahlen extrafein, 0,1 mm	223
Kohlefaser gemahlen, 0,2 mm	223
Baumwollflocken	224
Thixotropiermittel	224
Microglaskugeln 2,5 g/cm ³	225
Thixotropiermittel TM 100	225
Micro-Airballons® 0,19 g/cm ³ , weiß	226
3M Glass Bubbles 0,12 g/cm ³	227
3M Glass Bubbles 0,21 g/cm ³	227
Poraver® 1–2 mm	228
Talkum (Magnesiumsilikat)	229
Aluminiumpulver	229

Sandwich-Werkstoffe

Wabenvlies Coremat® XM 2 mm	230
Wabenvlies Coremat® XM 4 mm	230
Wabenvlies Coremat® XM 10 mm	231
Aramid-Wabe (Aero), Dicke 1 mm = ca. 29 g/m ²	231
Aramid-Wabe, Dicke 1,5 mm = ca. 44 g/m ²	232
Aramid-Wabe, Dicke 2 mm = ca. 58 g/m ²	232
Aramid-Wabe, Dicke 3 mm = ca. 87 g/m ²	232
Aramid-Wabe, Dicke 5 mm = ca. 145 g/m ²	232
Aramid-Wabe, Dicke 8 mm = ca. 232 g/m ²	233
Aramid-Wabe OX, Dicke 1,5 mm = ca. 44 g/m ²	234
Aramid-Wabe OX, Dicke 2 mm = ca. 58 g/m ²	234
Aramid-Wabe OX, Dicke 3 mm = ca. 87 g/m ²	235
Aramid-Wabe OX, Dicke 8 mm = ca. 232 g/m ²	235
Aramid-Wabe OX, Dicke 5 mm = ca. 145 g/m ²	235
AIREX® C 70.75 (grün) 2000 x 510 mm	236
AIREX® C 70.75 (grün) 2000 x 510 mm	237
AIREX® C 70.75 (grün) 2180 x 1020 x 8 mm	237
AIREX® C 70.75 (grün) 2180 x 1020 x 12 mm	238
AIREX® C 70.75 (grün) 2180 x 1020 x 10 mm	238
AIREX® C 70.75 (grün) 2180 x 1020 mm	238
AIREX® C 70.75 (grün) 2180 x 1020 x 15 mm	239
AIREX® C 70.75 (grün) 2000 x 510 x 3 mm	239
AIREX® C 70.55 (gelb) 1225 x 575 mm	241
Rohacell® RHC 51F 1250 x 625 mm	242
Depron®-Platten (1250 x 800 x 3 mm)	243
Depron®-Platten (1250 x 800 x 6 mm)	243
CFK-Sandwichplatte	244

Halbzeuge

Die Preise sind freibleibend, aktuelle Angebote finden Sie im Internet unter www.r-g.de im eShop

R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH • D-71111 Waldenbuch • Telefon 0180 5578634* • Fax 0180 5502540-20 • www.r-g.de

*Festnetzpreis der T-COM 14 ct/min., Mobilfunkpreise maximal 42 ct/min.

DPP™ CFK-Ellipsenstab	245	Seybol Fit Mask 87	279
DPP™ CFK-Halbrundprofile pultrudiert	245	Seybol Gasschutz-/ Feinstaubfilter (A2/P3)	280
DPP™ CFK-Quadratstab	246		
DPP™ CFK-Rechteckprofile pultrudiert	247		
DPP™ CFK-Rundstäbe pultrudiert	248		
DPP™ CFK-Rundstäbe pultrudiert	249		
DPP™ CFK-Quadratrohre pultrudiert	249		
DPP™ CFK-Rohre pultrudiert	250		
DPP™ CFK-Rohre pultrudiert	251		
DPP™ CFK-Rundstäbe HM pultrudiert	252		
DPP™ CFK-Rechteckprofile HM pultrudiert	252		
VEC™-CFK-Quadratstäbe pultrudiert	253		
VEC™-CFK-Rechteckstäbe pultrudiert	254		
VEC™-CFK-Rundstäbe pultrudiert	255		
VEC™-CFK-Rundrohre pultrudiert	256		
VEC™-CFK-Rundrohre gewickelt (3k)	257		
VEC™-CFK-Rundrohre gewickelt (1k)	257		
VEC™-CFK-Rundrohre gewickelt (3k)	258		
VEC™-CFK-Rundrohre pullwinded	259		
VEC™-CFK-Rundrohr pultrudiert, doppelwandig	259		
VEC™-CFK-Rundrohr gewickelt für den Mastbau	259		
VEC™-CFK-Quadratrohre pultrudiert	260		
VEC™-CFK-Quadratrohre, innen rund, pultrudiert	260		
VEC™-Stecksystem aus GFK-Hülse und CFK-Rohr	261		
VEC™-Stecksystem aus GFK-Hülse und CFK-Rohr	261		
VEC™-CFK-Rechteckrohr, innen rund, pultrudiert	261		
VEC™ CFK-Rohr teleskopierbar	262		
Teleskopmast aus Fiberglas 9,8 m	263		
Teleskopmast aus Kohlefaser 9,8 m	264		
L-Profil aus CFK-Laminat	265		
Glasfaser-Rundstab	265		
GFK-Platten	266		
CFK-Folie für Deko 500 X 900 x 0,6 mm	267		
CFK-Platte aus HT-Kohlefaserprepregs	267		
CFK-Platte DESIGN	268		
TeXtreme® CFK-Platte	268		
CFK-Platte ECOTECH™, 120 x 80 mm	269		
CFK-Platte ECOTECH™, 200 x 135 mm	269		
CFK-Platte ECOTECH™, 550 x 350 mm	270		
CFK-Platte ECOTECH™, 350 x 150 mm	270		
CFK-Platte ECOTECH™, 700 x 550 mm	271		
CFK-Platte ECOTECH™, 850 x 850 mm	271		
CFK-Platte ECOTECH™, 1100 x 700 mm	272		
CFK-Platte DECOTECH™	272		

Arbeitssicherheit

Latexhandschuhe GRIP	273	Composite Sechskantmutter MS F1 S 23 M4	281
Nitrilhandschuhe	273	Composite Sechskantmutter MS F1 S 23 M5	281
Vinylhandschuhe IDEAL LIGHT	274	Composite Sechskantmutter MS F1 S 38 M5	281
Nitrilhandschuhe SUPER	274	Composite Sechskantmutter MS F1 S 38 M6	282
Einweghandschuhe PE	275	Composite Sechskantmutter MS F1 S 38 M8	282
PE-Latzschürze	275	Composite Sechskantmutter MS F1 S 38 M10	282
Seybol Gasschutzmaske 987	276	Composite Sechskantmutter MS F1 S 3815 M4	282
Designer-Schutzbrille Perspecta 9000 klar	276	Composite Sechskantmutter MS F1 S 3815 M5	283
Seybol 440 Feinstaubmaske	276	Composite Sechskantmutter MS F1 S 3815 M6	283
Seybol Gasschutzfilter A 1	277	Composite Sechskantmutter MS F1 S 3815 M8	283
Seybol Partikelfilter P 2 S	277	Composite Sechskantmutter MS F1 S 3815 M10	283
Seybol Vorfilter	277	Composite Sechskantmutter SS F1 S 38 M8	284
Seybol Gasschutzmaske RESPIR II (Standard) + je 2 Filter	278	Composite Schraube MS M1 B 23 M4 12	285
Seybol Gasschutzmaske RESPIR II (Standard)	278	Composite Schraube MS M1 B 23 M4 20	285
Seybol Gasschutzmaske RESPIR II (Deluxe)	279	Composite Schraube MS M1 B 38 M5 30	286
		Composite Schraube MS M1 B 38 M6 20	286
		Composite Schraube MS M1 B 38 M6 30	286
		Composite Schraube MS M1 B 38 M5 16	286
		Composite Schraube MS M1 B 38 M8 20	287
		Composite Schraube MS M1 B 38 M8 30	287
		Composite Gewindebuchse MS F2 S 38 M6 10	288
		Composite Gewindebuchse MS F2 S 38 M4 10	288
		Composite Schraubenschutz M4 x 25 mm	289
		Composite Schraubenschutz M5 x 25 mm	289
		Composite Schraubenschutz M6 x 25 mm	289
		Composite Schraubenschutz M8 x 22 mm	289
		Polierpaste	290
		Schleifkomposition	290
		Glanzkomposition	290
		Polierpaste extra fein	291
		Profi-Schwabbel Ø 125 mm extra weich	291
		Staubbindetuch für Formenreinigung	291
		Xerapol Acrylglas-Politur	292
		Waage (Digital-Taschenwaage) 0,1 g bis 800 g	292
		Waage (S-Form, Glas) bis 6 kg	293
		Digitale Präzisionswaage bis 2000 g	293
		Dosierpipette 3 ml	294
		Messzylinder, 25 ml	294
		Messbecher	294
		Spritzeinsatz für R&G Epoxydharz-Flaschen	295
		Dosierspritzen	295
		Dosierpumpe	295
		Einweg-Spritzbeutel	296
		Dosierkanülen	296
		Einweg-Spritzbeutel	297
		Holzrührspatel (250 x 15 x 3 mm)	297
		Holzrührspatel (93 x 10 x 2 mm)	297
		Rührer mit Kunststoffpropeller (bis 5 kg)	298
		Rührer mit Metallpropeller (5–15 kg)	298
		Rührer mit Metallpropeller (15–25 kg)	299
		Mischbecher (Kunststoff)	299
		Gussmetall-Auslaufhahn	300
		Einweg-Mischbecher (Pappe)	300
		Mischeimer (Kunststoff)	300
		PE-Auslaufhähne	301
		Laminierpinsel	301
		Modler	301



Thalco Squeegee	302	Messing-Muffe	325
Trennlackpinsel	302	Y + T-Verbinder	326
Mini-Laminieret	302	ProfiLine T-Verbinder	326
Maxi-Laminieret	303	Vakuum-Ventil	326
Moltopren-Ersatzwalze, 50 mm	303	Vakuummeter	326
Moltopren-Ersatzwalze, 100 mm	303	ProfiLine Schlauchverbinder	327
Laminieret Velour	303	Vakuum Anschluss VA 1	327
Stahlbügel für Velour- und Moltoprenwalzen	304	ProfiLine Schlauchverbinder	327
Teflonroller	304	Vakuum-Dichtband (bis 90 °C)	328
Velour-Walzen	304	Vakuum-Anschluss VA 2	328
Metallscheibenroller	305	Vakuum-Anschluss VA 3	328
Fass-Spundschlüssel	305	Vakuum-Dichtband (bis 210 °C)	329
Glasfaserschere ERGO-STL, Länge 20 cm (8")	305	Vakuum-Dichtband (bis 110 °C)	329
Glasfaserschere ERGO-STL, Länge 26,5 cm (10")	306	Folienschlauch	330
Ergo-Scheren Aufarbeitung	307	Vakuumfolie PO150	331
Schere gerade, Länge 16 cm / 6"	307	PVA-Folie 0,08 mm	332
Aramidische Kurzblatt, 6,5 cm, Länge 22,5 cm / 8,5"	307	Vakuumfolie RI200, 200 cm	332
Aramidische, Länge 26 cm / 10"	308	Lochfolie P 1, 100 cm	332
Aramidische Premium, Länge 21 cm / 8"	308	Compoflex® SBRF 150	333
Aramidische, Länge 21 cm / 8"	308	Lochfolie P 1, 145 cm	333
Aramidische Proton ®, Länge 21 cm / 8"	309	Lochfolie P 3, 100 cm	333
Aramidische Kurzblatt, 5 cm, Länge 20 cm / 7,75"	309	Compoflex® SB 400	334
Schere gebogen Premium, Länge 16 cm / 6"	310	Entlüftungsnetz 135 g/m²	334
Schere gebogen (Griffe gekröpft) Länge 16 cm / 6"	310	Entlüftungsnetz 180 g/m²	335
Aramid-Fadenschere Premium, 13 cm / 5"	310	Drainageband 2-lagig, 100 mm	335
Schere gebogen PROCUT-TEC, Länge 15 cm / 6"	311	Spiral-Plastikschlauch	335
Schere gebogen (Griffe gekröpft) Länge 18,5 cm / 7"	311	Breatex™ Saug- und Formvlies 150 g/m²	336
Glasfaserschere PROCUT-TEC, 21 cm Länge (8")	311	Breatex™ Saug- und Formvlies 300 g/m²	336
Service: Scherenaufarbeitung	312	PET-Folie, 350 µm	337
EC-Cutter Set	312	PET-Folie Mylar® A 350	338
EC-Cutter Schneidkopf	313	Glasfaser-UD-Klebeband, 19 mm	339
EC-Cutter Schneidkopf mit Führungsfuß	313	Glasfaser-Gitter-Klebeband 135 g/m²	339
EC-Cutter Akku	313	Schrumpfband transparent	339
Rollschneider	314		
Profi-Cutter, 18 mm	314		
Ersatzmesser für Profi-Cutter, 18 mm	314		
Schneidunterlage 60 x 143 cm	314		
Schrumpfschlauch	315		
Kopier-Vlies weiß	315		
Styropor-Schneidedraht, Ø 0,4 mm	316		
Styropor-Schneidedraht, Ø 0,5 mm	316		

Vakuumtechnik

Vakuumpumpe P1-N	317
Vakuumpumpe P2-N	318
Vakuumpumpe P3	319
Vakuumpumpe P4	320
Vakuumpumpe P3 RI-SPEZIAL	320
Vakuumpumpe P4 SPEZIAL	321
Membran für Vakuumpumpen	321
Exsikkator 10 l	321
Vakuumfilter	322
Universal-Filter	322
Exsikkator 8,3 l	322
Harz/Luft-Fließkanal	323
Verbindungsstück zum Harzeinlass	323
Pumpenschlauch	324
MTI®-Leitung	324
T-Einschraubstutzen	325
Schlauchverbinder	325
ProfiLine T-Einschraubstutzen	325

Composite-Medien

DVD Leichtbau mit Faserverbundwerkstoffen	340
DVD Brillante Carbonoptik im Fahrzeugbau	340
Handbuch für den Abformer	341
DVD Professionelle Reproduktionen mit ELASTOSIL® M	341

Die Preise sind freibleibend, aktuelle Angebote finden Sie im Internet unter www.r-g.de im eShop

R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH • D-71111 Waldenbuch • Telefon 0180 5578634* • Fax 0180 5502540-20 • www.r-g.de

*Festnetzpreis der T-COM 14 ct/min., Mobilfunkpreise maximal 42 ct/min.

Systeme	Eigenschaften	Härterfarbe	Viskosität Harz, Härter (mPa·s/25 ° C)	Mischungsver- hältnis Gewichtsteile	Topfzeit (100 g- Ansatz Min. bei 20 °C)	Härtung (Stunden)	Wärmebela- stbarkeit
Epoxydharz L 1100 + Härter EPH 294	Langsamer Härter für große Bauteile und zum Einstellen von Härter EPH 295. Dünflüssig, hohe statische und dynamische Festigkeit. GL-Zulassung für Windkraftflügel	bläulich-transparent	1600 Harz 10 Härter gemischt = 290 ± 100	100 : 30 100 : 37 (Vol.)	400	24 h bei RT + Temperung 15 h bei min. 60 °C	ca. 80 °C
Epoxydharz L 1100 + Härter EPH 295	Schneller Härter für kleine Bauteile und zum Beschleunigen von Härter EPH 294. Dünflüssige, hohe statische und dynamische Festigkeit. GL-Zulassung für Windkraftflügel	bläulich-transparent	1600 Harz 30 Härter gemischt = 380 ± 100	100 : 30 100 : 37 (Vol.)	15	24 h bei RT + Temperung 15 h bei min. 60 °C	ca 80 °C
Epoxydharz HT 2 + Härter HT 2	Hochtransparentes, sehr dünnflüssiges Laminier- und Beschichtungssystem mit absolut klebfreier, glänzender Oberfläche.	farblos bis leicht gelblich	400 Harz 200 Härter gemischt = 201 ± 50	100 : 48 100 : 55 (Vol.)	45	kalthärtend 24 h	ca. 60 °C
Epoxydharz L 20 (Aero) + Härter EPH 573	Schneller Härter für kleine Bauteile und Reparaturen.	hellgelb	900 Harz 1650 Härter gemischt = 750 ± 100	100 : 23 100 : 25 (Vol.)	15	kalthärtend 24 h	ca. 60 °C
Epoxydharz L 20 (Aero) + Härter EPH 161 (Aero mit Epoxydharz L 20)	Hervorragende Faserbenetzung, für Bauteile mit hoher statischer und dynamischer Festigkeit und erhöhter Wärmeformbeständigkeit. Kaltanhärtend, für Luftfahrtbauteile zusätzliche Warmhärtung erforderlich. Vom Luftfahrtbundesamt (LBA) zugelassen für den Flugzeugbau	hellgelb	900 Harz 200 Härter gemischt = 560 ± 100	100 : 25 100 : 29 (Vol.)	90	24 h bei RT + Temperung 15 h bei min. 60 °C	max. 130 °C (bei zus. Temperung 10 h/100 °C)
Epoxydharz L 285 (Aero) + Härter 285 (Aero)	Schneller Härter für kleinere Bauteile und Reparaturen. Für Luftfahrt-Bauteile Warmhärtung erforderlich. Vom Luftfahrtbundesamt (LBA) zugelassen für den Flugzeugbau	blau	600 Harz 300 Härter	100 : 40 100 : 50 (Vol.)	50	24 h bei RT + Temperung 15 h bei min. 60 °C	ca. 100 °C



Systeme	Eigenschaften	Härterfarbe	Viskosität Harz, Härter (mPa·s/25 °C)	Mischungsver- hältnis Gewichtsteile	Topfzeit (100 g- Ansatz Min. bei 20 °C)	Härtung (Stunden)	Wärmebelas- tbarkeit
Epoxydharz L 385 (Aero) + Härter 385 (Aero) (Restposten)	Luftfahrt-Bundesamt zugelassenes Laminierharzsystem mit variablen Topfzeiten, geeignet für die Verarbeitung von Glas-, Kohlenstoff- und Aramidfasern.	blau	900 Harz 125 Härter	100 : 35 100 : 43 (Vol.)	20	24 h bei RT Temperung 15 h bei min. 60 °C	ca. 100 °C
Epoxydharz L 385 (Aero) + Härter 386 (Aero)	Luftfahrt-Bundesamt zugelassenes Laminierharzsystem mit variablen Topfzeiten, geeignet für die Verarbeitung von Glas-, Kohlenstoff- und Aramidfasern.	blau	900 Harz 65 Härter	100 : 35 100 : 43 (Vol.)	120	24 h bei RT Temperung 15 h bei min. 60 °C	ca. 100 °C
Epoxyd-Gießharz "wasserklar" + Härter "wasserklar"	Sehr gute UV-Beständigkeit, hochtransparente Komponenten, polierfähige, harte Oberfläche, sehr gute Schlagzähigkeit, auch in dünnen Schichten völlig klebefrei härtend, für transparente Beschichtungen sehr gut geeignet, eignet sich ebenfalls als Laminierharzsystem mit sehr langer Topfzeit.	wasserklar	1150 Harz 15 Härter	100 : 37 100 : 40 (Vol.)	ca. 300 (5 h)	24–48 h	ca. 55 °C
Epoxydharz MP Advanced + Härter MP Advanced	2-komponentiges, hochwarmfestes Laminierharz auf Epoxydbasis mit niedriger Mischviskosität. Für Formstoffe mit höchsten thermischen und chemischen Beanspruchungen, sowie Hochtemperaturanwendungen in der Luft- und Raumfahrt und der Elektrotechnik.	hellgelb	3000 Harz 160 Härter	100 : 40 100 : 48 (Vol.)	500 g bei 25 °C: 720 (12 h)	Anhärtung bei 100 °C : 8 h Warmhärtung: von 100 °C bis 200 °C mit 10 °C/h Temperatursteigerung aufheizen, dann 12 h halten	ca. 238 °C
Epoxydharz L + Härter S	Schneller Härter für kleine Bauteile und Reparaturen. Dünnflüssig, gute statische und dynamische Festigkeit. Neue Qualität, frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Härtet ab 5 °C.	hellgelb	700 Harz 370 Härter gemischt = 467 ± 100	100 : 40 100 : 45 (Vol.)	15	kalthärtend 24 h	ca. 60 °C

Systeme	Eigenschaften	Härterfarbe	Viskosität Harz, Härter (mPa·s/25 ° C)	Mischungsver- hältnis Gewichtsteile	Topfzeit (100 g- Ansatz Min. bei 20 °C)	Härtung (Stunden)	Wärmebela- stbarkeit
Epoxydharz L + Härter L	Härter mit mittlerer Topfzeit für viele Anwendungen im Modell- und Sportgerätebau . Der meistverwendete Härter für Epoxydharz L. Neue Qualität, frei von Nonylphenol und Benzylalkohol, härtet ab 5 °C.	hellgelb	700 Harz 320 Härter gemischt = 580 ± 100	100 : 40 100 : 45 (Vol.)	40	kalthärtend 24 h	ca. 60 °C
Epoxydharz L + Härter EPH 161	Für Bauteile mit hoher statischer und dynamischer Festigkeit und erhöhter Wärmeformbeständigkeit . Kaltanhärtend.	hellgelb	700 Harz 200 Härter gemischt = 560 ± 100	100 : 25 100 : 29 (Vol.)	90	24 h bei RT + Temperung 15 h bei min 60 °C	max. 130 °C (bei zusätzlicher Temperung 10 h/100 °C)
Epoxydharz L + Härter EPH 295	Schneller Härter für kleine Bauteile und zum Beschleunigen von Härter EPH 294. Dünnflüssig, hohe statische und dynamische Festigkeit. Keine GL-Zulassungen	bläulich- transparent	700 Harz 30 Härter	100 : 31 100 : 38 (Vol.)	15	24 h bei RT Temperung 15 h bei min. 60 °C	ca. 80 °C
Epoxydharz L + Härter EPH 294	Langsamer Härter für große Bauteile und zum Einstellen von Härter EPH 295. Dünnflüssig, hohe statische und dynamische Festigkeit. Keine GL-Zulassungen	bläulich- transparent	700 Harz 10 Härter	100 : 31 100 : 38 (Vol.)	400	24 h bei RT Temperung 15 h bei min. 60 °C	ca. 80 °C
Epoxydharz L + Härter EPH 500	Härter mit mittlerer Topfzeit für viele Anwendungen im Modell- und Sportgerätebau . Absolut klebefreie Oberflächen. Weitgehend licht- und farbtunbeständig. Härtungstemperatur ab 10 °C	farblos bis leicht gelblich	700 Harz 500 Härter gemischt = 620 ± 100	100 : 63 100 : 71 (Vol.)	60	kalthärtend 24 h	ca. 60 °C



Äquivalente von Harzen und Härtern

	Epoxydwert	Aminäquivalent
Epoxydharz L	0,56	
Epoxydharz L 20	0,56	
Epoxydharz L 1100	0,52	
Härter S		71
Härter L		71
Härter EPH 161		44,5
Härter EPH 294		56
Härter EPH 295		55
Härter EPH 573		42
Härter EPH 500		112

Die Funktionalität des Epoxydharzes wird durch die Kenngröße des Epoxydäquivalentes (g/eq), die des Härters durch die Kennzahl des H-Äquivalentes (g/eq) beschrieben. Normalerweise errechnet man die Härtermenge, die für 100 g Epoxydharz benötigt wird.

Beispielrechnung:

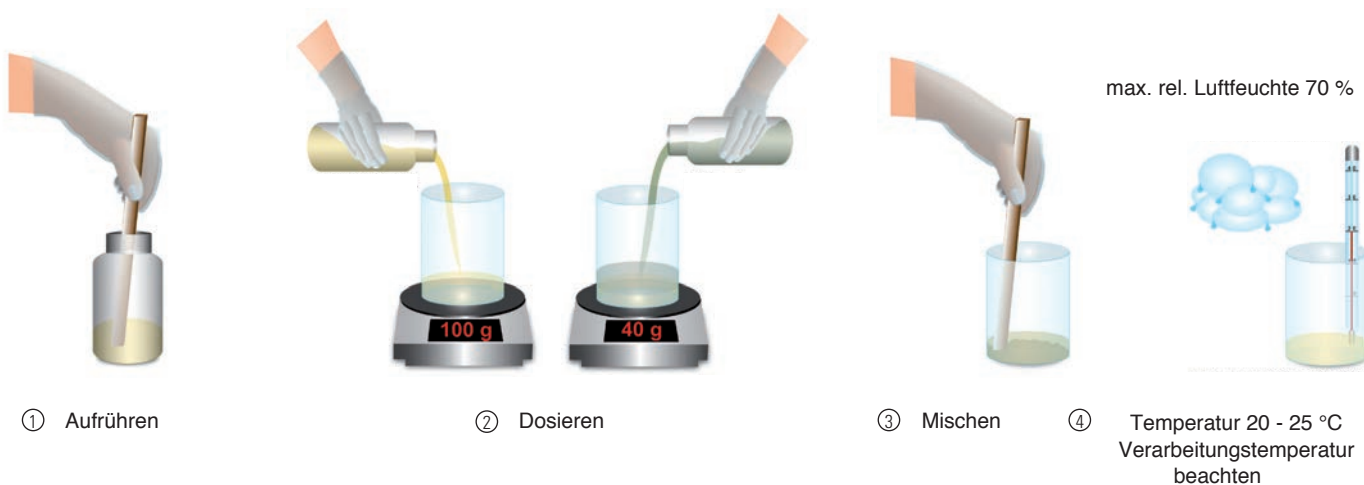
Harz L + Härter L

$$\begin{aligned} &\text{Epoxydwert} \cdot \text{Aminäquivalent} \\ &0,56 \cdot 71 = 39,76 \approx 40 \text{ g} \end{aligned}$$

Das Mischungsverhältnis beträgt hier **100 : 40 Gewichtsteile Epoxydharz L + Härter L**

Epoxydharz + Härter

Darauf kommt es an:



1. Aufrühren

Harzkomponenten, die **Füllstoffe** enthalten (Gelcoat, Formenharz), sollten vor Gebrauch gründlich aufgerührt werden. Ein Erwärmen (30 - 40 °C) im Wasserbad/Mikrowelle vereinfacht die Homogenisierung.

Wichtig: Füllstoffe setzen sich ab und entmischen sich!

2. Dosieren

Harz- und Härterkomponenten sollten mit einer Toleranz von $\pm 2\%$ Abweichung in **Gewichtsteilen** dosiert werden. **Ansätze unter 20 g** sind am zweckmäßigsten nach **Volumen** mittels Dosierspritze zu bestimmen.

Wichtig: Eine **höhere Härterzugabe** als vorgeschrieben ergibt **keine schnellere Härtung**, sondern nur schlechtere Eigenschaften. Ebenso lässt sich die Verarbeitungszeit durch eine geringere Härterzugabe nicht verlängern. Bei großen Abweichungen kann die Härtung ausbleiben!

3. Mischen

Das Mischen der Harz-/Härterkomponenten muss sehr sorgfältig geschehen. Die Rührzeit sollte minimal 60 Sekunden betragen. Einen scharfkantigen Rührspatel verwenden, um ein Abstreifen zu ermöglichen.

Wichtig: Dem Becherrand und -boden sind größte Aufmerksamkeit zu schenken. Ein mehrmaliges Abstreifen mittels Rührholz verhindert zuverlässig eine ungleichmäßige Durchmischung!

4. Verarbeitungsbedingungen

a.) Temperatur: Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 20 und 25 °C. Eine Temperatursteigerung von 10 °C halbiert die Topfzeit/verdoppelt die Reaktivität.

Wichtig: Bei höheren Verarbeitungstemperaturen sollten, vor allem bei hochreaktiven Systemen (kurze Topfzeit/kleiner 40 min.), keine größeren Mengen angemischt werden. Da die Wärmeableitung aus dem Mischgefäß sehr gering ist, wird der Behälterinhalt durch die Reaktionswärme sehr schnell erhitzt. Dabei können Temperaturen über 200 °C entstehen, bei denen die Harzmasse unter starker Rauchentwicklung verkocht. Dies trifft auch auf großvolumige Vergüsse von hochreaktiven Systemen zu.

b.) Luftfeuchtigkeit: Die Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung sollte 70 % rel. Luftfeuchte nicht überschreiten. Feuchte Füllstoffe können die Aushärtung ebenfalls negativ beeinflussen.

Wichtig: PU-Harze reagieren sehr stark mit Luft - bzw. Umgebungsfeuchtigkeit unter Aufschäumen (Feuchtigkeit begrenzt auch die Haltbarkeit). EP-Harze werden durch Feuchtigkeit beschleunigt!



Kombinationsmöglichkeiten von Harzen und Härtern

R&G bietet verschiedene, geprüfte Laminierharzsysteme an, so z.B. das Epoxydharz L, L 1100 und L 20 mit unterschiedlichen Härtern.

Wir empfehlen, die Harzsysteme so wie angeboten zu verwenden. Sie verfügen dann über gesicherte Festigkeitswerte und die jeweiligen Zulassungen z.B. für den Flugzeug- und Windkraftflügelbau.

Grundsätzlich lassen sich alle Harzsysteme mit allen Härtern mischen. Die resultierenden Verarbeitungsparameter/Festigkeitswerte der Endprodukte lassen sich aber nicht verbindlich zusichern, liegen jedoch meist erwartungsgemäß in dem jeweiligen Eigenschaftsbereich der Härter.

Das heißt beispielsweise: Härter EPH 161 erzielt, kombiniert mit Epoxydharz L, L 20 oder L 1100 jeweils ähnliche Endigenschaften, eine Luftfahrtzulassung ist aber nur mit L 20 gegeben.

Je nach Reaktivität der Harze ergeben sich abweichende Mischungsverhältnisse (siehe nachstehende Tabelle).

Mischungsverhältnis Gewichtsteile	Epoxydharz L	Epoxydharz L 1100	Epoxydharz L 20
Härter			
S	100 : 40	100 : 37	100 : 40
L	100 : 40	100 : 37	100 : 40
EPH 294	100 : 31	100 : 30	100 : 31
EPH 295	100 : 31	100 : 30	100 : 31
EPH 573	100 : 23	100 : 21	100 : 23
EPH 161	100 : 25	100 : 23	100 : 25
EPH 500	100 : 63	100 : 58	100 : 63

Lagerung

In sorgfältig geschlossenen Originalgebinden sind Harze und Härter mindestens 12 Monate lang lagerfähig. Bei Temperaturen unter + 15 °C können Harze und Härter kristallisieren, sichtbar durch eine Eintrübung bzw. Verfestigung des Behälterinhaltes. Vor der Verarbeitung muß die Kristallisation durch Erwärmen beseitigt werden. Durch langsames Erwärmen auf ca. 50 - 60 °C im Wasserbad oder im Temperofen und durch Umrühren oder Schütteln wird eine Kristallisation ohne Qualitätsbeeinträchtigung beseitigt. Nur vollkommen transparente Produkte verarbeiten! Vorsicht beim Erwärmen! Behälter vor dem Erwärmen etwas öffnen, damit Druckausgleich stattfinden kann. Niemals den Behälter mit offener Flamme erwärmen! Beim Umrühren der erwärmten Produkte Schutzausrüstung (Schutzbrille, Schutzhandschuhe und Atemschutz) verwenden.

Epoxydharzsystem L

Allgemeine Beschreibung des Systems Epoxydharz L mit den Härtern S, L, EPH 500, EPH 161, W 300 und GL 2.

- Dünflüssig, lösemittel- und füllstofffrei
- Schnelle Tränkung von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern
- Hohe statische und dynamische Festigkeit

Das Epoxydharz L mit den dazugehörigen Härtern S, L, EPH 500, EPH 161, W 300 und GL 2 ist das meistverwendete Laminier- und Klebeharz aus dem R&G-Lieferprogramm.

Es weist mit den Härtern S (15 Minuten), L (40 Minuten), EPH 500 (60 Minuten), EPH 161 (90 Minuten) und W 300 (300 Minuten) ähnliche Festigkeiten auf, wie die in der Luftfahrt gebräuchlichen Laminiersysteme. Die Wärmeformbeständigkeit reicht von 60 °C (S, L, EPH 500) bis ca. 120 °C (EPH 161, nach Warmhärtung).

Mit Härter GL 2 zugelassen vom Germanischen Lloyd für den Bau von Booten und Rotorblättern für Windkraftanlagen.

Eigenschaften:

Epoxydharz L ist dünflüssig, lösemittel- und füllstofffrei und eignet sich hervorragend zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Aufgrund der niedrigen Oberflächenspannung, der guten Haftung und des geringen Härtungsschwundes ist es für Verklebungen von Holz, Metall, Styropor® etc. sehr gut geeignet. Es läßt sich in allen gängigen Verfahren wie z.B. Handlaminierten, Druck- und Vakuumimprägnieren sowie Pressen und Wickeln verarbeiten.

Epoxydharz L + Härter S (Arbeitspackung)



- **Verarbeitungszeit: 15 Minuten**

Mischungsverhältnis:
100 : 40 Gewichtsteile Harz : Härter
Aushärtezeit: 24 Stunden
Kalthärtend

Neue, verbesserte Härter-Qualität: frei von Nonylphenol und Benzylalkohol.
 Härtet ab 5 °C (Tieftemperaturhärter).

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
280 g Gebinde	100 105-1	35,27 / kg	8,30	9,88
200 g Harz L + 80 g Härter S				
1 kg Gebinde	100 100-1	22,37 / kg	18,80	22,37
715 g Harz L + 285 g Härter S				

Epoxydharz L + Härter L
(Arbeitspackung)



■ **Verarbeitungszeit: 40 Minuten**

Mischungsverhältnis:
100 : 40 Gewichtsteile Harz : Härter
Aushärtezeit: 24 Stunden
Kalthärtend

Neue, verbesserte Härter-Qualität: frei von Nonylphenol.

NEU - Gutachen zu Epoxydharz L + Härter L. Das System ist nicht zytotoxisch (zellschädigend), wichtig für Anwendungen in der Medizintechnik!

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
140 g Gebinde	100 113-1	49,30 / kg	5,80	6,90
100 g Harz L + 40 g Härter L				
280 g Gebinde	100 115-1	32,73 / kg	7,70	9,16
200 g Harz L + 80 g Härter L				
1 kg Gebinde	100 110-1	23,20 / kg	19,50	23,20
bestehend aus 715 g Harz L + 285 g Härter L				

Epoxydharz L + Härter EPH 500
(Arbeitspackung)



- **Verarbeitungszeit: 60 Minuten**
- **Dünnflüssig, lösemittel- und füllstofffrei**
- **Zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern**
- **Absolut klebfreie Oberflächen**
- **Sehr helle Lamine und Gießlinge**
- **Härtungstemperatur ab 10 °C**

Mischungsverhältnis: 100 : 63 Gewichtsteile Harz : Härter
Aushärtezeit: 24 Stunden
Kalthärtend

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1,165 kg Gebinde	100 106-2	21,86 / kg	21,40	25,47
715 g Epoxydharz L + 450 g Härter EPH 500				

Epoxydharz L + Härter EPH 161 (Arbeitspackung)



■ **Verarbeitungszeit 90 Minuten**

Mischungsverhältnis:
100 : 25 Gewichtsteile Harz : Härter

Aushärtezeit: 24 Stunden bei Raumtemperatur, anschließend **Warmhärtung ca. 10 h/60 °C**.
Maximale **Wärmeformbeständigkeit** nach Temperung ca. **120 °C**

Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt sind vom TÜV anerkannt. Die vorgegebenen Verfahrensweisungen finden Sie auf der R&G Website.

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 g Gebinde	100 130-0	39,98 / kg	8,40	10,00
200 g Harz L + 50 g Härter EPH 161				
895 g Gebinde	100 130-1	23,14 / kg	17,40	20,71
715 g Harz L + 180 g Härter EPH 161				

Epoxydharz L + Härter W 300 (Arbeitspackung)



Laminierharzsystem mit sehr langer Topfzeit (ca. 5 Stunden)

- Geringe Mischviskosität
- Sehr gute UV-Beständigkeit
- Hochtransparente Komponenten
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Auch in dünnen Schichten völlig klebefrei härtend
- Für transparente Beschichtungen sehr gut geeignet

Mischungsverhältnis: 100 : 35 Gewichtsteile Harz : Härter

Topfzeit: ca. 300 Minuten

Aushärtezeit: ca. 48-72 Stunden

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
270 g Gebinde	100 108-2	40,55 / kg	9,20	10,95
200 g Epoxydharz L + 70 g Härter W300				
965 g Gebinde	100 108-3	20,84 / kg	16,90	20,11
715 g Epoxydharz L + 250 g Härter W300				
3,375 kg Gebinde	100 108-4	16,04 / kg	45,50	54,14
2,5 kg Epoxydharz L + 875 g Härter W300				

Epoxydharz L + Härter GL 2

Arbeitspackung



■ **Verarbeitungszeit: ca. 84 Minuten**

Mischungsverhältnis:

100 : 30 Gewichtsteile Harz : Härter

Härtungstemperatur: min. 15 °C

Das bewährte **R&G Epoxydharz L** besitzt mit dem neuentwickelten **Härter GL 2** eine Zulassung vom Germanischen Lloyd für den Bau von Booten und Rotorblättern für Windkraftanlagen

Eigenschaften:

- Extrem niedrigviskos (Mischviskosität 250 mPas bei 25 °C)
- Hochtransparent (Farbzahl Gardner < 1)
- Härtung ab 15 °C möglich
- Glasübergangstemperatur (T_g) > 85 °C (bei Warmhärtung 70 °C / 15 h)
- Keine Sprödigkeit bei reiner Kalthärtung (bei 20 °C)
- Topfzeit: ca. 210 Minuten (Gelnorm®-Geltimer 23 °C/100 g)
- Handlaminieren
- Hohe statische und dynamische Festigkeit Dieses neuentwickelte Harzsystem eignet sich hervorragend zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Es bietet ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis und ist für folgende Verarbeitungsverfahren geeignet:

- Vakuuminfusion (RI)
- RTM (resin transfer moulding)
- Nasspressen
- Vakuumpressen
- Faserwickeln

Die Harzkomponente ist auf Grund der Bisphenol A/F-Basis absolut kristallisationsfrei! Das Harzsystem ist kalthärtend und entwickelt selbst bei Härtungstemperaturen unter 20 °C keine ausgeprägte Sprödigkeit. Wir empfehlen jedoch, um die mechanischen und physikalischen Eigenschaften zu verbessern, eine Warmhärtung bei mindestens 40 °C über 15 h durchzuführen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
260 g Gebinde	100 107-1	35,24 / kg	7,70	9,16
200 g Harz + 60 g Härter				
930 g Gebinde	100 107-2	21,75 / kg	17,00	20,23
3,25 kg Gebinde	100 107-3	17,98 / kg	49,10	58,43
2,5 kg Harz + 750 g Härter				

Epoxydharz L (Einzelpackung)



- Dünflüssig, lösemittel- und füllstofffrei
- Schnelle Tränkung von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern
- Hohe statische und dynamische Festigkeit

Laminierharz zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Das System eignet sich auch sehr gut für **Verklebungen** von Holz, Metall, Styropor® etc. sowie für alle gängigen Verarbeitungsverfahren wie z.B. Handlaminierten, Druck- und Vakuumimprägnieren sowie Pressen und Wickeln.

Härter bitte extra bestellen

Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt und Härter EPH 161 sind vom TÜV anerkannt. Die vorgegebenen Verfahrensanweisungen finden Sie auf der R&G Website.

NEU - Gutachen zu Epoxydharz L + Härter L. Das System ist nicht zytotoxisch (zellschädigend), wichtig für Anwendungen in der Medizintechnik!

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
2,5 kg Kanister	100 135-0	14,85 / kg	31,20	37,13
5 kg Kanister	100 135-1	13,49 / kg	56,70	67,47
10 kg Kanister	100 135-2	12,64 / kg	106,20	126,38
25 kg Kanister	100 135-3	11,17 / kg	234,70	279,29
200 kg Faß	100 135-4	8,59 / kg	1.444,00	1.718,36

Härter S (Einzelpackung)



Härter für Epoxydharz L und EP-Gelcoat farblos

- Verarbeitungszeit 15 Minuten

Mischungsverhältnis:

100 : 40 Gewichtsteile Harz L : Härter S

Aushärtezeit: 24 h
kalthärtend

Neue, verbesserte Qualität: frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Härtet ab 5 °C (Tieftemperaturhärter).

Harz L bzw. EP-Gelcoat farblos bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Flasche	100 140-1	24,16 / kg	20,30	24,16
erforderliche Harzmenge 2,5 kg Epoxydharz L				
4 kg Kanister	100 140-2	20,68 / kg	69,50	82,70
erforderliche Harzmenge 10 kg Epoxydharz L				
10 kg Kanister	100 140-3	18,56 / kg	156,00	185,64
erforderliche Harzmenge 25 kg Epoxydharz L				
25 kg Kanister	100 140-4	16,45 / kg	345,60	411,26
erforderliche Harzmenge 62,5 kg Epoxydharz L				

Härter L

(Einzelpackung)



Härter für Epoxydharz L

■ **Verarbeitungszeit: 40 Minuten**

Mischungsverhältnis:

100 : 40 Gewichtsteile Harz L : Härter L

Aushärtezeit: 24 h

Kalthärtend

Härter L ist der **meistverwendete Härter**. **Neue, verbesserte Härter-Qualität: frei von Nonylphenol.**

NEU - Gutachen zu Epoxydharz L + Härter L (PDF siehe unten).

Das System ist nicht zytotoxisch (zellschädigend), wichtig für Anwendungen in der Medizintechnik!

Harz L bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Flasche	100 145-1	23,20 / kg	19,50	23,20
erforderliche Harzmenge: 2,5 kg Epoxydharz L				
4 kg Kanister	100 145-2	19,72 / kg	66,30	78,90
erforderliche Harzmenge: 10 kg Epoxydharz L				
10 kg Kanister	100 145-3	17,72 / kg	148,90	177,19
erforderliche Harzmenge: 25 kg Epoxydharz L				
25 kg Kanister	100 145-4	15,69 / kg	329,70	392,34
erforderliche Harzmenge: 62,5 kg Epoxydharz L				
200 kg Faß	100 145-5	12,73 / kg	2.140,00	2.546,60
erforderliche Harzmenge: 450 kg Epoxydharz L				

Härter EPH 500

(Einzelpackung)



Härter für Epoxydharz L

■ **Klebfreie Aushärtung**

Härter mit mittlerer Topfzeit für viele Anwendungen im Modell- und Sportgerätebau. Absolut klebfreie Oberflächen. Weitgehend licht- und farbtönenbeständig. Helle Eigenfarbe, im Laminat transparent.

Mischungsverhältnis:

100 : 63 Gewichtsteile Harz : Härter

Verarbeitungszeit: 60 Minuten

Aushärtezeit: 24–36 h

Epoxydharz L bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1,58 kg Kanister	100 147-3	21,69 / kg	28,80	34,27
erforderliche Harzmenge: 2,5 kg Epoxydharz L				
3,15 kg Kanister	100 147-4	19,30 / kg	51,10	60,81
erforderliche Harzmenge: 5 kg Epoxydharz L				
6,3 kg Kanister	100 147-5	17,28 / kg	91,50	108,88
erforderliche Harzmenge: 10 kg Epoxydharz L				
15,75 kg Kanister	100 147-6	15,32 / kg	202,80	241,33
erforderliche Harzmenge: 25 kg Epoxydharz L				
25,2 kg Kanister	100 147-7	14,41 / kg	305,10	363,07
erforderliche Harzmenge: 40 kg Epoxydharz L				

Härter EPH 161

(Einzelpackung für Epoxydharz L)



- Härter für Epoxydharz L
- **Verarbeitungszeit: 90 Minuten**

Mischungsverhältnis:

100 : 25 Gewichtsteile Harz L/L 20 : Härter EPH 161

Aushärtezeit: 24 h bei Raumtemperatur, anschließend **Warmhärtung ca. 10 h/60 °C**. **Maximale Wärmeformbeständigkeit nach Temperung 120 °C**

Harz L bitte extra bestellen

Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt und Epoxydharz L sind vom TÜV anerkannt. Die vorgegebenen Verfahrensanweisungen finden Sie auf der R&G Website.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Blechkanister	112 125-1	31,42 / kg	26,40	31,42
erforderliche Harzmenge: 4 kg Epoxydharz L				
5 kg Kanister	112 125-2	25,30 / kg	106,30	126,50
erforderliche Harzmenge: 20 kg Epoxydharz L				
10 kg Kanister	112 125-3	23,20 / kg	195,00	232,05
erforderliche Harzmenge: 40 kg Epoxydharz L				
25 kg Kanister	112 125-4	20,47 / kg	430,10	511,82
erforderliche Harzmenge: 100 kg Epoxydharz L				
200 kg Faß	112 125-5	16,96 / kg	2.850,00	3.391,50
erforderliche Harzmenge: 800 kg Epoxydharz L				

Härter W 300

(Einzelpackung)



Härter für Epoxydharz L

Mischungsverhältnis:

100 : 35 Gewichtsteile Harz : Härter

Topfzeit: ca. 300 Minuten

Epoxydharz L bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1,75 kg Kanister	100 149-4	18,90 / kg	27,80	33,08
erforderliche Harzmenge: 5 kg Epoxydharz L				
3,5 kg Kanister	100 149-5	16,86 / kg	49,60	59,02
erforderliche Harzmenge: 10 kg Epoxydharz L				
8,75 kg Kanister	100 149-6	14,61 / kg	107,40	127,81
erforderliche Harzmenge: 25 kg Epoxydharz L				
26,25 kg Faß	100 149-7	12,59 / kg	277,80	330,58
erforderliche Harzmenge: 75 kg Epoxydharz L				

Härter GL 2
Einzelpackung



Härter für Epoxydharz L.

Das bewährte **R&G Epoxydharz L** besitzt mit dem neuentwickelten **Härter GL 2** eine Zulassung vom Germanischen Lloyd für den Bau von Booten und Rotorblättern für Windkraftanlagen

Eigenschaften:

- Extrem niedrigviskos (Mischviskosität 250 mPas bei 25 °C)
- Hochtransparent (Farbzahl Gardner < 1)
- Härtung ab 15 °C möglich
- Glasübergangstemperatur (Tg) > 85 °C (bei Warmhärtung 70 °C / 15 h)
- Keine Sprödigkeit bei reiner Kalthärtung (bei 20 °C)
- Topfzeit: ca. 210 Minuten (Gelnorm®-Geltimer 23 °C/100 g)
- Hohe statische und dynamische Festigkeit Dieses neuentwickelte Harzsystem eignet sich hervorragend zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Es bietet ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis und ist für folgende Verarbeitungsverfahren geeignet:

- Vakuuminfusion (RI)
- RTM (resin transfer moulding)
- Nasspressen
- Vakuumpressen
- Faserwickeln
- Handlaminieren

Die Harzkomponente ist auf Grund der Bisphenol A/F-Basis absolut kristallisationsfrei! Das Harzsystem ist kalthärtend und entwickelt selbst bei Härtungstemperaturen unter 20 °C keine ausgeprägte Sprödigkeit. Wir empfehlen jedoch, um die mechanischen und physikalischen Eigenschaften zu verbessern, eine Warmhärtung bei mindestens 40 °C über 15 h durchzuführen.

Epoxydharz L Bestell-Nr. 100135-X bitte separat bestellen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1,5 kg Flasche	104 100-3	26,18 / kg	33,00	39,27
3 kg Flasche	104 100-4	23,44 / kg	59,10	70,33
7,5 kg Flasche	104 100-5	19,98 / kg	125,90	149,82
20 kg Flasche	104 100-6	17,96 / kg	301,80	359,14
180 kg Faß	104 100-7	14,21 / kg	2.150,00	2.558,50

Epoxydharzsystem L 1100

Allgemeine Beschreibung des Systems L 1100 + Härter 294/295:

- Dünflüssig, lösemittel- und füllstofffrei
- Topfzeit von ca. 15 Minuten bis 400 Minuten einstellbar
- Schnelle Tränkung von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern
- Hohe statische und dynamische Festigkeit
- Zugelassen vom Germanischen Lloyd (Windkraftflügel und Bootsbau)

Durch Kombination der beliebig miteinander mischbaren **Härter EPH 294** und **295** kann die Reaktivität des Harzsystems unterschiedlichsten Anforderungen an die Verarbeitungszeit angepasst werden. Das Mischungsverhältnis Harz zu Härter bleibt dabei stets konstant bei **100 : 30 Gewichtsteile**.

Die Systeme sind **kaltanhärtend**, sie sollten also zur Erzielung optimaler Eigenschaften noch ca. 10 h bei 50–80 °C warmgehärtet werden.

Die Harzkomponente neigt bei Temperaturen unter 18 °C zur Kristallisation. Durch Erwärmen im Wasserbad oder Temperofen kann diese rückgängig gemacht werden.

Alternativ empfehlen wir das GL-zugelassene, kristallisationsfreie R&G Epoxydharz L + Härter GL 2.

Bitte stellen Sie die gewünschten Arbeitspackungen selbst zusammen, indem Sie Harz und Härter, auch in Kleinmengen, einzeln bestellen.

Epoxydharz L 1100

(Einzelpackung)



Härter EPH 294 oder EPH 295 bitte extra bestellen

Verlängerte Lagerzeit: 36 Monate

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
500 g Flasche	103 100-0	23,09 / kg	9,70	11,54
erforderliche Härtermenge: 150 g EPH 294/295				
1 kg Flasche	103 100-1	20,82 / kg	17,50	20,82
erforderliche Härtermenge: 300 g EPH 294/295				
2,5 kg Flasche	103 100-2	17,99 / kg	37,80	44,98
erforderliche Härtermenge: 750 g EPH 294/295				
5 kg Kanister	103 100-3	16,30 / kg	68,50	81,52
erforderliche Härtermenge: 1,5 kg EPH 294/295				
10 kg Kanister	103 100-4	14,73 / kg	123,80	147,32
erforderliche Härtermenge: 3 kg EPH 294/295				
25 kg Kanister	103 100-5	12,75 / kg	267,90	318,80
erforderliche Härtermenge: 7,5 kg EPH 294/295				
200 kg Faß	103 100-6	10,01 / kg	1.682,00	2.001,58
erforderliche Härtermenge: 60 kg EPH 294/295				

Härter EPH 294
(Einzelpackung)



Langsamer Härter für Epoxydharz L 1100 und Epoxydharz L

■ **Verarbeitungszeit: ca. 400 Minuten**

Mischungsverhältnis Harzsystem L 1100:
100 : 30 Gewichtsteile Harz L 1100 : Härter EPH 294

Mischungsverhältnis Harzsystem L:
100 : 31 Gewichtsteile Harz L : Härter EPH 294

Aushärtezeit: 15 h/20–25 °C + 10 h/70 °C

Epoxydharz L 1100 oder Epoxydharz L bitte extra bestellen

Verlängerte Lagerzeit: 36 Monate

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
150 g Flasche	103 105-0	45,22 / kg	5,70	6,78
erforderliche Harzmenge: 500 g Epoxydharz L 1100				
300 g Flasche	103 105-1	36,49 / kg	9,20	10,95
erforderliche Harzmenge: 1 kg Epoxydharz L 1100				
750 g Flasche	103 105-2	30,94 / kg	19,50	23,20
erforderliche Harzmenge: 2,5 kg Epoxydharz L 1100				
1,5 kg Kanister	103 105-3	28,96 / kg	36,50	43,43
erforderliche Harzmenge: 5 kg Epoxydharz L 1100				
3 kg Kanister	103 105-4	25,74 / kg	64,90	77,23
erforderliche Harzmenge: 10 kg Epoxydharz L 1100				
7,5 kg Kanister	103 105-5	22,01 / kg	138,70	165,05
erforderliche Harzmenge: 25 kg Epoxydharz L 1100				
30 kg Kanister	103 105-6	17,81 / kg	449,00	534,31
erforderliche Harzmenge: 100 kg Epoxydharz L 1100				
180 kg Faß	103 105-7	14,91 / kg	2.255,00	2.683,45
erforderliche Harzmenge: 600 kg Epoxydharz L 1100				

Härter EPH 295

(Einzelpackung)

MOMENTIVE™



Schneller Härter für Epoxydharz L 1100 und Epoxydharz L

■ **Verarbeitungszeit: ca. 15 Minuten**

Mischungsverhältnis Harzsystem L 1100:

100 : 30 Gewichtsteile Harz L 1100 : Härter EPH 295

Mischungsverhältnis Harzsystem L:

100 : 31 Gewichtsteile Harz L 1100 : Härter EPH 295

Aushärtezeit: 10 h/20–25 °C + 15 h/50–80 °C

Epoxydharz L 1100 oder Epoxydharz L bitte extra bestellen

Verlängerte Lagerzeit: 36 Monate

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
150 g Flasche	103 110-0	46,01 / kg	5,80	6,90
erforderliche Harzmenge: 500 g Epoxydharz L 1100				
300 g Flasche	103 110-1	37,29 / kg	9,40	11,19
erforderliche Harzmenge: 1 kg Epoxydharz L 1100				
750 g Flasche	103 110-2	31,57 / kg	19,90	23,68
erforderliche Harzmenge: 2,5 kg Epoxydharz L 1100				
1,5 kg Kanister	103 110-3	29,12 / kg	36,70	43,67
erforderliche Harzmenge: 5 kg Epoxydharz L 1100				
3 kg Kanister	103 110-4	26,26 / kg	66,20	78,78
erforderliche Harzmenge: 10 kg Epoxydharz L 1100				
7,5 kg Kanister	103 110-5	22,50 / kg	141,80	168,74
erforderliche Harzmenge: 25 kg Epoxydharz L 1100				
30 kg Kanister	103 110-6	18,21 / kg	459,00	546,21
erforderliche Harzmenge: 100 kg Epoxydharz L 1100				
190 kg Faß	103 110-7	15,26 / kg	2.436,00	2.898,84
erforderliche Harzmenge: 633 kg Epoxydharz L 1100				

Epoxydharz HT 2 + Härter HT 2

- Hochtransparent, fast wasserklar
- Weitgehend UV-stabil
- Klebfreie Härtung auch dünnster Schichten

Dünnflüssiges, lösemittel- und füllstofffreies, **hochtransparentes Laminierharz** zum Tränken von **Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern** und zum Verkleben von Holz, Metall, Styropor etc. Alle gängigen Verarbeitungsverfahren wie z.B. Handlaminieren, Druck- und Vakuumimprägnieren sowie Pressen und Wickeln.

Hochtransparente Lamine ergeben sich in Verbindung mit **gefinishten Glasgeweben (Finish FK 144/FK 800)**.

Epoxydharz HT 2 + Härter HT 2

(Arbeitspackung)



- **Verarbeitungszeit: 45 Minuten**

Mischungsverhältnis:
100 : 48 Gewichtsteile Harz : Härter
Aushärtezeit: 24 Stunden
Kalthärtend

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
296 g Gebinde	105 100-0	47,84 / kg	11,90	14,16
200 g Harz HT 2 + 96 g Härter HT 2				
1 kg Gebinde	105 100-1	34,27 / kg	28,80	34,27
675 g Harz HT 2 + 325 g Härter HT 2				

Epoxydharz HT 2

(Einzelpackung)



- Hochtransparent, fast wasserklar
- Weitgehend UV-stabil
- Klebfreie Härtung auch dünnster Schichten

Härter HT 2 bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
2 kg Kanister	105 105-0	29,10 / kg	48,90	58,19
erforderliche Härtermenge: 0,96 kg Härter HT 2				
5 kg Kanister	105 105-1	25,89 / kg	108,80	129,47
erforderliche Härtermenge: 2,4 kg Härter HT 2				
10 kg Kanister	105 105-2	23,76 / kg	199,70	237,64
erforderliche Härtermenge: 4,8 kg Härter HT 2				
30 kg Kanister	105 105-3	20,86 / kg	526,00	625,94
erforderliche Härtermenge: 14,4 kg Härter HT 2				
200 kg Faß	105 105-4	17,60 / kg	2.958,00	3.520,02
erforderliche Härtermenge: 96 kg Härter HT 2				

Härter HT 2 (Einzelpackung)



Härter für Epoxydharz HT 2

■ **Verarbeitungszeit: 45 Minuten**

Mischungsverhältnis:

100 : 48 Gewichtsteile Harz : Härter

Aushärtezeit: 24 Stunden

Kalthärtend

Harz HT 2 bitte extra bestellen

Lagerzeit: mindestens 24 Monate

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,96 kg Flasche	105 110-0	30,62 / kg	24,70	29,39
erforderliche Harzmenge: 2 kg Epoxydharz HT 2				
2,4 kg Flasche	105 110-1	26,87 / kg	54,20	64,50
erforderliche Harzmenge: 5 kg Epoxydharz HT 2				
4,8 kg Kanister	105 110-2	25,26 / kg	101,90	121,26
erforderliche Harzmenge: 10 kg Epoxydharz HT 2				
9,6 kg Kanister	105 110-3	23,08 / kg	186,20	221,58
erforderliche Harzmenge: 20 kg Epoxydharz HT 2				
24 kg Kanister	105 110-4	20,36 / kg	410,60	488,61
erforderliche Harzmenge: 50 kg Epoxydharz HT 2				

Epoxydharzsystem L 385



Allgemeine Beschreibung des Systems L 385 + Härter 385/386:

Das Epoxydharz L 385 ist ein neues, vom **Luftfahrt-Bundesamt zugelassenes Laminierharzsystem** mit variablen Topfzeiten, geeignet für die Verarbeitung von Glas-, Kohlenstoff- und Aramidfasern.

- **Außergewöhnlich gute physiologische Verträglichkeit**
- **Härter nicht als toxisch zu kennzeichnen** (im Vergleich zu L 285 mit den Härtern 286 und 287)
- **Topfzeitbereich von 20 Minuten (Härter 385) bis 120 Minuten (Härter 386)**
- **Gute mechanische und thermische Eigenschaften**

Durch die guten mechanischen Eigenschaften eignet sich dieses System zur Herstellung von statisch und dynamisch hochbelastbaren Bauteilen, insbesondere für den Bau von Segelflugzeugen, Motorsegeln und Motorflugzeugen, für den Boots- und Schiffsbau, die Fertigung von Sportgeräten und Modellflugzeugen.

Die zu verwendenden Härter 385 und 386 haben das gleiche Mischungsverhältnis und sind in jedem Verhältnis miteinander mischbar, so dass für unterschiedliche Anwendungen ein jeweils optimales System ausgewählt werden kann.

Nach der Anhärtung bei Raumtemperatur sind daraus hergestellte Teile bearbeit- und entformbar. Auch bei ungünstigen Anhärtungsbedingungen, wie tieferen Temperaturen (> 20 °C) oder hohen Luftfeuchtigkeiten, erhält man klebfreie, hochglänzende Oberflächen. Die Mischviskosität ist so eingestellt, dass eine schnelle und optimale Benetzung der Verstärkungsfasern gewährleistet ist, ein Auslaufen des Harzes aus Geweben an senkrechten Flächen jedoch verhindert wird.

Mischungsverhältnis:

- 100 : 35 Gewichtsteile** Harz L 385 : Härter 385/Härter 386
- 100 : 43 Volumenteile** Harz L 385 : Härter 385/Härter 386

Aushärtezeit: 24 Stunden bei 20 °C + Warmhärtung 10–15 Stunden bei 50–80 °C

Der **Härter 385** kann bei vielen Anwendungen - wenn nicht die hohe Warmfestigkeit bzw. die Lufttuchtigkeit benötigt wird - auch ohne anschließende Temperung eingesetzt werden. Die angegebenen Endeigenschaften werden allerdings erst nach der Nachhärtung bei Temperaturen über 50 °C erreicht. **Härter 386 sollte in jedem Fall warmgehärtet werden.**

Lagerung:

Trotz der geringen Kristallisationsneigung unserer Harzsysteme empfehlen wir eine Lagerung der Gebinde an einem Ort mit geringer Luftfeuchte bei 15–30 °C. Nach der Materialentnahme sind die Gebinde sorgfältig zu verschließen, um eine Wasseraufnahme, vor allem bei den Härtern, zu vermeiden. Insbesondere die aminischen Härter neigen bei Luftexposition zu chemischen Reaktionen, bekannt auch als Carbamatbildung oder Blushing, die das Material unter Umständen unbrauchbar machen können. Diese chemische Reaktion erkennt man an einem weißen Niederschlag im Material.

In original verschlossenen Gebinden sind die Materialien ab Produktionsdatum mindestens 2 Jahre haltbar.

Die einschlägigen Sicherheitshinweise zum Umgang mit Epoxydharzen und Härtungsmitteln, sowie unsere Hinweise zur sicheren Verarbeitung sind zu beachten.

Epoxydharz L 385 + Härter 385 (Aero) (RP) (Arbeitspackung)



Das Epoxydharz L 385 ist ein neues, vom **Luftfahrt-Bundesamt zugelassenes Laminierharzsystem** mit variablen Topfzeiten, geeignet für die Verarbeitung von Glas-, Kohlenstoff- und Aramidfasern.

Verarbeitungszeit mit Härter 385: 20 Minuten

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
675 g Gebinde	110 148-0	29,79 / kg	16,90	20,11
500 g Harz 385 + 175 g Härter 385				
1,35 kg Gebinde	110 148-1	26,62 / kg	30,20	35,94
1 kg Harz 385 + 350 g Härter 385				

Epoxydharz L 385 + Härter 386 (Aero)

(Arbeitspackung)



Das Epoxydharz L 385 ist ein neues, vom **Luftfahrt-Bundesamt zugelassenes Laminierharzsystem** mit variablen Topfzeiten, geeignet für die Verarbeitung von Glas-, Kohlenstoff- und Aramidfasern.

Verarbeitungszeit mit Härter 386: 120 Minuten

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
675 g Gebinde	110 149-0	30,50 / kg	17,30	20,59
500 g Harz 385 + 175 g Härter 386				
1,35 kg Gebinde	110 149-1	27,24 / kg	30,90	36,77
1 kg Harz 385 + 350 g Härter 386				

Epoxydharz L 385 (Aero)

(Einzelpackung)



Epoxydharz für Härter 385 und Härter 386

- Außergewöhnlich gute physiologische Verträglichkeit
- Topfzeitbereich von 20 - 120 Minuten
- Gute mechanische und thermische Eigenschaften
- Aushärtezeit (20 °C) : 24 Stunden

Härter 385 und Härter 386 bitte extra bestellen

Lagerzeit: 24 Monate

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
2,5 kg Kanister	110 150-2	22,90 / kg	48,10	57,24
erforderliche Härtermenge: 875 g Härter 385 oder 386				
5 kg Kanister	110 150-3	21,40 / kg	89,90	106,98
erforderliche Härtermenge: 1,75 kg Härter 385 oder 386				
10 kg Kanister	110 150-4	19,58 / kg	164,50	195,75
erforderliche Härtermenge: 3,5 kg Härter 385 oder 386				
25 kg Kanister	110 150-5	17,55 / kg	368,60	438,63
erforderliche Härtermenge: 8,75 kg Härter 385 oder 386				
225 kg Faß	110 150-6	15,29 / kg	2.891,00	3.440,29
erforderliche Härtermenge: 78,75 kg Härter 385 oder 386				

Härter 385 (Aero) (Restposten)

(Einzelpackung)



Härter für Epoxydharz L 385

- **Verarbeitungszeit: 20 Minuten**
- **Mischungsverhältnis: 100 : 35** Gewichtsteile Harz L 385: Härter 385

Epoxydharz L 385 bitte extra bestellen

Lagerzeit: 24 Monate

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
875 g Flasche	110 152-2	26,66 / kg	19,60	23,32
erforderliche Harzmenge: 2,5 kg Epoxydharz L 385				
1,75 kg Kanister	110 152-3	25,09 / kg	36,90	43,91
erforderliche Harzmenge: 5 kg Epoxydharz L 385				
3,5 kg Kanister	110 152-4	23,12 / kg	68,00	80,92
erforderliche Harzmenge: 10 kg Epoxydharz L 385				



Härter 386 (Aero)

(Einzelpackung)



Härter für Epoxydharz L 385

- **Verarbeitungszeit: 120 Minuten**
- **Mischungsverhältnis: 100 : 35** Gewichtsteile Harz L 385 : Härter 386

Epoxydharz L 385 bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
875 g Flasche	110 153-2	28,42 / kg	20,90	24,87
erforderliche Harzmenge: 2,5 kg Epoxydharz L 385				
1,75 g Kanister	110 153-3	26.860,00 / kg	39,50	47,00
erforderliche Harzmenge: 5 kg Epoxydharz L 385				
3,5 kg Kanister	110 153-4	24,96 / kg	73,40	87,35
erforderliche Harzmenge: 10 kg Epoxydharz L 385				
8,75 kg Kanister	110 153-5	22,24 / kg	163,50	194,56
erforderliche Harzmenge: 25 kg Epoxydharz L 385				
26,25 kg Kanister	110 153-6	19,79 / kg	436,60	519,55
erforderliche Harzmenge: 75 kg Epoxydharz L 385				

Epoxydharzsystem L 20



■ Dünnflüssig, lösemittel- und füllstofffrei

Das **Laminierharz L 20** ist neben dem Epoxydharz L das **wichtigste Harzsystem** im R&G-Lieferprogramm. Es eignet sich zur Herstellung besonders leistungsfähiger, faserverstärkter Bauteile und Konstruktionen in Verbindung mit Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Dabei erstreckt sich das Anwendungsgebiet in die Bereiche Satellitentechnik, Raum- und Luftfahrt, Automobil- und Schiffsbau sowie in den sehr anforderungsspezifischen Bereich der Hochleistungssportgeräte, so auch den Modellbau. Ein besonderer Schwerpunkt ist die Produktion von Segelflugzeugen.

Hierfür besitzt das von R&G gelieferte Harzsystem L20 + EPH 161 eine Zulassung vom Luftfahrtbundesamt (LBA).

Epoxydharz L 20 + Härter EPH 161 (Aero)

(Arbeitspackung)



- **Verarbeitungszeit: 90 Minuten**
- **Dünnflüssig, lösemittel- und füllstofffrei**
- **Zugelassen für den Bau von Segel- und Motorflugzeugen**

Mischungsverhältnis:
100 : 25 Gewichtssteile Harz : Härter
Aushärtezeit: 24 Stunden
Kalthärtend

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
625 g Gebinde	112 104-1	34,65 / kg	18,20	21,66
500 g Harz L 20 + 125 g Härter EPH 161				
1,25 kg Gebinde	112 104-2	30,84 / kg	32,40	38,56
1 kg Harz L 20 + 250 g Härter EPH 161				

Epoxydharz L 20 (Aero)

(Einzelpackung)



Dünnflüssiges, lösemittel- und füllstofffreies Laminierharz zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Das System eignet sich auch sehr gut für **Verklebungen** von Holz, Metall, Styropor® etc. sowie für alle gängigen Verarbeitungsverfahren wie z.B. Handlaminierten, Druck- und Vakuumimprägnieren sowie Pressen und Wickeln.

Härter bitte extra bestellen

Verlängerte Lagerzeit: 36 Monate

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
500 g Flasche	112 113-1	32,84 / kg	13,80	16,42
1 kg Flasche	112 114-1	29,99 / kg	25,20	29,99
2 kg Kanister	112 115-0	28,02 / kg	47,10	56,05
4 kg Kanister	112 115-1	24,90 / kg	83,70	99,60
8 kg Kanister	112 115-2	23,09 / kg	155,20	184,69
20 kg Kanister	112 115-3	20,05 / kg	337,00	401,03
200 kg Faß	112 115-4	16,02 / kg	2.693,00	3.204,67

Härter EPH 161 (Aero mit Epoxydharz L 20)

(Einzelpackung)

MOMENTIVE™

- Härter für Epoxydharz L 20
- **Verarbeitungszeit: 90 Minuten**

Mit der Kombination L 20/Härter EPH 161 steht ein niedrigviskoses Laminierharz zur Verfügung, das **hervorragende Tränk- und Benetzungseigenschaften** gegenüber **Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern** besitzt.

Ergibt mit L 20, bei sehr **guten mechanischen und dynamischen Festigkeiten**, eine lange Gebrauchsdauer der Harzmasse und führt sowohl bei dicken (> 2 cm) als auch bei dünnen (1,5 mm) Laminaten zur einwandfreien Durchhärtung.

Um die angegebenen Festigkeitswerte zu erreichen, müssen die Laminaten nach der Anhärtung ca. 15 h bei 60 °C getempert werden.

Das System L 20/EPH 161 ist für den Flugzeugbau zugelassen.

Mischungsverhältnis:

100 : 25 Gewichtsteile Harz : Härter

Aushärtezeit: 24 Stunden bei Raumtemperatur, anschließend **Warmhärtung 15 Stunden** bei 60 °C

Harz L 20 bitte extra bestellen

Lagerzeit: 12 Monate

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Blechkanister	112 125-1	31,42 / kg	26,40	31,42
erforderliche Harzmenge 4 kg Epoxydharz L 20				
5 kg Kanister	112 125-2	25,30 / kg	106,30	126,50
erforderliche Harzmenge 20 kg Epoxydharz L 20				
10 kg Kanister	112 125-3	23,20 / kg	195,00	232,05
erforderliche Harzmenge 40 kg Epoxydharz L 20				
25 kg Kanister	112 125-4	20,47 / kg	430,10	511,82
erforderliche Harzmenge 100 kg Epoxydharz L 20				

Epoxydharz L 20 + Härter EPH 573

(Arbeitspackung)

MOMENTIVE™



- **Verarbeitungszeit: 15 Minuten**
- **Dünnflüssig, lösemittel- und füllstofffrei**

Mischungsverhältnis:

100 : 23 Gewichtsteile Harz : Härter

Aushärtezeit: 24 Stunden

Kalthärtend

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
615 g Gebinde	112 100-1	35,02 / kg	18,10	21,54
500 g Harz L 20 + 115 g Härter EPH 573				
1,23 kg Gebinde	112 100-2	30,67 / kg	31,70	37,72
1 kg Harz L 20 + 230 g Härter EPH 573				

Härter EPH 573

(Einzelpackung)

MOMENTIVE™



- Härter für Epoxydharz L 20
- Verarbeitungszeit: 15 Minuten
- Niedrigviskos, kalthärtend

EPH 573 besitzt sehr gute Benetzungseigenschaften gegenüber Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern sowie eine ausgezeichnete Faserhaftung.

Mischungsverhältnis: 100 : 23 Gewichtsteile Harz : Härter
Aushärtezeit: 24 Stunden
Kalthärtend

Harz L 20 bitte extra bestellen

Lagerzeit: 12 Monate

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
920 g Flasche	112 120-1	30,91 / kg	23,90	28,44
erforderliche Harzmenge: 4 kg Epoxydharz L 20				
4,6 kg Kanister	112 120-2	25,59 / kg	98,90	117,69
erforderliche Harzmenge: 20 kg Epoxydharz L 20				
9,2 kg Kanister	112 120-3	23,41 / kg	181,00	215,39
erforderliche Harzmenge: 40 kg Epoxydharz L 20				
23 kg Kanister	112 120-4	20,79 / kg	401,80	478,14
erforderliche Harzmenge: 100 kg Epoxydharz L 20				

Epoxydharzsystem L 285



Zugelassen für den Bau und die Reparatur von Segelflugzeugen, Motorseglern und Motorflugzeugen Dünflüssiges, lösmittel- und füllstofffreies Laminierharz zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern.

Frühere Bezeichnungen dieses Systems:

Epoxydharz L 285 = LF, Härter 285 = LF 1, Härter 286 = LF 2 und Härter 287 = LF 3

Epoxydharz L 285 + Härter 285 (Aero)

(Arbeitspackung)



■ **Verarbeitungszeit: 50 Minuten**

Mischungsverhältnis:

100 : 40 Gewichtsteile Epoxydharz L 285: Härter 285

Aushärtezeit: 24 Stunden bei Raumtemperatur, anschließend **Warmhärtung 15 Stunden** bei 55 °C

Laminataufbauten für den Fahrzeugbau mit Epoxydharz L 285 + Härter 285 sind vom TÜV anerkannt.

Die vorgegebenen Verfahrensanweisungen finden Sie auf der R&G Website.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Gebinde	110 100-1	31,54 / kg	26,50	31,54
715 g Harz L 285 (LF) + 285 g Härter 285 (LF 1)				

Epoxydharz L 285 (Aero)

(Einzelpackung)



Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt und Härter 285 sind vom TÜV anerkannt. Die vorgegebenen Verfahrensanweisungen finden Sie auf der R&G Website.

Härter 285, 286 und 287 bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
2 kg Kanister	110 115-0	26,42 / kg	44,40	52,84
erforderliche Härtermenge: 800 g Härter 285 (LF 1)				
4 kg Kanister	110 115-1	24,84 / kg	83,50	99,36
erforderliche Härtermenge: 1,6 kg Härter 285 (LF 1)				
10 kg Kanister	110 115-2	22,76 / kg	191,30	227,65
erforderliche Härtermenge: 4 kg Härter 285 (LF 1)				
25 kg Kanister	110 115-3	20,44 / kg	429,40	510,99
erforderliche Härtermenge: 10 kg Härter 285 (LF 1)				

Härter 285 (Aero)

(Einzelpackung)



- Härter für Epoxydharz L 285
- **Verarbeitungszeit: 50 Minuten**

Mischungsverhältnis:

100 : 40 Gewichtsteile Epoxydharz L 285 : Härter 285

Aushärtezeit: 24 Stunden bei Raumtemperatur, anschließend **Warmhärtung 15 Stunden** bei 55 °C

Harz L 285 bitte extra bestellen

Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt und Epoxydharz L 285 sind vom TÜV anerkannt. Die vorgegebenen Verfahrensanweisungen finden Sie auf der R&G Website.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
800 g Flasche	110 120-1	31,24 / kg	21,00	24,99
erforderliche Harzmenge: 2 kg Epoxydharz L 285 (LF)				
4 kg Kanister	110 120-2	26,12 / kg	87,80	104,48
erforderliche Harzmenge: 10 kg Epoxydharz L 285 (LF)				
10 kg Kanister	110 120-3	23,09 / kg	194,00	230,86
erforderliche Harzmenge 25 kg Epoxydharz L 285 (LF)				
25 kg Kanister	110 120-4	21,41 / kg	449,80	535,26
erforderliche Harzmenge: 62,5 kg Epoxydharz L 285 (LF)				

Härter 286 (Aero)

(Einzelpackung)



- Härter für Epoxydharz L 285
- **Verarbeitungszeit: 90 Minuten**

Mischungsverhältnis:

100 : 40 Gewichtsteile Epoxydharz L 285 : Härter 286

Aushärtezeit: 24 Stunden bei Raumtemperatur, anschließend **Warmhärtung 15 Stunden** bei 55 °C

Harz L 285 bitte extra bestellen

Dieser Härter ist nach deutscher Gefahrstoffverordnung als "giftig" gekennzeichnet und wird daher nur in Hersteller-Originalgebinden angeboten. Lieferung nur an gewerbliche Kunden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
25 kg Hobbock	110 125-4	23,94 / kg	503,00	598,57

Härter 287 (Aero)

(Einzelpackung)



- Härter für Epoxydharz L 285
- **Verarbeitungszeit: 210 Minuten**

Mischungsverhältnis:

100 : 40 Gewichtsteile Harz : Härter

Aushärtezeit: 24 Stunden bei Raumtemperatur, anschließend **Warmhärtung 15 Stunden** bei 55 °C

Harz L 285 bitte extra bestellen

Dieser Härter ist nach deutscher Gefahrstoffverordnung als "giftig" gekennzeichnet und wird daher nur in Hersteller-Originalgebinden angeboten. Lieferung nur an gewerbliche Kunden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
25 kg Hobbock	110 130-4	32,27 / kg	678,00	806,82

Epoxydharz C + Härter C

- Lösemittel- und füllstofffrei
- Hohe Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienfestes, höherviskoses, lösemittel- und füllstoffreies Laminier- und Beschichtungsharz mit zum Teil **sehr guter Beständigkeit** gegen zahlreiche Medien wie z.B. Aromaten (Benzin), verdünnte Säuren und Laugen, Wasser, Alkohole etc. gemäß Beständigkeitsliste im Handbuch.

Die Harzkomponente neigt bei Temperaturen unter 18 °C zur Kristallisation. Durch Erwärmen im Wasserbad oder Temperofen kann diese rückgängig gemacht werden.

Mischungsverhältnis:
100 : 60 Gewichtsteile Harz : Härter
Verarbeitungszeit: 50 Minuten
Aushärtezeit: 24 Stunden
Kalthärtend

Epoxydharz C + Härter C (Arbeitspackung)



Mischungsverhältnis:
100 : 60 Gewichtsteile Harz C : Härter C
Verarbeitungszeit: 50 Minuten
Aushärtezeit: 24 Stunden
Kalthärtend

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Gebinde	120 300-1	24,16 / kg	20,30	24,16
625 g Harz C + 375 g Härter C				

Epoxydharz C (Einzelpackung)



Mischungsverhältnis:
100 : 60 Gewichtsteile Harz C : Härter C
Verarbeitungszeit: 50 Minuten
Aushärtezeit: 24 Stunden
Kalthärtend

Härter C bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 kg Kanister	120 305-1	14,40 / kg	60,50	71,99
erforderliche Härtermenge: 3 kg Härter C				
10 kg Kanister	120 305-2	12,89 / kg	108,30	128,88
erforderliche Härtermenge: 6 kg Härter C				
25 kg Kanister	120 305-3	11,04 / kg	232,00	276,08
erforderliche Härtermenge: 15 kg Härter C				

Härter C (Einzelpackung)



- Härter für Epoxydharz C
- Hohe Chemikalienbeständigkeit

Mischungsverhältnis:
100 : 60 Gewichtsteile Harz : Härter
Verarbeitungszeit: 50 Minuten
Aushärtezeit: 24 Stunden
Kalthärtend

Epoxydharz C bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Flasche	120 310-1	24,75 / kg	20,80	24,75
erforderliche Harzmenge: 1,67 kg Epoxydharz C				
5 kg Kanister	120 310-2	19,85 / kg	83,40	99,25
erforderliche Harzmenge: 8,3 kg Epoxydharz C				
10 kg Kanister	120 310-3	17,41 / kg	146,30	174,10
erforderliche Harzmenge: 16,6 kg Epoxydharz C				
25 kg Kanister	120 310-4	15,58 / kg	327,40	389,61
erforderliche Harzmenge: 41,6 kg Epoxydharz C				

Epoxyd-Gießharz "wasserklar" + Härter "wasserklar"



Allgemeine Beschreibung des Systems Epoxyd-Gießharz + Härter:
Zweikomponentiges klares, farbloses Epoxydharzsystem

- Sehr gute UV-Beständigkeit
- Hochtransparente Komponenten (Farbzahl * Gardner 1)
- Polierfähige, harte Oberfläche
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Auch in dünnen Schichten völlig klebefrei härtend
- Für transparente Beschichtungen sehr gut geeignet
- Eignet sich ebenfalls als Laminierharzsystem mit sehr langer Topfzeit

Die Reaktivität des Systems wurde erhöht, so dass sich daraus auch die Ansatzgröße bzw. die Gießmenge verringert. Pro Guss können 500 g Ansatz ohne Einfallen der Oberfläche vergossen werden. Bei größeren Ansätzen sind Schichten bis zu 50 mm möglich.

Wie bei allen Reaktionsharzsystemen begrenzt die auftretende Reaktionswärme (Exothermie) die mögliche, zu vergießende Menge: oftmals kann auch eine verringerte Härtungstemperatur (z.B. nachts in einem Raum unter 20 °C Umgebungstemperatur) einer zu großen Exothermie entgegenwirken.

Verarbeitungszeit: ca. 300 Minuten

Mischungsverhältnis: 100 : 37 Gewichtsteile Harz : Gewichtsteile Härter

Aushärtezeit: ca. 24–48 Stunden

Verarbeitung:

Harz und Härter werden bei Raumtemperatur (20–25 °C) für ca. 2 Minuten homogenisiert. Danach lässt man die Mischung ca. 20 Minuten ruhen. Anschließend kann vergossen werden.

Die Härtezeit variiert je nach Schichtdicke zwischen 24 und 48 Stunden.

Weitere Infos im <http://wiki.r-g.de/index.php?title=Epoxyd-Gie%C3%9Fharz+Wasserklar>

Epoxyd-Gießharz "wasserklar" + Härter "wasserklar" (Arbeitspackung)



2-komponentiges klares, farbloses Epoxydharzsystem

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
310 g Gebinde	107 102-1	42,99 / kg	11,20	13,33
225 g Harz + 85 g Härter				
685 g Gebinde	107 102-2	26,58 / kg	15,30	18,21
500 g Harz + 185 g Härter				
1,37 kg Gebinde	107 102-3	23,19 / kg	26,70	31,77
1000 g Harz + 370 g Härter				

Epoxyd-Gießharz "wasserklar"

(Einzelpackung)



Epoxyd-Gießharz für Härter "wasserklar"

Härter "wasserklar" bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
2,25 kg Kanister	107 106-3	19,41 / kg	36,70	43,67
erforderliche Härtermenge: 835 g Härter "wasserklar"				
5 kg Kanister	107 106-4	16,97 / kg	71,30	84,85
erforderliche Härtermenge: 1,85 kg Härter "wasserklar"				
10 kg Kanister	107 106-5	15,32 / kg	128,70	153,15
erforderliche Härtermenge: 3,7 kg Härter "wasserklar"				
25 kg Kanister	107 106-6	13,10 / kg	275,20	327,49
erforderliche Härtermenge: 9,25 kg Härter "wasserklar"				
200 kg Faß	107 106-7	9,85 / kg	1.655,00	1.969,45
erforderliche Härtermenge: 74 kg Härter "wasserklar"				

Härter "wasserklar"

(Einzelpackung)



Härter für Gießharz "wasserklar"

Epoxyd-Gießharz "wasserklar" bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
835 g Flasche	107 111-3	22,80 / kg	16,00	19,04
erforderliche Harzmenge: 2,25 kg Harz "wasserklar"				
1,85 kg Kanister	107 111-4	20,20 / kg	31,40	37,37
erforderliche Harzmenge: 5 kg Harz "wasserklar"				
3,7 kg Kanister	107 111-5	18,33 / kg	57,00	67,83
erforderliche Harzmenge: 10 kg Harz "wasserklar"				
9,25 kg Kanister	107 111-6	15,10 / kg	117,40	139,71
erforderliche Harzmenge: 25 kg Harz "wasserklar"				
24,7 kg Kanister	107 111-7	12,80 / kg	265,60	316,06
erforderliche Harzmenge: 66,75 kg Harz "wasserklar"				
200 kg Faß	107 111-8	9,58 / kg	1.610,00	1.915,90
erforderliche Harzmenge: 540,5 kg Harz "wasserklar"				

Epoxydharz MP Advanced + Härter MP Advanced

- 2-komponentig
- Wärmeformbeständigkeit: 238 °C (Tg-Messung nach DSC)
- Niedrige Mischviskosität (dünnflüssig)

Anwendungsgebiet:

Formstoffe, die höchsten thermischen und chemischen Beanspruchungen unterworfen sind, wie z.B. Resonanzrohre, Tiefziehformen, Rohrleitungen, Behälter sowie Hochtemperaturanwendungen in der Luft- und Raumfahrt und der Elektrotechnik. Geeignet für alle üblichen Verarbeitungsverfahren wie Handlaminieren, Pressen und Wickeln.

- **Mischungsverhältnis:** Harz : Härter = 100 : 40 Gewichtsteile
- **Topfzeit bei 25 °C/Ansatzgröße 500 g:** 12 Stunden
- **Gelierzeit dünne Schicht (< 0,5 mm):** 18 Stunden
- **Anhärtung:** 8 h bei 100 °C
- **Warmhärtung:** von 100 °C bis 200 °C mit 10 °C/h Temperatursteigerung aufheizen, dann 12 h halten
- Die Abkühlrate sollte 50 °C/h nicht überschreiten

Technische Daten:

Dichte (ISO 1183): 1.1 g/cm³, Härte (ISO 868): 85 D Shore, Biegefestigkeit (ISO 178): 88 MPa, Biege E-Modul (ISO 178): 3500 MPa, Druckfestigkeit (ISO 604): 153 MPa, Glasübergangstemperatur (Tg): 238 °C (nach DSC), Schlagzähigkeit: 3 kJ/m²

PoxySystems® registered trademark of R&G

Epoxydharz MP Advanced + Härter MP Advanced (Arbeitspackung)



Hochwarmfestes Laminierharz auf Epoxydbasis

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
140 g Gebinde	125 155-0	106,25 / kg	12,50	14,88
100 g Harz + 40 g Härter				
700 g Gebinde	125 155-1	89,08 / kg	52,40	62,36
500 g Harz + 200 g Härter				
1,4 kg Gebinde	125 155-2	82,11 / kg	96,60	114,95
1000 g Harz + 400 g Härter				

Epoxydharz MP Advanced (Einzelpackung)



Härter MP Advanced bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
2 kg Kanister	125 156-2	85,08 / kg	143,00	170,17
erforderliche Härtermenge: 800 g Härter MP Advanced				
5 kg Kanister	125 156-3	76,83 / kg	322,80	384,13
erforderliche Härtermenge: 2 kg Härter MP Advanced				
10 kg Kanister	125 156-4	71,64 / kg	602,00	716,38
erforderliche Härtermenge: 4 kg Härter MP Advanced				
25 kg Kanister	125 156-5	67,64 / kg	1.421,00	1.690,99
erforderliche Härtermenge: 10 kg Härter MP Advanced				

Härter MP Advanced (Einzelpackung)



Epoxydharz MP Advanced extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
800 g Flasche	125 157-2	72,14 / kg	48,50	57,71
erforderliche Harzmenge: 2 kg Harz MP Advanced				
2 kg Kanister	125 157-3	66,64 / kg	112,00	133,28
erforderliche Harzmenge: 5 kg Harz MP Advanced				
4 kg Kanister	125 157-4	62,03 / kg	208,50	248,11
erforderliche Harzmenge: 10 kg Harz MP Advanced				
10 kg Kanister	125 157-5	57,48 / kg	483,00	574,77
erforderliche Harzmenge: 25 kg Harz MP Advanced				

Epoxydharz L 940 flammhemmend



Universell als Laminier-, Giess- und Klebeharz sowie als Gelcoat mit entsprechenden Härtern einsetzbar.

Anwendungsgebiet:

Herstellung von flammwidrigen, selbstverlöschenden Bauteilen im Flugzeug-, Boots- und Schiffsbau.

Verarbeitung:

Bei Temperaturen zwischen 10 °C und 60 °C alle üblichen Verarbeitungsverfahren.

Technische Daten:

Einsatztemperatur: - 60 °C bis + 120 °C, je nach eingesetztem Härter

Mischungsverhältnis 100 : 17 Gewichtsteile Epoxydharz L 940 : Härter EPH 161

Härter EPH 161 bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Dose	135 105-1	39,27 / kg	33,00	39,27
erforderliche Härtermenge: 170 g Härter EPH 161				
30 kg Hobbock	135 105-4	27,25 / kg	687,00	817,53
erforderliche Härtermenge: 5 kg Härter EPH 161				

Aktiv-Verdünner EPD BD



- Gute Verdünnerwirkung
- Lösemittelfrei
- Difunktionell, daher relativ geringe Beeinflussung der Festigkeitswerte, Chemikalien- und Wärmeformbeständigkeit

Zugabe zur Harzkomponente bis zu 10 %

Aktiv-Verdünner härtet im Gegensatz zu Lösemitteln mit aus.

Erhöht die Bruchdehnung und Schlagzähigkeit des Harzes, **vermindert** dabei jedoch die **Wärmeformbeständigkeit, Zug-, Druck- und Biegefestigkeit.**

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 ml Flasche	130 135-0	39,27 / L	3,30	3,93
250 ml Flasche	130 135-1	31,42 / L	6,60	7,85
1 L Flasche	130 135-2	24,51 / L	20,60	24,51

Flexibilisator



- Dauerhafte Weichmacherwirkung, keine Versprödung
- Geeignet für alle Epoxydharze

Zur dauerhaften **Weichmachung von Epoxydharzen. Zugabemenge bis max. 50 %**, wobei die Klebrigkeit der Oberflächen zunimmt. Bis 10 % Zugabemenge bleibt das Mischungsverhältnis Harz : Härter erhalten, darüber muss der Härteranteil neu berechnet werden. Weitere Informationen dazu im R&G Handbuch Faserverbundwerkstoffe.

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 ml Flasche	130 140-0	46,41 / L	3,90	4,64
250 ml Flasche	130 140-1	36,18 / L	7,60	9,04
1 L Flasche	130 140-2	27,85 / L	23,40	27,85
5 kg Kanister	130 140-3	22,37 / kg	94,00	111,86
10 kg Kanister	130 140-4	20,04 / kg	168,40	200,40
25 kg Kanister	130 140-5	18,21 / kg	382,50	455,17

Entlüfteradditiv



- Additiv für Epoxydharze, mindert Schaumbildung

Zur Minderung der Schaum- und Blasenbildung während der Produktion und Applikation. Wird in **Epoxyd- und Polyurethansystemen** eingesetzt. Empfohlene Zugabemenge zum Harz bzw. Harz/Härter-Gemisch: 0,1–0,5 %.

Kann transparente Harzsysteme eintrüben. Vorversuche werden dringend empfohlen.

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
80 g Flasche	130 143-1	107,10 / kg	7,20	8,57
200 g Flasche	130 143-2	86,87 / kg	14,60	17,37

Treibmittel (für EP)



Treibmittel zum Aufschäumen von Epoxydharzen

Verarbeitung:

Da das Treibmittel in der Harzkomponente nicht löslich ist, muss es sorgfältig dispergiert werden. Das Einmischen ist mit entsprechenden Rührmaschinen vorzunehmen, eine Mischung von Hand ist in der Regel nicht ausreichend. Die Qualität des Epoxydharzschaumes hängt sehr stark von der Qualität der Harz-Treibmitteldispersion ab. Je feiner die Verteilung, desto gleichmäßiger ist die Schaumstruktur. Empfohlene **Zugabemenge** zum Harz bzw. Harz/Härter-Gemisch: **1-5 %**.

Zur Ermittlung des optimalen Treibmittelgehalts sind Vorversuche unerlässlich, da viele Faktoren einen entscheidenden Einfluss auf die Dichte haben.

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
80 g Flasche	130 144-1	119,00 / kg	8,00	9,52
200 g Flasche	130 144-2	104,12 / kg	17,50	20,82

Haftvermittler für Epoxydharze



Dieser Haftvermittler erleichtert die Verbindung von Kunststoffen, die sonst schwer zu verklebenden sind, wie z. B. Polypropylen, ABS, EPDM und andere.

Verarbeitung:

Haftvermittler auf die Klebefläche aufbringen, dann kurz trocknen lassen (ca. 10-20 Sekunden). Danach Epoxyd-Kleber auftragen, Teile ausrichten und fixieren bis das Epoxydharzsystem gehärtet ist.

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 ml Flasche	130 152-2	165,41 / L	13,90	16,54
1 L Flasche	130 152-5	125,78 / L	105,70	125,78



Systeme	Eigenschaften	Mischungsverhältnis Gewichtsteile	Topfzeit (100 g-Ansatz Min. bei 20 °C)	Härtung (Stunden)	Wärmebelastbarkeit	Farbe	Geliezeit (Stunden bei 20 °C in dünner Schicht)
EP-Gelcoat farblos + Härter S	Transparentes Deckschichtharz, schneller Härter. Verbrauch ca. 0,3 kg/m ² für Epoxydharz L. Neue Qualität , frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Härtet ab 5 °C.	100 : 38	15	24 h bei RT	ca. 60 °C	farblos-gelblich	1,5
EP-Gelcoat farblos + Härter L	Transparentes Deckschichtharz, hoch wärmebest. Verbrauch ca. 0,3 kg/m ²	100 : 38	40	24 h bei RT	ca. 60 °C	farblos-gelblich	3
EP-Gelcoat farblos + Härter EPH 161	Transparentes Deckschichtharz, hoch wärmebest. Verbrauch ca. 0,3 kg/m ²	100 : 24	90	24 h bei RT + Temperatur 10 h bei 60 °C	130–140 °C bei Temperatur 10 h/100 °C	farblos-gelblich	4
EP-Gelcoat weiß + Härter HT 2 W	Weißes Deckschichtharz, schlagzäh, gut schleif- und polierbar. Verbrauch ca. 0,3 kg/m ²	100 : 35	45	24 h bei RT	ca. 60 °C	weiß	3
Formenharz P + Härter EPH 573	Ergibt hartelastische, polierfähige Oberflächen mit guter Kantenfestigkeit. Verbrauch ca. 0,5–1 kg/m ²	100 : 17	25	24 h bei RT	ca. 65 °C	schwarz	1,5
Formenharz P + Härter EPH 161	Ergibt hartelastische, polierfähige Oberflächen mit guter Kantenfestigkeit und hoher Wärmebeständigkeit. Verbrauch ca. 0,5–1 kg/m ² . Oberflächen nicht styrol-beständig, daher für Polyesterharze nicht geeignet.	100 : 17	90	24 h bei RT + Temperatur 10 h bei 60 °C	130–140 °C bei Temperatur 10 h/100 °C	schwarz	4
UP-Vorgelat weiß + MEKP-Härter	Weißes Deckschichtharz auf Polyesterharzbasis. Wird mit Epoxydharzlaminate kombiniert. Bekannt als Schwabbelack aus dem Segelflugzeugbau. Verbrauch ca. 0,3 kg/m ²	100 : 2	20	24 h bei RT	ca. 80 °C	weiß	1,5

Die Preise sind freibleibend, aktuelle Angebote finden Sie im Internet unter www.r-g.de im eShop

R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH • D-71111 Waldenbuch • Telefon 0180 5578634* • Fax 0180 5502540-20 • www.r-g.de

*Festnetzpreis der T-COM 14 ct/min., Mobilfunkpreise maximal 42 ct/min.

Systeme	Eigenschaften	Mischungsverhältnis Gewichtsteile	Topfzeit (100 g-Ansatz Min. bei 20 °C)	Härtung (Stunden)	Wärmebelastbarkeit	Farbe	Gelierzzeit (Stunden bei 20 °C in dünner Schicht)
UP-Vorgelat farblos + MEKP-Härter	Transparentes Deckschichtharz für transparente oder eingefärbte Oberflächen. Kann mit Epoxydharzlaminate kombiniert werden. Verbrauch ca. 0,3 kg/m ²	100 : 2	20	24 h bei RT	ca. 80 °C	farblos	1,5

EP-Gelcoat farblos

- Transparent, mit EP-Farbpasten einfärbbar
- Thixotrop (nicht ablaufend)
- Unter Vakuum hergestellt, daher optimal luftblasenfrei und homogen
- Nicht UV-beständig (vergilbt = dunkelt etwas nach). Kann durch Wassereinwirkung eintrüben

Farbloses, nicht ablaufend eingestelltes Deckschichtharz für Feinschichten (Außenschicht bei Laminaten), einfärbbar mit Epoxyd-Farbpasten.
Verbrauch ca. 0,3 kg/m²
Verarbeitung mit Härter S (20 min), L (40 min) und EPH 161 (90 min, erhöhte Wärmeformbeständigkeit)

EP-Gelcoat farblos + Härter S (Arbeitspackung)



Mischungsverhältnis: 100 : 38 Gewichtsteile Harz : Härter
Verarbeitungszeit: 15 Minuten
Gelierzeit: ca. 1,5 h/20 °C
Aushärtezeit: 24 h/20 °C
Kalthärtend

Neue, verbesserte Härter-Qualität: frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Härtet ab 5 °C (Tiefemperaturhärter).

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,69 kg Gebinde	120 100-1	36,39 / kg	21,10	25,11
500 g Gelcoat + 190 g Härter				
1,38 kg Gebinde	120 100-2	32,42 / kg	37,60	44,74
1000 g Gelcoat + 380 g Härter				

EP-Gelcoat farblos + Härter L (Arbeitspackung)



Mischungsverhältnis: 100 : 38 Gewichtsteile Harz : Härter
Verarbeitungszeit: 40 Minuten
Gelierzeit: ca. 3 h/20 °C
Aushärtezeit: 24 Std./20 °C
Kalthärtend

Neue, verbesserte Härter-Qualität: frei von Nonylphenol.

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,69 kg Gebinde	120 105-1	36,04 / kg	20,90	24,87
500 g Gelcoat + 190 g Härter				
1,38 kg Gebinde	120 105-2	31,99 / kg	37,10	44,15
1000 g Gelcoat + 380 g Härter				

EP-Gelcoat farblos + Härter EPH 161

(Arbeitspackung)



Mischungsverhältnis: 100 : 24 Gewichtsteile Harz : Härter

Verarbeitungszeit: 90 Minuten

Geliezeit: ca. 4 h/20 °C

Aushärtezeit: 24 Stunden bei Raumtemperatur, anschließend **Warmhärtung (zusammen mit dem Laminat)**

ca. 10 h/60 °C (empfohlen, jedoch nicht unbedingt erforderlich)

Maximale **Wärmeformbeständigkeit** nach Temperung (10 h/100 °C) **ca. 130–140 °C (kurzzeitig, auf Dauer ca. 110 °C)**

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,625 kg Gebinde	120 110-1	39,03 / kg	20,50	24,39
500 g Gelcoat + 125 g EPH 161				
1,25 kg Gebinde	120 110-2	34,46 / kg	36,20	43,08
1000 g Gelcoat + 250 g EPH 161				

EP-Gelcoat farblos

(Einzelpackung)



Farbloses, nicht ablaufend eingestelltes Deckschichtharz für Feinschichten (Außenschicht bei Laminaten), einfärbbar mit Epoxyd-Farbpasten.

Verbrauch: ca. 0,3 kg/m²

Härter S, L oder EPH 161 bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 kg Blecheimer	120 135-2	30,13 / kg	126,60	150,65
10 kg Blecheimer	120 135-3	27,48 / kg	230,90	274,77
25 kg Hobbock	120 135-4	25,13 / kg	528,00	628,32

Härter S
(Einzelpackung)



Packungsgrößen für **Gelcoat farblos**

■ **Verarbeitungszeit: 15 Minuten**

Mischungsverhältnis: 100 : 38 Gewichtsteile EP-Gelcoat farblos: Härter S
Aushärtezeit: 24 h
kalthärtend

Neue, verbesserte Qualität: frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Härtet ab 5 °C (Tieftemperaturhärter).

EP-Gelcoat farblos bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Flasche	100 140-1	24,16 / kg	20,30	24,16
erforderliche Harzmenge: 2,6 kg Gelcoat farblos				
4 kg Kanister	100 140-2	20,68 / kg	69,50	82,70
erforderliche Harzmenge: 10,5 kg Gelcoat farblos				
10 kg Kanister	100 140-3	18,56 / kg	156,00	185,64
erforderliche Harzmenge: 26,3 kg Gelcoat farblos				

Härter L
(Einzelpackung)



Packungsgrößen für **Gelcoat farblos**

■ **Verarbeitungszeit: 40 Minuten**

Mischungsverhältnis: 100 : 38 Gewichtsteile
EP-Gelcoat farblos: Härter L
Aushärtezeit: 24 h
kalthärtend

Neue, verbesserte Härter-Qualität: frei von Nonylphenol.

EP-Gelcoat farblos bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Flasche	100 145-1	23,20 / kg	19,50	23,20
erforderliche Harzmenge: 2,6 kg Gelcoat farblos				
4 kg Kanister	100 145-2	19,72 / kg	66,30	78,90
erforderliche Harzmenge: 10,5 kg Gelcoat farblos				
10 kg Kanister	100 145-3	17,72 / kg	148,90	177,19
erforderliche Harzmenge: 26,3 kg Gelcoat farblos				

Härter EPH 161

(Einzelpackung für Gelcoat farblos)



Packungsgrößen für **Gelcoat farblos**

Verarbeitungszeit: 90 Minuten

Mischungsverhältnis: 100 : 24 Gewichtsteile EP-Gelcoat : Härter EPH 161

Aushärtezeit:

24 h bei Raumtemperatur, anschließend **Warmhärtung ca. 10 h/60 °C** (empfohlen, jedoch nicht unbedingt erforderlich)

Maximale Wärmeformbeständigkeit nach Temperung: ca. 120 °C

EP-Gelcoat farblos bitte extra bestellen

Lagerzeit: 12 Monate

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Blechkanister	112 125-1	31,42 / kg	26,40	31,42
erforderliche Harzmenge: 4,2 kg Gelcoat farblos				
5 kg Kanister	112 125-2	25,30 / kg	106,30	126,50
erforderliche Harzmenge: 21 kg Gelcoat farblos				
10 kg Kanister	112 125-3	23,20 / kg	195,00	232,05
erforderliche Harzmenge: 41,7 kg Gelcoat farblos				

EP-Gelcoat weiß

- Thixotrop (nicht ablaufend)
- Unter Vakuum hergestellt, daher optimal luftblasenfrei und homogen

Weißes, nicht ablaufend eingestelltes Deckschichtharz für Feinschichten (Außenschicht bei Laminaten).

Verarbeitung mit dem weiß eingefärbten Härter HT 2 W.

Verbrauch ca. 0,3 kg/m²

Mischungsverhältnis:

100 : 35 Gewichtsteile Gelcoat weiß : Härter HT 2 W

Verarbeitungszeit: ca. 40 Minuten

Gelierzzeit: ca. 2,5 h/20 °C

Aushärtezeit: 24 Stunden bei Raumtemperatur

EP-Gelcoat weiß + Härter HT 2 W

(Arbeitspackung)



Mischungsverhältnis:

100 : 35 Gewichtsteile Gelcoat weiß : Härter HT 2 W

Verarbeitungszeit: ca. 40 Minuten

Gelierzzeit: ca. 2,5 h/20 °C

Aushärtezeit: 24 Stunden bei Raumtemperatur

Lagerzeit: mindestens 24 Monate

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,675 kg Gebinde	120 120-1	45,48 / kg	25,80	30,70
500 g Gelcoat + 175 g Härter				
1,35 kg Gebinde	120 120-2	40,55 / kg	46,00	54,74
1000 g Gelcoat + 350 g Härter				

EP-Gelcoat weiß

(Einzelpackung)



Härter HT 2 W bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 kg Eimer	120 140-2	34,18 / kg	143,60	170,88
erforderliche Härtermenge: 1,75 kg Härter HT 2				
10 kg Eimer	120 140-3	30,88 / kg	259,50	308,81
erforderliche Härtermenge: 3,5 kg Härter HT 2				
25 kg Hobbock	120 140-4	28,04 / kg	589,00	700,91
erforderliche Härtermenge: 8,75 kg Härter HT 2				
150 kg Faß	120 140-5	23,32 / kg	2.940,00	3.498,60
erforderliche Härtermenge: 52,5 kg Härter HT 2				

Härter HT 2 W (Einzelpackung)



Weiß eingefärbter Härter für EP- Gelcoat weiß

Mischungsverhältnis:

100 : 35 Gewichtsteile Gelcoat weiß : Härter HT 2 W

Verarbeitungszeit: ca. 40 Minuten

Gelierzzeit: ca. 2.5 h/20 °C

Aushärtezeit: 24 Stunden bei Raumtemperatur

EP-Gelcoat weiß bitte extra bestellen

Lagerzeit: mindestens 24 Monate

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1,75 kg Flasche	100 109-2	50,66 / kg	74,50	88,66
erforderliche Gelcoatmenge: 5 kg Gelcoat weiß				
3,5 kg Kanister	100 109-3	45,76 / kg	134,60	160,17
erforderliche Gelcoatmenge: 10 kg Gelcoat weiß				
8,75 kg Kanister	100 109-4	41,15 / kg	302,60	360,09
erforderliche Gelcoatmenge 25 kg Gelcoat weiß				
25 kg Hobbock	100 109-5	35,94 / kg	755,00	898,45
erforderliche Gelcoatmenge: 71,5 kg Gelcoat weiß				

Formenharz P

- Hartelastisch, kantenfest
- Gut schleif- und polierbar
- Thixotrop (nicht ablaufend)
- Unter Vakuum hergestellt, daher optimal luftblasenfrei und homogen

Schwarz eingefärbtes Epoxydharz für Deckschichten (Auftragsstärke 0,5–1 mm) im Formenbau. **Hohe Kantenfestigkeit, polierbar.** Formenharz P wird bei Raumtemperatur verarbeitet und ausgehärtet. Es läßt sich als Deckschicht in Verbindung mit Epoxydharz-Laminaten oder mit Laminierkeramik verarbeiten. Im Gegensatz zu metallgefüllten Systemen sind die Oberflächen polierbar. Die Deckschicht ist **hartelastisch**, also nicht spröde, und weist eine **gute Kantenfestigkeit** auf. **Verbrauch** ca. 0,5–1 kg/m²

Verarbeitung:

Härter EPH 573:

15 Minuten Verarbeitungszeit, ergibt styrolbeständige Oberflächen

Härter EPH 161:

90 Minuten Verarbeitungszeit, für erhöhte Wärmeformbeständigkeit, Oberflächen nicht styrolbeständig

Formenharz P + Härter EPH 573-P

(Arbeitspackung)



Mischungsverhältnis:
100 : 17 Gewichtsteile Harz : Härter
Verarbeitungszeit: 15 Minuten
Geliezeit: ca. 45 Minuten
Härtung: 24 h/20 °C

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,585 kg Gebinde	115 155-0	39,87 / kg	19,60	23,32
500 g Formenharz P + 85 g EPH 573-P				
1,17 kg Gebinde	115 155-1	33,26 / kg	32,70	38,91
1000 g Formenharz P + 170 g EPH 573-P				
5,85 kg Gebinde	115 155-2	27,58 / kg	135,60	161,36
5 kg Formenharz P + 850 g EPH 573-P				

Formenharz P + Härter EPH 161

(Arbeitspackung)



Mischungsverhältnis:
100 : 17 Gewichtsteile Harz : Härter
Verarbeitungszeit: 90 Minuten
Geliezeit: ca. 4 h
Aushärtezeit:
24 h bei Raumtemperatur, anschließend **Warmhärtung (zusammen mit dem Laminat) ca. 10 h/60 °C**
Maximale Wärmeformbeständigkeit nach Temperung (10 h/100 °C):
ca. 130–140 °C (kurzzeitig, auf Dauer ca. 110 °C)

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,585 kg Gebinde	115 157-0	38,45 / kg	18,90	22,49
500 g Formenharz P + 85 g EPH 161				
1,17 kg Gebinde	115 157-1	32,85 / kg	32,30	38,44
1000 g Formenharz P + 170 g EPH 161				



Formenharz P (Einzelpackung)



Die Deckschicht ist **hartelastisch**, also nicht spröde, und weist eine **gute Kantenfestigkeit** auf. **Verbrauch** ca. 0,5–1 kg/m²

Verarbeitung:
Härter EPH 573-P
15 Minuten Verarbeitungszeit, ergibt styrolbeständige Oberflächen

Härter EPH 161
90 Minuten Verarbeitungszeit, für erhöhte Wärmeformbeständigkeit, Oberflächen nicht styrolbeständig

Härter EPH 573 oder EPH 161 bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 kg Eimer	115 160-1	27,35 / kg	114,90	136,73
10 kg Eimer	115 160-2	25,47 / kg	214,00	254,66
25 kg Hobbock	115 160-3	21,75 / kg	457,00	543,83

Härter EPH 573 (Einzelpackung)



Packungsgrößen für **Formenharz P**

Verarbeitungszeit 15 Minuten
Mischungsverhältnis: 100 : 17 Gewichtsteile Formenharz P : Härter EPH 573
Gelierzzeit: ca. 1,5 Stunden
Aushärtezeit: 24 Stunden/20 °C
Kalthärtend

Formenharz P bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
920 g Flasche	112 120-1	30,91 / kg	23,90	28,44
nötige Harzmenge: 5,4 kg Formenharz P				
4,6 kg Kanister	112 120-2	25,59 / kg	98,90	117,69
nötige Harzmenge: 27 kg Formenharz P				

Härter EPH 161 (Einzelpackung für Formenharz P)



Packungsgrößen für **Formenharz P**

Verarbeitungszeit 90 Minuten
Mischungsverhältnis: 100 : 17 Gewichtsteile Formenharz P : Härter EPH 161
Gelierzzeit: ca. 4 Stunden
Aushärtezeit: 24 Stunden bei Raumtemperatur, anschließend **Warmhärtung 15 Stunden** bei 60 °C

Formenharz P bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Blechkanister	112 125-1	31,42 / kg	26,40	31,42
erforderliche Harzmenge. 5,9 kg Formenharz P				
5 kg Kanister	112 125-2	25,30 / kg	106,30	126,50
erforderliche Harzmenge. 29,4 kg Formenharz P				

Werkzeuggießharz P + Härter G

Schwarz eingefärbtes Epoxydharz für massive, im Gießverfahren hergestellte Werkzeuge.

- Gießfähig, gute Entlüftung
- Gut schleif- und polierbar
- Unter Vakuum hergestellt, daher optimal luftblasenfrei und homogen
- Für maßhaltige Formen und Werkzeuge

Werkzeuggießharz P wird bei Raumtemperatur mit Härter G verarbeitet und ausgehärtet.

Pro Guss können 500 g-Ansätze ohne Einfallen der Oberfläche vergossen werden. Bei größeren Ansätzen sind Schichten bis zu 50 mm möglich.

Wie bei allen Reaktionsharzsystemen begrenzt die auftretende Reaktionswärme (Exothermie) die mögliche, zu vergießende Menge.

Verarbeitung:

Harz und Härter werden bei Raumtemperatur (20–25 °C) für ca. 2 Minuten homogenisiert. Nach dem Mischen läßt man die Mischung ca. 20 Minuten ruhen, anschließend wird vergossen.

Lassen Sie den frischen Verguß für 48 Stunden auf einer ebenen Fläche stehen. Bitte nicht berühren und nicht bewegen.

Werkzeuggießharz P + Härter G

(Arbeitspackung)



Mischungsverhältnis: 100 : 25 Gewichtsteile Werkzeuggießharz P : Härter G
Verarbeitungszeit: ca. 15 Stunden
Härtung: 24-48 h/20 °C

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
450 g Gebinde	115 169-1	42,05 / kg	15,90	18,92
360 g Werkzeuggießharz P + 90 g Härter G				
1,15 kg Gebinde	115 169-2	31,66 / kg	30,60	36,41
920 g Werkzeuggießharz P + 230 g Härter G				
2,35 kg Gebinde	115 169-3	30,23 / kg	59,70	71,04
1,88 kg Werkzeuggießharz P + 470 g Härter G				
4,8 kg Gebinde	115 169-4	27,22 / kg	109,80	130,66
3,84 kg Werkzeuggießharz P + 960 g Härter G				

Werkzeuggießharz P

(Einzelpackung)



Verarbeitung mit Härter G
Verarbeitungszeit: ca. 15 Stunden
Mischungsverhältnis: 100 : 25 Gewichtsteile Werkzeuggießharz P : Härter G
Aushärtezeit: ca. 24–48 Stunden/20 °C

Härter G bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1,88 kg Eimer	115 170-2	32,85 / kg	51,90	61,76
3,84 kg Eimer	115 170-3	29,84 / kg	96,30	114,60
9,2 kg Eimer	115 170-4	25,61 / kg	198,00	235,62
18,8 kg Hobbock	115 170-5	23,12 / kg	365,20	434,59

Härter G



Packungsgrößen für **Werkzeuggießharz P**

- **Verarbeitungszeit ca. 15 Stunden**
- **Kalthärtend**

Mischungsverhältnis: 100 : 25 Gewichtsteile Werkzeuggießharz P : Härter G
Aushärtezeit: 24-48 Stunden/20 °C

Werkzeuggießharz P bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
470 g Flasche	115 180-2	21,27 / kg	8,40	10,00
960 g Flasche	115 180-3	18,84 / kg	15,20	18,09
2,3 kg Kanister	115 180-4	16,61 / kg	32,10	38,20
4,7 kg Kanister	115 180-5	14,76 / kg	58,30	69,38

Laminier- und Gießkeramik



- **Hohe Maßgenauigkeit**
- **Hohe Biegezugfestigkeit durch Verstärkung mit Spezialgewebe M1**

Dünnflüssiger, wassergebundener Synthesegips zum Gießen und Laminieren von M1-Glasgewebe in Verbindung mit R&G Formenharzen als Deckschicht.
 Geeignet für Formen jeder Größe (vom Postkartenformat bis zu 15 m² sind gängig).

Mischungsverhältnis:
1 kg Pulver auf 280 ml Wasser ergibt 0,6 Liter Formmasse
 (der Verbrauch pro Lage M1-Gewebelaminat beträgt 8,5 kg/m² Pulver + Wasser)

Verarbeitungszeit: 15-35 Minuten
Erstarrungsende: 50 Minuten
Voll belastbar: nach 3-4 Stunden
Farbe: elfenbein

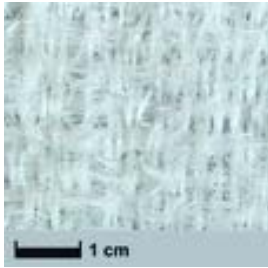
Verarbeitungshinweise siehe http://wiki.rg.html/design.de/index.php?title=%22Laminierkeramik%22_-_ein_synthetischer_Gips

Hinweis:
 Laminierkeramik ist eine gipsbasierte keramische Formmasse, die keine dauerhafte Wasserbeständigkeit aufweist. Für eine Freibewitterung muss zunächst die Oberfläche mit geeigneten Lacksystemen wie z.B. PUR-Bootslacke beschichtet werden. Technisches Datenblatt und Verarbeitungshinweise http://www.ezentrumbilder.de/rg/pdf/td_de_Laminierkeramik.pdf

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Dose	115 315-1	9,52 / kg	8,00	9,52
ergibt mit Wasser 0,6 Liter Laminiermasse				
5 kg Eimer	115 315-2	8,43 / kg	35,40	42,13
ergibt mit Wasser 3 Liter Laminiermasse				
10 kg Eimer	115 315-3	7,26 / kg	61,00	72,59
ergibt mit Wasser 6 Liter Laminiermasse				
25 kg Sack	115 315-4	5,28 / kg	110,90	131,97
ergibt mit Wasser 15 Liter Laminiermasse				

M 1 Glasmatte, 50 cm

Breite 50 cm



Leicht verformbare, anschmiegsame, genadelte Matte aus E-Glas zur Verstärkung von Polyesterharzen und Laminierkeramik. Ergibt schnell hohe Laminat-Wandstärken.

Gewicht: 610 g/m²

Jede Lage ergibt eine **Dicke von ca. 3 mm**

Gut geeignet für den Formenbau, Teichschalen und andere Großbauteile, die für gewöhnlich aus Glasmatten gefertigt werden.

Technische Daten

Zusammengesetzt aus einer Lage genadelter Matte mit 550 g/m² sowie einem Gittergewebe aus Roving mit 60 g/m². Der Mattenteil besteht aus E-Glas 30 tex mit 50 mm Faserlänge. Der Gewebeanteil ist aus 68 tex/136 tex E-Glasgarn gefertigt (Kette/Schuß, Leinwandbindung). Pulvergebunden, löslich in Styrol.

Verarbeitung

Glasmatte M1 kann trotz des Gewebeanteils wie jede Matte ohne großen Kraftaufwand in praktikable Stücke gerissen werden. Beim Vortränken bitte beachten, das die imprägnierte Matte schwerer wird und deshalb große Stücke vor dem Auflegen durch ihr Eigengewicht zerreißen können.

Wir empfehlen, die Glasmatte M1 trocken aufzulegen und dann mit Harz oder Laminierkeramik zu tränken.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 174-1	13,09 / m ²	5,50	6,54
5 m Rolle	190 174-2	10,19 / m ²	21,40	25,47
10 m Rolle	190 174-3	9,19 / m ²	38,60	45,93
20 m Rolle	190 174-4	8,38 / m ²	70,40	83,78
40 m Rolle	190 174-5	7,38 / m ²	124,10	147,68

Aquapour™



Wasserlösliche Formmasse zur Herstellung von Formkernen, einfach mit Wasser anzumischen

Aquapour™ ist ein Kernmaterial in Pulverform, das einfach mit Wasser angemischt wird. Aquapour™ kann zur Herstellung von komplexen Formkernen gegossen oder gespritzt werden.

Es ist entformbar nach Trocknung bei Raumtemperatur und eignet sich für alle gängigen Harzsysteme und Prepregs bei Härtungstemperaturen bis max. 195 °C. Es muss allerdings, bevor ausgewaschen werden kann, in einem Umluftofen bei mindestens 100 °C vollständig getrocknet werden

Aquapour™ lässt sich in kaltem Leitungswasser problemlos auflösen und aus dem Fertigteil auswaschen. Durch das einfache Auswaschen wird das Risiko einer Beschädigung von feinen Details minimiert.

Mischungsverhältnis: Aquapour™ : Wasser = 100 : 82 Gewichtsteile

Vorteile:

Einfaches Mischen mit Wasser • einfache Herstellung komplexer Bauteile • gieß- und spritzbar • einfache Trocknung im Umluftofen • umweltfreundlich, keine getrennte Entsorgung erforderlich • ungiftig und geruchlos • einfaches Reparieren und Umformen • Arbeitseinsparung • mit kaltem Leitungswasser problemlos auswaschbar • kostengünstig • kompatibel mit allen gängigen Harzsystemen und Prepregs • zeitsparend

Wir empfehlen den Einsatz von Aquaseal™ zur Versiegelung des Kerns und zur Verhinderung einer Harzabwanderung. Aquapour™ kann ebenfalls als Spachtelmasse verwendet werden. Dazu hat es sich bewährt, eine relativ pastöse Einstellung mit sehr wenig Wasser (ca. 100 : 45 Gewichtsteile) zu verwenden.

Details zur Verarbeitung von Aquapour™ entnehmen Sie bitte den technischen Datenblättern

Weitere Infos siehe <http://wiki.r-g.de/index.php?title=Aqua-Produkte>

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
190 g Dose (ca. 350 ml)	115 365-1	35,07 / kg	5,60	6,66
580 g Dose (ca. 1 L)	115 365-3	27,90 / kg	13,60	16,18
1,4 kg Eimer (ca. 2,5 L)	115 365-4	25,93 / kg	30,50	36,30
2,95 kg Eimer (ca. 5 L)	115 365-5	22,75 / kg	56,40	67,12
5,75 kg Eimer (ca. 10 L)	115 365-6	22,00 / kg	106,30	126,50
16,5 kg Eimer (ca. 25 L)	115 365-7	17,60 / kg	244,00	290,36

Aquafill™



Der Aquafill™-Kit besteht aus 3 Komponenten: Teil A, Teil B und Teil C

Mischen:

1. **Mischungsverhältnis für 100 g: A=40 g, B=38 g, C= 22 g**
2. Geben Sie Teil A in einen Mischbehälter.
3. Geben Sie Teil B dazu und vermischen Sie die 2 Komponenten während 5 Minuten.
4. Geben Sie Teil C dazu und mischen Sie die Masse bis sie homogen durchmischt ist.
5. Lebensdauer der Mischung: 1 Monat.

Aquafill™ wurde speziell für das Verkleben, für die Reparatur sowie für das Füllen von Poren und Löchern von Aquacore™- und Aquapour™-Kernen entwickelt. Nach der Anwendung von Aquafill™ erhält der Kern eine porzellanähnliche Oberfläche.

Nach der Aushärtung von Aquacore™- und Aquapour™-Kernen kann es sein, dass die Oberfläche kleine Poren aufweist. Diese entstehen in der Regel durch Luftblasen, welche im Material vorhanden waren. Diese optischen Defekte können mit Aquafill™ ausgebessert werden.

Weitere Infos siehe <http://wiki.r-g.de/index.php?title=Aqua-Produkte>

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1,4 kg Gebinde	115 355-2	63,67 / kg	74,90	89,13
bestehend aus 3 Komponenten A+B+C				

Aquaseal™



1-Komponenten-Versiegelung für glatte Oberflächen bei wasserlöslichen Kernmaterialien Aquaseal™ wurde speziell zur Versiegelung der wasserlöslichen Kernmaterialien Aquacore™ und Aquapour™ entwickelt. Auf der Oberfläche von Formen oder Werkzeugen bildet es eine glatte, porenfreie Schutzschicht, die eine Harzabwanderung in das poröse Werkzeug während des Laminier- oder RTM-Verfahrens (Resin Transfer Moulding) verhindert.

Aquaseal™ eignet sich für herkömmliche Harze und Prepregs mit einer Kerntemperatur von bis zu 193 °C.

Aquaseal™ wird mittels Spritzpistole oder Pinsel in mehreren Schichten gleichmäßig auf das gesamte Teil aufgetragen. Durch die blaue Farbe des Materials wird sichtbar, an welchen Stellen die Versiegelung noch nicht ausreichend aufgetragen ist.

Verbrauch: ca. 0,45 Liter/m² bei 3–4 Aufträgen

Zum Abformen ist ein Trennmittel erforderlich!

Weitere Info siehe <http://wiki.r-g.de/index.php?title=Aqua-Produkte>

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,25 L Flasche	115 360-1	91,39 / L	19,20	22,85
0,5 L Flasche	115 360-2	85,44 / L	35,90	42,72
1 L Flasche	115 360-3	80,68 / L	67,80	80,68

Passdübel



Rillendübel, bestehend aus Messingbuchse und Stahlzapfen.

Passdübel werden entlang der Formkante eingesetzt. Sie gewährleisten eine genaue Passung der Formteile.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 Paar im Beutel	305 115-1	0,42 / Stück	7,00	8,33
100 Paar in der Dose	305 115-2	0,32 / Stück	53,80	64,02

Die Preise sind freibleibend, aktuelle Angebote finden Sie im Internet unter www.r-g.de im eShop

R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH • D-71111 Waldenbuch • Telefon 0180 5578634* • Fax 0180 5502540-20 • www.r-g.de

*Festnetzpreis der T-COM 14 ct/min., Mobilfunkpreise maximal 42 ct/min.

Passstifte



Rillendübel, bestehend aus zwei Messingbuchsen und einem herausnehmbaren Zapfen aus rostfreiem Edelstahl mit Saugpassung.

Passstifte werden entlang der Formkante eingesetzt. Sie gewährleisten eine genaue Passung der Formhälften. Der Stahlstift kann z.B. zum Reinigen der Form oder beim Absaugen im Vakuumsack entnommen werden.

Stahlstifte zum Schutz und für bessere Gleitwirkung mit Trennmittel behandeln. Kriechöle wie Ballistol sind für diesen Zweck ebenfalls geeignet.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 Stück	305 140-1	1,33 / Stück	11,20	13,33
50 Stück	305 140-2	1,21 / Stück	50,80	60,45
100 Stück	305 140-3	1,16 / Stück	97,50	116,02

Fix-A-Form



Dreiteilige Formverschraubung zum schnellen Verschließen mehrteiliger Formen.

Fix-A-Form werden entlang der Formkante im Abstand von ca. 20–30 cm eingesetzt.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	305 130-1	0,95 / Stück	4,80	5,71
12 Stück	305 130-2	0,79 / Stück	8,00	9,52
24 Stück	305 130-3	0,71 / Stück	14,40	17,14

Sechskantschlüssel



Passend für Innensechskant-Schrauben M 6 x 30 mm (Fix-a-Form-System)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	305 135-1	1,43 / Stück	1,20	1,43

Gewindestück 12 x 12 mm M 6



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 Stück	305 136-1	0,29 / Stück	12,00	14,28
100 Stück	305 136-2	0,27 / Stück	22,30	26,54

Durchgangsstück 12 x 12 mm, Bohrung 6,1



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 Stück	305 137-1	0,31 / Stück	13,00	15,47
100 Stück	305 137-2	0,29 / Stück	24,20	28,80

Innensechskant-Schrauben M 6 x 30 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 Stück	305 138-1	0,18 / Stück	7,50	8,92
100 Stück	305 138-2	0,16 / Stück	13,40	15,95

Modelliermasse (Plastilin)



Plastische, nicht aushärtende Modelliermasse aus Mikrowachsen. Geeignet zum Schließen von Trennbrettfugen im Formenbau, zum Abformen von Beschlägen und zum Modellieren.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
500 g Block, blau	310 100-1	14,04 / kg	5,90	7,02
1.000 g Block, blau	310 100-2	12,14 / kg	10,20	12,14
1.000 g Block, beige	310 110-2	12,14 / kg	10,20	12,14

Modelliermasse (Plastilin), Industriequalität



Industrie-Qualität, multifunktionales, nicht härtendes Plastilin für Formenbau, Abdichtarbeiten, Reparaturen, Füllmaterial

Farbe: Graugrün

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Block	310 100-5	12,49 / kg	10,50	12,49

Modelliermasse (Plastilin), Künstlerqualität



Leicht verarbeitbares Plastilin für kleinere und mittlere Modelle, feine Oberfläche

Farbe: Terracotta

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Block	310 101-0	13,68 / kg	11,50	13,68

Modelliermasse (Plastilin), Architekturmodelle



Spezial Weiß, trockenes Plastilin für architektonische Objekte in allen Größen

Farbe: Weiß

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Block	310 101-5	12,49 / kg	10,50	12,49

Modelliermasse (Plastilin), Bildhauerqualität



Bildhauer-Qualität, sehr gut zu verarbeitendes Plastilin für sehr kleine und auch große Modelle, glatte Oberfläche, auch zum Auftragen geeignet

Farbe: Braun-grau

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Block	310 102-0	14,99 / kg	12,60	14,99

Modellier-Set



9-teiliges Modellier-Set mit doppelseitiger Modellerschlinge, Schwamm, Holzspatel, Modellierholz, großer Modellerschlinge, Metallspachtel, Drahtschlinge und Graviermetallnadel

Besonders günstiges Preis-/Wertverhältnis

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Set	310 200-1	17,25 / Set	14,50	17,25

Marsclay medium "Styling Clay"


Technische Daten:
Zusammensetzung: Wachs, Öl, Füllstoffe, Pigmente

Dichte: 1,45 g/cm³, entlüftet

Farbe: Braun

Geruch: Neutral

Lagerstabilität: Unbegrenzt, Temperaturen über 70 °C vermeiden

Verarbeitungstemperatur: 55–60 °C

Penetration (Härte): 20 °C = 30, 40 °C = 85, 60 °C = 132 (DIN 51579)

Löslichkeit: Unlöslich in Wasser, teilweise löslich in org. Lösungsmitteln

Toxikologie: Der Clay enthält keine gesundheitsschädlichen bzw. hautreizenden Stoffe

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
2,3 kg Stange	310 115-1	10,87 / kg	21,00	24,99
2,3 kg Stange	310 115-2	9,70 / kg	168,70	200,75
9 Stangen im Karton (Gewicht 20,7 kg)				

Entformungskeil rot (40 x 20 mm)



Entformungskeil aus hochwertigem, sehr schlagzähem Kunststoff zum sorgfältigen, beschädigungsfreien Entformen von Bauteilen.

Der Entformungskeil ist zum einfacheren Ausheben mit einer Bohrung versehen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 Stück	327 098-1	0,83 / Stück	3,50	4,17
10 Stück	327 098-2	0,75 / Stück	6,30	7,50
50 Stück	327 098-3	0,61 / Stück	25,50	30,34
100 Stück	327 098-4	0,58 / Stück	49,00	58,31

Entformungskeil weiß

65 x 33 x 11 mm, mit Loch



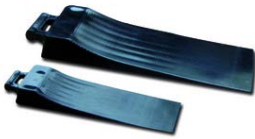
Entformungskeil aus Kunststoff zum sorgfältigen, beschädigungsfreien Entformen von Bauteilen.

Der Entformungskeil ist zum einfacheren Ausheben mit einer Bohrung versehen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 Stück	327 099-1	0,98 / Stück	4,10	4,88
10 Stück	327 099-2	0,77 / Stück	6,50	7,73
50 Stück	327 099-3	0,72 / Stück	30,10	35,82
100 Stück	327 099-4	0,69 / Stück	58,30	69,38

Entformungskeil schwarz

In zwei Größen



Entformungskeil aus schwarzem Polyamid zum sorgfältigen, beschädigungsfreien Entformen von Bauteilen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	327 105-0	2,62 / Stück	2,20	2,62
70 x 20 x 7 mm				
5 Stück	327 105-1	1,88 / Stück	7,90	9,40
70 x 20 x 7 mm				
10 Stück	327 105-2	1,75 / Stück	14,70	17,49
70 x 20 x 7 mm				
20 Stück	327 105-3	1,66 / Stück	27,90	33,20
70 x 20 x 7 mm				
50 Stück	327 105-4	1,60 / Stück	67,10	79,85
70 x 20 x 7 mm				
1 Stück	327 110-0	3,45 / Stück	2,90	3,45
110 x 37 x 11 mm				
5 Stück	327 110-1	2,55 / Stück	10,70	12,73
110 x 37 x 11 mm				
10 Stück	327 110-2	2,42 / Stück	20,30	24,16
110 x 37 x 11 mm				
20 Stück	327 110-3	2,31 / Stück	38,90	46,29
110 x 37 x 11 mm				
50 Stück	327 110-4	2,23 / Stück	93,80	111,62
110 x 37 x 11 mm				

Wachsplatten

610 x 305 mm



- Einseitig mit Klebeschicht versehen
- Temperaturbeständig bis 145 °C

Anwendungsgebiet:

Geeignet z.B. für die Herstellung einer Gegenform, um Laminatdicken zu simulieren und für zahlreiche andere Anwendungen im Formenbau

Die Wachsplatten sind nicht selbsttrennend, **zum Abformen ist zwingend ein Trennmittel erforderlich!** Wachstrennmittel eignen sich aufgrund ihres Lösemittelgehaltes nicht, wir empfehlen die Verwendung von Folientrennmittel PVA (Bestellnr. 165110-x), dem zur besseren Benetzbarkeit der Wachoberfläche eine sehr kleine Menge Spülmittel zugesetzt werden kann.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	312 005-0	16,78 / Stück	14,10	16,78
610 x 305 mm, Dicke = 0,5 mm				
5 Stück	312 005-1	14,02 / Stück	58,90	70,09
610 x 305 mm, Dicke = 0,5 mm				
10 Stück	312 005-2	13,24 / Stück	111,30	132,45
610 x 305 mm, Dicke = 0,5 mm				
1 Stück	312 010-0	18,09 / Stück	15,20	18,09
610 x 305 mm, Dicke = 1,0 mm				
4 Stück	312 010-1	15,65 / Stück	52,60	62,59
610 x 305 mm, Dicke = 1,0 mm				
8 Stück	312 010-2	14,79 / Stück	99,40	118,29
610 x 305 mm, Dicke = 1,0 mm				

Sekundenkleber

- Einkomponentig
- Glasklar
- Härtet in Sekunden

Schnellhärtender 1-Komponenten Ethyl-Cyanacrylatkleber, glasklar härtend.

Sehr gut geeignet zum Verkleben von Balsaholz und Werkstoffen mit geringer Porosität wie z.B. Metall und Gummi, zum Verfestigen von Karton, Kohlerovings etc. und für Spaltfüllungen mit Glass Bubbles.

Lagerzeit: ca. 1 Jahr im Kühlschrank bei + 5 °C.

Sekundenkleber Typ SF 5 dünnflüssig



Sehr dünnflüssig, hohe Abbindegeschwindigkeit.
Handfestigkeit bei Verklebungen nach 2–15 Sekunden.

Niedrigpreis!

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 g Flasche	150 100-2	107,10 / kg	1,80	2,14

Sekundenkleber dünnflüssig

Blaue Verschlusskappe



Sehr dünnflüssig, hohe Abbindegeschwindigkeit.
Handfestigkeit bei Verklebungen nach 2–15 Sekunden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 g Flasche	150 115-1	285,60 / kg	2,40	2,86
10 g Flasche	150 115-1K	231,81 / kg	48,70	57,95
Karton mit 25 Flaschen				
20 g Flasche	150 115-2	184,45 / kg	3,10	3,69
20 g Flasche	150 115-2K	159,46 / kg	53,60	63,78
Karton mit 20 Flaschen				
50 g Flasche	150 115-5	149,94 / kg	6,30	7,50
50 g Flasche	150 115-5K	125,90 / kg	105,80	125,90
Karton mit 20 Flaschen				

Sekundenkleber mittelviskos

Rote Verschlusskappe



Handfestigkeit bei Verklebungen nach 10–70 Sekunden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 g Flasche	150 110-2	184,45 / kg	3,10	3,69
20 g Flasche	150 110-2K	159,76 / kg	53,70	63,90
Karton mit 20 Flaschen				
50 g Flasche	150 110-5	149,94 / kg	6,30	7,50
50 g Flasche	150 110-5K	125,90 / kg	105,80	125,90
Karton mit 20 Flaschen				

Sekundenkleber dickflüssig

Grüne Verschlusskappe



Handfest in 5–40 Sekunden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 g Flasche	150 120-2	184,45 / kg	3,10	3,69
20 g Flasche	150 120-2K	159,46 / kg	53,60	63,78
Karton mit 20 Flaschen				
50 g Flasche	150 120-5	149,94 / kg	6,30	7,50
50 g Flasche	150 120-5K	126,02 / kg	105,90	126,02
Karton mit 20 Flaschen				

Sekundenkleber (DD) dickflüssig



Sekundenkleber für extreme Belastungen

- **Dickflüssig, schlagfest, zugfest, wärmebeständig, schälbeständig**
- 6mal höhere Schlagfestigkeit und 10 mal höhere Schälbeständigkeit als konventionelle CA-Kleber
- Sehr hohe Zugfestigkeit (240 kg/cm² bei Stahl/Stahl)
- Temperaturbelastbarkeit bis 135 °C (bei dieser hohen Belastung besitzt der Kleber noch eine Zugscherfestigkeit von 60 kg/cm² bei Stahl/Stahl)
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Viskosität ca. 3000 cPs

Schnellhärtender 1-Komponenten Ethyl-Cyanacrylatkleber, glasklar härtend. Sehr gut geeignet zum Verkleben poröser Werkstoffe wie Balsaholz und Werkstoffen mit geringer Porosität wie z.B. Metalle und Gummi und Kunststoffe.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 g Tube	150 121-5	404,60 / kg	6,80	8,09

Sekundenkleber schwarz



Schwarz eingefärbter, hochviskoser Cyanacrylatklebstoff speziell für unsichtbare Gummiverklebungen
Handfestigkeit bei Verklebungen nach **1–10 Sekunden**

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 g Flasche	150 130-2	321,30 / kg	5,40	6,43

Sekundenkleber XT

Weißer Verschlusskappe



Extrem schnell härtender Cyanacrylatklebstoff

Härtet blitzartig nach dem Zusammenfügen der Bauteile

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 g Flasche	150 135-2	202,30 / kg	3,40	4,05

Rapidkleber MD-GLUE GA 460



Geruchsfreier Schnellkleber, keine stechenden Dämpfe. Geeignet für Styropor, Acrylglas und durchscheinende Materialien. Blüht nicht aus.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 g Flasche	150 133-2	303,45 / kg	5,10	6,07
20 g Flasche	150 133-2K	248,71 / kg	104,50	124,35
Karton mit 25 Flaschen				

Rapidkleber MD-GLUE EL 4850



Niedrigviskoser Sekundenkleber, speziell für Gummiverklebungen. Bleibt elastisch. Biegsam bis 180°C. Besonders geeignet für O-Ringe und Gummiteile, die dauernden Bewegungen ausgesetzt sind.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 g Flasche	150 132-2	303,45 / kg	5,10	6,07
20 g Flasche	150 132-2K	248,71 / kg	104,50	124,35
Karton mit 25 Flaschen				

Depron®-Sekundenkleber



Sekundenkleber auf Basis von Cyanacrylat für poröse und saugfähige Materialien z.B. Styrodur®, Styropor® und Depron®. Klebt auch Metalle, Kunststoffe und Elastomere in Sekunden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 g Flasche	150 140-2	708,05 / kg	11,90	14,16

Rapidkleber MD-GEL 454



Spezial Sekundenkleber in thixotroper Form. Für das Verkleben von stark porösen Flächen auch an vertikalen Stellen. Klebestellen können korrigiert werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 g Tube	150 131-2	487,90 / kg	8,20	9,76

Aktivator-Spray "Känguru"

für Sekundenkleber (Cyanacrylate)



Sehr preisgünstige Qualität!

Aktivator-Spray zur Härtingsbeschleunigung von Sekundenklebern (Cyanacrylaten).

Eignet sich für das schnelle Verkleben von Metallen, Gummi, Kunststoffen (ausser PE, PP und Weich-PVC), Keramik und Holz (Balsaholz) in Verbindung mit Sekundenklebern auf Cyanacrylat-Basis.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
200 ml Sprühdose	150 126-1	21,42 / L	3,60	4,28
400 ml Sprühdose	150 126-2	16,96 / L	5,70	6,78

Robbe Aktivator-Spray



Abbindebeschleuniger für alle handelsüblichen Sekundenkleber. Das Aufsprühen auf die Klebestelle bewirkt eine **sofortige Aushärtung** des Cyanacrylatklebstoffes.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
150 ml Sprühdose	150 125-3	49,98 / L	6,30	7,50
300 ml Sprühdose	150 125-4	43,24 / L	10,90	12,97

Polyolefin Primer

für Sekundenkleber



Flüssiger Haftvermittler für schwer zu verklebende Kunststoffe wie Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), EPDM und andere. Ermöglicht schnell und einfach die Verbindung schwer verklebbarer Kunststoffe.

Anwendung:

Primer auf die Klebefläche aufbringen, dann etwas abtrocknen lassen (ca. 10–20 Sekunden). Danach Cyanacrylat-Kleber auftragen, Teile ausrichten und unter leichtem Druck auf die Werkstücke die Verklebung starten.

Flasche mit Sprühkopf

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
15 ml Flasche	150 145-1	436,33 / L	5,50	6,54
1.000 ml Dose	150 145-6	125,07 / L	105,10	125,07

CA-Löser



Klebstoff-Entferner für gehärtete Cyanacrylatklebstoffe (Sekundenkleber)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 g Flasche	150 150-1	487,90 / kg	8,20	9,76

Kontaktfüller



Füllstoff zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit R&G Sekundenkleber

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
80 g Flasche	150 155-2	50,57 / kg	3,40	4,05

Feintropferspitze für Sekundenkleber



Tropferspitze für exaktes Dosieren von Sekundenklebern auch an schwer zugänglichen Stellen.

Zum Aufstecken auf die R&G Sekundenkleberflaschen geeignet.

Flasche mit Deckel wird nicht mitgeliefert.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 Stück	150 180-2	0,23 / Stück	1,90	2,26
50 Stück	150 180-3	0,12 / Stück	5,10	6,07
500 Stück	150 180-4	0,09 / Stück	37,60	44,74

Schraubensicherung Nr. 1



Methacrylatester

- Mittelfest
- Niedrigviskos
- Demontierbar

Anwendungsgebiet: Für alle Schrauben mit Gewinden bis M 12

Handfest: in 10–20 Minuten

Funktionsfest: in 1–3 Stunden

Temperaturbeständig: von -55 bis +150 °C

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 ml Flasche	150 160-1	606,90 / L	5,10	6,07
10 ml Flasche	150 160-1K	489,69 / L	82,30	97,94
Karton mit 20 Flaschen				

5 Minuten-Epoxy

- Hohe Klebfestigkeit
- Zäh-harte Einstellung
- Schleifbar

Schnellhärtender, lösemittel- und füllstofffreier 2-Komponenten Epoxydharz-Kleber von honigartiger Zähflüssigkeit. Sehr gut geeignet für **GFK**, **CFK**, Holz, Metall, Stein, Hartschäume und viele Kunststoffe.

Mischungsverhältnis:

1 : 1 Gewichts-/Volumenteile Harz : Härter

Verarbeitungszeit: 5 Minuten

Belastbar schon nach 10 Minuten

Zugscherfestigkeit nach DIN 53281, Aluminium (AlCuMg1) **9,3 MPA**

Details siehe unten "Prüfbericht Zugscherfestigkeit".

5 Minuten-Epoxy (Arbeitspackung)



Schnellhärtender, lösemittel- und füllstofffreier 2-Komponenten Epoxydharz-Kleber

Mischungsverhältnis: 1 : 1

Verarbeitungszeit: 5 Minuten

Belastbar schon nach 10 Minuten

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 g Gebinde	155 100-0	74,97 / kg	6,30	7,50
50 g Harz + 50 g Härter				
100 g Gebinde	155 101-0	66,84 / kg	33,70	40,10
6 x 100 g Arbeitspackung				
100 g Gebinde	155 102-0	56,74 / kg	238,40	283,70
50 x 100 g Arbeitspackung				
100 g Gebinde	155 102-0G	51,93 / kg	436,40	519,32
100 x 100 g Arbeitspackung				
200 g Gebinde	155 100-1	53,55 / kg	9,00	10,71
100 g Harz + 100 g Härter				
200 g Gebinde	155 101-1	47,30 / kg	47,70	56,76
6 x 200 g Arbeitspackung				
200 g Gebinde	155 102-1	38,72 / kg	260,30	309,76
40 x 200 g Arbeitspackung				
200 g Gebinde	155 102-1G	35,33 / kg	475,00	565,25
80 x 200 g Arbeitspackung				
500 g Gebinde	155 100-2	38,08 / kg	16,00	19,04
250 g Harz + 250 g Härter				
500 g Gebinde	155 102-2	30,17 / kg	253,50	301,66
20 x 500 g Arbeitspackung				

5 Minuten-Epoxy (Harz)

(Einzelpackung)



Schnellhärtender, lösemittel- und füllstofffreier 2-Komponenten Epoxydharz-Kleber

Mischungsverhältnis: 1 : 1
Verarbeitungszeit: 5 Minuten
Belastbar schon nach 10 Minuten

5 Minuten-Epoxy-Härter bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
500 g Flasche	155 105-2	21,66 / kg	9,10	10,83
erforderliche Härtermenge: 500 g				
1 kg Flasche	155 105-3	18,33 / kg	15,40	18,33
erforderliche Härtermenge: 1 kg				
5 kg Kanister	155 105-4	14,28 / kg	60,00	71,40
erforderliche Härtermenge: 5 kg				
10 kg Kanister	155 105-5	13,64 / kg	114,60	136,37
erforderliche Härtermenge: 10 kg				
25 kg Kanister	155 105-6	12,64 / kg	265,50	315,94
erforderliche Härtermenge: 25 kg				

5 Minuten-Epoxy (Härter)

(Einzelpackung)



Schnellhärtender, lösemittel- und füllstofffreier 2-Komponenten Epoxydharz-Kleber

Mischungsverhältnis: 1 : 1
Verarbeitungszeit: 5 Minuten
Belastbar schon nach 10 Minuten

5 Minuten-Epoxy-Harz bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
500 g Flasche	155 110-2	47,60 / kg	20,00	23,80
erforderliche Harzmenge: 500 g				
1 kg Flasche	155 110-3	43,91 / kg	36,90	43,91
erforderliche Harzmenge: 1 kg				
5 kg Kanister	155 110-4	36,84 / kg	154,80	184,21
erforderliche Harzmenge: 5 kg				
10 kg Kanister	155 110-5	33,88 / kg	284,70	338,79
erforderliche Harzmenge: 10 kg				
25 kg PE-Kanister	155 110-6	30,99 / kg	651,00	774,69
erforderliche Harzmenge: 25 kg				

10 Minuten-Epoxy

- Hohe Klebfestigkeit
- Zäh-harte Einstellung
- Schleifbar

Schnellhärtender, lösemittel- und füllstofffreier 2-Komponenten Epoxydharz-Kleber von honigartiger Zähflüssigkeit. Sehr gut geeignet für Holz, Metall, Stein, Hartschäume und viele Kunststoffe.

Mischungsverhältnis: 1 : 1 Gewichtsteile Harz : Härter
Verarbeitungszeit: 10 Minuten

Frühestens belastbar nach ca. 1 Stunde (bei 25 °C)

Die Festigkeitswerte der Verklebung steigen mit zunehmender Härtungsdauer und Härtungstemperatur an.

10 Minuten-Epoxy (Arbeitspackung)



Schnellhärtender, lösemittel- und füllstofffreier 2-Komponenten-Epoxydharzkleber von honigartiger Zähflüssigkeit. Sehr gut geeignet für Holz, Metall, Stein, Hartschäume und viele Kunststoffe.

Mischungsverhältnis: 1 : 1 Gewichts-/Volumenteile Harz : Härter
Verarbeitungszeit: 10 Minuten
Frühestens belastbar nach ca. 1 Stunde (bei 25 °C)

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
90 g Gebinde	155 112-0	68,76 / kg	5,20	6,19
45 g Harz + 45 g Härter				
90 g Gebinde	155 112-3	63,03 / kg	28,60	34,03
6 x 90 g Arbeitspackung				
90 g Gebinde	155 112-5	51,57 / kg	195,00	232,05
50 x 90 g Arbeitspackung				
190 g Gebinde	155 112-1	43,84 / kg	7,00	8,33
95 g Harz + 95 g Härter				
190 g Gebinde	155 112-4	37,89 / kg	36,30	43,20
6 x 190 g Arbeitspackung				
190 g Gebinde	155 112-6	32,32 / kg	206,40	245,62
40 x 190 g Arbeitspackung				
480 g Gebinde	155 112-2	29,50 / kg	11,90	14,16
240 g Harz + 240 g Härter				
480 g Gebinde	155 112-7	23,66 / kg	190,90	227,17
20 x 480 g Arbeitspackung				

10 Minuten-Epoxy (Harz)

(Einzelpackung)



Epoxyharz für 10 Minuten-Epoxy Härter

Mischungsverhältnis: 1 : 1 Gewichtsteile Harz : Härter

Verarbeitungszeit: 10 Minuten

Frühestens belastbar nach ca. 1 Stunde (bei 25 °C)

10 Min. Epoxy Härter bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
480 g Flasche	155 113-3	22,56 / kg	9,10	10,83
erforderliche Härtermenge: 480 g				
960 g Flasche	155 113-4	17,97 / kg	14,50	17,25
erforderliche Härtermenge: 960 g				
4,8 kg Kanister	155 113-5	14,30 / kg	57,70	68,66
erforderliche Härtermenge: 4,8 kg				
9,6 kg Kanister	155 113-6	12,82 / kg	103,40	123,05
erforderliche Härtermenge: 9,6 kg				
25 kg Kanister	155 113-7	11,62 / kg	244,20	290,60
erforderliche Härtermenge: 25 kg				

10 Minuten-Epoxy (Härter)

(Einzelpackung)



Härter für 10 Minuten-Epoxy Harz

Mischungsverhältnis: 1 : 1 Gewichtsteile Harz : Härter

Verarbeitungszeit: 10 Minuten

Frühestens belastbar nach ca. 1 h (bei 25 °C)

10 Min. Epoxy-Harz bitte extra bestellen

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
480 g Flasche	155 114-3	26,53 / kg	10,70	12,73
erforderliche Harzmenge: 480 g				
960 g Flasche	155 114-4	23,68 / kg	19,10	22,73
erforderliche Harzmenge: 960 g				
4,8 kg Kanister	155 114-5	19,26 / kg	77,70	92,46
erforderliche Harzmenge: 4,8 kg				
9,6 kg Kanister	155 114-6	16,52 / kg	133,30	158,63
erforderliche Harzmenge: 9,6 kg				
25 kg Kanister	155 114-7	14,70 / kg	308,90	367,59
erforderliche Harzmenge: 25 kg				

Epoxyd-Minutenkleber

Schnellhärtender 2-Komponenten-Epoxydharzkleber für Holz, Metall, Keramik, Hartschäume und viele Kunststoffe.

- Hohe Klebfestigkeit
- Zäh-harte Einstellung
- Lösemittel- und füllstofffrei

Verarbeitungszeit: 5 Minuten
Belastbar nach: 10 Minuten

Verarbeitung:

Spaltfüllungen sind möglich, generell gilt für Verklebungen: dünnere Klebefugen ergeben höhere Zugscherfestigkeiten. Dosierung im Mischungsverhältnis 1 : 1 mit der Easy-Mix-Dosierpistole, das Durchmischen der Komponenten erfolgt durch ein statisches Mischrohr. Sauberkeit und einfache Handhabung sind garantiert. Insbesondere in der Serienfertigung lassen sich dadurch erhebliche Kosten einsparen.

Der **Epoxyd Minutenkleber** ist **nicht identisch** mit dem R&G 5-Minuten-Epoxy, weist jedoch bei erhöhter Bruchdehnung ähnliche Eigenschaften und Festigkeitswerte auf.

Epoxyd-Minutenkleber



Schnellhärtender 2-Komponenten-Epoxydharzkleber für Holz, Metall, Keramik, Hartschäume und viele Kunststoffe.

Verarbeitungszeit: 5 Minuten
Belastbar: nach 10 Minuten

Typische ASTM D 1002 Ergebnisse nach 72 Stunden bei 25 °C:

- Stahl:** 18-22 N/mm²
- Edelstahl:** 10-12 N/mm²
- Aluminium:** 6-8 N/mm²
- Polycarbonate:** 5-8 N/mm²
- PVC:** 5-8 N/mm²

Ein statisches Mischrohr wird mitgeliefert.

Mischrohr (statisch) Bestell-Nr. 155165-2 sowie Dosierpistole Bestell-Nr. 155 160-1 bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	155 116-1	10,23 / Stück	8,60	10,23
50 ml Doppelkartusche				

MMA-Kleber

MD-MEGABOND 2000



Schnellhärtender 2K-Klebstoff auf Methylmethacrylat-Basis

- Hohe Klebfestigkeit, optimal für Kunststoffe wie ABS
- Schnellhärtend
- Spaltfüllend

Schnellhärtender 2-Komponenten-Methylmethacrylatkleber für Holz, Metall, Keramik, Stein und viele Kunststoffe wie ABS, Polystyrol, PVC, -Plexiglas, GFK etc.

Nicht klebbare Kunststoffe sind Teflon®, Polyethylen, Polypropylen, Weich-PVC und Polyamid (Nylon).

Ein statisches Mischrohr wird mitgeliefert.

Verarbeitungszeit: 4-5 Minuten

Belastbar nach: 10 Minuten

Ersatz-Mischrohr (statisch) Bestell-Nr. 155165-2 sowie Dosierpistole Bestell-Nr. 155 160-1 bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	155 145-1	15,23 / Stück	12,80	15,23
56 g Doppelkartusche				

Dosierpistole



Für **Epoxyd-Minutenkleber** Bestell-Nr. 155116-1 und **MMA-Kleber** Bestell-Nr. 155145-1.

Mischrohr (statisch) Bestell-Nr. 155165-2 bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	155 160-1	29,63 / Stück	24,90	29,63

Mischrohr (statisch), 8 cm

Für Epoxyd-Minutenkleber und MMA-Kleber



Statisches Mischrohr, passend für viele Kartuschensysteme von 2-Komponenten-Klebern wie R&G Epoxyd-Minutenkleber und MMA-Kleber.

Beim Einpressen des Klebstoffes über die Kartusche werden die Komponenten selbstständig durchmischt, so daß an der Spitze eine verarbeitungsfertige Klebstoffmischung zur Verfügung steht. Nach Überschreiten der Verarbeitungszeit härtet der Klebstoff im Mischrohr aus. Die Mischrohre sind daher Einwegartikel.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	155 165-1	2,02 / Stück	1,70	2,02
10 Stück	155 165-2	1,00 / Stück	8,40	10,00
50 Stück	155 165-3	0,92 / Stück	38,70	46,05

Epoxykleber E
(Arbeitspackung)



Verarbeitungszeit: ca. 90 Minuten (Mischungsverhältnis 1 : 1 = 100 : 100 Gewichtsteile)
Verarbeitungszeit: ca. 120 Minuten (Mischungsverhältnis 2 : 1 = 100 : 50 Gewichtsteile)
Aushärtezeit: min. 24 h kalthärtend

- **Hohe Klebfestigkeit**
- **Zähnharte Einstellung**
- **Lösemittel- und füllstofffrei**

2-Komponenten-Epoxydharzkleber für **Aluminium** und andere Metalle, **GFK, CFK**, Holz, Keramik, Hartschäume und viele Kunststoffe. Hohe Haftfestigkeit, zähnharte Einstellung. Der Kleber platzt auch bei Erwärmung des Metalls nicht ab. Das **Mischungsverhältnis** ist aufgrund des verwendeten Polyaminoamidhärters **variabel**.

Mischungsverhältnis 100 : 100 Gewichtsteile
Zugscherfestigkeit nach DIN 53281, Aluminium (AlCuMg1) **10,9 MPA**

Mischungsverhältnis 100 : 50 Gewichtsteile
Zugscherfestigkeit nach DIN 53281, Aluminium (AlCuMg1) **16,2 MPA**

Details siehe unten "Prüfbericht Zugscherfestigkeit".

Die **Wärmebelastbarkeit** des gehärteten Klebstoffs liegt bei **ca. 100 °C**.

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
90 g Gebinde	158 100-1	92,56 / kg	7,00	8,33
45 g Harz + 45 g Härter				
90 g Gebinde	158 101-1	81,98 / kg	37,20	44,27
6 x 90 g Arbeitspackung				
190 g Gebinde	158 100-2	62,01 / kg	9,90	11,78
95 g Harz + 95 g Härter				
190 g Gebinde	158 102-1	54,70 / kg	52,40	62,36
6 x 190 g Arbeitspackung				
190 g Gebinde	158 102-2	44,88 / kg	286,60	341,05
40 x 190 g Arbeitspackung				
480 g Gebinde	158 100-3	36,69 / kg	14,80	17,61
240 g Harz + 240 g Härter				
480 g Gebinde	158 103-1	29,80 / kg	240,40	286,08
20 x 480 g Arbeitspackung				
960 g Gebinde	158 100-4	29,87 / kg	24,10	28,68
480 g Harz + 480 g Härter				

Epoxydkleber E (Harz)

(Einzelpackung)



Verarbeitungszeit: ca. 90 Minuten (Mischungsverhältnis 1 : 1 = 100 : 100 Gewichtsteile)
Verarbeitungszeit: ca. 120 Minuten (Mischungsverhältnis 2 : 1 = 100 : 50 Gewichtsteile)
Aushärtezeit: min. 24 h kalthärtend

- **Hohe Klebfestigkeit**
- **Zähnharte Einstellung**
- **Lösemittel- und füllstofffrei**

2-Komponenten-Epoxydharzkleber für **Aluminium** und andere Metalle, **GFK, CFK**, Holz, Keramik, Hartschäume und viele Kunststoffe. Hohe Haftfestigkeit, zähnharte Einstellung. Der Kleber platzt auch bei Erwärmung des Metalls nicht ab. Das **Mischungsverhältnis** ist aufgrund des verwendeten Polyaminoamidhärters **variabel**.

Mischungsverhältnis 100 : 100 Gewichtsteile
Zugscherfestigkeit nach DIN 53281, Aluminium (AlCuMg1) **10,9 MPA**

Mischungsverhältnis 100 : 50 Gewichtsteile
Zugscherfestigkeit nach DIN 53281, Aluminium (AlCuMg1) **16,2 MPA**

Details siehe unten "Prüfbericht Zugscherfestigkeit".

Die **Wärmebelastbarkeit** des gehärteten Klebstoffs liegt bei **ca. 100 °C**.

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Epoxydkleber E Härter bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
960 g Flasche	158 105-3	21,57 / kg	17,40	20,71
erforderliche Härtermenge: 960 g				
4,8 kg PE-Kanister	158 105-4	17,08 / kg	68,90	81,99
erforderliche Härtermenge: 4,8 kg				
9,6 kg PE-Kanister	158 105-5	15,36 / kg	123,90	147,44
erforderliche Härtermenge: 9,6 kg				
25 kg PE-Kanister	158 105-6	13,07 / kg	274,60	326,77
erforderliche Härtermenge: 25 kg				

Epoxykleber E (Härter)
(Einzelpackung)



Verarbeitungszeit: ca. 90 Minuten (Mischungsverhältnis 1 : 1 = 100 : 100 Gewichtsteile)
Verarbeitungszeit: ca. 120 Minuten (Mischungsverhältnis 2 : 1 = 100 : 50 Gewichtsteile)
Aushärtezeit: min. 24 h kalthärtend

- **Hohe Klebfestigkeit**
- **Zähnharte Einstellung**
- **Lösemittel- und füllstofffrei**

2-Komponenten-Epoxydharzkleber für **Aluminium** und andere Metalle, **GFK, CFK**, Holz, Keramik, Hartschäume und viele Kunststoffe. Hohe Haftfestigkeit, zähnharte Einstellung. Der Kleber platzt auch bei Erwärmung des Metalls nicht ab. Das **Mischungsverhältnis** ist aufgrund des verwendeten Polyaminoamidhärterers **variabel**.

Mischungsverhältnis 100 : 100 Gewichtsteile
Zugscherfestigkeit nach DIN 53281, Aluminium (AlCuMg1) **10,9 MPA**

Mischungsverhältnis 100 : 50 Gewichtsteile
Zugscherfestigkeit nach DIN 53281, Aluminium (AlCuMg1) **16,2 MPA**

Details siehe unten "Prüfbericht Zugscherfestigkeit".

Die **Wärmebelastbarkeit** des gehärteten Klebstoffs liegt bei **ca. 100 °C**.

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Epoxykleber E Harz bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
960 g Flasche	158 110-3	31,86 / kg	25,70	30,58
erforderliche Harzmenge: 960 g				
4,8 kg PE-Kanister	158 110-4	25,63 / kg	103,40	123,05
erforderliche Harzmenge: 4,8 kg				
9,6 kg PE-Kanister	158 110-5	23,61 / kg	190,50	226,69
erforderliche Harzmenge: 9,6 kg				
25 kg PE-Kanister	158 110-6	20,32 / kg	426,80	507,89
erforderliche Harzmenge: 25 kg				

Epoxykleber airo-CarpoX

2 Komponenten



2-Komponenten Epoxy-Reparaturmasse zur Ausbesserung von Kunststoffteilen der Autokarosserie, wie z. B. Spoiler, Stoßstangen oder Flankenschutz. Mit allen handelsüblichen Lacken überlackierbar. Haftung auf diversen Kunststoffen.

Eine Vorprüfung auf Haftung ist bei der Vielzahl der im Umlauf befindlichen Kunststoffe unerlässlich.

Verarbeitung:

Basis und Härter im Verhältnis 1:1 mischen und auftragen. Die Mischung bleibt **ca. 8 Minuten** verarbeitungsfähig. Nach ca. 12 Stunden Trockenzeit ist der Spachtel schleifbar. Wird bei Temperaturen unter 15°C gearbeitet, verlängert sich die Aushärtezeit.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
500 g Packung	160 206-1	46,41 / kg	19,50	23,20

Sprühkleber Aerofix 2



Aerofix ist ein qualitativ hochwertiges Klebespray auf Styren-Basis, das speziell für das Verkleben von leichten und mittelschweren, insbesondere faserverstärkten Materialien wie Glas- und Kohlefasern, aber auch von Schaumplatten (z.B. Depron®) und leichten Holzarten (z.B. Balsaholz) entwickelt wurde. Aerofix ist transparent und hinterlässt keine sichtbaren Spuren. Es ist problemlos anzuwenden und lässt sich schnell auf große Flächen auftragen.

Neue Qualität mit verbesserter Klebkraft!

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
500 g Dose	159 100-1	46,65 / kg	19,60	23,32

Sprühkleber INFUTAC



Dieser hochfeste Sprühkleber fixiert die Verstärkungsfasern während der Harzinfusion, ohne die Oberfläche zu beeinträchtigen.

Infutac wird bei der Infusion, beim Vakuumformen oder im RTM-Verfahren eingesetzt. Der Kleber wird Teil der Polymermatrix und beeinflusst den Härtingprozess von Vinylester, Polyester- oder Epoxydharzen nicht.

Mit grünem Indikator für Genauigkeit bei der Anwendung.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
610 ml Dose	159 102-1	39,21 / L	20,10	23,92

Repair Sticks

Knetbares Epoxydharz für Reparatur- und Wartungsarbeiten

- Gute Haftung auf unterschiedlichen Werkstoffen
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Gute Chemikalienfestigkeit

Die gehärteten Formmassen sind **wärmebelastbar** von -35 °C bis +120 °C. Sie sind **beständig** gegen Alkohol, Ester, Salzwasser, Öle und die meisten Säuren und Laugen. Sie enthalten keine Lösemittel und härten praktisch schrumpffrei aus. Das gehärtete Material läßt sich mechanisch bearbeiten (bohren, -schleifen, fräsen) und ohne Vorbehandlung überlackieren. Die Haftung auf Metall, Holz, Glas, Keramik, Beton und vielen Kunststoffen (incl. GFK) ist sehr gut.

Repair Sticks sind einfach in der Handhabung: **Abschneiden – Verkneten – Verarbeiten**

Wir empfehlen das Tragen von Nitril- oder Vinyl-Handschuhen oder die Anwendung einer Schutzfilmsalbe wie z.B. Lordin Protect T.

Repair Stick ST 115 Aqua



Ideal für schnelle Reparaturen auf **feuchten** und **nassen Flächen** sowie für **Unterwasseranwendungen**.

Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Benzin- und Wassertanks, Heizkörpern, elektrischen Schaltanlagen, Sanitäreinrichtungen, Schwimmbädern und im maritimen Bereich

Topfzeit (25 g Ansatzmenge/20 °C): **15 Minuten**, **Aushärtezeit** (20 °C): mechanisch belastbar nach **60 Minuten**, **Endhärte**: nach **24 h**, **Farbe nach Aushärtung**: **weiß**

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
115 g Stange	155 120-1	130,38 / kg	12,60	14,99

Repair Stick ST 115 Aluminium



Für schnelle **Reparaturen** und **Verklebungen von Metallteilen**.

Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Karosserien, Getriebegehäusen und Behältern, Profilen, Booten, Maschinenteilen, ausgerissenen Gewinden

Topfzeit (25 g Ansatzmenge/20 °C): **4 Minuten**, **Aushärtezeit** (20 °C): mechanisch belastbar nach **60 Minuten**, **Endhärte**: nach **24 h**, **Farbe nach Aushärtung**: **aluminium**

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
115 g Stange	155 125-1	130,38 / kg	12,60	14,99

Repair Stick Kunststoff



Speziell für **dauerhafte, restelastische** Reparaturen von Kunststoffteilen* und Faserverbundwerkstoffen (GFK, CFK) und Verklebungen von Metallteilen. Für Rohre, Rohrbögen, Fittings, Flansche, Wassertanks, Fenster-, Türrahmen, Pumpen, Gehäuse, Verkleidungen und Stoßstangen

* außer Kunststoffe wie z.B. PE, PP, PTFE, etc.

Topfzeit (25 g Ansatzmenge/20 °C): **20 Minuten**, **Aushärtezeit** (20 °C): mechanisch belastbar nach **3 h**, **Endhärte**: nach **36 h**, **Farbe nach Aushärtung**: **hellblau**

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
115 g Stange	155 123-1	131,42 / kg	12,70	15,11

Solar Plax

UV-härtende Reparaturfolie



Dicke: ca. 1,5 - 2 mm

Solar-Plax ist eine einfach anzuwendende Reparaturfolie, die durch UV Strahlung oder Sonnenlicht aktiviert wird und aushärtet. Es handelt sich bei der Folie um ein glasfaserverstärktes Polyester mit extrem guter Haftung und langer Lebensdauer.

- Extrem haltbarer, glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)
- Vibrationsbeständig, bleibt flexibel
- Witterungs-, UV- und feuchtigkeitsbeständig
- Gute Nachbearbeitbarkeit (schleifen, bohren, lackieren etc.)
- Beständig gegen Öle und Lösemittel
- Dauerhaft temperaturbeständig von -40°C bis +200°C
- Keine Schrumpfung oder Ausdehnung während der Verarbeitung und Durchhärtung
- Schnelle Durchhärtung (ab 5 Min. je nach UV Strahlung)
- Haftet auf allen Oberflächen außer PTFE (Teflon®), polyolefinen Kunststoffen wie PE und PP, Weich-PVC und PET / PETP.

Anwendungsgebiete:

Industrie: Wartung und Reparatur von Dächern, Treppen, Wasserbecken, Rohren, Leitungen, Kabelschächten, Schaltkästen etc.

KFZ/LKW/Caravan/Transport: Stoßstangen, Kühler, Auspuff, Leitungen, Kofferaufbauten, Windabweiser, sämtliche Kunststoff- und Karosserieteile

Freizeit/Hobby/Sport: Jetski's, Kanus, Boote, GFK Verkleidungen, Surfbretter, Modellbau, Fenster, Zäune, Dächer, Türen und sämtliche Oberflächen aus Holz, Metall, Glas, Keramik, Mauerwerk, Beton und Kunststoff

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	155 135-1	0,11 / cm ²	10,50	12,49
150 x 75 mm				
1 Stück	155 135-2	0,08 / cm ²	21,90	26,06
150 x 220 mm				

UP-Laminierharz Palatal U 569 TV 01

Vorbeschleunigt



- **Ungesättigter Polyester, gelöst in Styrol**
- **Enthält Hautbildner und Thixotropiermittel**
- **Cobalt-vorbeschleunigt, mittelreaktiv und niedrigviskos**
- **Zugelassen für den Bootsbau von Det Norske Veritas und Lloyd's Register of Shipping**

Cobalt-vorbeschleunigtes, umweltfreundliches Polyester-Laminierharz auf Basis von Orthophthalsäure. Stark verminderte Styrolverdunstung für **Boote**, Behälter, Kfz-Bauteile, **Teiche** und Formen. Leicht thixotropiert, daher kein Abfließen aus senkrechten Laminaten.

Verarbeitungszeit bei 2 % MEKP: ca. 20 Minuten

MEKP-Härter bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Blechkanister	140 105-1	12,02 / kg	10,10	12,02
empfohlene Härtermenge: 20 g MEKP				
5 kg Kanister	140 105-2	8,88 / kg	37,30	44,39
empfohlene Härtermenge: 100 g MEKP				
10 kg Kanister	140 105-3	8,39 / kg	70,50	83,89
empfohlene Härtermenge: 250 g MEKP				
30 kg Kanister	140 105-4	7,13 / kg	179,80	213,96
empfohlene Härtermenge: 1 kg MEKP				
220 kg Faß	140 105-5	5,61 / kg	1.037,00	1.234,03
empfohlene Härtermenge: 5 kg MEKP				

UP-Gießharz "glasklar"

Vorbeschleunigtes, glasklares Gießharz



- **Niedrigviskoses, mittelreaktives, lichtstabilisiertes Orthophthalsäure-Polyesterharz**
- **Cobalt-vorbeschleunigt, rissunempfindlich**
- **Härtet glasklar aus**

Härterzugabe (MEKP) bis Gießvolumen 1 Liter 1 % (Gelierzzeit 35 Min.), darüber 0,6 % (Gelierzzeit 23 Minuten). Entformung nach dem Abklingen der Reaktionswärme.

Schichthöhe beim Gießen **2–3 cm** (Reaktionswärme sonst zu groß), angelieren lassen vor dem nächsten Guss (60–90 Minuten)

Nachbearbeitung:

Durch den – polyester-typischen – Schwund bei der Aushärtung löst sich der Gießling meistens von den Formwänden ab. Dadurch kann es zu einer leichten Fehlhärtung der Oberfläche kommen, die dann zunächst klebrig ist.

Bei größeren Gießlingen ist die Härtung an der Luftseite, bedingt durch die höhere Reaktionswärme und den schnelleren Härtungsverlauf, praktisch klebfrei. Der Gießling lässt sich gut schleifen und von Hand oder mittels Schwabbelnscheibe polieren.

MEKP-Härter bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Blechkanister	140 125-1	15,23 / kg	12,80	15,23
empfohlene Härtermenge: 10 g MEKP				
5 kg Kanister	140 125-2	11,52 / kg	48,40	57,60
empfohlene Härtermenge: 50 g MEKP				
10 kg Kanister	140 125-3	10,57 / kg	88,80	105,67
empfohlene Härtermenge: 100 g MEKP				
30 kg Kanister	140 125-4	8,88 / kg	223,90	266,44
empfohlene Härtermenge: 300 g MEKP				
220 kg Faß	140 125-5	6,96 / kg	1.287,00	1.531,53
empfohlene Härtermenge: 2,2 kg MEKP				

UP-Vorgelat weiß

Vorbeschleunigtes, weißes Deckschichtharz



- Weißes Gelcoat für Epoxyd- und Polyesterlamine
- Original "Schwabbellack" aus dem Flugzeugbau
- Klebfrei härtend
- Paraffinfrei
- Cobalt-vorbeschleunigt

Thixotropes (nicht ablaufendes), klebfrei härtendes Polyester-Deckschichtharz (Schwabbellack) für weiße Deckschichten in Verbindung mit Epoxyd- und Polyesterharz-Laminaten

Verarbeitungszeit bei 2 % MEKP: ca. 20 Minuten

MEKP-Härter bitte extra bestellen

Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt sind vom TÜV anerkannt. Die vorgegebenen Verfahrensanweisungen finden Sie auf der R&G Website.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 kg Dose	140 160-0	29,99 / kg	12,60	14,99
empfohlene Härtermenge: 10 g MEKP				
1 kg Dose	140 160-1	27,96 / kg	23,50	27,96
empfohlene Härtermenge: 20 g MEKP				
5 kg Eimer	140 160-2	22,56 / kg	94,80	112,81
empfohlene Härtermenge: 100 g MEKP				
10 kg Eimer	140 160-3	20,55 / kg	172,70	205,51
empfohlene Härtermenge: 250 g MEKP				
30 kg Hobbock	140 160-4	18,09 / kg	456,00	542,64
empfohlene Härtermenge: 1 kg MEKP				
230 kg Faß	140 160-5	15,20 / kg	2.937,00	3.495,03
empfohlene Härtermenge: 5 kg MEKP				

UP-Vorgelat farblos

Vorbeschleunigtes, farbloses Deckschichtharz



- Farbloses Gelcoat für Epoxyd- und Polyesterlaminat
- Klebfrei härtend
- Paraffinfrei
- Cobalt-vorbeschleunigt

Thixotropes (nicht ablaufendes), klebfrei härtendes Polyester-Deckschichtharz (Schwabbellack) für farblose Deckschichten in Verbindung mit Epoxyd- und Polyesterharz-Laminaten. Wird bevorzugt eingesetzt z.B. für Kohlefaser-Sichtteile im Motorsport.

Verarbeitungszeit bei 2 % MEKP: ca. 20 Minuten

MEKP-Härter bitte extra bestellen

Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt sind vom TÜV anerkannt. Die vorgegebenen Verfahrensweisungen finden Sie auf der R&G Website.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 kg Dose	140 170-0	34,03 / kg	14,30	17,02
empfohlene Härtermenge: 10 g MEKP				
1 kg Dose	140 170-1	28,44 / kg	23,90	28,44
empfohlene Härtermenge: 20 g MEKP				
5 kg Eimer	140 170-2	22,68 / kg	95,30	113,41
empfohlene Härtermenge: 100 g MEKP				
10 kg Eimer	140 170-3	20,66 / kg	173,60	206,58
empfohlene Härtermenge: 250 g MEKP				
30 kg Hobbock	140 170-4	18,17 / kg	458,00	545,02
empfohlene Härtermenge: 1 kg MEKP				
230 kg Faß	140 170-5	15,28 / kg	2.953,00	3.514,07
empfohlene Härtermenge: 5 kg MEKP				

MEKP-Härter



- Dünnflüssig, leicht einmischbar
- Farblos

MEKP-Härter wird zur schnellen Kalthärtung **cobalt-vorbeschleunigter Polyesterharze** wie z.B. **U 569, UP-Gießharz "glasklar"** und **UP-Vorgelat** eingesetzt.

Standardzugabe:

1-3 % (bei 0,3-2 % Beschleunigeranteil) R&G-MEKP-Härter ist eine 50 %ige Lösung von Methylethylketonperoxid in phlegmatisiertem Weichmacher.

Die Gebinde zu 20 g und 100 g gibt es mit und ohne Dosierpipette. Das 1 kg Gebinde kommt in der praktischen Dosierflasche.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 g Flasche mit Dosierpipette	145 130-0	446,25 / kg	7,50	8,92
ausreichend für 1 kg UP-Harz				
100 g Flasche mit Dosierpipette	145 130-2	128,52 / kg	10,80	12,85
ausreichend für 5 kg UP-Harz				
1 kg Dosierflasche	145 130-4	25,94 / kg	21,80	25,94
ausreichend für 50 kg UP-Harz				

UP-Härterpaste rot



- 50%ige Benzoyl-Peroxid-Paste
- Dient als Katalysator für die Polymerisation von aminbeschleunigten, ungesättigten Polyesterharzen (Spachtelmassen)
- Nahezu geruchslos
- Enthält spezielle Weichmacher für homogene Massen
- Garantiert erhöhte Sicherheit in der Lagerung und im Gebrauch von Peroxid
- Selbstentfärbend

Für Härtung bei Temperaturen von +5 bis +30 °C

Standardzugabe 1-4 % (optimal 2,5 %)

Farbe: rot

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
25 g Tube	145 133-0	223,72 / kg	4,70	5,59
50 g Tube	145 133-1	145,18 / kg	6,10	7,26

Styrol



Monomeres Lösemittel zum **Verdünnen** von Polyesterharzen und zum **Reinigen von Polyesterharz- Verarbeitungswerkzeugen**.

Zugabe zum Harz: bis zu 10 %

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 ml Flasche	145 140-1	20,94 / L	4,40	5,24
1 L Blechkanister	145 140-2	12,02 / L	10,10	12,02
5 L Flasche	145 140-3	8,38 / L	35,20	41,89
10 L Kanister	145 140-4	7,49 / L	62,90	74,85
30 L Kanister	145 140-5	6,07 / L	152,90	181,95

PUR-Hartschaum + PUR-Härter 1000

2-Komponenten-Schaumharz

- Geschlossenzellig, hart
- Niedrige Dichte bei guter Druckfestigkeit
- Sehr kurze Härtingszeit
- Enthält Flammschutzmittel, geeignet für Boote

PUR-Hartschaum ergibt einen **geschlossenzelligen** Polyurethanhartschaum und weist daher eine nur sehr geringe Wasseraufnahmefähigkeit auf. Er ist deshalb besonders für das Ausschäumen von Hohlräumen im Boots- und Kfz-Bereich geeignet, aber auch für andere Sandwich-Konstruktionen sowie zur Wärme- und Kälte­dämmung.

Mischungsverhältnis:

100 : 144 Gewichtsteile PUR-Hartschaum : Härter 1000

Startzeit: ca. 39 Sekunden

Abbindezeit: ca. 140 Sekunden

Raumgewicht frei geschäumt: ca. 37 kg/m³

Ergiebigkeit: 1 kg Schaumharz = ca. 27 Liter Schaum (frei geschäumt)

Farbe: bräunlich-gelb

Empf. Einsatztemperatur des gehärteten Schaumes: max. 80 °C

Wärmeleitfähigkeit: 0,035 w/mK

Gesetzesverschärfung für Polyurethan-Produkte

Seit 01.12.2010 bestehen aufgrund der Chemikalienverbotsverordnung neue Verkaufsbeschränkungen für MDI-haltige Produkte in Deutschland.

MDI (4,4-Methylen­diphenyldiisocyanat) ist in vielen Polyurethanprodukten in der Härterkomponente enthalten. Bei R&G betrifft dies die Produkte **PUR-Hartschaum** und **PUR Gießharz**.

Wir liefern diese Produkte daher seit 01.12.2010 nur noch an gewerbliche Kunden bzw. in den Export.

PUR-Hartschaum + PUR-Härter 1000

(Arbeitspackung)



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
850 g Gebinde	170 090-2	19,04 / kg	13,60	16,18
350 g Harz + 500 g Härter 1000				
1,7 kg Gebinde	170 090-3	16,24 / kg	23,20	27,61
700 g Harz + 1 kg Härter 1000				

PUR-Hartschaum

(Einzelpackung)



PUR-Härter 1000 bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1,75 kg Kanister	170 100-3	15,30 / kg	22,50	26,77
erforderliche Härtermenge: 2,5 kg Härter 1000				
3,5 kg Kanister	170 100-4	13,29 / kg	39,10	46,53
erforderliche Härtermenge: 5 kg Härter 1000				
7 kg Kanister	170 100-5	11,61 / kg	68,30	81,28
erforderliche Härtermenge: 10 kg Härter 1000				
21 kg Kanister	170 100-6	9,68 / kg	170,90	203,37
erforderliche Härtermenge: 30 kg Härter 1000				

Ausgabe Januar 2013, Änderungen vorbehalten

Die Preise sind freibleibend, aktuelle Angebote finden Sie im Internet unter www.r-g.de im eShop

R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH • D-71111 Waldenbuch • Telefon 0180 5578634* • Fax 0180 5502540-20 • www.r-g.de

*Festnetzpreis der T-COM 14 ct/min., Mobilfunkpreise maximal 42 ct/min.

PUR-Härter 1000

(Einzelpackung)



PUR-Hartschaum bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
2,5 kg Kanister	170 105-3	13,04 / kg	27,40	32,61
5 kg Kanister	170 105-4	11,47 / kg	48,20	57,36
10 kg Kanister	170 105-5	10,28 / kg	86,40	102,82
30 kg Kanister	170 105-6	8,48 / kg	213,90	254,54

PUR-Gießharz BAYTEC® CC 9803 + PUR-Härter 9804

2-Komponenten-Schnellgießharz

- **Hartelastisch, geringe Schwindung**
- **Speziell für den Handverguß geeignet**
- **Mittlere Verarbeitungszeit ca. 12 Minuten**

Es lassen sich sowohl dünne wie auch dickwandige Gießlinge problemlos herstellen. Die Einstellung ist hart-elastisch, so daß Kanten des Gießlings sehr schlagzäh sind. Das System härtet klebfrei aus.

Als **Trennmittel** kann das R&G Trennspray eingesetzt werden.

Die **Aushärtung** ist stark von der Formteildicke, der Formtemperatur und der Umgebungstemperatur abhängig.
Eine 4 mm dicke Platte erreicht bei 20 °C nach 10 h eine Härte von ca. 70 Shore D, eine 10 mm dicke Platte ca. 72 Shore D.

Mischungsverhältnis:

100 : 100 Gewichtsteile Gießharz CC 9803 : Härter 9804

Verarbeitungszeit: 12 Minuten

Aushärtezeit: 1–3 h, je nach Schichtdicke

Farbe: Hellgrau

Bis zu 45 °C formbeständig und dauerhaft bis ca. 80 °C temperaturbeständig.

Gesetzesverschärfung für Polyurethan-Produkte

Seit 01.12.2010 bestehen aufgrund der Chemikalienverbotsverordnung neue Verkaufsbeschränkungen für MDI-haltige Produkte in Deutschland.

MDI (4,4-Methyldiphenyldiisocyanat) ist in vielen Polyurethanprodukten in der Härterkomponente enthalten. Bei R&G betrifft dies die Produkte **PUR-Hartschaum** und **PUR Gießharz**.

Wir liefern diese Produkte daher seit 01.12.2010 nur noch an gewerbliche Kunden bzw. in den Export.

PUR-Gießharz BAYTEC® CC 9803 + PUR-Härter 9804 (Arbeitspackung)



2-Komponenten-Schnellgießharz

- **Hartelastisch, geringe Schwindung**

Als **Trennmittel** kann das R&G Trennspray eingesetzt werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
800 g Gebinde	170 139-2	21,72 / kg	14,60	17,37
400 g Harz + 400 g Härter				
1,8 kg Gebinde	170 139-3	18,18 / kg	27,50	32,73
900 g Harz + 900 g Härter				

PUR-Gießharz BAYTEC® CC 9803

(Einzelpackung)



Komponente A (Harz), ergibt mit Härter 9804 hartelastische, schwundarme Gießlinge.

Als **Trennmittel** kann das R&G Trennspray eingesetzt werden. **Härter 9804 bitte extra bestellen**

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
2 kg Eimer	170 140-4	21,36 / kg	35,90	42,72
erforderliche Härtermenge: 2 kg Härter Desmodur 9804				
5 kg Eimer	170 140-5	17,30 / kg	72,70	86,51
erforderliche Härtermenge: 5 kg Härter Desmodur 9804				
10 kg Eimer	170 140-6	15,03 / kg	126,30	150,30
erforderliche Härtermenge: 10 kg Härter Desmodur 9804				
30 kg Hobbock	170 140-7	11,77 / kg	296,70	353,07
erforderliche Härtermenge: 30 kg Härter Desmodur 9804				

PUR-Härter 9804

(Einzelpackung)



Komponente B (Härter), ergibt mit PUR-Gießharz CC 9803 hartelastische, schwundarme Gießlinge.

Als **Trennmittel** kann das R&G Trennspray eingesetzt werden.

PUR-Gießharz CC 9803 bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
2 kg Kanister	170 146-4	16,48 / kg	27,70	32,96
erforderliche Harzmenge: 2 kg Harz BAYTEC® CC 9803				
5 kg Kanister	170 146-5	15,76 / kg	66,20	78,78
erforderliche Harzmenge: 5 kg Harz BAYTEC® CC 9803				
10 kg Kanister	170 146-6	14,09 / kg	118,40	140,90
erforderliche Harzmenge: 10 kg Harz BAYTEC® CC 9803				
30 kg Kanister	170 146-7	11,78 / kg	297,00	353,43
erforderliche Harzmenge: 30 kg Harz BAYTEC® CC 9803				

Universal-Farbpaste

Sehr deckkräftige Universal-Farbpaste mit hohem Pigmentgehalt in reaktionsneutralem Bindemittel. Zur Pigmentierung von EP-, UP- oder PUR-Harzsystemen und kondensationsvernetzenden Silicon-Abformmassen.

Zugabemenge:

- Laminier- und Gießharze 2-5 %
- Für Deckschichten 10-15 %
- Kondensationsvernetzende Silicon-Abformmassen bis 3 %

Weitere Infos und Anwendungsfotos im http://wiki.rg.htmldesign.de/index.php?title=Einf%C3%A4rben_von_Harzen

Universal-Farbpaste reinweiß (RAL 9010)



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Flasche	132 100-0	78,54 / kg	3,30	3,93
250 g Dose	132 100-1	38,56 / kg	8,10	9,64
1 kg Dose	132 100-2	29,15 / kg	24,50	29,15
5 kg Eimer	132 100-3	24,92 / kg	104,70	124,59
10 kg Eimer	132 100-4	21,68 / kg	182,20	216,82
30 kg Hobbock	132 100-5	17,14 / kg	432,20	514,32

Universal-Farbpaste feuerrot (RAL 3000)



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Flasche	132 106-0	95,20 / kg	4,00	4,76
250 g Dose	132 106-1	52,36 / kg	11,00	13,09
1 kg Dose	132 106-2	42,96 / kg	36,10	42,96
5 kg Eimer	132 106-3	37,39 / kg	157,10	186,95
10 kg Eimer	132 106-4	33,20 / kg	279,00	332,01
30 kg Eimer	132 106-5	27,17 / kg	685,00	815,15

Universal-Farbpaste verkehrsrot (RAL 3020)



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Flasche	132 105-0	104,72 / kg	4,40	5,24
250 g Dose	132 105-1	61,40 / kg	12,90	15,35
1 kg Dose	132 105-2	51,65 / kg	43,40	51,65
5 kg Eimer	132 105-3	43,46 / kg	182,60	217,29
10 kg Eimer	132 105-4	38,75 / kg	325,60	387,46
30 kg Hobbock	132 105-5	33,52 / kg	845,00	1.005,55

Universal-Farbpaste signalblau (RAL 5005)



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Flasche	132 110-0	88,06 / kg	3,70	4,40
250 g Dose	132 110-1	45,22 / kg	9,50	11,30
1 kg Dose	132 110-2	36,65 / kg	30,80	36,65
5 kg Eimer	132 110-3	31,65 / kg	133,00	158,27
10 kg Eimer	132 110-4	27,89 / kg	234,40	278,94
30 kg Hobbock	132 110-5	23,56 / kg	594,00	706,86

Universal-Farbpaste smaragdgrün (RAL 6001)



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Flasche	132 115-0	97,58 / kg	4,10	4,88
250 g Dose	132 115-1	55,22 / kg	11,60	13,80
1 kg Dose	132 115-2	45,81 / kg	38,50	45,81
5 kg Eimer	132 115-3	39,91 / kg	167,70	199,56
10 kg Eimer	132 115-4	35,55 / kg	298,70	355,45
30 kg Hobbock	132 115-5	29,19 / kg	736,00	875,84

Universal-Farbpaste zinkgelb (RAL 1018)



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Flasche	132 120-0	109,48 / kg	4,60	5,47
250 g Dose	132 120-1	64,74 / kg	13,60	16,18
1 kg Dose	132 120-2	54,74 / kg	46,00	54,74
5 kg Eimer	132 120-3	46,10 / kg	193,70	230,50
10 kg Eimer	132 120-4	41,20 / kg	346,20	411,98
30 kg Hobbock	132 120-5	35,74 / kg	901,00	1.072,19

Universal-Farbpaste silbergrau
 (RAL 7001)


Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Flasche	132 125-0	78,54 / kg	3,30	3,93
250 g Dose	132 125-1	38,56 / kg	8,10	9,64
1 kg Dose	132 125-2	29,15 / kg	24,50	29,15
5 kg Eimer	132 125-3	24,92 / kg	104,70	124,59
10 kg Eimer	132 125-4	21,68 / kg	182,20	216,82
30 kg Hobbock	132 125-5	17,14 / kg	432,20	514,32

Universal-Farbpaste tiefschwarz
 (RAL 9005)


Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Flasche	132 130-0	78,54 / kg	3,30	3,93
250 g Dose	132 130-1	38,56 / kg	8,10	9,64
1 kg Dose	132 130-2	29,15 / kg	24,50	29,15
5 kg Eimer	132 130-3	24,92 / kg	104,70	124,59
10 kg Eimer	132 130-4	21,68 / kg	182,20	216,82
30 kg	132 130-5	17,14 / kg	432,20	514,32

Universal-Farbpaste reinorange
 (RAL 2004)


Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Flasche	132 103-0	97,58 / kg	4,10	4,88
250 g Dose	132 103-1	57,12 / kg	12,00	14,28
1 kg Dose	132 103-2	47,96 / kg	40,30	47,96
5 kg Eimer	132 103-3	40,70 / kg	171,00	203,49
10 kg Eimer	132 103-4	36,47 / kg	306,50	364,73
30 kg Hobbock	132 103-5	31,73 / kg	800,00	952,00

Universal-Farbpaste bronzegrün (NATO olive) (RAL 6031 F9)



RAL 6031 F9 Bronzegrün, matt - der aktuelle Farbton der Bundeswehr wurde um 1984 eingeführt.

Bronzegrün ist die Basis für den 3-Farb-Tarnanstrich, bestehend aus RAL 6031, RAL 8027 und RAL 9021.



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Flasche	132 117-0	90,44 / kg	3,80	4,52
250 g Dose	132 117-1	50,46 / kg	10,60	12,61
1 kg Dose	132 117-2	42,01 / kg	35,30	42,01

Transparentfarben



- Für Epoxyd- und Polyesterharze
- Leicht einmischbar

Volltransparente, leuchtende Farbtöne mit guter Lichtechtheit zum Abtönen von Epoxyd- und Polyester-Laminier- und Gießharzen. Zugabe bis ca. 3 %. Es lassen sich ähnliche Effekte wie bei **eingefärbtem Glas** erzielen.

20 ml reichen für ca. 1 kg Epoxyd- oder Polyesterharz.

Weitere Infos und Anwendungsfotos im http://wiki.rg.htmldesign.de/index.php?title=Einf%C3%A4rben_von_HarzenTransparentfarben

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
25 ml Glas	130 155-1	228,48 / L	4,80	5,71
zitronengelb				
25 ml Glas	130 160-1	228,48 / L	4,80	5,71
Orange				
25 ml Glas	130 165-1	228,48 / L	4,80	5,71
Zinnoberrot				
25 ml Glas	130 170-1	228,48 / L	4,80	5,71
Karminrot				
25 ml Glas	130 175-1	228,48 / L	4,80	5,71
Hellblau				
25 ml Glas	130 180-1	228,48 / L	4,80	5,71
Dunkelblau				
25 ml Glas	130 185-1	228,48 / L	4,80	5,71
Violett				
25 ml Glas	130 195-1	228,48 / L	4,80	5,71
Dunkelgrün				

Basco-Lacksystem

Ergänzende Informationen:

Das **Basco-Lacksystem** ist eine neue Produktlinie für die Herstellung hochglänzender Carbonfaser-Sichtteile z.B. im Sportgerätebau, für Kfz-Teile, Design-Anwendungen und vieles mehr. Gut geeignet auch für Sichtteile aus aluminisierter Glasfaser oder Kohlefaser-Designgewebe (mit farbigen Garnen).

Mit diesem System lassen sich auf einfache Weise positiv beschichtete Oberflächen (also solche, die mit Kohlegewebe überzogen und mit Epoxyd- oder Polyesterharz getränkt wurden), mit einer glatten, transparenten und UV-stabilen Deckschicht versehen. Dadurch erhalten die Teile eine brillante Optik.

Auch gut geeignet als **Klarlack für Metall-, Lack- und Holzoberflächen**.

BascoPrime

2-Komponenten-Füller



Transparent, matt

Anwendungsgebiet:

Grundierung und Füller im Aufbau mit Klarlacken auf Carbonfaser-Untergrund

Technische Daten:

Verarbeitung: Spritzen

Verarbeitungsviskosität: 28–30 s DIN 4

Festkörpergehalt: ca. 33 % (ohne Härter und Verdünner)

Dichte: ca. 0,99 g/cm³

Mischungsverhältnis:

100 : 10 Gewichtsteile BascoPrime : Basco Härter

Auftragsmenge: 20–30 µm Trockenschicht bzw. 70–90 g/m² Nassauftragsmenge

Topfzeit: ca. 4 h

Verdünner: 20–30 % Basco Verdünner. Empfohlene Zugabemenge 25 % - entspricht Spritzviskosität bei Raumtemperatur. Die Verdünnung ist abhängig von der Einrichtung und den klimatischen Verhältnissen vor Ort und muß individuell eingestellt werden.

Basco Härter (19-0400) bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 kg Dose	954 004-0	37,37 / kg	15,70	18,68
1 kg Dose	954 004-1	31,18 / kg	26,20	31,18
5 kg Eimer	954 004-2	24,18 / kg	101,60	120,90

BascoClear glänzend

2-Komponenten-Klarlack



Glanz, UV-stabilisiert

Anwendungsgebiet:

Lackierung von Kunststoff- und Metalloberflächen im Aufbau mit Farblacken oder direkt auf Kunststoffoberflächen. Direkthaftung auf Carbon.

Technische Daten:

Verarbeitung: Spritzen

Verarbeitungsviskosität: 20–24 s DIN 4

Festkörpergehalt: ca. 36 % (ohne Härter und Verdüner)

Dichte: ca. 0,970 g/cm³

Mischungsverhältnis:

100 : 25 Gewichtsteile BascoClear : Basco Härter

Auftragsmenge: 20–40 µm Trockenschicht bzw. 70–90 g/m² Nassauftragsmenge

Topfzeit: ca. 4 h

Verdüner: 0–10 % Basco Verdüner

Als Empfehlung 10 % - entspricht Spritzviskosität bei Raumtemperatur. Die Verdünnung ist abhängig von der Einrichtung und den klimatischen Verhältnissen vor Ort und muß individuell eingestellt werden.

Kann mit Mattierungsadditiven für HS-Klarlacke mattiert werden. Vorversuche sind hierbei unerlässlich.

Basco Härter (19-0400) bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
500 ml Flasche	954 110-0	36,41 / L	15,30	18,21
1 L Kanister	954 110-1	36,65 / L	30,80	36,65
5 L Kanister	954 110-2	31,08 / L	130,60	155,41

Basco Verdüner



Anwendungsgebiet:

Zum Verdünnen von Polyurethanlacken wie BascoPrime und BascoClear.

Technische Daten:

- **Verarbeitung:** Zum Einstellen der Verarbeitungsviskosität
- **Basis:** Lösungsmittelgemisch mit Flammpunkt über 21 °C
- **Dichte:** ca. 0,882 g/cm³
- **Einsatzmenge:** nach Bedarf

Verarbeitung:

Zum Verdünnen und Einstellen der Verarbeitungsviskosität sowie zum Gerätereinigen und Entfetten

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
200 g Flasche	954 180-0	25,59 / kg	4,30	5,12
0,9 kg Blechanister	954 180-1	14,81 / kg	11,20	13,33
9 kg Kanister	954 180-2	10,80 / kg	81,70	97,22

Basco Härter (19-0400)



Anwendungsgebiet:

Härter für BascoPrime und BascoClear 2K. Einsatz nach Angabe im technischen Merkblatt des jeweiligen Produktes. Für den temporären Ausseneinsatz ausreichende Lichtbeständigkeit.

Technische Daten:

Verarbeitung: Zugabe zum Stammlack

Festkörpergehalt: ca. 38,7 %

Dichte: ca. 0,98 g/cm³

Einsatzmenge: nach Angabe im technischen Merkblatt

Verarbeitungshinweise: Gut einrühren, möglichst maschinell.

Achtung:

Der Härter reagiert mit Wasser und Luftfeuchtigkeit, daher Gebinde gut verschliessen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Flasche	954 189-9	102,34 / kg	4,30	5,12
100 g Flasche	954 190-0	63,07 / kg	5,30	6,31
0,25 kg Flasche	954 190-1	38,56 / kg	8,10	9,64
1 kg Blechkanister	954 190-2	29,04 / kg	24,40	29,04
5 kg Kanister	954 190-3	21,44 / kg	90,10	107,22

BascoFill Porenwischfüller (schwarz)



Anwendungsgebiet:

Schwarzer Wischfüller für poröse CFK-Oberflächen (zum Verschließen von Pinholes)

Technische Daten:

Dichte: ca. 1,83 g/cm³

Verdüner: Bei Bedarf mit Aceton

Trocknung/Härtung: abwischbar bei 20 °C nach 20 Minuten, bei 40 °C nach 10 Minuten

Verarbeitung:

Mit einem Baumwolllappen oder Schwamm auftragen. Zu beschichtende Oberflächen müssen sauber und mit Schleifpapier Korn 240 angeschliffen sein, Schleifstaub mit Pressluft und Aceton entfernen. BascoFill gleichmässig mit einem Lappen auftragen, nach der Trocknung überflüssiges Material mit einem "Scotch-Pad" Schleifschwamm (oder Ähnlichem) und geringem Druck trocken abschleifen.

BascoFill-behandelte Oberfläche nicht mit Lösungsmittel reinigen, Schleifstaub nur mit Pressluft und Staubbündetuch entfernen!

Anschließend mit BascoPrime und BascoClear glänzend oder matt lackieren (siehe R&G Lieferprogramm).

Lagerzeit: 12 Monate bei +10 bis +30 °C

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 g Dose	954 200-0	54,74 / kg	4,60	5,47
250 g Dose	954 200-1	42,84 / kg	9,00	10,71
1 kg Dose	954 200-2	39,86 / kg	33,50	39,86

DVD Professionelle Reproduktionen mit ELASTOSIL® M



Dieser Lehrfilm erklärt anschaulich und umfassend die Abformtechniken mit Siliconkautschuk und zeigt die Herstellung von **einteiligen Formen im Gießverfahren, zweiteiligen Formen im Gieß- und Streichverfahren und Gips- und GFK-Stützformen.**

Die Praxishöhe dieses Lehrfilms ermöglicht dem Betrachter einen sofortigen, erfolgreichen Einstieg in die Abformtechnik mit elastischen Silicon-Abformmassen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	380 115-6	18,80 / Stück	15,80	18,80

Exsikkator 10 l

Vakuumglocke aus Polycarbonat



Transparent, leicht, unzerbrechlich. Vakuumfest, fester Stand. Nur für Raumtemperatur geeignet. Luftdicht durch Silicon-O-Ring, ohne Einfetten.

Technische Daten:

Herausnehmbarer PP-Hahn mit PTFE-Küken • Anschluß für Schläuche mit Innendurchmesser von 6,4–9,5 mm im Unterteil und Deckel • PTFE-Verschlussstopfen für Normaldruck • Höhe: 329 mm • Außendurchmesser: einschließlich Hahn 280 mm • Innendurchmesser: 251 mm • Maximale Höhe über der Platte: 195 mm • Volumen: 10 l • für organische Lösemittel nicht geeignet.

Anwendung: Zum Entlüften von Siliconkautschuk-Abformmassen

Verwendung mit den elektrischen R&G Vakuumpumpen (bitte extra bestellen)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 104-1	150,65 / Stück	126,60	150,65

Exsikkator 8,3 l

Vakuumglocke aus Polytherimid



- Hohe chemische Beständigkeit und dauerhafter Gebrauch in Kombination mit Epoxydharzen
- Bis zum absoluten Vakuum einsetzbar
- Hält einen Unterdruck von 30 mbar bei Raumtemperatur
- Einsetzbar bis 150 °C

Für Säuren, Laugen, aliphatische Alkohole und gesättigte halogenisierte Kohlenwasserstoffe geeignet und zum Entgasen von Epoxyd- und Siliconharzen.

Gelblich transparente Glocke, Bodenplatte mit Dichtung und Vakuumanschluss Ø 6,3 mm.

Glocke: Innen-Ø: 222 mm, Höhe: 253 mm, **Bodenplatte:** Außen-Ø: 330 mm, Höhe: 27 mm

Vakuumpumpe (z.B. R&G Vakuumpumpe P 1-N, Bestell-Nr. 390 100-2) bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 104-3	329,87 / Stück	277,20	329,87

Silikonkautschuk KDSV-25 (Komp. A+B)

2 Komponenten, gießfähig, kondensationsvernetzend



Eine neue Produktlinie kostengünstiger Silicon-Abformmassen mit Additions- und auch Kondensationsvernetzung. Diese werden für R&G in einer hochwertigen Qualität in Asien produziert.

KDSV-25 ist ein gießbarer, kondensationsvernetzender 2-Komponenten-Silikonkautschuk mit hoher Dehnfähigkeit für Replikat aus Gießkeramik, Gips, Polyester- und Epoxydharzen (bei EP bitte Grundierwachs als Schutzfilm verwenden). Da beide Komponenten chargenweise aufeinander abgestimmt sind, liefern wir nur komplette Gebinde. Ein Einzelbezug von Silicon und Härter ist hier nicht möglich.

- Gute Fließfähigkeit
- Schnelle Vulkanisation bei Raumtemperatur
- Gute Ein- und Weiterreißfestigkeit

Technische Daten:

Mischungsverhältnis: 100 : 4 Gewichtsteile Silicon : Vernetzer

Verarbeitungszeit: 30 ± 15 Minuten

Entformbar: nach 5 h bei 23 °C

Mischviskosität: 19 000 mPa·s

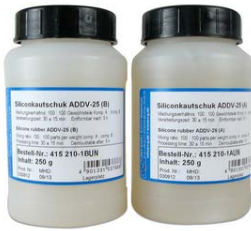
Farbe: Weiß, **Dichte:** 1,15 g/cm³, **Härte Shore A:** 25, **Reißdehnung:** 380 %, **Weiterreißwiderstand:** > 18 KN/m, **lineare Schrumpfung nach 7 Tagen bei 23°C:** 0,5 %

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
265 g Gebinde	415 200-1	32,78 / kg	7,30	8,69
525 g Gebinde	415 200-2	24,48 / kg	10,80	12,85
1,05 kg Gebinde	415 200-3	22,10 / kg	19,50	23,20
5,25 kg Gebinde	415 200-4	18,65 / kg	82,30	97,94
10,5 kg Gebinde	415 200-5	14,99 / kg	132,30	157,44
26,2 kg Gebinde	415 200-6	13,54 / kg	298,00	354,62



Silikonkautschuk ADDV-25 (Komp. A+B)

2K., gießfähig, transluzent, additionsvernetzend



Eine neue Produktlinie kostengünstiger Silicon-Abformmassen mit Additions- und auch Kondensationsvernetzung. Diese werden für R&G in einer hochwertigen Qualität in Asien produziert.

ADDV-25 ist ein gießbarer, additionsvernetzender 2-Komponenten-Silikonkautschuk mit besonderer Eignung für die Reproduktion von Modellen mit Hinterschneidungen mittels Polyurethan- und Epoxydharzen.

Aufgrund der Transparenz des vulkanisierten Silicons kann man beim Gießen der Reproduktionen von außen in die Form „hineinsehen“.

Da beide Komponenten chargenweise aufeinander abgestimmt sind, liefern wir nur komplette Gebinde. Ein Einzelbezug von Silicon und Härter ist hier nicht möglich.

- Ausgezeichnete Fließfähigkeit
- Schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur
- Gute Ein- und Weiterreißfestigkeit

Technische Daten:

Mischungsverhältnis: 1 : 1 Gewichtsteile Komponente A : Komponente B

Verarbeitungszeit: 30 ± 10 Minuten

Entformbar: nach 5 h bei 23 °C (bei 70 °C nach 15 min)

Mischviskosität: 6000 mPa·s

Farbe: Farblos transluzent, **Dichte:** 1,05 g/cm³, **Härte Shore A:** 25, Reißdehnung: 300 %,

Weiterreißwiderstand: > 12 KN/m, **lineare Schrumpfung nach 7 Tagen bei 23 °C:** < 0,1 %

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
500 g Gebinde	415 210-1	17.612,00 / kg	14,80	17,61
1 kg Gebinde	415 210-2	30,34 / Stück	25,50	30,34
2 kg Gebinde	415 210-3	57,24 / Stück	48,10	57,24
5 kg Gebinde	415 210-4	142,68 / Stück	119,90	142,68
10 kg Gebinde	415 210-5	242,52 / Stück	203,80	242,52
20 kg Gebinde	415 210-6	408,17 / Stück	343,00	408,17

Silikonkautschuk ADDV-42 (Komp. A+B)

2 K., gießfähig, tranluzent, additionsvernetzend



Eine neue Produktlinie kostengünstiger Silicon-Abformmassen mit Additions- und auch Kondensationsvernetzung. Diese werden für R&G in einer hochwertigen Qualität in Asien produziert.

ADDV-42 ist eine neue additionsvernetzende Silicon-Abformmasse mit besonderer Eignung für die Reproduktion von Modellen mit Hinterscheidungen mittels Polyurethan- und Epoxydharzen.

Aufgrund der Transparenz des vulkanisierten Silicons kann man beim Gießen der Reproduktionen von außen in die Form „hineinsehen“.

Da beide Komponenten chargenweise aufeinander abgestimmt sind, liefern wir nur komplette Gebinde. Ein Einzelbezug von Silicon und Härter ist hier nicht möglich.

- Ausgezeichnete Fließfähigkeit
- Schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur
- Gute Ein- und Weiterreißfestigkeit

Technische Daten:

Mischungsverhältnis: 1 : 1 Gewichtsteile Komponente A : Komponente B

Verarbeitungszeit: 30 ± 10 Minuten

Entformbar: nach 3 h bei 23 °C (bei 70 °C nach 10 min)

Mischviskosität: 10 000 mPa·s

Farbe: Farblos tranluzent, Dichte: 1,05 g/cm³, Härte Shore A: 42, Reißdehnung: 200 %, Weiterreißwiderstand: > 7 KN/m, lineare Schrumpfung nach 7 Tagen bei 23 °C: < 0,1 %

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
500 g Gebinde	415 215-1	17.612,00 / kg	14,80	17,61
1 kg Gebinde	415 215-2	30,34 / Stück	25,50	30,34
2 kg Gebinde	415 215-3	57,24 / Stück	48,10	57,24
5 kg Gebinde	415 215-4	142,68 / Stück	119,90	142,68
10 kg Gebinde	415 215-5	242,52 / Stück	203,80	242,52
20 kg Gebinde	415 215-6	408,17 / Stück	343,00	408,17

Silicon ELASTOSIL® M 4503

2 Komponenten, gießfähig, kondensationsvernetzend

WACKER



- Hohe Dehnfähigkeit (ca. 350 %)
- Ausgezeichnete Ein- und Weiterreißfestigkeit
- Große Dehnbarkeit und Elastizität
- Sehr gute Beständigkeit gegen Polyester-Gießharze
- Bis ca. 180 °C temperaturbeständig

Selbsttrennende, flexible Abformmasse für Replikat aus Gießkeramik, Gips, Polyester- und Epoxydharzen (bei EP bitte Grundierwachs als Schutzfilm/Trennmittel verwenden)

- **Mischungsverhältnis: 100 : 5 Gewichtsteile Silicon : Vernetzer T 35**
- **Verarbeitungszeit: 90 Minuten**
- **Entformbar: 15 h bei 23 °C**
- **Mischviskosität: 40 000 mPa·s (= gießfähig)**

Farbe: weiß, **Dichte:** 1,16 g/cm³, **Härte Shore A:** 25, **Reißdehnung:** 350 %, **Weiterreißwiderstand:** > 20 N/mm, **lineare Schrumpfung** nach 7 Tagen/RT: 0,5 %

Vernetzer T 35 bitte extra bestellen

http://wiki.r-g.de/index.php?title=Auswahlhilfe_Silicone

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 g Dose	415 134-0	61,88 / kg	13,00	15,47
erforderliche Vernetzermenge: 12,5 g T 35				
500 g Dose	415 134-1	56,64 / kg	23,80	28,32
erforderliche Vernetzermenge: 25 g T 35				
1 kg Dose	415 135-0	55,22 / kg	46,40	55,22
erforderliche Vernetzermenge: 50 g T 35				
5 kg Eimer	415 135-1	47,89 / kg	201,20	239,43
erforderliche Vernetzermenge: 250 g T 35				
25 kg Hobbock	415 135-3	39,17 / kg	823,00	979,37
erforderliche Vernetzermenge: 1,25 kg T 35				

Vernetzer (Härter) T 35

für Elastosil® M 4503

WACKER



- **Mischungsverhältnis: 100 : 5 Gewichtsteile Silicon : Vernetzer T 35**
- **Verarbeitungszeit: 90 Minuten**
- **Entformbar: 15 h bei 23 °C**

Die Härterdosierung erfolgt nach Gewicht oder Volumen: 1 g = 1 ml.

Zum Dosieren kleiner Mengen eignet sich die R&G Dosierpipette (Bestell-Nr. 330 100-0) oder Einwegspritzen (Bestell-Nr. 330 154-1).

Silicon Elastosil® M 4503 bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 ml Flasche	415 136-1	202,30 / L	3,40	4,05
erforderliche Siliconmenge: 250 g M 4503				
50 ml Flasche	415 136-2	109,48 / L	4,60	5,47
erforderliche Siliconmenge: 1 kg M 4503				
250 ml Flasche	415 136-3	59,02 / L	12,40	14,76
erforderliche Siliconmenge: 5 kg M 4503				

Verdickungsadditiv M

geeignet für Elastosil® M 4503

WACKER


Chemisch wirkender Verdicker für kondensationsvernetzende Siliconkautschuke

Mit Verdickungsadditiv M lässt sich die Viskosität der von R&G angebotenen **kondensationsvernetzenden** Elastosil® M-Silicon-Abformmasse **M 4503** gezielt von nur verminderter Fließfähigkeit bis zu völliger Standfestigkeit einstellen. Diese gießfähigen Typen dicken durch **Zugabe von 0,5–2 Gewichtsprozent** so stark ein, dass sie an senkrechten Flächen auch in größeren Schichtstärken nicht ablaufen. Dies ist ideal für die Herstellung von materialsparenden Hautformen.

Bitte beachten: nicht geeignet für Elastosil® M 4601, M 4641 und M 4470!

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 g Flasche	415 150-2	129,71 / kg	10,90	12,97
ausreichend für 5–20 kg Elastosil® M 4503				
500 g Flasche	415 150-4	102,82 / kg	43,20	51,41
ausreichend für 25–100 kg Elastosil® M 4503				

Silicon ELASTOSIL® M 4440

2 Komponenten, gießfähig, kondensationsvernetzend

WACKER


Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, kondensationsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

- **Sehr gute Fließfähigkeit und Selbstentlüftung**
- **Mittlere Härte Shore A (ca. 37)**
- **Sehr gute Beständigkeit gegen die gebräuchlichen Gießharze**

Allround-Abformmasse zur Herstellung von Formen für die Verarbeitung von Gießharzen, Wachs, Gips und anderen.

ELASTOSIL® M 4440 wird eingesetzt, wenn keine oder nur leichte Hinterschnidungen vorliegen und eine gewisse Eigenstabilität der Form gefordert ist.

Mischungsverhältnis:

100 : 2 Gewichtsteile M 4440 : Härter T 40

Verarbeitungszeit: ca. 50 Minuten

Vulkanisationszeit (klebfrei): ca. 6–7 Stunden

Lagerung:

ELASTOSIL® M 4440 ist mindestens 12 Monate haltbar, wenn es im Originalbehältnis und dicht verschlossen bei 5–30 °C gelagert wird.

Vernetzer T 40 bitte extra bestellen

http://wiki.r-g.de/index.php?title=Auswahlhilfe_Silicone

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 g Dose	415 121-0	49,98 / kg	10,50	12,49
1 kg Dose	415 121-1	45,22 / kg	38,00	45,22
5 kg Eimer	415 121-2	38,48 / kg	161,70	192,42
25 kg Eimer	415 121-4	30,75 / kg	646,00	768,74

Silicon ELASTOSIL® M 4470

2 Komponenten, gießfähig, kondensationsvernetzend

WACKER



- **Hitzefest, für Zingguss geeignet (max. 300 °C)**

Flexible Abformmasse für Replikat aus **niedrigschmelzenden Metalllegierungen** (Zinn, Blei)

- **Mischungsverhältnis: 100 : 2 Gewichtsteile Silicon : Vernetzer T 40**
- **Verarbeitungszeit: 20–40 Minuten**
- **Entformbar: 3–4 h bei 23 °C**
- **Mischviskosität: 10 000 mPa·s (= gießfähig)**

Farbe: rotbraun, **Dichte:** 1,44 g/cm³, **Härte Shore A:** 60, **Reißdehnung:** 120 %, **Weiterreißwiderstand:** > 4 N/mm, **lineare Schrumpfung** nach 7 Tagen/RT: 0,8 %

Vernetzer T 40 bitte extra bestellen

http://wiki.r-g.de/index.php?title=Auswahlhilfe_Silicone

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 g Dose	415 120-0	48,55 / kg	10,20	12,14
erforderliche Vernetzermenge: 5-7,5 g Vernetzer T 40				
1 kg Dose	415 120-1	42,60 / kg	35,80	42,60
erforderliche Vernetzermenge: 20-30 g Vernetzer T 40				
5 kg Eimer	415 120-2	36,13 / kg	151,80	180,64
erforderliche Vernetzermenge: 100-150 g Vernetzer T 40				
25 kg Hobbock	415 120-4	28,70 / kg	603,00	717,57
erforderliche Vernetzermenge: 500-750 g Vernetzer T 40				

Vernetzer (Härter) T 40

für Elastosil® M 4470 und M 4440

WACKER



- **Mischungsverhältnis: 100 : 2 Gewichtsteile Silicon : Vernetzer T 40**
- **Verarbeitungszeit: 20–40 Minuten**
- **Entformbar: 3–4 h bei 23 °C**

Die Härterdosierung erfolgt nach Gewicht oder Volumen: 1 g = 1 ml

Bei Artikel 415137-1 und 415137-2 wird eine Pipette mitgeliefert, Artikel 415137-3 hat einen Spritzverschluss am Band.

Zusätzlich bieten sich zum Dosieren kleiner Mengen die R&G Dosierpipette (Bestell-Nr. 330 100-0) oder Einwegspritzen (Bestell-Nr. 330 154-1) an.

Silicon Elastosil® M 4470 oder M 4440 bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Flasche	415 137-1	111,86 / kg	4,70	5,59
ausreichend für ca. 1,5–2,5 kg Elastosil® M 4440/M 4470				
250 g Flasche	415 137-2	62,36 / kg	13,10	15,59
ausreichend für ca. 8,3–12,5 kg Elastosil® M 4440/M 4470				
500 g Flasche	415 137-3	51,65 / kg	21,70	25,82
ausreichend für ca. 16,6–25 kg Elastosil® M 4440/M 4470, mit Spritzverschluss am Band				

ELASTOSIL® M 1470

Knetbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, kondensationsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

- Hohe Härte Shore A (ca. 50)
- Hohe mechanische Festigkeit
- Sehr gute Hitzebeständigkeit
- Geringe Schrumpfung

Anwendung:

Die Verarbeitung von ELASTOSIL® M 1470 erfolgt durch Zusatz von Härterpaste T 40 (**bitte extra bestellen**).

Als Knetmasse, die Vulkanisate mit hoher Härte und mechanischer Festigkeit ergibt, eignet sich ELASTOSIL® M 1470 speziell als Abdruckmaterial, d.h. für die Abformung wenig gegliederter Modelloberflächen oder kleiner Modelle ohne bzw. mit nur geringen Hinterschneidungen, wobei entweder eine Platte aus dem katalysierten Kautschuk auf die Modelloberfläche aufgedrückt oder das Modell in die Kautschukplatte eingedrückt wird.

Formen aus ELASTOSIL® M 1470 können für die Verarbeitung aller gängigen Reproduktionswerkstoffe (EP-/ PUR- / UP-Harze) eingesetzt werden.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von ELASTOSIL® M 1470 erfolgt durch Zusatz von Härterpaste T 40 (**bitte extra bestellen**).

Verarbeitungszeit:

2 Gewichts-% Härterpaste T 40 ca. 70 Minuten
Klebfrei nach ca. 4-5 h

5 Gewichts-% Härterpaste T 40 ca. 20 Minuten
Klebfrei nach ca. 1-2 h

Silicon ELASTOSIL® M 1470 (Restposten)

2 Komponenten, knetbar, kondensationsvernetzend



- Vulkanisiert bei Raumtemperatur

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von ELASTOSIL® M 1470 erfolgt durch Zusatz von Härterpaste T 40.

Härterpaste T 40 (Bestell-Nr. 415 182-1) bitte extra bestellen

http://wiki.r-g.de/index.php?title=Auswahlhilfe_Silicone

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 kg Dose	415 180-0	52,12 / kg	21,90	26,06
1 kg Dose	415 180-1	48,67 / kg	40,90	48,67
5 kg Eimer	415 180-2	42,48 / kg	178,50	212,41

Silicon Härterpaste T 40 (Restposten)



Reicht für bis zu **5 kg ELASTOSIL® M 1470**

Die Härterpaste T 40 ist bei Lagertemperaturen zwischen 5 °C und 25 °C im dicht verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate haltbar.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 ml Tube	415 182-1	190,40 / L	16,00	19,04
1 kg Dose	415 182-4	122,45 / kg	102,90	122,45

Silicon ELASTOSIL® M 4641

2 Komponenten

WACKER



- Gießbarer, additionsvernetzender 2-Komponenten-Siliconkautschuk mit hoher Dehnfähigkeit (ca. 300 %)
- Transparentes Vulkanisat
- Schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur
- Mittlere Vulkanisationshärte (Shore A 43)
- Sehr gute Beständigkeit gegen Gießharze, insbesondere Polyurethan- und Epoxydharze, für sehr hohe Abformzahlen
- Bis ca. 180 °C temperaturbeständig
- Nach BfR und FDA geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln

Elastosil® M 4641 ist eine neue Hochleistungs-Abformmasse mit besonderer Eignung für die Reproduktion von Modellen mit Hinterschneidungen mittels Polyester-, Polyurethan- und Epoxydharzen.

Aufgrund der **Transparenz des vulkanisierten Silicons** kann man beim Gießen der Reproduktionen von außen in die Form „hineinsehen“. Ein Anwendungsschwerpunkt ist das Vakuumgießen für das Rapid Prototyping.

Da beide Komponenten chargenweise **aufeinander abgestimmt** sind, liefern wir nur **komplette Gebinde**. Ein **Einzelbezug** von Silicon und Härter ist hier **nicht möglich**.

- **Mischungsverhältnis: 10 : 1 Gewichtsteile Komp. A : Komp. B**
- **Verarbeitungszeit: 100 Minuten**
- **Entformbar: nach 15 h bei 23 °C** (bei 70 °C nach 30 min)
- **Mischviskosität: 30 000 mPa·s** (= noch gießfähig)

Farbe: transparent, **Dichte:** 1,07 g/cm³, **Härte Shore A:** 43, **Reißdehnung:** 300 %, **Weiterreißwiderstand:** > 25 N/mm, **lineare Schrumpfung** nach 7 Tagen/RT: < 0,1 %

http://wiki.r-g.de/index.php?title=Auswahlhilfe_Silicone

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
550 g Gebinde	415 130-0	56,90 / kg	26,30	31,30
500 g Komp. A + 50 g Komp. B				
1,1 kg Gebinde	415 130-1	52,25 / kg	48,30	57,48
1000 g Komp. A + 100 g Komp. B				
5,5 kg Gebinde	415 130-2	44,44 / kg	205,40	244,43
5 kg Komp. A + 500 g Komp. B				
11 kg Gebinde	415 130-3	40,67 / kg	375,90	447,32
10 kg Komp. A + 1 kg Komp. B				
33 kg Gebinde	415 130-5	37,14 / kg	1.030,00	1.225,70
30 kg Komp. A + 3 kg Komp. B				

Silicon ELASTOSIL® M 4601

2 Komponenten



- Gießbarer, additionsvernetzender 2-Komponenten-Silikonkautschuk mit hoher Dehnfähigkeit (ca. 450 %)
- Ausgezeichnete Fließfähigkeit
- Schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur
- Ausgezeichnete Ein- und Weiterreißfestigkeit
- Weich (Shore A: ca. 26)
- Hervorragende Langzeitstabilität der mechanischen Vulkanisateigenschaften
- Sehr gute Beständigkeit gegen Gießharze, speziell Polyurethane
- Bis ca. 180 °C temperaturbeständig
- Nach BfR und FDA geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln

Flexible Abformmasse speziell für **Reproduktionen z.B. aus Epoxidharz**. Im Gegensatz zu der Elastosil® M 4503 sind ca. 30 Abformungen mit **EP-Harz ohne Trennmittel** möglich. Elastosil® M 4601 ist additionsvernetzend und muss daher, ähnlich wie auch Epoxidharze, mit dem dazugehörigen Härter exakt vermischt werden. Da beide Komponenten chargenweise **aufeinander abgestimmt** sind, liefern wir nur **komplette Gebinde**. Ein **Einzelbezug** von Silicon und Härter ist hier **nicht möglich**.

- **Mischungsverhältnis: 9 : 1 Gewichtsteile** Komp. A : Komp. B
- **Verarbeitungszeit: 90 Minuten**
- **Entformbar: 12 h bei 23 °C** (bei 70 °C nach 20 min)
- **Mischviskosität: 20 000 mPa·s (= gießfähig)**

Farbe: rotbraun, **Dichte:** 1,13 g/cm³, **Härte Shore A:** 26, **Reißdehnung:** 450 %, **Weiterreißwiderstand:** > 20 N/mm, **lineare Schrumpfung** nach 7 Tagen/RT: < 0,1 %

http://wiki.r-g.de/index.php?title=Auswahlhilfe_Silicone

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
500 g Gebinde	415 133-0	68,31 / kg	28,70	34,15
450 g Komp. A + 50 g Komp. B				
1 kg Gebinde	415 133-1	63,19 / kg	53,10	63,19
900 g Komp. A + 100 g Komp. B				
5 kg Gebinde	415 133-2	53,76 / kg	225,90	268,82
4,5 kg Komp. A + 500 g Komp. B				
30 kg Gebinde	415 133-4	44,19 / kg	1.114,00	1.325,66
27 kg Komp. A + 3 kg Komp. B				

Grundierung G 795

Für alle ELASTOSIL® Silicon-Abformmassen



Haftvermittler auf metallischen und nicht-metallischen Untergründen

Grundierung G795 ist eine Lösung verschiedener reaktionsfähiger Siloxane und Siliconharze in einem Isoalkangemisch. Nach Abdampfen des Lösemittels bildet sich durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur oder bei erhöhter Temperatur ein starrer, fest mit dem Substrat verankerter Siliconharzfilm, mit dem der nachträglich aufgebrauchte Siliconkautschuk während seiner Vulkanisation einen festen Verbund ausbildet.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
70 g Flasche	415 154-1	117,30 / kg	6,90	8,21
140 g Flasche	415 154-2	104,55 / kg	12,30	14,64
700 g Flasche	415 154-3	85,85 / kg	50,50	60,09

ELASTOSIL® Reparaturmassen

Risse, Löcher und sonstige Beschädigungen bei Siliconformen lassen sich damit schnell reparieren. Auch zum Verkleben von Holz, Kunststoff, Metallen und Glas geeignet, wenn eine transparente und dauerelastische Klebefuge gewünscht ist.

Silicon ELASTOSIL® E 4, dickflüssig

1-komponentig

WACKER



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
90 ml Tube	415 170-1	198,33 / L	15,00	17,85

Silicon ELASTOSIL® E 43, relativ dünnflüssig

1-komponentig

WACKER

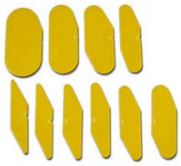


Haftet sehr gut auf vielen Oberflächen.

Relativ dünnflüssig, wird daher im Modellbau zur Herstellung elastischer Ruder-Scharniere verwendet. Auch geeignet für Depron-Modelle.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
90 ml Tube	415 173-1	153,38 / L	11,60	13,80
310 ml Kartusche	415 173-2	143,18 / L	37,30	44,39

Radienziehspachtel aus Kunststoff
(10er Satz, 2–20 mm)



Radienziehspachtel aus gelbem Kunststoff

Einfache Handspachtel, ca. 2 mm stark, zum Ziehen und Glätten von Hohlkehlen aus Acryl-, Silicon-, Epoxyd- oder Polyesterspachtel/Füllmasse

Packung mit 10 Stück enthält:
je 1 Stück: (2,0/2,5) (3,0/3,5) (4,0/4,5) (5,0/5,5) (6,0/7,0) (8,0/9,0) (10,0/11,0) (12,0/13,0) (15,0/17,5) (20,0/22,5) mm

Einzelnen leider nicht lieferbar.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Set	310 200-3	32,73 / Set	27,50	32,73

Presto 2K-Spachtel fix & fertig



Gebrauchsfertige Polyester-Spachtelmasse.

Die spezielle Mischspitze sorgt für eine automatische Vermischung der beiden Komponenten. So hat man stets das perfekte Mischungsverhältnis von Spachtel und Härter. Der beigelegte Kolben ermöglicht die Anwendung in einer Standard Kartuschenpistole.

Anwendungsgebiet:

Perfekt geeignet zum Ausbessern von Kratzern und kleinen Dellen im Innen- und Außenbereich: an GFK, Metall, Aluminium, galvanisch verzinkten und feuerverzinkten Flächen, aber auch an Holz, Stein, Mauerwerk.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
150 ml Kartusche	160 140-1	81,71 / L	10,30	12,26

Prestolith easy



Aminvorbeschleunigter Polyester-**Leichtspachtel** mit einer Dichte deutlich unter 1 g/cm³

Technische Daten:

Topfzeit bei 20 °C: ca. 5 Minuten • **Dichte** bei 20 °C: 0,85 g/cm³ • **Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materials:** bis ca. 180 °C, kurzfristig bis 200 °C • **beständig gegen:** Säuren, Laugen, Treibmittel, Lösemittel, Wasser und Tausalze • **schleifbar: nach ca. 30 Minuten** • **Farbe:** beige

Die Kombination neuartiger mineralischer und synthetischer Füllstoffe führt zu den außergewöhnlichen Eigenschaften dieses Spachtels: Besondere Elastizität ermöglicht den Einsatz an Reparaturstellen, die z.B. starken Spannungen und Vibrationen ausgesetzt sind, auch bei niedrigen Temperaturen. Nach ca. 20–30 Minuten kann die gespachtelte Fläche gebohrt, geschliffen, gesägt, gefeilt und lackiert werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
420 g Dose	160 107-1	37,12 / kg	13,10	15,59
incl. Härter				

Prestolith extra



Glasfaserspachtel mit neuem Haftvermittler NT, bestehend aus reinem, ungesättigtem Polyesterharz und Glasfaserteilen

Technische Daten:

Topfzeit bei 20 °C: ca. 10 Minuten • **Dichte** bei 20 °C: 1,46 g/cm³ • **Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materials:** bis ca. 120 °C • **beständig gegen:** Säuren, Laugen, Treibmittel, Lösemittel, Wasser und Tausalze • **schleifbar:** nach ca. 20–30 Minuten • **Farbe:** hellgrau

Zum Ausbessern größerer Schadenstellen, die bereits Durchrostungen aufweisen und einer besonderen mechanischen Beanspruchung ausgesetzt sind. Einsetzbar auf Metall, Holz, Beton, vielen Kunststoffen usw.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 g Dose	160 108-1	30,46 / kg	6,40	7,62
incl. Härter				
1.000 g Dose	160 108-2	19,99 / kg	16,80	19,99
incl. Härter				

Presto finish Spritz-Spachtel



Erstklassiger Acryl-Spritzspachtel. Zum schnellen und fachgerechten Schließen und Abdecken von kleinen Unebenheiten, Kratzern und Schleifspuren auf der Ausbesserungsstelle. Einsetzbar auf beschichteten Flächen.

Eigenschaften:

Mehrschichtig aufsprühar • ausgezeichnete Haftung • besonders hohe Füllkraft • schnell schleifbar durch kurze Trocknungszeit • hohe Schichtdicke durch gute Standfestigkeit

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
400 ml Spritzfüller grau	160 126-2	39,27 / L	13,20	15,71

Presto Spritzfüller Poly-Plast (UP), beige



Anwendungsgebiet:

In KFZ- und Lackierwerkstätten; zum Füllen von groben Schleifkratzern, Poren und sonstigen Unebenheiten in einem Arbeitsgang. Einsetzbar auf blankem Stahl, auf Polyesterspachtel, alten Lackschichten und auf GFK.

Technische Daten:

Topfzeit: 30–40 Minuten • **Härtungszeit:** 120 Min. bei 20 °C, 30 Min. bei 60 °C, 15 Min. bei 80 °C • **Schleifbar:** nach 2–3 Stunden • **Spritzdruck:** 2–4 bar • **Düsengröße:** 1,8–3 mm

Inhalt: 1470 g Spritzfüller + 30 g Härter Peroxan

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1,5 kg Dose	160 130-1	17,14 / kg	21,60	25,70

Presto Nitrokombi Glättspachtel



Trockenzeit bis Schleifbarkeit: ca. 2-3 Stunden, abhängig von Temperatur und Schichtdicke

Zum dünnen Abziehen vorgespachtelter Flächen sowie zur Egalisierung verbliebener Schleifspuren und Unebenheiten. Die porenfreie, glatte Oberfläche bildet nach sehr feinem Nassschliff die ideale Voraussetzung für eine anschließende Grundierung und Lackierung.

Farbe: Dunkelgrau

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 g Tube	160 525-1	45,22 / kg	3,80	4,52

Presto flex® Polyester-Feinspachtel mit Härter

(Arbeitspackung)



Hochelastischer, schnellhärtender zweikomponentiger Polyester-Feinspachtel, bestehend aus einem hochreaktiven, ungesättigten Polyesterharz, gefüllt mit einer neuartigen, mikrofeinen Pigment-Füllstoff-Kombination.

Anwendungsgebiet:

Zum Ausfüllen kleinerer Unebenheiten und zum dünnen "Feinspachteln" schon vorbehandelter Flächen. Geeignet für Untergründe aus GFK, Metall, Holz, Beton oder auf mit prestolith plastic vorgespachtelte Untergründe. Durch die schnelle Aushärtung ist ein schnelles Weiterarbeiten möglich. Die mikrofeinen Füllstoffe ermöglichen eine sehr glatte Oberfläche.

Technische Daten:

Schleifbar: nach ca. 30 Minuten • **Topfzeit** bei 20 °C: ca. 8 Minuten • **Flammpunkt:** ca. 33 °C • **Dichte** bei 20 °C: 1,7 g/cm³ • **Härterzugabe:** 2-4 % • **Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materiales:** bis 120 °C • **beständig gegen:** Säuren, Laugen, Treibmittel, Lösemittel, Wasser und Tausalze • **Farbe:** weiß

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 g Dose	160 526-1	28,08 / kg	5,90	7,02
500 g Dose	160 526-2	21,90 / kg	9,20	10,95
1 kg Dose	160 526-3	15,71 / kg	13,20	15,71

Schnellspachtel weiß



Weißer Reparatur- und Feinspachtel auf Wasserbasis, mit Rostinhibitor. Geeignet zum Ausspachteln von Löchern, Rissen und Unebenheiten auf grundiertem Holz (innen), Putz, Beton und grundiertem Eisen (innen und außen).

- Lösemittelfrei
- Schnelltrocknend

Verarbeitung:

Max. Schichtdicke: 1-2 mm • **trocken nach:** ca. 30 Minuten, je nach Auftragsstärke • **überstreichbar nach:** ca. 1-2 Stunden • **Luft- und Untergrundtemperatur:** nicht unter +5 °C

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
400 g Tube	160 100-2	20,53 / kg	6,90	8,21

Epoxol® Putty (Arbeitspackung)



Zweikomponenten-Epoxydharz Kleb- und Spachtelmasse

- Gute Beständigkeit gegen Süß- und Salzwasser
- Exzellente Beständigkeit gegen Reinigungsmittel
- Exzellente Beständigkeit gegen Laugen
- Sehr gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren
- Exzellente Beständigkeit gegen Kraftstoffe und Schmiermittel

Epoxol® Putty besteht aus reinen Harzen und ausgewählten Härtern und enthält keine Füllstoffe, Lösungs- oder Streckmittel.

Anwendungsgebiet:

Epoxol® Putty eignet sich zum Einsatz in Bereichen, in denen Beständigkeit gegen korrosive Medien, mechanische oder thermische Beanspruchung sowie Wasserdichtigkeit erforderlich sind. Empfohlen für festes Verbinden von Metallen, Beton, Holz, Keramik, Baumaterialien, Isolierkacheln, Polyester, harten Kunststoffen (z. B. PVC) etc. Das Produkt eignet sich darüber hinaus für die Reparatur von Schäden an Kraftfahrzeugen, Yachten, Booten, Kraftstofftanks und Abflussrohren und kann mit Glas-, Aramid- und Kohlefasern verstärkt werden.

Das **Mischungsverhältnis** für das Verbinden von Materialien beträgt üblicherweise **1 : 1 Komponente A : Komponente B**.

Technische Daten:

Härtungszeit bei 20 °C: ca. 5-6 Stunden
 Bearbeitbarkeit bei 20 °C: ca. 2 Stunden
 Vollständige Aushärtung: 5-7 Tage

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Gebinde	160 150-1	24,99 / kg	21,00	24,99
500 g Komponente A + 500 g Komponente B				
6 kg Gebinde	160 150-2	19,34 / kg	97,50	116,02
3 kg Komponente A + 3 kg Komponente B				

Epoxol® Putty Spezial
(Arbeitspackung)



Zweikomponenten-Epoxydharz Kleb- und Spachtelmasse (auch unter Wasser)

- Unter wasser aushärtendes, lösungsmittelfreies System, das mechanischer Beanspruchung standhält
- Süß- und salzwasserfest, beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen, Schmiermittel und viele Lösungsmittel
- Kann bei niedrigen Temperaturen und hoher Feuchtigkeit aufgetragen werden
- Selbst **unter Wasser** können Klebeverbindungen hergestellt und Risse etc. ausgebessert werden.

Anwendungsgebiet:

Epoxol® Putty Spezial ist geeignet zum Kleben von Beton, Metall, Holz, Keramik, Isolierkacheln, GFK und vielen anderen Baumaterialien. Diese Spachtel- und Dichtmasse eignet sich zudem für die Ausbesserung von Rissen und Löchern.

Aufgrund ihrer außergewöhnlichen Eigenschaften ist sie ein optimaler Reparaturwerkstoff für den Einsatz in Schwimmbecken und Seebauwerken.

Das **Mischungsverhältnis** für das Verbinden von Materialien beträgt üblicherweise **1: 1 Komponente A : Komponente B**

Technische Daten:

Härtungszeit bei 20 °C: ca. 4 Stunden
 Bearbeitbarkeit bei 20 °C: ca. 1 Stunde
 Vollständige Aushärtung: 2–3 Tage

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
2 kg Gebinde	160 155-1	20,17 / kg	33,90	40,34
1 kg Komponente A + 1 kg Komponente B				
10 kg Gebinde	160 155-2	15,58 / kg	130,90	155,77
5 kg Komponente A + 5 kg Komponente B				

Colormatic 2K Universalspachtel beige



Vielseitiger UP-Spachtel für den professionellen Einsatz zum Füllen und Feinspachteln in einem Arbeitsgang

Anwendungsgebiet:

Auf geschliffenem Metall, Holz, Beton, Altlackierung, GfK etc. • zum Füllen von Löchern und Unebenheiten • zum Überspachteln vorbehandelter Flächen bei der Reparatur von Karosserieteilen, Metallflächen, Instandsetzung und Restaurierung von Holz- oder Betonflächen

Technische Daten:

Schleifbar nach ca. 10 bis 20 Minuten • Topfzeit bei 20 °C: ca. 4–5 Minuten • **Flammpunkt:** ca. 33 °C • **Dichte** bei 20 °C: 1,8 g/cm³ • **Härterzugabe:** 2–3 % • **Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materiales:** bis ca. 160 °C • **beständig gegen:** Säuren, Laugen, Treibmittel, Lösemittel, Wasser und Tausalze • **keine Unterscheidung der Untergründe mehr erforderlich bei:** galvanisch verzinkt, feuerverzinkt oder Aluminium

Wichtige Hinweise:

Produkt vor Frost und starker Hitze einwirkung schützen • die Lagertemperatur soll zwischen +15 °C und +25 °C liegen • die max. Lagerfähigkeit beträgt 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung im unangebrochenen Zustand

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Dose	160 527-1	15,11 / kg	12,70	15,11
2 kg Dose	160 527-2	12,02 / kg	20,20	24,04

Colormatic 2K Glasfaser-Spachtel grau-grün



2K UP-Glasfaser-Spachtel zum Ausbessern größerer Schadenstellen. Hält auf Metall, Holz, Beton und Kunststoff.

Anwendungsgebiete:

Auf geschliffenem Metall, Holz, Beton, Altlackierung, GfK etc. • zum Füllen von Löchern, Durchrostungen, Perforationen und Unebenheiten • die Kombination der verwendeten Polyesterharze ermöglicht eine Anwendung auf allen Untergründen und auf Flächen, die Spannungs- und Dehnungskräften ausgesetzt sind

Technische Daten:

Topfzeit bei 20 °C: ca. 6–8 Minuten • **Flammpunkt:** ca. 33 °C • **Dichte** bei 20 °C: 1,6 g/cm³ • **Härterzugabe:** 2,5 % • **Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materials:** bis ca. 120 °C • **schleifbar nach ca. 10–20 Minuten** • **beständig gegen:** Säuren, Laugen, Treibmittel, Lösemittel, Wasser und Tausalze • **keine Unterscheidung der Untergründe mehr erforderlich bei:** galvanisch verzinkt, feuerverzinkt oder Aluminium

Wichtige Hinweise:

Lagerstabilität: 24 Monate bei 20 °C • EG-Sicherheitsdatenblatt sowie Verarbeitungs- und Warnhinweise auf den Etiketten beachten • Produkt vor Frost und starker Hitzeeinwirkung schützen. Die Lagertemperatur soll zwischen +15 °C und +25 °C liegen. Die **max. Lagerfähigkeit beträgt 24 Monate** bei kühler und trockener Lagerung im unangebrochenen Zustand.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Dose	160 528-1	22,61 / kg	19,00	22,61
1,6 kg Dose	160 528-2	18,15 / kg	24,40	29,04

Colormatic 2K Softfeinspachtel, weiß



2K UP-Softfeinspachtel. Hochweißer, microrfeiner Softfeinspachtel für besonders glatte Oberflächen. Gutes Standvermögen an senkrechten Stellen.

Anwendungsgebiet:

Zum Ausfüllen kleinerer Unebenheiten und zum dünnen „Feinspachteln“ schon vorbehandelter Flächen • geeignet für Untergründe aus Metall, Holz, Beton, geschliffener Altlackierung oder mit Füllspachtel vorgespachtelte Untergründe • durch die schnelle Aushärtung ist ein schnelles Weiterarbeiten möglich • durch mikrofeine Füllstoffe erhält man eine sehr glatte Oberfläche • ColorMatic 2K Softfeinspachtel ist sehr elastisch und konstant bleibend, sehr gut schleifbar

Technische Daten:

Schleifbar nach ca. 20 Minuten • **Topfzeit** bei 20 °C: ca. 4–5 Minuten • **Flammpunkt:** ca. 33 °C • **Dichte** bei 20 °C: 1,7 g/cm³ • **Härterzugabe:** 2–4 % • **Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materials:** bis ca. 120 °C • **beständig gegen:** Säuren, Laugen, Treibmittel, Lösemittel, Wasser und Tausalze

Wichtige Hinweise:

Produkt vor Frost und starker Hitzeeinwirkung schützen • die Lagertemperatur soll zwischen +15 °C und +25 °C liegen • **Lagerzeit:** 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung im unangebrochenen Zustand

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Dose	160 529-1	15,71 / kg	13,20	15,71
2 kg Dose	160 529-2	12,73 / kg	21,40	25,47

Prestolith Epoxydspachtel weiß



2-Komponentiger, lösemittelfreier Epoxyd-Feinspachtel für den Einsatz im Über- und speziell im Unterwasserbereich auf allen gängigen Bootsbaumaterialien. Der Spachtel gleicht kleine Unebenheiten aus und füllt Haarrisse, er ist außerordentlich wasserbeständig und schrumpft kaum.

- Lösemittel- und phenolfrei, daher geringe Geruchsbelästigung
- Einfache Verarbeitung
- Gute Haftung
- Sehr gute Schleifbarkeit
- Beständig gegen schwache Säuren, schwache Laugen; anorganische Salzlösungen, Benzin & Petrol, Fette und Öle

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
500 g Dose	160 160-1	80,21 / kg	33,70	40,10
A-Komponente (Basis) 333g / B-Komponenten (Härter): 167g				

Epoxydharzspachtel airo-Nautic

Hellgrau



2-Komponenten-Spachtel auf Epoxydharz- Basis mit breitem Anwendungsbereich.

- Schnell härtend
- Gut schleifbar
- Wasserbeständig

Geeignet zur Beseitigung von Osmoseschäden an GFK-Booten. Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Eisen- und Aluguss, GFK-Teilen.

Anwendung:

Bootsreparatur, Maschinenlackierung
 Einsetzbar für Reparaturen an Booten im Über- und Unterwasserbereich

Mischungsverhältnis:

2 : 1 Gewichtsteile Basis : Härter

Topfzeit:

Mischung bleibt ca. 15-20 Minuten verarbeitungsfähig
 Nach 6 - 7 Stunden Trockenzeit ist der Spachtel schleifbar
 Wird bei Temperaturen unter 20 °C gearbeitet, verlängert sich die Aushärtezeit

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
600 g Packung	160 200-1	18,25 / kg	9,20	10,95
Basis 400 g / Härter 200 g				
4,5 kg Packung	160 200-2	11,45 / kg	43,30	51,53
Basis 3 kg / Härter 1,5 kg				

Epoxydharzspachtel airo-Nautic ultra light



2-Komponenten-Leicht-Spachtel auf Epoxydharz- Basis mit breitem Anwendungsbereich.

- Dichte von ca. 0,5-0,7 g/l, leichter als Wasser
- Schnell härtend
- Gut schleifbar
- Wasserbeständig

Geeignet zur Beseitigung von Osmoseschäden an GFK-Booten. Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Eisen- und Aluguss, GFK-Teilen.

Anwendung:

Bootsreparatur, Maschinenlackierung
Einsetzbar für Reparaturen an Booten im Über- und Unterwasserbereich

Mischungsverhältnis:

2 : 1 Gewichtsteile Basis : Härter

Topfzeit:

Mischung bleibt ca. 15-20 Minuten verarbeitungsfähig
Nach 6 - 7 Stunden Trockenzeit ist der Spachtel schleifbar
Wird bei Temperaturen unter 20 °C gearbeitet, verlängert sich die Aushärtezeit

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1,8 kg Packung	160 205-1	24,20 / kg	36,60	43,55



Systeme	geeignet für	Lieferform	Aussehen	Verarbeitung	Verbrauch g/m ²	Trockenzeit bei 20 °C und 60–70 % rel. Luftfeuchte	Löslich in	Verarbeitungstemperatur	Einsatztemperatur bis ca.
Trennwachs	Epoxyd- und Polyesterharze	flüssig	weiß-trübe	mit Lappen auftragen, nach dem Trocknen glänzend auspolieren	ca. 20–50 g	ca. 10 min	Testbenzin	15–30 °C	80 °C
Trennspray	Epoxyd-, Polyester- und Polyurethan	Spraydose	weiß-trübe	aufsprühen, dann 10 Minuten polieren	ca. 15–20 g	ca. 5 min	Testbenzin	15–30 °C	120 °C
Folientrennmittel PVA	Epoxyd- und Polyesterharze	flüssig	farblos	einschichtig mit Moltoprenschwämmchen oder feinem Haarpinsel auftragen bzw. Airbrush aufspritzen, trocknen lassen	ca. 60 g	ca. 15 min	Wasser	15–30 °C	100 °C
Grundierwachs	Epoxyd- und Polyesterharze	fließfähige Paste	weiß-gelb, trübe	mit Lappen auftragen, innerhalb von 10 Minuten nachreiben (nicht auspolieren)	ca. 20 g	ca. 5 min	Testbenzin	15–30 °C	100 °C
Formula Five® Trennpaste	Epoxyd- und Polyesterharze	pastös	gelb-braun	mit Lappen auftragen, nach 10–12 Minuten glänzend auspolieren	ca. 16 g	ca. 10–12 min	Testbenzin	15–30 °C	100 °C
Partall® Hi-Temp-Wax	Epoxyd- und Polyesterharze	pastös	weiß-braun	mit Lappen auftragen, nach 1 Minute glänzend auspolieren	ca. 10 g	ca. 1 min	Testbenzin	15–30 °C	180 °C

Die Preise sind freibleibend, aktuelle Angebote finden Sie im Internet unter www.r-g.de im eShop

R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH • D-71111 Waldenbuch • Telefon 0180 5578634* • Fax 0180 5502540-20 • www.r-g.de

*Festnetzpreis der T-COM 14 ct/min., Mobilfunkpreise maximal 42 ct/min.

Systeme	geeignet für	Lieferform	Aussehen	Verarbeitung	Verbrauch g/m ²	Trockenzeit bei 20 °C und 60–70 % rel. Luftfeuchte	Löslich in	Verarbeitungstemperatur	Einsatztemperatur bis ca.
Formula Five® Clean'N Glaze	Epoxyd- und Polyesterharze	fließfähige Paste	braun	mit Lappen auftragen, sofort glänzend auspolieren	ca. 30 g	ca. 5 min	Testbenzin	15–30 °C	100 °C

Semiperm® Monofilm Trennspray



Universell einsetzbares externes Formtrennmittel auf Lösemittelbasis, das sich durch seine kurze Trocknungszeit auszeichnet.

- Einsatztemperatur bis 140 °C
- Lösungsmittelbasiert
- Universell einsetzbar
- Semipermanent: mehrfache Entformungen pro Auftrag möglich
- Hohe Gleitwirkung bei hohen Formtemperaturen
- Siliconfreie Rezeptur
- Kurze Ablüftzeit
- Erspart zeitaufwändige Wachs- und Polierzyklen

Durch die Verwendung dieses Produktes erübrigt sich ein ständiges Wachsen und Polieren, denn ein einmaliger Auftrag lässt nach einer gewissen Anlaufzeit, in der die Form zunächst öfter präpariert werden muss, mehrere Entformungen zu.

Das Trennspray bildet einen monomolekularen Film, der an der Formoberfläche haftet und keine Affinität zum Formteil zeigt. Der Film schält sich nicht ab und bringt durch seine gute Trennwirkung bedeutende Fortschritte für den Kunststoffsektor.

Das Trennspray ist siliconfrei und eignet sich für die Verarbeitung von duroplastischen Harzen, Polyester (Heiß- und Kaltverformung), Epoxydharzen und Phenolharzen. Besonders wenn mit höheren Temperaturen gearbeitet wird, sind tadellose Ergebnisse zu erzielen.

Weitere, wichtige Infos siehe http://wiki.r-g.de/index.php?title=Trennmittel_%2B_L%C3%B6semittelSemiperm.C2.AE_Monofilm_Trennspray

Semiperm® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
400 ml Sprühdose	165 104-1	46,71 / L	15,70	18,68
400 ml Sprühdose	165 104-2	40,96 / L	165,20	196,59
12 Dosen im Karton				

Trennspray

Trennwachs zum Aufsprühen



- Leicht polierbares, weiches Trennwachs für Epoxyd-, Polyester- und Polyurethanharze bei Härtungstemperaturen bis max. 120 °C
- Siliconfrei

Der feine Sprühnebel erleichtert das Auftragen in komplizierten, verwinkelten Formen.

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
400 ml Spraydose	165 105-1	32,13 / L	10,80	12,85
ausreichend für ca. 13-18 m ² Oberfläche				
400 ml Spraydose	165 105-2	28,09 / L	113,30	134,83
12 Stück im Karton				

Trennspray (offene Ware)



Leicht polierbares, weiches Trennwachs für Epoxyd-, Polyester- und Polyurethanharze bei Härtungstemperaturen bis max. 120 °C

Die Kanisterware wird in der Regel ebenfalls im Spritzverfahren verarbeitet. Wir empfehlen HVLP-Spritzpistolen zu verwenden (High Volume Low Pressure), hierbei wird das Spritzgut mit niedrigem Luftdruck von ca. 0,2 bis zu 1 bar und hohem Luftvolumen (ca. 600–2000 l/min) zerstäubt. Empfohlene Düse 0,5–1,00 mm Ø.

Eine Verarbeitung von Hand mittels Lappen ist ebenfalls möglich.

Vor der Verarbeitung gut aufrühren, da sich der Wirkstoff absetzt. Richtig aufgerührt erhalten Sie nach dem Aufbringen auf die Formoberfläche und dem Ablüften des Lösemittels eine matte, polierbare Oberfläche.

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 L Kanister offene Ware	165 106-4	13,26 / L	55,70	66,28

Trennwachs

Trennmittel für Epoxyd- und Polyesterharze



Eigenschaften:

Dispersion von Wachsen in einem Lösungsmittelgemisch. Sprühfähig, lösemittelhaltig, siliconfrei.

Vorteile:

- Ausgezeichnete Trennwirkung
- Lange Formenstandzeiten
- Problemlos zu verarbeiten
- Sparsam im Verbrauch

Verarbeitung:

Der Gebindeinhalt muss vor und während des Gebrauchs aufgerührt und vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht werden. Das Trennmittel kann sowohl per Hand als auch per Sprühauftrag aufgetragen werden. Vor dem Auspolieren der Formen muss es einige Minuten angetrocknet sein.

Auf gereinigten oder neuen Formen sollte das Trennwachs zwei- bis dreimal dünn aufgetragen werden, bevor die Form befüllt wird.

Die Verarbeitung dieses Produktes setzt Erfahrung voraus; für Einsteiger empfehlen wir die Kombination Grundierwachs (Bestell-Nr. 165115) und Folientrennmittel (Bestell-Nr. 165110/165111/165135).

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 ml Blechflasche	165 100-0	30,94 / L	6,50	7,73
500 ml Flasche	165 100-1	21,66 / L	9,10	10,83
1 L Blechkanister	165 100-2	18,21 / L	15,30	18,21
5 L Kanister	165 100-3	13,11 / L	55,10	65,57
10 L Kanister	165 100-4	11,79 / L	99,10	117,93

Grundierwachs

Verarbeitung mit Folientrennmittel PVA



- **Hochwirksame Wachsgrundierung für schlecht benetzbare Untergründe**
- **Siliconfrei**
- **Bis ca. 100 °C beständig**

In GFK-Formen verbessert Grundierwachs die Benetzbarkeit der Oberfläche. Das Folientrennmittel kann gleichmäßiger verlaufen und bildet eine fehlerfreie, glänzende Trennschicht. Auch für Silicon-Formen geeignet.

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 ml Flasche	165 115-1	34,27 / L	7,20	8,57
ausreichend für ca. 5 m ² Oberfläche				
500 ml Flasche	165 115-2	22,61 / L	9,50	11,30
ausreichend für ca. 10 m ² Oberfläche				
1 L Flasche	165 115-3	19,16 / L	16,10	19,16
ausreichend für ca. 20 m ² Oberfläche				
5 L Kanister	165 115-4	11,90 / L	50,00	59,50
ausreichend für ca. 100 m ² Oberfläche				
10 L Kanister	165 115-5	10,33 / L	86,80	103,29
ausreichend für ca. 200 m ² Oberfläche				
30 L Kanister	165 115-7	8,60 / L	216,90	258,11
ausreichend für ca. 400 m ² Oberfläche				
160 kg Faß	165 115-8	6,18 / kg	831,00	988,89
ausreichend für ca. 3200 m ² Oberfläche				

Folientrennmittel PVA

Verarbeitung mit Grundierwachs



- **Einfach zu handhabendes und sicheres Trennmittel für Epoxyd- und Polyesterharze**
- **Siliconfrei**
- **Wasserlöslich**
- **Bis ca. 100 °C beständig**

Trennmittel für Epoxyd-, Vinylester- und Polyesterharze bei Härtungstemperaturen bis max. 100 °C. Verarbeitung in Kombination mit Grundierwachs als erster Schicht. Auftrag mit PVA Trennlackschwamm (Bestell-Nr. 335 150-4). Nach dem Trocknen entsteht ein glänzender, zäher, folienartiger Lackfilm. Reste können mit Wasser abgewaschen werden.

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 ml Flasche	165 110-0	18,56 / L	3,90	4,64
ausreichend für ca. 4 m ² Oberfläche				
500 ml Flasche	165 110-1	16,66 / L	7,00	8,33
ausreichend für ca. 8 m ² Oberfläche				
1 L Flasche	165 110-2	13,80 / L	11,60	13,80
ausreichend für ca. 16 m ² Oberfläche				
5 L Kanister	165 110-3	10,52 / L	44,20	52,60
ausreichend für ca. 80 m ² Oberfläche				
10 L Kanister	165 110-4	9,77 / L	82,10	97,70
ausreichend für ca. 160 m ² Oberfläche				
30 L Kanister	165 110-5	8,54 / L	215,30	256,21
ausreichend für ca. 480 m ² Oberfläche				
180 kg Kanister	165 110-6	5,69 / kg	860,00	1.023,40
ausreichend für ca. 2880 m ² Oberfläche				

Trennmittelschwamm PVA

Für Perfekte Oberflächen



Maße: 110 x 55 x 35 mm

Ermöglicht einen luftblasen- und schlierenfreien Auftrag von Folientrennmittel PVA. Der Schwamm sollte in einem verschlossenen Behälter aufbewahrt werden, um ein Austrocknen zu verhindern. Sehr lange verwendbar.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	335 150-4	0,89 / Stück	0,75	0,89

Trennlackpinsel



Moltopren-Schaumstoffstreicher zum blasenfreien Auftragen von Folientrennmittel PVA. Die Oberflächen werden in der Regel besser als bei der Haarpinselapplikation, da beim Verstreichen kein Schaum entsteht. Reinigung nach Gebrauch mit Wasser.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 45 mm	335 145-1	4,88 / Stück	4,10	4,88
1 Stück	335 145-2	2,02 / Stück	1,70	2,02
Moltopren-Ersatzteil 45 mm breit				
1 Stück 60 mm	335 145-3	5,35 / Stück	4,50	5,35
1 Stück	335 145-4	1,67 / Stück	1,40	1,67
Moltopren-Ersatzteil 60 mm breit				

Folientrennmittel PVA, spritzfähig

Verarbeitung mit Grundierwachs



Einfach zu handhabendes und sicheres Trennmittel für Epoxyd-, Vinylester- und Polyesterharze.

Siliconfrei, wasserlöslich und bis ca. 100 °C beständig.

Auftrag z.B. mit PVA Trennlackschwamm (Bestell-Nr. 335 150-4) oder **HVLP-Spritzpistolen** mit Düsendurchmessern von 0,5–0,8 mm Durchmesser. Je nach Auftragsmenge sollte mit einem Druck ab 2 bar gearbeitet werden. Diese Angaben sind Richtwerte - genaue Parameter müssen selbst anwendungstechnisch ermittelt werden, da diese je nach Pistolenfabrikat differieren können.

Nach dem Trocknen entsteht ein glänzender, zäher, folienartiger Lackfilm. Reste können mit Wasser abgewaschen werden.

PoxySystems® eingetragenes Warenzeichen von R&G

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 ml Flasche	165 111-0	22,85 / L	4,80	5,71
ausreichend für ca. 4 m ² Oberfläche				
500 ml Flasche	165 111-1	19,04 / L	8,00	9,52
ausreichend für ca. 8 m ² Oberfläche				
1 L Flasche	165 111-2	16,06 / L	13,50	16,06
ausreichend für ca. 16 m ² Oberfläche				
5 L Kanister	165 111-3	12,16 / L	51,10	60,81
ausreichend für ca. 80 m ² Oberfläche				
10 L Kanister	165 111-4	10,82 / L	90,90	108,17
ausreichend für ca. 160 m ² Oberfläche				
20 kg Kanister	165 111-5	10,75 / kg	180,70	215,03
ausreichend für ca. 320 m ² Oberfläche				

Partall® Coverall Film PVA

Schadstoffarm



Geeignet für Polyester- und Epoxydharze. Zur besseren Verarbeitung violett eingefärbt.

Partall® Coverall Film zieht sich nicht zusammen und bleibt damit auch an den Ecken oder gewölbten Oberflächen gleichmäßig stehen.

Partall® Coverall Film ist biologisch gut abbaubar und kein Gefahrstoff nach den gängigen Arbeitsschutz- und Transportvorschriften.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,95 L Flasche	165 135-3	11,90 / L	9,50	11,30

Partall® Hi-Temp-Wax

Hochwärmefestes Trennmittel bis ca. 180 °C



■ **Siliconfrei**

Hi-Temp-Wax ist ein hochwärmefestes Trennmittel aus modernen synthetischen, mikrokristallinen Wachsen und Teflon® (Polytetrafluorethylen).

Ergibt **hochglänzende Oberflächen**. Optimal geeignet für glatte, dichte Oberflächen wie bei z.B. GFK-Formen. Trockenzeit bis zum Polieren ca. 1 Minute.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
340 g Dose	165 130-1	62,30 / kg	17,80	21,18
ausreichend für ca. 34 m² Oberfläche				
340 g Dose	165 130-2	54,37 / kg	186,40	221,82
12 Stück im Karton				

Partall® Trennpaste #2



■ Für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze

- Siliconfrei
- Bis ca. 50 °C beständig

Mischung aus kohlenwasserstoffbasiertem Hartwachs und mikrokristallinen Wachsen. Ergibt hochglänzende Oberflächen. Optimal geeignet für glatte, dichte Oberflächen, wie z.B. bei GFK-Formen.

Trockenzeit bis zum Polieren ca. 1-2 Minuten.

Kann auch in Kombination mit Folientrennmittel PVA eingesetzt werden.

Erhältlich in grün und farblos.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
680 g Dose, grün	165 160-1	22,75 / kg	13,00	15,47
680 g Dose, grün	165 160-2	20,23 / kg	138,70	165,05
12 Dosen im Karton				
680 g Dose, farblos	165 165-1	22,75 / kg	13,00	15,47
680 g Dose, farblos	165 165-2	20,23 / kg	138,70	165,05
12 Dosen im Karton				

Formula Five® Trennpaste

Universelles Trennmittel



- Siliconhaltig
- Bis ca. 100 °C beständig

Carnauba-Hartwachs mit modernen synthetischen Wachsen. Ergibt **hochglänzende Oberflächen**. Optimal geeignet für glatte, dichte Oberflächen wie bei z.B. GFK-Formen. Trockenzeit bis zum Polieren ca. 10-12 Minuten.

Sehr gute Trennwirkung!

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
340 g Dose	165 125-1	49,70 / kg	14,20	16,90
ausreichend für ca. 21 m ² Oberfläche				
340 g Dose	165 125-2	35,73 / kg	122,50	145,78
12 Stück im Karton				

Formula Five® Clean´N Glaze

Reinigungs- und Polierpaste



Milde Polierpaste zur Vorbereitung von Formen für den Einsatz von Formula Five® Mold Release Wax (Trennpaste)

- Siliconhaltig
- Bis ca. 100 °C beständig

Die Kombination von Clean´N Glaze und Mold Release Wax ergibt **hochglänzende GFK-Formoberflächen** sowie eine **optimale Entformung**.

Clean´N Glaze wird mit einem weichen Baumwolltuch aufgetragen und glänzend auspoliert. Anschließend erfolgt ein Auftrag Mold Release Wax (Trennpaste).

Weitere **Hinweise siehe technisches Datenblatt**.

Restaurierung und Konservierung von Gelcoats z.B. bei Booten

Eine Flasche ist ausreichend für ein komplettes 12 m Boot. Ein davon begeisterter Kunde sagt dazu: "Ich verwende es zweimal im Jahr an meinem Boot. Es funktioniert hierfür sehr gut"

Für stark oxidierte Oberflächen kann zunächst ein Schliff mit Nassschleifpapier der Körnung 800 oder feiner notwendig sein, um die Oberfläche vor dem Auftrag von Formula Five Clean´N Glaze entsprechend vorzubehandeln. Seien Sie hierbei sehr vorsichtig, um die Oberfläche nicht zu beschädigen - deshalb bitte vorab an einem nicht sichtbaren Bereich ausprobieren.

Obwohl ein abschließender Auftrag eines klassischen Bootswaxes ein länger anhaltendes Ergebnis erzielt, benötigt Formula Five Clean´N Glaze keine weitere Nachbehandlung mit derartigen Produkten. Durch den Siliconanteil wird ein sehr guter Schutz des Gelcoats gewährleistet.

Formula Five Clean´N Glaze ist nicht für Windschutzscheiben und Zierteile aus Kunststoff geeignet. Auch Oberflächen, die mit 2K-Autolacken lackiert wurden, sollten nicht damit behandelt werden.

Die Anwendungsmöglichkeiten beinhalten Boote und Wassersportgeräte, Schneemobile, Wohnwagen/-mobile, Bäder, Duschen und Waschbecken aus polymergebundenem Kunstmarmor und sämtliche Objekte, die eine Gelcoat-Oberfläche besitzen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,95 L Flasche	315 080-2	17,04 / L	13,60	16,18
ausreichend für ca. 35 m ² Oberfläche				

Formenreiniger

Entfernt Trennmittelrückstände



Sehr gute Reinigungswirkung ohne großen mechanischen Aufwand. Beschädigungen der Formoberfläche werden dadurch weitgehend vermieden.

Verarbeitung:

Kalte Ware vor Verwendung auf Raumtemperatur erwärmen. Der Reiniger sollte mit einem Pinsel aufgetragen werden und bis zum Erweichen der Rückstände einwirken. Angequollene Rückstände können mittels Lappens oder Bürste entfernt werden. Reinigerreste müssen vollständig entfernt werden. Es empfiehlt sich, die Form mit einem Tuch nachzuwischen oder mit Lösemittel auszuspülen.

Achtung: Pfützenbildung unbedingt vermeiden, Formreiniger keinesfalls in GFK-Formen stehen lassen, da dieser aggressiv ist und die Formoberfläche bei längerer Einwirkzeit beschädigen kann!

PoxySystems® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 ml Flasche	165 150-0	27,61 / L	5,80	6,90
1 L Flasche	165 150-2	15,83 / L	13,30	15,83
5 L Kanister	165 150-3	11,40 / L	47,90	57,00
10 L Kanister	165 150-4	10,27 / L	86,30	102,70
30 L Kanister	165 150-5	8,33 / L	209,90	249,78

Aceton



Wirksames Reinigungs- und Lösemittel zum Entfetten von Oberflächen und zum Verdünnen/Lösen von Harzen.

Aceton ist farblos, niedrigviskos und leicht entzündlich. Es ist in jedem Verhältnis mit Wasser und den meisten organischen Lösemitteln mischbar.

Achtung:

Zum Reinigen der Hände wegen der starken Entfettungswirkung kein Aceton benutzen. Spezielle Handreiniger verwenden.

Technische Daten:

Dichte: 0,7899 g/cm³

Siedepunkt: 56 °C

Flammpunkt: -20 °C

Dampfdruck: 233 hPa (20 °C)

Lagerung: 15-25 °C

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 L Blechkanister	130 150-2	10,71 / L	9,00	10,71
5 L Kanister	130 150-4	7,19 / L	30,20	35,94

Lico-Clean



- Hochkonzentriertes, multifunktionales Reinigungsmittel
- ph-Wert ca. 11
- Nicht entflammbar
- Mindestens 1 Jahr lagerstabil

Lico-Clean entfettet stark und ist durch seine konzentrierte Wirkungsweise auch bei „harten“ Verschmutzungen wirksam. Es ist alkalisch, schaum- und geruchsarm und entfernt Emulsionen, Fette, Öle und alle **Epoxydharz- und Härterverunreinigungen** und wirkt antibakteriell.

Es ist das beste Produkt, das wir bislang getestet haben und wird bei uns zum gründlichen Reinigen von Abfüllanlagen täglich eingesetzt.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
500 ml Sprühflasche	370 200-1	19,99 / L	8,40	10,00

Die Faser prägt die Eigenschaften der Gewebe und Laminare

E-Glas

E-Glas-verstärkte Bauteile weisen hervorragende Festigkeitswerte auf. Sie sind bei entscheidend geringerem Gewicht und günstigem Preis denen von Metallen vergleichbar. Fasern aus E-Glas sind das am meisten verwendete Verstärkungsmaterial.

Ihre universelle Anwendbarkeit ergibt sich vor allem auch durch die hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Chemikalien, sowie die hervorragenden dielektrischen Eigenschaften.

H-Glas

Im Vergleich zu „kompaktem“ E-Glas oder S-2-Glas weist H-Glas eine niedrigere Dichte auf. Dadurch verringert sich das Gesamtgewicht der gehärteten Schichtstoffe um bis zu 40 %! Darüber hinaus ist H-Glas, verglichen mit „kompaktem“ E-Glas-Fasern, elastischer und weist eine höhere Druckfestigkeit sowie eine höhere spezifische Festigkeit auf. Verbundwerkstoffe auf der Basis von H-Glasfasern weisen eine außerordentlich hohe Effizienz bei der Absorption von Energie und Stöße auf.

Aramid

Aramidfasern sind zu empfehlen, wenn es um Bauteile mit hoher Zähigkeit, äußerster Schlagfestigkeit sowie besonderer Abriebfestigkeit geht. Sie gewährleisten eine gute chemische Beständigkeit und höchste gewichtsbezogene Zugfestigkeit.

Kohlenstoff (Carbon)

Laminare aus Kohlenstofffasern weisen eine sehr hohe Steifigkeit sowie eine hohe Festigkeit auf. Die Dauerfestigkeit bei dynamischer Belastung ist hervorragend. Kohlenstofffasern sind elektrisch leitfähig.

Basalt

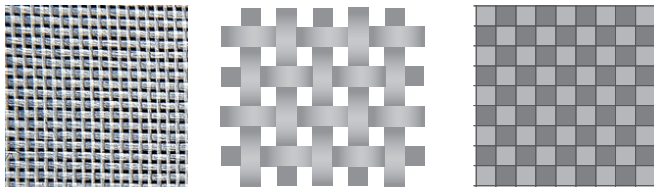
Bei nur 5 % höherer Dichte als der gebräuchlichen E-Glasfaser bietet die Basalt-Faser im Vergleich dazu eine um 15 % höhere Zugfestigkeit, höhere Druckfestigkeit und Steifigkeit (E-Modul).

Polyamid

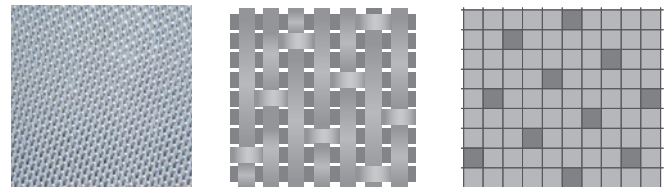
Gewebe aus den sehr feinen Polyamidfasern eignen sich besonders als Abreißgewebe (Peel-ply).

Lieferbare Webarten

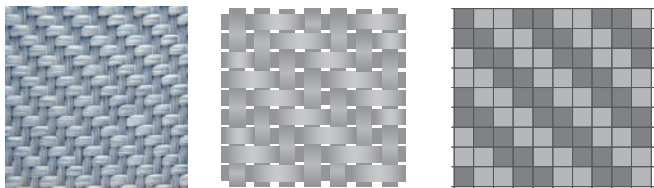
Leinwand



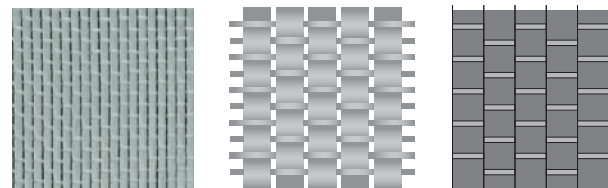
Atlas (1/7, 5/3)



Köper (1/3, 2/2)



Leinwand, kettverstärkt (Unidirektional)



Leistungsprägend – das Finish

Die Festigkeitseigenschaften von Laminaten werden durch die Haftung der Faser an der Harzmatrix bestimmt. Daher rüstet P-D INTERGLAS TECHNOLOGIES Glasgewebe mit speziellen Haftvermittlern – Finishes – aus, die zur Optimierung der Festigkeit dem eingesetzten Matrixmaterial angepaßt sind. Das Finish besteht aus einer bifunktionellen, chemischen Verbindung, die einerseits eine Bindung an das Harz und andererseits an die Faser optimiert. Die für den Webprozeß notwendige, aber der Haftung entgegenstehende Textilschlichte wird vor dem Finishen entfernt.

Glasfilamentgewebe mit Finish FE/FK 800 und Silan sind ab Lager lieferbar.

Glasvinggewebe werden ausschließlich mit Silan-Garnschlichte geliefert.

Kohlenstoffasergewebe sind mit einer Kunststoffschlichte versehen, die für Epoxyd- und Polyesterharze geeignet ist.

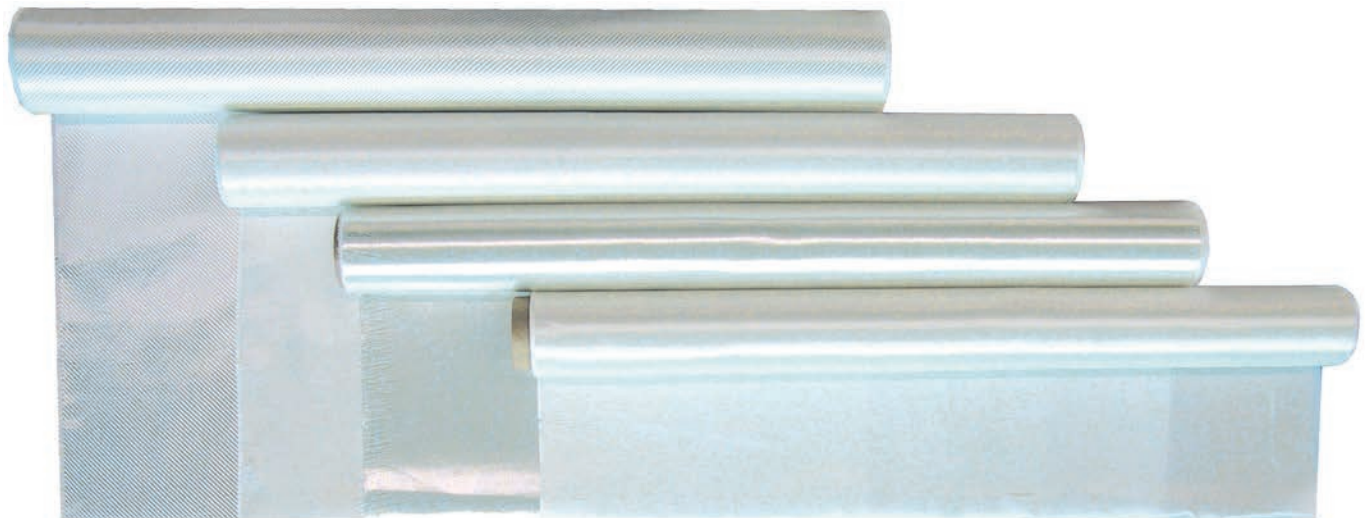
Aramidfasergewebe werden zur Optimierung der Haftung entschlichtet (gewaschen).

Lieferbare Schichten für Glasgewebe

	FK 144	FE/FK 800	Silan
Epoxyd	ja	ja	ja
Polyesterharze	ja	ja	ja
Chemische Basis	Chromkomplex	Amino-Silan	Faden-Silan
Eigenschaften	Luftfahrtqualität Sauberes Zuschneiden möglich, schnelle Tränkung, hohe Transparenz der Lamine, schmiegsame Gewebe	Luftfahrtqualität Sauberes Zuschneiden möglich, schnelle Tränkung, hohe Transparenz der Lamine, schmiegsame Gewebe	Gute mechanische Werte, nicht für transparente Lamine, steiferes Gewebe als FK 144, sehr preisgünstig für Standardanwendungen (Sportgeräte, Fahrzeuge, Formen).

Wir haben unsere luftfahrtzugelassenen Glasgewebe, sofern möglich, auf Finish FK 800 umgestellt, da dieses ohne umweltschädliches Chrom auskommt.

Lieferbedingungen für Gewebe: Glasgewebe wird bei kleinen Mengen (bis 2 m) gefaltet. Ab 5 m liefern wir generell faltenfrei gerollt auf einem Karton-Wickelkern. Empfindliche Gewebe aus Aramid- und Kohlefasern werden auch schon in Kleinmengen gerollt geliefert.



Ausgabe Juni 2011, Änderungen vorbehalten

E-Glasgewebe

	Flächengewicht	Finish/Schlichte	Artikelnummer	Luftfahrt	Breite cm	Bindung	Dicke mm ¹⁾	Fadenzahl Fd/cm ²⁾	Zusatzinformationen
Glasgewebe									
	25 g/m ²	FE 800	190 100-x	nein	110	Leinwand	0,03	22 x 22	Interglas 02034
	49 g/m ²	FE 800	190 105-x	nein	110	Leinwand	0,06	24 x 18,5	Interglas 02037
	80 g/m ²	FK 144 Aero	190 110-x	ja	100	Leinwand	0,10	12 x 11,5	Interglas 90070
	80 g/m ²	Silan	190 110-lx	nein	100	Leinwand	0,10	12 x 11,5	-
	80 g/m ²	Silan	190 112-x	nein	100	Köper 2/2	0,10	12 x 11,5	-
	105 g/m ²	FK 144 Aero	190 113-x	ja	100	Kreuzköper 1/3	0,14	24 x 23	Interglas 91111
	110 g/m ²	Silan	190 114-x	nein	100	Köper 2/2	0,15	16 x 15	Interglas 92110
	163 g/m ²	FK 800 Aero	190 120-x	ja	100	Köper 2/2	0,16	12 x 11,5	Interglas 92110
	163 g/m ²	Silan	190 115-x	nein	100	Köper 2/2	0,18	12 x 11,5	-
	163 g/m ²	FK 800 Aero	190 122-x 190 122-130-x	ja	100 130	Leinwand	0,15	12 x 11,5	Interglas 92105
	163 g/m ²	Silan	190 117-x	nein	100	Leinwand	0,15	12 x 11,5	-
	280 g/m ²	FK 144 Aero	190 138-x	ja	100	Köper 2/2	0,35	7 x 6,5	Interglas 92125
	280 g/m ²	Silan	190 135-x	nein	100	Köper 2/2	0,35	7 x 6,5	-
	280 g/m ²	FK 144 Aero	190 139-x	ja	100	Leinwand	0,35	7 x 6,5	Interglas 92115
	280 g/m ²	Silan	190 136-x	nein	100	Leinwand	0,35	7 x 6,5	-
	280 g/m ²	FK 803	190 137-x	nein	100	Köper 2/2	0,35	7 x 6,5	Interglas 92125, schwarz gefärbt
	296 g/m ²	FK 144 Aero	190 140-x	ja	100	Atlas 1/7	0,35	22 x 21	Interglas 92626
	390 g/m ²	FK 144 Aero	190 148-x	ja	100	Köper 2/2	0,45	6 x 6,7	Interglas 92140
	390 g/m ²	Silan	190 145-x	nein	100	Köper 2/2	0,45	6 x 6,7	-
	390 g/m ²	Silan	190 146-x	nein	100	Leinwand	0,45	6 x 6,7	-
	395 g/m ²	FK 144 Aero	190 149-x	ja	100	Leinwand	0,40	6 x 6,7	Interglas 92130

1) Dicke Trockengewebe
2) Fadenzahl Fd/cm Kette x Schuß

Änderungen bei den Produkten sind ohne Vorankündigung möglich.
Die Abbildungen sind nicht maßstäblich



Glashohlfasergewebe, Glasrovinggewebe, S2-Glasgewebe, Formenbau-Glasgewebe, M1-Glasgewebe

	Flächengewicht	Schlichte	Artikelnummer	Luftfahrt	Breite cm	Bindung	Dicke mm ¹⁾	Fadenzahl Fd/cm ²⁾	Zusatzinformationen
Glashohlfasergewebe									
	160 g/m²	Silan	190 050-x	nein	92	Atlas 5/3	0,19	24 x 18	Glashohlfaser
	216 g/m²	Silan	190 070-x	nein	95	Atlas 5/3	0,26	22 x 16	Glashohlfaser
Glasrovinggewebe									
	580 g/m²	Silan	190 155-x	nein	100	Köper 2/2	1,10	1,9 x 1,9	-
S2-Glasgewebe									
	190 g/m²	Silan	190 130-x	nein	100	Atlas 1/7	0,16	27,8 x 28,2	S2-Glas
Formenbau-Glasgewebe									
	600 g/m²	FK 144	190 156-x	nein	100	HD	0,75	44 x 11	Interglas 04367, Hochdrapierfähig
M1-Glasgewebe									
	600 g/m²	Silan	190 174-x	nein	50	-	ca. 5,0	-	Nadelmatte mit Gittergewebe

1) Dicke Trockengewebe
2) Fadenzahl Fd/cm Kette x Schuß

Änderungen bei den Produkten sind ohne Vorankündigung möglich.
Die Abbildungen sind nicht maßstäblich

Glasfaservliese, Glasgewebe/-lege, unidirektional + biaxial, Glasmatten

	Flächengewicht	Schlichte	Artikelnummer	Luftfahrt	Breite cm	Bindung	Dicke mm ¹⁾	Fadenzahl Fd/cm ²⁾	Zusatzinformationen
Glasvlies									
	30 g/m²	pulvergebunden	190 160-x	nein	127	-	-	-	Styrollöslicher Binder, nur geeignet für UP- und VE-Harze
Glasgewebe, unidirektional									
	220g/m²	FK 144 Aero	190157-x	ja	100	Leinwand	0,25	6 x 7	Interglas 92145, Leinwand kettverstärkt
Glaslege, biaxial									
	310 g/m²	Silan	190 159-x	nein	126		0,34	-	-
	430 g/m²	Silan	190 158-x	nein	127		0,45	-	-
Glasmatten									
	225 g/m²	pulvergebunden	190 165-x	nein	127	-	0,50	-	Styrollöslicher Binder, nur geeignet für UP- und VE-Harze
	300 g/m²	pulvergebunden	190 167-x	nein	127	-	0,70	-	Styrollöslicher Binder, nur geeignet für UP- und VE-Harze
	450 g/m²	pulvergebunden	190 170-x	nein	127	-	1,0	-	Styrollöslicher Binder, nur geeignet für UP- und VE-Harze

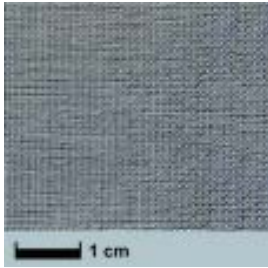
1) Dicke Trockengewebe
2) Fadenzahl Fd/cm Kette x Schuß

Änderungen bei den Produkten sind ohne Vorankündigung möglich.
Die Abbildungen sind nicht maßstäblich

Ausgabe Juni 2011, Änderungen vorbehalten

Glasgewebe 25 g/m²

Interglas 02034, Leinwand, Breite 110 cm


Finish FE 800 (Interglas 02034)
Anwendungsgebiet:

Holz/Furnier-Beschichtungen (Tragflächenbeschichtung), Wabensandwich-Bauteile (min. 2 Lagen), Leiterplatten.

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 20 g/m², Laminatdicke: 0,027 mm, Laminatgewicht: 45 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 100-1	7,90 / m ²	7,30	8,69
2 m Packung	190 100-2	6,54 / m ²	12,10	14,40
3 m Rolle	190 100-3	7,93 / m ²	22,00	26,18
5 m Rolle	190 100-4	6,95 / m ²	32,10	38,20
10 m Rolle	190 100-5	6,10 / m ²	56,40	67,12
20 m Rolle	190 100-6	5,50 / m ²	101,60	120,90
50 m Rolle	190 100-7	4,72 / m ²	218,30	259,78
100 m Rolle	190 100-8	4,24 / m ²	391,80	466,24

Glasgewebe 49 g/m², 110 cm

Interglas 02037, Leinwand, Breite 110 cm


Finish FE 800 (Interglas 02037)
Anwendungsgebiet:

Holz/Furnier-Beschichtungen (Tragflächenbeschichtung), Leiterplatten. Sandwichbauteile in Verbindung mit Waben

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 39 g/m², Laminatdicke: 0,054 mm, Laminatgewicht: 88 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 105-1	7,57 / m ²	7,00	8,33
2 m Packung	190 105-2	6,11 / m ²	11,30	13,45
3 m Rolle	190 105-3	7,68 / m ²	21,30	25,35
5 m Rolle	190 105-4	6,47 / m ²	29,90	35,58
10 m Rolle	190 105-5	5,55 / m ²	51,30	61,05
20 m Rolle	190 105-6	5,00 / m ²	92,40	109,96
50 m Rolle	190 105-7	4,31 / m ²	199,00	236,81
100 m Rolle	190 105-8	3,84 / m ²	354,70	422,09

Glasgewebe 49 g/m², 127 cm

Interglas 02037, Leinwand, Breite 127 cm


Finish FE 800 (Interglas 02037)
Anwendungsgebiet:

Holz/Furnier-Beschichtungen (Tragflächenbeschichtung), Leiterplatten. Sandwichbauteile in Verbindung mit Waben

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 39 g/m², Laminatdicke: 0,054 mm, Laminatgewicht: 88 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 m Rolle	190 105-127-8	3,80 / m ²	405,30	482,31

Glasgewebe 55 g/m²

Interglas 05215, Leinwand, Breite 96,5 cm



Finish FE 800 (Interglas 05215)

Garn: Kette EC 5 - 11 tex, Schuß EC 5 - 11 tex
Fadenzahl: Kette (pro cm) 23,7, Schuß (pro cm) 23,3

Das Gewebe ist damit in Kette und Schuß praktisch symmetrisch aufgebaut.

Anwendungsgebiet:

Holz/Furnier-Beschichtungen (Tragflächenbeschichtung), Leiterplatten. Sandwichbauteile in Verbindung mit Waben

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 44 g/m², Laminatdicke: 0,059 mm, Laminatgewicht: 99 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 107-1	6,78 / m ²	5,50	6,54
2 m Packung	190 107-2	5,06 / m ²	8,20	9,76
3 m Rolle	190 107-3	5,71 / m ²	13,90	16,54
5 m Rolle	190 107-4	4,78 / m ²	19,40	23,09
10 m Rolle	190 107-5	4,27 / m ²	34,60	41,17
20 m Rolle	190 107-6	3,82 / m ²	61,90	73,66
50 m Rolle	190 107-7	3,39 / m ²	137,60	163,74
100 m Rolle	190 107-8	3,12 / m ²	253,40	301,55

Glasgewebe 80 g/m² (Silan), Leinwand

Breite 100 cm



Anwendungsgebiet:

Sehr preisgünstiges Glasgewebe für Standardanwendungen im Modellbau und Sportgerätebau. Silanschichte für die Verarbeitung mit Epoxyd- und Polyesterharzen. Preisgünstige Alternative zum Glasfilamentgewebe 80 g/m² mit Finish, jedoch **keine** Luftfahrtqualität. Leichte Tränkung, zufriedenstellende Transparenz.

Für Sandwich-Bauteile, Beschichtungen, kleinere GFK-Teile, Platten

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 63 g/m², Laminatdicke: 0,088 mm, Laminatgewicht: 143 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 110-I1	5,35 / m ²	4,50	5,35
2 m Packung	190 110-I2	4,05 / m ²	6,80	8,09
3 m Rolle	190 110-I3	4,68 / m ²	11,80	14,04
5 m Rolle	190 110-I4	3,81 / m ²	16,00	19,04
10 m Rolle	190 110-I5	3,12 / m ²	26,20	31,18
20 m Rolle	190 110-I6	2,87 / m ²	48,20	57,36
50 m Rolle	190 110-I7	2,50 / m ²	105,20	125,19
100 m Rolle	190 110-I8	2,25 / m ²	189,00	224,91

Glasgewebe 80 g/m² (Silan), Köper

Breite 100 cm


Anwendungsgebiet:

Sehr preisgünstiges Glasgewebe für Standardanwendungen im Modellbau und Sportgerätebau. Silanschlichte für die Verarbeitung mit Epoxyd und Polyesterharzen. Preisgünstige Alternative zum Glasfilamentgewebe 80 g/m² mit Finish, jedoch **keine** Luftfahrtqualität. Gute Drapierfähigkeit, leichte Tränkung, zufriedenstellende Transparenz.

Für Sandwich-Bauteile, Beschichtungen, kleinere GFK-Teile und Platten

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 63 g/m², Laminatdicke: 0,088 mm, Laminatgewicht: 143 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 112-1	5,47 / m ²	4,60	5,47
2 m Packung	190 112-2	4,05 / m ²	6,80	8,09
3 m Rolle	190 112-3	4,68 / m ²	11,80	14,04
5 m Rolle	190 112-4	3,81 / m ²	16,00	19,04
10 m Rolle	190 112-5	3,12 / m ²	26,20	31,18
20 m Rolle	190 112-6	2,87 / m ²	48,30	57,48
50 m Rolle	190 112-7	2,50 / m ²	105,20	125,19
100 m Rolle	190 112-8	2,24 / m ²	187,90	223,60

Glasgewebe 80 g/m² (Aero)

Interglas 90070, Leinwand, Breite 100 cm


Finish FK 144 (Interglas 90070)
Anwendungsgebiet:

Sandwich-Bauteile, Beschichtungen, kleinere GFK-Teile, Platten

Werkstoff nach Luftfahrtnorm
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 63 g/m², Laminatdicke: 0,088 mm, Laminatgewicht: 143 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 110-1	7,50 / m ²	6,30	7,50
2 m Packung	190 110-2	5,71 / m ²	9,60	11,42
3 m Rolle	190 110-3	6,31 / m ²	15,90	18,92
5 m Rolle	190 110-4	5,45 / m ²	22,90	27,25
10 m Rolle	190 110-5	4,88 / m ²	41,00	48,79
20 m Rolle	190 110-6	4,50 / m ²	75,60	89,96
50 m Rolle	190 110-7	3,93 / m ²	165,20	196,59
100 m Rolle	190 110-8	3,46 / m ²	290,40	345,58

Glasgewebe 105 g/m² (Aero)

Interglas 91111, Köper 1/3, Breite 100 cm



Finish FK 144 (Interglas 91111)

Anwendungsgebiet:

Herstellung von Tragflächen in Schalenbauweise, GFK-Platten mit hohem Faseranteil. Sehr dicht gewebt, daher geringe Harzaufnahme.

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

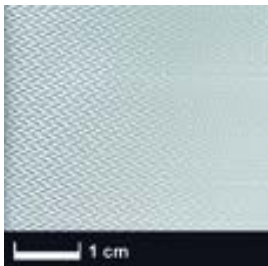
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 83 g/m², Laminatdicke: 0,115 mm, Laminatgewicht: 188 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 113-1	13,09 / m ²	11,00	13,09
2 m Packung	190 113-2	11,19 / m ²	18,80	22,37
3 m Rolle	190 113-3	11,54 / m ²	29,10	34,63
5 m Rolle	190 113-4	10,57 / m ²	44,40	52,84
10 m Rolle	190 113-5	9,65 / m ²	81,10	96,51
20 m Rolle	190 113-6	8,97 / m ²	150,70	179,33
50 m Rolle	190 113-7	8,07 / m ²	339,00	403,41
100 m Rolle	190 113-8	7,28 / m ²	612,00	728,28

Glasgewebe 108 g/m² (Aero)

Leinwand, Breite 100 cm, Interglas 91106



Finish FK144 (Interglas 91106)

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

Technische Daten:

Kette/Schuss: EC 5/11tex / EC 5/11tex

Kette/Schuss/cm: 23,7 Fd/22,8 Fd

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 85,4 g/m², Laminatdicke: 0,118 mm, Laminatgewicht: 193 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 108-1	13,33 / m ²	11,20	13,33
2 m Packung	190 108-2	11,90 / m ²	20,00	23,80
3 m Rolle	190 108-3	12,42 / m ²	31,30	37,25
5 m Rolle	190 108-4	11,33 / m ²	47,60	56,64
10 m Rolle	190 108-5	10,41 / m ²	87,50	104,12
20 m Rolle	190 108-6	9,68 / m ²	162,70	193,61
50 m Rolle	190 108-7	8,47 / m ²	355,80	423,40
100 m Rolle	190 108-8	7,93 / m ²	666,00	792,54

Glasgewebe 110 g/m² (Silan)

Köper, Breite 100 cm


Anwendungsgebiet:

Herstellung von Tragflächen in Schalenbauweise, GFK-Platten mit hohem Faseranteil. Sehr dicht gewebt, daher geringe Harzaufnahme.

Technische Daten:

Kette 34tex, 16 Fäden/cm, Schuß: 34tex, 15 Fäden/cm

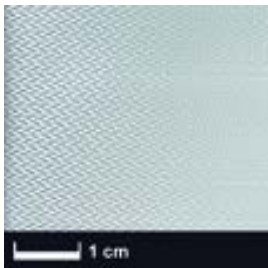
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 85 g/m², Laminatdicke: 0,14 mm, Laminatgewicht: 191 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 114-1	5,47 / m ²	4,60	5,47
2 m Packung	190 114-2	4,11 / m ²	6,90	8,21
3 m Rolle	190 114-3	4,64 / m ²	11,70	13,92
5 m Rolle	190 114-4	3,90 / m ²	16,40	19,52
10 m Rolle	190 114-5	3,21 / m ²	27,00	32,13
20 m Rolle	190 114-6	3,01 / m ²	50,60	60,21
50 m Rolle	190 114-7	2,53 / m ²	106,10	126,26
100 m Rolle	190 114-8	2,29 / m ²	192,10	228,60

S2-Glasgewebe 110 g/m² (Silan)

Köper, Breite 90 cm


 Das S2-Glasfasergewebe 110 g/m² bietet im Vergleich zu normalen E-Glasgeweben 15 % höhere Steifigkeit und 30 % höhere Zugfestigkeit. Geringste Fadenumlenkung und optimale Drapierfähigkeit.

Technische Daten:
Dicke: ca. 0,10 mm

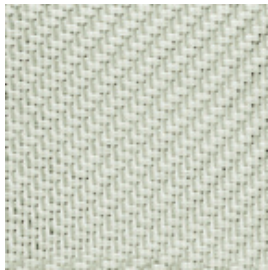
Fadendichte: Kette 22 Fd/cm (1/cm), Schuss 22 Fd/cm (1/cm)

 Weitere Daten zu S2-Glas siehe R&G http://wiki.rg.html/design.de/index.php?title=GlasfasernDaten_der_S2-Glasfaser

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 127-1	17,19 / m ²	13,00	15,47
2 m Rolle	190 127-2	14,15 / m ²	21,40	25,47
3 m Rolle	190 127-3	13,09 / m ²	29,70	35,34
5 m Rolle	190 127-4	12,30 / m ²	46,50	55,34
10 m Rolle	190 127-5	11,68 / m ²	88,30	105,08
20 m Rolle	190 127-6	11,34 / m ²	171,60	204,20
50 m Rolle	190 127-7	11,23 / m ²	424,50	505,15
100 m Rolle	190 127-8	10,84 / m ²	820,00	975,80

Glasgewebe 163 g/m² (Panda), Köper

Breite 100 cm



Anwendungsgebiet:

Preisgünstiges Glasgewebe für Standardanwendungen im Modellbau und Sportgerätebau. Gefinischte Qualität für die Verarbeitung mit Epoxyd- und Polyesterharzen.

Preisgünstige Alternative zum Glasfilamentgewebe 163 g/m² (Silan). Gute Drapierfähigkeit, leichte Tränkung, zufriedenstellende Transparenz. Das Gewebe weist einen minimalen Gelbstich auf.

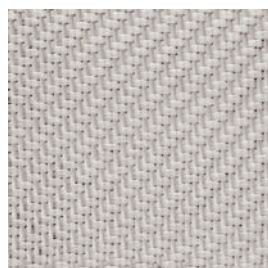
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 128 g/m², Laminatdicke: 0,179 mm, Laminatgewicht: 291 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 118-1	4,52 / m ²	3,80	4,52
2 m Packung	190 118-2	3,03 / m ²	5,10	6,07
3 m Rolle	190 118-3	3,81 / m ²	9,60	11,42
5 m Rolle	190 118-4	3,00 / m ²	12,60	14,99
10 m Rolle	190 118-5	2,27 / m ²	19,10	22,73
20 m Rolle	119 118-6	2,10 / m ²	35,30	42,01
50 m Rolle	190 118-7	1,74 / m ²	73,20	87,11
100 m Rolle	190 118-8	1,52 / m ²	127,50	151,72
200 m Rolle	190 118-9	1,31 / m ²	221,00	262,99

Glasgewebe 163 g/m² (Silan), Köper

Breite 100 cm



Anwendungsgebiet:

Preisgünstiges Glasgewebe für Standardanwendungen im Modellbau und Sportgerätebau.

Silanschichte für die Verarbeitung mit Epoxyd- und Polyesterharzen. Preisgünstige Alternative zum

Glasfilamentgewebe 163 g/m² (Aero), jedoch keine Luftfahrtqualität. Gute Drapierfähigkeit, leichte Tränkung, zufriedenstellende Transparenz.

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 128 g/m², Laminatdicke: 0,179 mm, Laminatgewicht: 291 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 115-1	6,07 / m ²	5,10	6,07
2 m Packung	190 115-2	4,46 / m ²	7,50	8,92
3 m Rolle	190 115-3	5,20 / m ²	13,10	15,59
5 m Rolle	190 115-4	4,24 / m ²	17,80	21,18
10 m Rolle	190 115-5	3,43 / m ²	28,80	34,27
20 m Rolle	190 115-6	3,21 / m ²	53,90	64,14
50 m Rolle	190 115-7	2,80 / m ²	117,80	140,18
100 m Rolle	190 115-8	2,92 / m ²	245,30	291,91

Glasgewebe 163 g/m² (Aero), Köper

Interglas 92110, Breite 100 cm


Finish FK 144 (Interglas 92110)
Anwendungsgebiet:

Häufig eingesetztes **Standard-Gewebe**. Sehr gut geeignet für Modellrumpfe, Surfbretter, zur Beschichtung von Urmodellen aus Schaumstoff, für Kfz-Reparaturen und Verstärkungen.
 Sehr anschmiegsam, leichte Tränkung, hohe Transparenz.

Werkstoff nach Luftfahrtnorm
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

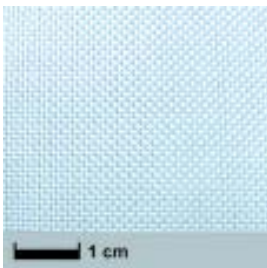
 Harzverbrauch: 128 g/m², Laminatdicke: 0,179 mm, Laminatgewicht: 291 g/m²

Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt sind vom TÜV anerkannt. Die vorgegebenen Verfahrensanweisungen finden Sie auf der R&G Website.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 120-1	7,97 / m	6,70	7,97
2 m Packung	190 120-2	6,19 / m	10,40	12,38
3 m Rolle	190 120-3	6,78 / m	17,10	20,35
5 m Rolle	190 120-4	5,88 / m	24,70	29,39
10 m Rolle	190 120-5	5,16 / m	43,40	51,65
20 m Rolle	190 120-6	4,89 / m	82,20	97,82
50 m Rolle	190 120-7	4,37 / m	183,60	218,48
100 m Rolle	190 120-8	3,82 / m	321,30	382,35

Glasgewebe 163 g/m² (Silan), Leinwand

Breite 100 cm


Anwendungsgebiet:

Sehr preisgünstiges Glasgewebe für Standardanwendungen im Modellbau und Sportgerätebau.
 Silanschichte für die Verarbeitung mit Epoxyd- und Polyesterharzen. Keine Luftfahrtqualität. Leichte Tränkung, zufriedenstellende Transparenz.

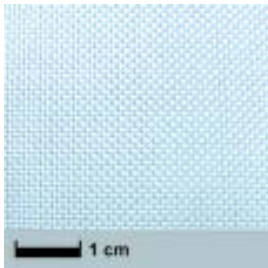
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 128 g/m², Laminatdicke: 0,179 mm, Laminatgewicht: 291 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 117-1	5,59 / m	4,70	5,59
2 m Packung	190 117-2	4,17 / m	7,00	8,33
3 m Rolle	190 117-3	4,72 / m	11,90	14,16
5 m Rolle	190 117-4	3,95 / m	16,60	19,75
10 m Rolle	190 117-5	3,26 / m	27,40	32,61
20 m Rolle	190 117-6	3,07 / m	51,60	61,40
50 m Rolle	190 117-7	2,66 / m	111,70	132,92
100 m Rolle	190 117-8	2,36 / m	198,60	236,33

Glasgewebe 163 g/m² (Aero), Leinwand, 100 cm

Interglas 92105, Breite 100 cm



Finish FK 144 (Interglas 92105)

Anwendungsgebiet:

Häufig eingesetztes **Standard-Gewebe**. Sehr gut geeignet für Modellrumpfe, Surfbretter, zur Beschichtung von Urmodellen aus Schaumstoff, für Kfz-Reparaturen und Verstärkungen.

Anschmiegsam, leichte Tränkung, hohe Transparenz.

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

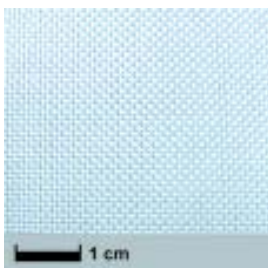
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 128 g/m², Laminatdicke: 0,179 mm, Laminatgewicht: 291 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 122-1	8,92 / m	7,50	8,92
2 m Packung	190 122-2	6,96 / m	11,70	13,92
3 m Rolle	190 122-3	7,70 / m	19,40	23,09
5 m Rolle	190 122-4	6,64 / m	27,90	33,20
10 m Rolle	190 122-5	5,83 / m	49,00	58,31
20 m Rolle	190 122-6	5,52 / m	92,80	110,43
50 m Rolle	190 122-7	4,91 / m	206,50	245,73
100 m Rolle	190 122-8	4,28 / m	359,40	427,69

Glasgewebe 163 g/m² (Aero), Leinwand 130 cm

Interglas 92105, Breite 130 cm



Finish FK 800 (Interglas 92105)

Anwendungsgebiet:

Häufig eingesetztes **Standard-Gewebe**. Sehr gut geeignet für Modellrumpfe, Surfbretter, zur Beschichtung von Urmodellen aus Schaumstoff, für Kfz-Reparaturen und Verstärkungen.

Anschmiegsam, leichte Tränkung, hohe Transparenz.

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 128 g/m², Laminatdicke: 0,179 mm, Laminatgewicht: 291 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 122-130-1	7,78 / m ²	8,50	10,12
2 m Packung	190 122-130-2	6,45 / m ²	14,10	16,78
3 m Rolle	190 122-130-3	7,26 / m ²	23,80	28,32
5 m Rolle	190 122-130-4	6,43 / m ²	35,10	41,77
10 m Rolle	190 122-130-5	5,71 / m ²	62,40	74,26
20 m Rolle	190 122-130-6	5,10 / m ²	111,40	132,57
50 m Karton	190 122-130-7	4,68 / m ²	255,40	303,93
100 m Rolle	190 122-130-8	4,13 / m ²	451,00	536,69

S2-Glasgewebe 195 g/m² (Silan)

Atlas 1/7, Breite 100 cm



Das S2-Glasfasergewebe 195 g/m² bietet im Vergleich zu normalen E-Glasgeweben 15 % höhere Steifigkeit und 30 % höhere Zugfestigkeit. Geringste Fadenumlenkung und optimale Drapierfähigkeit.

Technische Daten:
Dicke: 0,16 mm

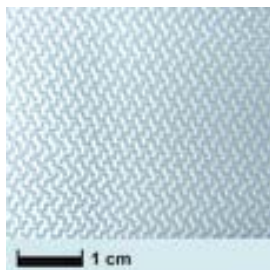
Fadendichte: Kette 27,8 Fd/cm (1/cm), Schuss 28,2 Fd/cm (1/cm)

 Weitere Daten zu S2-Glas siehe R&G http://wiki.rg.html/design.de/index.php?title=GlasfasernDaten_der_S2-Glasfaser

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 130-1	17,37 / m ²	14,60	17,37
2 m Rolle	190 130-2	14,10 / m ²	23,70	28,20
3 m Rolle	190 130-3	13,29 / m ²	33,50	39,86
5 m Rolle	190 130-4	12,19 / m ²	51,20	60,93
10 m Rolle	190 130-5	11,35 / m ²	95,40	113,53
20 m Rolle	190 130-6	10,45 / m ²	175,70	209,08
50 m Rolle	190 130-7	9,47 / m ²	397,80	473,38
100 m Rolle	190 130-8	8,89 / m ²	747,00	888,93

Glasgewebe 210 g/m² (Silan)

Köper 1/3, Breite 120 cm


Anwendungsgebiet:

Glasgewebe für Standardanwendungen im Modell-, Boots- und Sportgerätebau. Silanschichte für die Verarbeitung mit Epoxyd- und Polyesterharzen.

Technische Daten:
Webart: Köper

Fadendichte: Kette 18,8 Fd/cm (1/cm), Schuss 12 Fd/cm (1/cm)

Kette und Schuss verwenden jeweils ein EC 9-68 tex als Garn

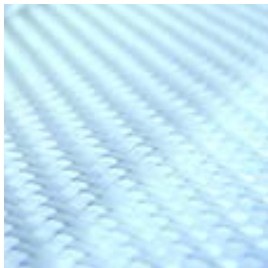
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 166 g/m², Laminatdicke: 0,230 mm, Laminatgewicht: 376 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 132-1	5,55 / m ²	5,60	6,66
2 m Packung	190 132-2	4,26 / m ²	8,60	10,23
3 m Rolle	190 132-3	5,16 / m ²	15,60	18,56
5 m Rolle	190 132-4	4,48 / m ²	22,60	26,89
10 m Rolle	190 132-5	3,81 / m ²	38,40	45,70
20 m Rolle	190 132-6	3,46 / m ²	69,80	83,06
50 m Rolle	190 132-7	3,07 / m ²	154,70	184,09
100 m Rolle	190 132-8	2,78 / m ²	280,00	333,20

Glasgewebe 280 g/m² (Silan), Körper

Breite 100 cm



Anwendungsgebiet:

Sehr preisgünstiges Glasgewebe für Standardanwendungen im Modell-, Boots- und Sportgerätebau. Silanschichte für die Verarbeitung mit Epoxyd- und Polyesterharzen. Preisgünstige Alternative zum Glasfilamentgewebe 280 g/m² mit Finish, jedoch keine Luftfahrtqualität. Gute Drapierfähigkeit, leichte Tränkung, zufriedenstellende Transparenz

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 220 g/m², Laminatdicke: 0,308 mm, Laminatgewicht: 500 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 135-1	6,43 / m ²	5,40	6,43
2 m Packung	190 135-2	4,82 / m ²	8,10	9,64
3 m Rolle	190 135-3	5,51 / m ²	13,90	16,54
5 m Rolle	190 135-4	4,81 / m ²	20,20	24,04
10 m Rolle	190 135-5	4,06 / m ²	34,10	40,58
20 m Rolle	190 135-6	3,83 / m ²	64,40	76,64
50 m Rolle	190 135-7	3,37 / m ²	141,70	168,62
100 m Rolle	190 135-8	2,96 / m ²	248,70	295,95

Glasgewebe 280 g/m² (Silan), Leinwand

Breite 100 cm



Anwendungsgebiet:

Sehr preisgünstiges Glasgewebe für Standardanwendungen im Modell-, Boots- und Sportgerätebau. Silanschichte für die Verarbeitung mit Epoxyd- und Polyesterharzen. Preisgünstige Alternative zum Glasfilamentgewebe 280 g/m² mit Finish, jedoch keine Luftfahrtqualität.

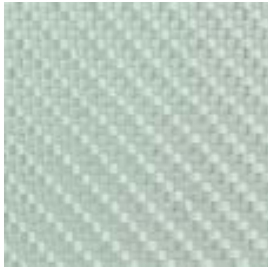
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 220 g/m², Laminatdicke: 0,308 mm, Laminatgewicht: 500 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 136-1	6,90 / m ²	5,80	6,90
2 m Packung	190 136-2	5,18 / m ²	8,70	10,35
3 m Rolle	190 136-3	5,91 / m ²	14,90	17,73
5 m Rolle	190 136-4	5,16 / m ²	21,70	25,82
10 m Rolle	190 136-5	4,43 / m ²	37,20	44,27
20 m Rolle	190 136-6	4,18 / m ²	70,30	83,66
50 m Rolle	190 136-7	3,71 / m ²	155,90	185,52
100 m Rolle	190 136-8	3,27 / m	274,60	326,77

Glasgewebe 280 g/m² (Aero), Köper

Interglas 92125, Breite 100 cm


Finish FK 144 (Interglas 92125)
Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Flugzeugbau (z.B. Rumpfe), Kfz-Bauteile, Boote; gut verformbares Gewebe

Werkstoff nach Luftfahrtnorm
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 220 g/m², Laminatdicke: 0,308 mm, Laminatgewicht: 500 g/m²

Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt sind vom TÜV anerkannt. Die vorgegebenen Verfahrensweisungen finden Sie auf der R&G Website.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 138-1	9,16 / m ²	7,70	9,16
2 m Packung	190 138-2	7,38 / m ²	12,40	14,76
3 m Rolle	190 138-3	8,33 / m ²	21,00	24,99
5 m Rolle	190 138-4	7,35 / m ²	30,90	36,77
10 m Rolle	190 138-5	6,57 / m ²	55,20	65,69
20 m Rolle	190 138-6	6,09 / m ²	102,30	121,74
50 m Rolle	190 138-7	5,47 / m ²	230,00	273,70
100 m Rolle	190 138-8	4,86 / m ²	408,70	486,35

Glasgewebe 280 g/m² (Aero), Leinwand

Interglas 92115, Breite 100 cm


Finish FK 144 (Interglas 92115)
Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Flugzeugbau (z.B. Rumpfe), Kfz-Bauteile, Boote.

Werkstoff nach Luftfahrtnorm
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 220 g/m², Laminatdicke: 0,308 mm, Laminatgewicht: 500 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 139-1	9,64 / m ²	8,10	9,64
2 m Packung	190 139-2	7,91 / m ²	13,30	15,83
3 m Rolle	190 139-3	8,81 / m ²	22,20	26,42
5 m Rolle	190 139-4	7,85 / m ²	33,00	39,27
10 m Rolle	190 139-5	7,10 / m ²	59,70	71,04
20 m Rolle	190 139-6	6,56 / m	110,30	131,26
50 m Rolle	190 139-7	5,93 / m ²	249,10	296,43
100 m Rolle	190 139-8	5,27 / m ²	443,20	527,41

Glasgewebe 280 g/m², schwarz eingefärbt

Köper, Breite 100 cm



Finish FK 803

Anwendungsgebiet:

Dieses Gewebe wurde speziell für Kohlefaser-Sichtlamine entwickelt. Es wird als zweite Schicht nach der Kohlefaser eingesetzt, um eine optimale Optik zu erzielen.

Im Gegensatz zu Kohlegeweben elektrisch nicht leitend.

Lamine aus diesem Gewebe weisen ähnliche Eigenschaften auf wie das luftfahrzeugelassene Glasfilamentgewebe 280 g/m² Interglas 92125 (R&G Bestell-Nr. 190 138-X).

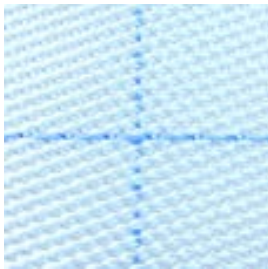
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 220 g/m², Laminatdicke: 0,308 mm, Laminatgewicht: 500 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 137-1	15,83 / m ²	13,30	15,83
2 m Rolle	190 137-2	12,97 / m ²	21,80	25,94
3 m Rolle	190 137-3	11,66 / m ²	29,40	34,99
5 m Rolle	190 137-4	10,66 / m ²	44,80	53,31
10 m Rolle	190 137-5	9,79 / m ²	82,30	97,94
20 m Rolle	190 137-6	9,10 / m ²	153,00	182,07
50 m Rolle	190 137-7	8,28 / m ²	348,00	414,12
100 m Rolle	190 137-8	7,46 / m ²	627,00	746,13

Glasgewebe 296 g/m² (Aero)

Interglas 92626, Atlas 1/7, Breite 100 cm



Finish FK 144 (Interglas 92626, US-Style 7781, WLB Nr.: 8.4568.60)

Ungezwirnte Qualität, mit blauen Kennfäden

Anwendungsgebiet:

Flugzeugbau, Modellbau. Wenige Fadenverkreuzungen, daher hohe Festigkeit, hohe Drapierfähigkeit, geringe Harzaufnahme.

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

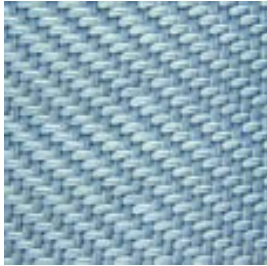
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 223 g/m², Laminatdicke: 0,325 mm, Laminatgewicht: 529 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 140-1	19,52 / m ²	16,40	19,52
2 m Rolle	190 140-2	16,01 / m ²	26,90	32,01
3 m Rolle	190 140-3	15,03 / m ²	37,90	45,10
5 m Rolle	190 140-4	13,95 / m ²	58,60	69,73
10 m Rolle	190 140-5	12,52 / m ²	105,20	125,19
20 m Rolle	190 140-6	11,64 / m ²	195,60	232,76
50 m Rolle	190 140-7	10,60 / m ²	445,20	529,79
100 m Rolle	190 140-8	9,95 / m ²	836,00	994,84

Glasgewebe 390 g/m² (Silan), Körper

Breite 100 cm


Anwendungsgebiet:

Sehr preisgünstiges Glasgewebe für Standardanwendungen im Modellbau und Sportgerätebau. Silanschlichte für die Verarbeitung mit Epoxyd- und Polyesterharzen. Preisgünstige Alternative zum Glasfilamentgewebe 390 g/m² mit Finish, jedoch **keine** Luftfahrtqualität. Sehr anschmiegsam, leichte Tränkung, zufriedenstellende Transparenz.

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 306 g/m², Laminatdicke: 0,429 mm, Laminatgewicht: 696 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 145-1	7,73 / m ²	6,50	7,73
2 m Packung	190 145-2	6,19 / m ²	10,40	12,38
3 m Rolle	190 145-3	6,98 / m ²	17,60	20,94
5 m Rolle	190 145-4	6,07 / m ²	25,50	30,34
10 m Rolle	190 145-5	5,49 / m ²	46,10	54,86
20 m Rolle	190 145-6	5,09 / m ²	85,50	101,74
50 m Rolle	190 145-7	4,52 / m ²	190,00	226,10
100 m Rolle	190 145-8	4,07 / m ²	341,70	406,62

Glasgewebe 390 g/m² (Silan), Leinwand

Breite 100 cm


Anwendungsgebiet:

Sehr preisgünstiges Glasgewebe für Standardanwendungen im Modellbau und Sportgerätebau. Silanschlichte für die Verarbeitung mit Epoxyd- und Polyesterharzen. Preisgünstige Alternative zum Glasfilamentgewebe 390 g/m² mit Finish, jedoch **keine** Luftfahrtqualität. Sehr anschmiegsam, leichte Tränkung, zufriedenstellende Transparenz.

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 306 g/m², Laminatdicke: 0,429 mm, Laminatgewicht: 696 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 146-1	7,97 / m	6,70	7,97
2 m Packung	190 146-2	6,43 / m	10,80	12,85
3 m Rolle	190 146-3	7,22 / m	18,20	21,66
5 m Rolle	190 146-4	6,28 / m	26,40	31,42
10 m Rolle	190 146-5	5,53 / m	46,50	55,34
20 m Rolle	190 146-6	5,28 / m	88,80	105,67
50 m Rolle	190 146-7	4,75 / m	199,40	237,29
100 m Rolle	190 146-8	4,17 / m	350,80	417,45

Glasgewebe 390 g/m² (Aero), Köper

Interglas 92140, Köper, Breite 100 cm



Finish FK 144 (Interglas 92140)

Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Flugzeugbau (z.B. Rümpfe), Kfz-Bauteile, Boote. Gut verformbares Gewebe

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 306 g/m², Laminatdicke: 0,429 mm, Laminatgewicht: 696 g/m²

Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt sind vom TÜV anerkannt. Die vorgegebenen Verfahrensweisungen finden Sie auf der R&G Website.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 148-1	10,83 / m ²	9,10	10,83
2 m Packung	190 148-2	9,22 / m ²	15,50	18,45
3 m Rolle	190 148-3	9,84 / m ²	24,80	29,51
5 m Rolle	190 148-4	9,16 / m ²	38,50	45,81
10 m Rolle	190 148-5	8,28 / m ²	69,60	82,82
20 m Rolle	190 148-6	7,66 / m ²	128,80	153,27
50 m Rolle	190 148-7	6,72 / m ²	282,50	336,18
100 m Rolle	190 148-8	6,24 / m ²	524,00	623,56

Glasrovinggewebe 580 g/m² (Silan)

Köper, Breite 100 cm



Anwendungsgebiet:

Dickes, preisgünstiges Gewebe für die Herstellung von Formen, Booten und Behältern. Schneller Aufbau dicker, steifer Lamine.

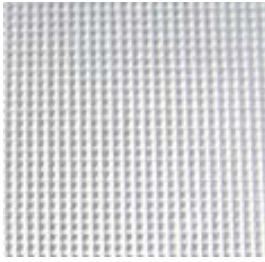
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 456 g/m², Laminatdicke: 0,637 mm, Laminatgewicht: 1036 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 155-1	10,71 / m ²	9,00	10,71
2 m Rolle	190 155-2	7,14 / m ²	12,00	14,28
3 m Rolle	190 155-3	6,70 / m ²	16,90	20,11
5 m Rolle	190 155-4	5,81 / m ²	24,40	29,04
10 m Rolle	190 155-5	5,49 / m ²	46,10	54,86
20 m Rolle	190 155-6	4,98 / m ²	83,70	99,60
50 m Rolle	190 155-7	4,34 / m ²	182,20	216,82
100 m Rolle	190 155-8	3,86 / m ²	324,10	385,68

Formenbau-Glasgewebe 600 g/m² HD

Interglas 04367, Breite 100 cm



Finish FK 144 (Interglas 04367)

Schweres Glasgewebe für den Formenbau mit Epoxyd- und Polyesterharzen

Es wurde speziell für die einfache und wirtschaftliche Fertigung von Formen und Werkzeugen entwickelt und bietet sowohl eine sehr gute Drapierfähigkeit als auch eine verhältnismäßig geringe Geweberauigkeit, die durch die hohe Fadenzahl pro cm (Kette: 44/Schuss: 11) ermöglicht wird.

Eine Gewebelage erzielt eine Laminatdicke von ca. 0,75 mm — somit sind nur vergleichsweise geringe Lagenanzahlen für einen steifen Formenaufbau notwendig.

Das verwendete Finish FK 144 ermöglicht zudem eine sehr schnelle Durchtränkung und erleichtert auch das Zuschneiden des trockenen Gewebes.

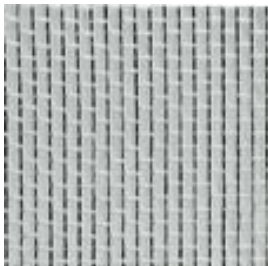
Technische Daten:

Kettfäden 44/cm, Schussfäden 11/cm
 Kettgarn EC 9-68 tex, Schussgarn EC 9-272 tex
 Bindungsart: HD

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 156-1	22,73 / m ²	19,10	22,73
2 m Rolle	190 156-2	17,14 / m ²	28,80	34,27
3 m Rolle	190 156-3	17,49 / m ²	44,10	52,48
5 m Rolle	190 156-4	16,87 / m ²	70,90	84,37
10 m Rolle	190 156-5	15,60 / m ²	131,10	156,01
20 m Rolle	190 156-6	14,35 / m ²	241,20	287,03
50 m Rolle	190 156-7	12,97 / m ²	545,00	648,55
100 m Rolle	190 156-8	11,78 / m ²	990,00	1.178,10

Glasgewebe 220 g/m² (Aero) unidirektional

Interglas 92145, Leinwand, Breite 100 cm



Finish FK 144 (Interglas 92145)

Unidirektional kettverstärkt

Anwendungsgebiet:

Alle Bereiche, in denen Festigkeit und Steifigkeit in eine Vorzugsrichtung gefordert ist, z.B. Holme und Holmgurte.

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

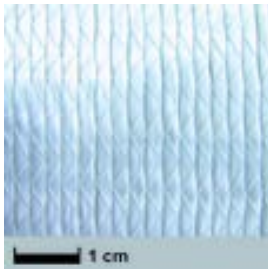
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 173 g/m², Laminatdicke: 0,242 mm, Laminatgewicht: 393 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 157-1	12,97 / m ²	10,90	12,97
2 m Rolle	190 157-2	9,58 / m ²	16,10	19,16
3 m Rolle	190 157-3	8,69 / m ²	21,90	26,06
5 m Rolle	190 157-4	7,78 / m ²	32,70	38,91
10 m Rolle	190 157-5	6,96 / m ²	58,50	69,61
20 m Rolle	190 157-6	6,45 / m ²	108,40	129,00
50 m Rolle	190 157-7	5,80 / m ²	243,60	289,88
100 m Rolle	190 157-8	5,15 / m ²	432,80	515,03

Glas-UD-Gelege 600 g/m²

Breite 120 cm



Anwendungsgebiet:

Alle Bereiche, in denen Festigkeit und Steifigkeit in eine Vorzugsrichtung gefordert ist, z.B. Holme und Holmgurte.

Technische Daten:

Konstruktion: 0°/90° (528 g/54 g)

Faser: 100% E-Glas

Nähfaden: (18 g/ 5 g) PES

Nähbindung: Trikot

Nähfeinheit: 10

Gesamttoleranz: +/-5%

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 498 g/m², Laminatdicke: 0,696 mm, Laminatgewicht: 1131 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 163-1	11,60 / m ²	11,70	13,92
2 m Rolle	190 163-2	8,53 / m ²	17,20	20,47
3 m Rolle	190 163-3	7,64 / m ²	23,10	27,49
5 m Rolle	190 163-4	6,78 / m ²	34,20	40,70
10 m Rolle	190 163-5	6,08 / m ²	61,30	72,95
20 m Rolle	190 163-6	5,77 / m ²	116,40	138,52
69 m Rolle	190 163-8	4,69 / m ²	327,10	389,25
entspricht 50 kg Rolle				

Glashohlfasergewebe

Glashohlfasern – ein neuer Werkstoff mit geringer Dichte

H-Glas besteht aus Glashohlfasern, die unter Anwendung einer hochpräzisen Fertigungstechnologie gefertigt werden.

Eigenschaften:

Im Vergleich zu „kompaktem“ E-Glas oder S-2-Glas weist H-Glas eine niedrigere Dichte auf. Dadurch verringert sich das Gesamtgewicht der gehärteten Schichtstoffe um bis zu 40 %! Darüber hinaus ist H-Glas, verglichen mit „kompakten“ E-Glas-Fasern, elastischer und weist eine höhere Druckfestigkeit sowie eine höhere spezifische Festigkeit auf. Verbundwerkstoffe auf der Basis von H-Glashohlfasern weisen eine außerordentlich hohe Effizienz bei der Absorption von Energie und Stößen auf.

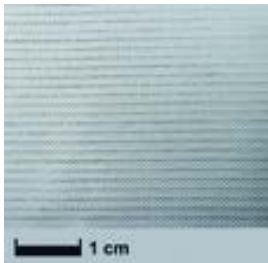
Anwendungsgebiet:

H-Glashohlfasern sind ein attraktiver Ausgangsstoff für die Herstellung einer breiten Palette von Produkten aus Verbundwerkstoffen. Dazu gehören beispielsweise Antennen und Radarhauben (hier sind die Hohlfasern eine kostengünstige Alternative zu den teuren Quarzfasern), gehärtete Schichtstoffe für elektrische Isolierungen, Teile der Innenausstattung von Flugzeugen sowie Sandwich-Strukturen (dabei liegen die besonderen Vorteile bei dem niedrigeren Gewicht sowie einer besseren Wärme- und Schalldämmung). Darüber hinaus werden die Verbundwerkstoffe mit ihrem im Vergleich zu alternativen Produkten niedrigeren Gewicht sowie der höheren Biege- und Druckfestigkeit in der Flugzeug-, Automobil- und Sportartikelindustrie eingesetzt.

REM-Aufnahmen siehe <http://wiki.r-g.de/index.php?title=Glashohlfasern>

Glashohlfasergewebe 80 g/m² (Silan)

Leinwand, Breite 90 cm



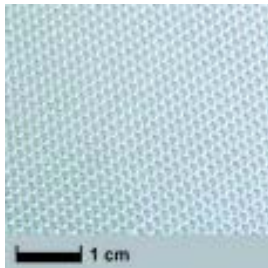
Technische Daten:

Fadenzahl / cm Kette: 22 +1
Fadenzahl / cm Schuß: 20 ±1
Flächengewicht g/m²: 80 ±8
Dicke mm: 0,09, +0,015, -0,005
Finish: Aminosilan

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 055-1	12,43 / m ²	9,40	11,19
2 m Rolle	190 055-2	10,78 / m ²	16,30	19,40
3 m Rolle	190 055-3	11,55 / m ²	26,20	31,18
5 m Rolle	190 055-4	10,47 / m ²	39,60	47,12
10 m Rolle	190 055-5	9,76 / m ²	73,80	87,82
20 m Rolle	190 055-6	9,22 / m ²	139,40	165,89
50 m Rolle	190 055-7	7,82 / m ²	295,60	351,76
100 m Rolle	190 055-8	7,42 / m ²	561,00	667,59

Glashohlfasergewebe 160 g/m² (Silan)

Atlas 5/3, Breite 92 cm



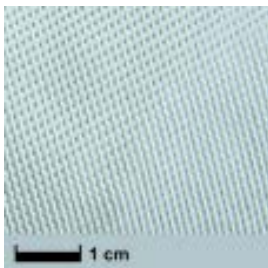
Technische Daten:

Fadenzahl / cm Kette: 24 +1
Fadenzahl / cm Schuß: 18 ± 1
Flächengewicht g/m²: 160 ± 3
Dicke mm: 0,19 ± 0,035
Finish: Aminosilan

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 050-1	9,44 / m ²	7,30	8,69
2 m Packung	190 050-2	7,70 / m ²	11,90	14,16
3 m Rolle	190 050-3	8,67 / m ²	20,10	23,92
5 m Rolle	190 050-4	7,35 / m ²	28,40	33,80
10 m Rolle	190 050-5	6,70 / m ²	51,80	61,64
20 m Rolle	190 050-6	6,58 / m ²	101,80	121,14
50 m Rolle	190 050-7	5,44 / m ²	210,10	250,02
100 m Rolle	190 050-8	4,97 / m ²	384,40	457,44

Glashohlfasergewebe 216 g/m² (Silan)

Atlas 5/3, Breite 95 cm



Technische Daten:

Fadenzahl / cm Kette: 22 +1
Fadenzahl / cm Schuß: 16 ± 1
Flächengewicht g/m²: 216 ± 3
Dicke mm: 0,26 ± 0,03
Finish: Aminosilan

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 070-1	9,52 / m ²	7,60	9,04
2 m Packung	190 070-2	8,02 / m ²	12,80	15,23
3 m Rolle	190 070-3	9,14 / m ²	21,90	26,06
5 m Rolle	190 070-4	8,09 / m ²	32,30	38,44
10 m Rolle	190 070-5	7,22 / m ²	57,60	68,54
20 m Rolle	190 070-6	6,70 / m ²	106,90	127,21
50 m Rolle	190 070-7	6,04 / m ²	241,20	287,03
100 m Rolle	190 070-8	5,39 / m ²	430,30	512,06

Glashohlfasergewebe 300 g/m² (Silan)

Leinwand, Breite 120 cm

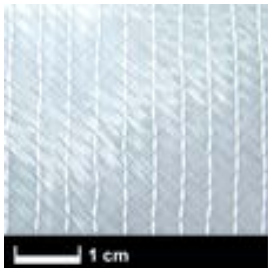

Technische Daten:

Fadenzahl / cm Kette: 10 +1
Fadenzahl / cm Schuß: 10 ± 1
Flächengewicht g/m²: 300 ± 3
Dicke mm: 0,31 ± 0,03
Finish: Aminosilan

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 080-1	10,91 / m ²	11,00	13,09
2 m Packung	190 080-2	9,57 / m ²	19,30	22,97
3 m Rolle	190 080-3	10,31 / m ²	31,20	37,13
5 m Rolle	190 080-4	9,32 / m ²	47,00	55,93
10 m Rolle	190 080-5	8,56 / m ²	86,30	102,70
20 m Rolle	190 080-6	7,75 / m ²	156,30	186,00
50 m Rolle	190 080-7	7,21 / m ²	363,40	432,45
100 m Rolle	190 080-8	6,51 / m ²	656,00	780,64

Glas-Biaxialgelege 311 g/m² (Silan), 127 cm

Breite 127 cm



Hochwertiges Biaxialgelege in fast lückenloser und sehr gleichmässiger Qualität.

Technische Daten:

Konstruktion: -45°/+45° (151 g/151 g)
Faser: 100 % E-Glas
Gesamt toleranz: +/-5 %

Anwendungsgebiet:

Bootsbau, UL-Flugzeugbau, Torsionselemente, Rotorblätter für Windkraftanlagen.

Besonderer Vorzug von Biaxial-Gelegen: Torsionslagen können ohne Verschnitt einlaminieren werden.

Faserwinkel ± 45°. Hohe Drapierfähigkeit.

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 232 g/m², Laminatdicke: 0,324 mm, Laminatgewicht: 527 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 159-1	11,15 / m ²	11,90	14,16
2 m Packung	190 159-2	8,25 / m ²	17,60	20,94
3 m Rolle	190 159-3	7,18 / m ²	23,00	27,37
5 m Rolle	190 159-4	6,54 / m ²	34,90	41,53
10 m Rolle	190 159-5	5,88 / m ²	62,70	74,61
20 m Rolle	190 159-6	5,60 / m ²	119,50	142,20
50 m Rolle	190 159-7	4,88 / m ²	260,40	309,88
100 m Rolle	190 159-8	4,33 / m ²	462,00	549,78

Glas-Biaxialgelege 430 g/m² (Silan)

Breite 127 cm



Anwendungsgebiet:

Bootsbau, UL-Flugzeugbau, Torsionselemente, Rotorblätter für Windkraftanlagen.

Besonderer Vorzug von Biaxial-Gelegen: Torsionslagen können ohne Verschnitt einlamiert werden.

■ **Hohe Drapierfähigkeit.**

Zugelassen vom Germanischen Lloyd

Technische Daten: Flächengewicht: 443 g/m², Konstruktion: -45 °/+45 ° (217 g/217 g), Faser: 100 % E-Glas (300 tex), Nähfaden: 6 g/5 g PES, Stabilisierung in 0 ° (E-Glas 34 tex) und 90 ° (E-Glas 68 tex), Gesamtteranz: +/- 5 %

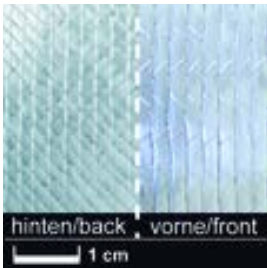
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 321 g/m², Laminatdicke: 0,448 mm, Laminatgewicht: 729 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 158-1	9,18 / m ²	9,80	11,66
2 m Rolle	190 158-2	6,65 / m ²	14,20	16,90
3 m Rolle	190 158-3	5,87 / m ²	18,80	22,37
5 m Rolle	190 158-4	5,15 / m ²	27,50	32,73
10 m Rolle	190 158-5	4,57 / m ²	48,80	58,07
20 m Rolle	190 158-6	4,49 / m ²	95,80	114,00
50 m Rolle	190 158-7	3,84 / m ²	204,70	243,59
100 m Rolle	190 158-8	3,44 / m ²	367,50	437,32

Glas-Triaxialgelege 830 g/m²

Breite 127 cm



Anwendungsgebiet:

Motorsport, Schiffsbau, Sportgeräte, Modellbau und für den leichtgewichtigen Formenbau. Bei diesem Triaxial-Gelege sind drei unidirektionale Lagen im Winkel von + 0/+45 °/-45 ° (425 g/201 g/201 g) vernäht. Die Drapierfähigkeit (Flexibilität) ist im Vergleich zu klassischen Gelegen mit Haftpfadengitter deutlich verbessert. Durch eine sehr geringe Fadenumlenkung werden die Eigenschaften der Fasern besser ausgenutzt.

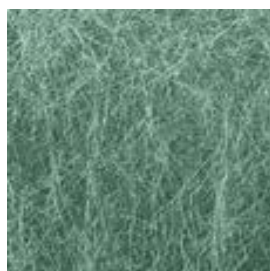
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 620 g/m², Laminatdicke: 0,865 mm, Laminatgewicht: 1407 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	191 830-127-1	12,37 / m ²	13,20	15,71
2 m Rolle	191 830-127-2	9,89 / m ²	21,10	25,11
3 m Rolle	191 830-127-3	8,84 / m ²	28,30	33,68
5 m Rolle	191 830-127-4	8,19 / m ²	43,70	52,00
10 m Rolle	191 830-127-5	7,04 / m ²	75,10	89,37
20 m Rolle	191 830-127-6	7,00 / m ²	149,50	177,91
50 m Rolle	191 830-127-7	6,43 / m ²	342,90	408,05

Glasvlies 30 g/m²

Breite 100 cm


Anwendungsgebiet:

Dünnes Vlies zum Verstärken von **Polyesterharzen**. Verbessert die Schlag- und Abriebfestigkeit und die Oberflächenbeschaffenheit.

Nur bedingt für Epoxyharze geeignet, da sich der Faserbinder nicht auflöst und das Vlies relativ steif bleibt.

Hergestellt aus chemikalienfestem C-Glas

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 160-1	5,24 / m ²	4,40	5,24
5 m Rolle	190 160-2	3,76 / m ²	15,80	18,80
10 m Rolle	190 160-3	3,19 / m ²	26,80	31,89
20 m Rolle	190 160-4	2,84 / m ²	47,70	56,76
50 m Rolle	190 160-5	2,50 / m ²	105,10	125,07
100 m Rolle	190 160-6	2,28 / m ²	191,20	227,53
300 m Rolle	190 160-7	1,69 / m ²	426,80	507,89

Glasmatte 225 g/m²

Breite 127 cm, pulvergebunden


15 tex Spinnteilung
Verbesserte Qualität!
Anwendungsgebiet:

Preisgünstiges Verstärkungsmaterial für Polyester- und Vinylesterharze. Gleichmäßige Faserverteilung, schnelle Tränkung und gute Transparenz. Höhere Harzaufnahme als Glasgewebe.

Geeignet für die Fertigung von Booten, KFZ-Bauteilen, Wassertanks, Behältern, Gartenteichen und Schwimmbecken.

Mit feiner 15 tex Spinnteilung für abzeichnungsarme und luftblasenfreie Deckschichten und Beschichtungen.

Harzverbrauch für Handlaminat: ca. 675 g/m²

Wichtiger Hinweis zur Spezifikation

Die von uns angebotenen Glasmatten werden bei unterschiedlichen Herstellern produziert. Daher schwankt die Breite zwischen 125 cm und 127 cm, teils sind die Kanten geschnitten, teils einseitig gerissen. Auf die Verarbeitung hat dies keinen Einfluss, insbesondere die leichte Tränkung der Faser im Handlaminierverfahren ist stets gewährleistet.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 165-1	0,03 / m ²	3,50	4,17
5 m Rolle	190 165-2	0,03 / m ²	13,60	16,18
10 m Rolle	190 165-3	2,09 / m ²	22,00	26,18
20 m Rolle	190 165-4	1,86 / m ²	39,00	46,41
50 m Rolle	190 165-5	1,70 / m ²	89,40	106,39
100 m Rolle	190 165-6	1,51 / m ²	158,20	188,26

Glasmatte 300 g/m²

Breite 125 cm, pulvergebunden



15 tex Spinnteilung

Verbesserte Qualität!

Anwendungsgebiet:

Preisgünstiges Verstärkungsmaterial für Polyester- und Vinylesterharze. Gleichmäßige Faserverteilung, schnelle Tränkung und gute Transparenz. Höhere Harzaufnahme als Glasgewebe.

Geeignet für die Fertigung von Booten, KFZ-Bauteilen, Wassertanks, Behältern, Gartenteichen und Schwimmbecken.

Mit feiner 15 tex Spinnteilung für abzeichnungsarme und luftblasenfreie Lamine.

Verbesserte Qualität!

Harzverbrauch für Handlamine: ca. 900 g/m²

Wichtiger Hinweis zur Spezifikation

Die von uns angebotenen Glasmatten werden bei unterschiedlichen Herstellern produziert. Daher schwankt die Breite zwischen 125 cm und 127 cm, teils sind die Kanten geschnitten, teils einseitig gerissen. Auf die Verarbeitung hat dies keinen Einfluss, insbesondere die leichte Tränkung der Faser im Handlaminierverfahren ist stets gewährleistet.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 167-1	3,75 / m ²	4,00	4,76
5 m Rolle	190 167-2	2,98 / m ²	15,90	18,92
10 m Rolle	190 167-3	2,49 / m ²	26,60	31,65
20 m Rolle	190 167-4	2,19 / m ²	46,80	55,69
50 m Rolle	190 167-5	1,99 / m ²	106,00	126,14

Glasmatte 450 g/m²

Breite 127 cm, pulvergebunden



15 tex Spinnteilung

Verbesserte Qualität!

Anwendungsgebiet:

Preisgünstiges Verstärkungsmaterial für Polyester- und Vinylesterharze. Gleichmäßige Faserverteilung, schnelle Tränkung und gute Transparenz. Höhere Harzaufnahme als Glasgewebe.

Geeignet für die Fertigung von Booten, KFZ-Bauteilen, Wassertanks, Behältern, Gartenteichen und Schwimmbecken.

Mit feiner 15 tex Spinnteilung für abzeichnungsarme und luftblasenfreie Lamine.

Verbesserte Qualität!

Harzverbrauch für Handlamine: ca. 1350 g/m²

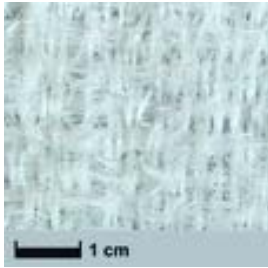
Wichtiger Hinweis zur Spezifikation

Die von uns angebotenen Glasmatten werden bei unterschiedlichen Herstellern produziert. Daher schwankt die Breite zwischen 125 cm und 127 cm, teils sind die Kanten geschnitten, teils einseitig gerissen. Auf die Verarbeitung hat dies keinen Einfluss, insbesondere die leichte Tränkung der Faser im Handlaminierverfahren ist stets gewährleistet.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 170-1	4,78 / m ²	5,10	6,07
5 m Rolle	190 170-2	3,88 / m ²	20,70	24,63
10 m Rolle	190 170-3	3,47 / m ²	37,00	44,03
20 m Rolle	190 170-4	3,13 / m ²	66,90	79,61
50 m Rolle	190 170-5	2,79 / m ²	148,70	176,95

M 1 Glasmatte, 50 cm

Breite 50 cm



Leicht verformbare, anschmiegsame, genadelte Matte aus E-Glas zur Verstärkung von Polyesterharzen und Laminierkeramik. Ergibt schnell hohe Laminat-Wandstärken.

Gewicht: 610 g/m²

Jede Lage ergibt eine **Dicke von ca. 3 mm**

Gut geeignet für den Formenbau, Teichschalen und andere Großbauteile, die für gewöhnlich aus Glasmatten gefertigt werden.

Technische Daten

Zusammengesetzt aus einer Lage genadelter Matte mit 550 g/m² sowie einem Gittergewebe aus Roving mit 60 g/m². Der Mattenteil besteht aus E-Glas 30 tex mit 50 mm Faserlänge. Der Gewebeanteil ist aus 68 tex/136 tex E-Glasgarn gefertigt (Kette/Schuß, Leinwandbindung). Pulvergebunden, löslich in Styrol.

Verarbeitung

Glasmatte M1 kann trotz des Gewebeanteils wie jede Matte ohne großen Kraftaufwand in praktikable Stücke gerissen werden. Beim Vortränken bitte beachten, das die imprägnierte Matte schwerer wird und deshalb große Stücke vor dem Auflegen durch ihr Eigengewicht zerreißen können.

Wir empfehlen, die Glasmatte M1 trocken aufzulegen und dann mit Harz oder Laminierkeramik zu tränken.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 174-1	13,09 / m ²	5,50	6,54
5 m Rolle	190 174-2	10,19 / m ²	21,40	25,47
10 m Rolle	190 174-3	9,19 / m ²	38,60	45,93
20 m Rolle	190 174-4	8,38 / m ²	70,40	83,78
40 m Rolle	190 174-5	7,38 / m ²	124,10	147,68

Glasgewebeband 120 g/m² (Silan)

Anwendungsgebiet:

Rumpfnahband, Tragflächen-Endleiste im Modellbau, Tanks, Rohre und Sportgeräte

Glasgewebeband 120 g/m² (Silan), 25 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	200 115-1	0,32 / m	2,70	3,21
20 m Rolle	200 115-2	0,25 / m	4,20	5,00
50 m Rolle	200 115-3	0,21 / m	8,90	10,59
100 m Rolle	200 115-4	0,19 / m	15,90	18,92

Glasgewebeband 120 g/m² (Silan), 50 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	200 120-1	0,49 / m	4,10	4,88
20 m Rolle	200 120-2	0,43 / m	7,30	8,69
50 m Rolle	200 120-3	0,37 / m	15,60	18,56
100 m Rolle	200 120-4	0,34 / m	28,80	34,27

Glasgewebeband 220 g/m² (Silan) unidirektional

Anwendungsgebiet:

Fahrwerke, Holme, Luftschrauben und Rotorblätter im Modellbau und Sportgeräte (Schläger aller Art, Ski, Snowboards)

Verhältnis Kette : Schuß 10 : 1

Glasgewebeband 220 g/m² (Silan) unidirektional, 20 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	200 105-1	0,33 / m	2,80	3,33
20 m Rolle	200 105-2	0,26 / m	4,30	5,12
50 m Rolle	200 105-3	0,21 / m	8,90	10,59
100 m Rolle	200 105-4	0,19 / m	16,10	19,16

Glasgewebband 220 g/m² (Silan) unidirektional, 50 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	200 110-1	0,61 / m	5,10	6,07
20 m Rolle	200 110-2	0,52 / m	8,80	10,47
50 m Rolle	200 110-3	0,48 / m	20,30	24,16
100 m Rolle	200 110-4	0,45 / m	37,90	45,10

Glasgewebband 220 g/m² (Silan) unidirektional, 60 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	200 111-1	0,64 / m	5,40	6,43
20 m Rolle	200 111-2	0,57 / m	9,60	11,42
50 m Rolle	200 111-3	0,53 / m	22,10	26,30
100 m Rolle	200 111-4	0,50 / m	41,60	49,50

Glasgewebband 220 g/m² (Silan) unidirektional, 100 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	200 113-1	0,89 / m	7,50	8,92
20 m Rolle	200 113-2	0,77 / m	13,00	15,47
50 m Rolle	200 113-3	0,72 / m	30,40	36,18
100 m Rolle	200 113-4	0,69 / m	57,80	68,78

Glasgewebeband 225 g/m² (Silan)

Anwendungsgebiet:

Rumpfnahband, Tanks, Rohre, Bootsbau, Sportgeräte, Reparaturen und Verstärkungen aller Art

Glasgewebeband 225 g/m² (Silan), 20 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	200 125-1	0,30 / m	2,50	2,97
20 m Rolle	200 125-2	0,22 / m	3,70	4,40
50 m Rolle	200 125-3	0,19 / m	8,10	9,64
100 m Rolle	200 125-4	0,16 / m	13,50	16,06

Glasgewebeband 225 g/m² (Silan), 30 mm

Leinwand



Technische Daten:

Fadenzahl Fd/cm (DIN 53853) Kette x Schuß: 8 x 8

Garntyp (DIN 60850) Kette x Schuß: 136 tex E-Glas x 68 tex E-Glas

Dicke trocken: 0,22 mm

Leinwand, Silanschlichte

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	200 130-1	0,36 / m	3,00	3,57
20 m Rolle	200 130-2	0,29 / m	4,80	5,71
50 m Rolle	200 130-3	0,24 / m	10,20	12,14
100 m Rolle	200 130-4	0,22 / m	18,50	22,02

Glasgewebeband 225 g/m² (Silan), 40 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	200 135-1	0,38 / m	3,20	3,81
20 m Rolle	200 135-2	0,33 / m	5,50	6,54
50 m Rolle	200 135-3	0,28 / m	11,90	14,16
100 m Rolle	200 135-4	0,26 / m	21,90	26,06

Glasgewebband 225 g/m² (Silan), 60 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	200 138-1	0,57 / m	4,80	5,71
20 m Rolle	200 138-2	0,49 / m	8,20	9,76
50 m Rolle	200 138-3	0,45 / m	19,00	22,61
100 m Rolle	200 138-4	0,42 / m	35,40	42,13

Glasgewebband 225 g/m² (Silan), 80 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	200 140-1	0,70 / m	5,90	7,02
20 m Rolle	200 140-2	0,61 / m	10,30	12,26
50 m Rolle	200 140-3	0,57 / m	24,00	28,56
100 m Rolle	200 140-4	0,54 / m	45,10	53,67

Glasgewebband 225 g/m² (Silan), 100 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	200 145-1	0,81 / m	6,80	8,09
20 m Rolle	200 145-2	0,71 / m	12,00	14,28
50 m Rolle	200 145-3	0,65 / m	27,20	32,37
100 m Rolle	200 145-4	0,62 / m	51,70	61,52

Glasgewebband 225 g/m² (Silan) , 200 mm

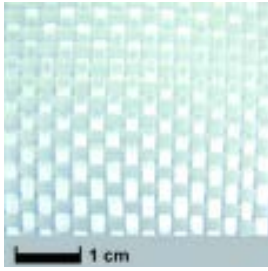
Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	200 150-1	1,24 / m	10,40	12,38
20 m Rolle	200 150-2	1,18 / m	19,90	23,68
50 m Rolle	200 150-3	1,14 / m	47,70	56,76
100 m Rolle	200 150-4	1,06 / m	89,20	106,15

Glasgewebband 230 g/m² (Silan), 250 mm

Leinwand



Technische Daten:

Kette: 4,0 Fd./cm (Roving 300 tex)

Schuss: 4,0 x 2 Fd./cm (EC 13-136 tex)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	200 152-1	1,81 / m	7,60	9,04
10 m Rolle	200 152-2	1,42 / m	11,90	14,16
20 m Rolle	200 152-3	1,40 / m	23,50	27,96
50 m Rolle	200 152-4	1,21 / m	50,70	60,33
100 m Rolle	200 152-5	0,99 / m	83,40	99,25

Glasfaserschläuche

Ø 18, 20, 45, 55 und 100 mm

Anwendungsgebiet:

Für Rohre unterschiedlicher Durchmesser mit hoher Verdrehsteifigkeit, Orthopädietechnik (Prothesen), Sportgerätebau. Durch Stauchen oder Ziehen läßt sich der Durchmesser der Schläuche variieren. Lieferung in gestrecktem Zustand.

Verarbeitung:

Kernmaterial (z.B. Metallrohr) mit R&G Trennspray „dick“ einsprühen (Gleitschicht) und trocknen lassen. Schlauch überstülpen und an den Enden ziehen, so daß dieser sich gut anlegt, eventuell auch unter Zug einspannen. Harz-/Härtergemisch mit einem Pinsel auftragen. Eventuell gleichzeitig die Stelle, an der gearbeitet wird, mit einem Heißluftföhn erwärmen. Dadurch wird das Harz-/Härtergemisch extrem dünnflüssig und trinkt das Gewebe schnell und sicher (Harzdämpfe berücksichtigen, gut lüften oder Schutzmaske tragen!).

Nach dem Aushärten wird der Kern eingespannt und das Rohr abgezogen. Kleinere Bauteile können vorher tiefgekühlt werden. Dadurch läßt sich der geschrumpfte Metallkern leichter abziehen.

Bitte beachten:

Aus technischen Gründen ist es nicht möglich, Schläuche in einem Faserwinkel von 45° aufzuspulen. Die Mengenangabe weicht daher von der Länge bei 45° ab.

Glasfaserschlauch, Ø 18 mm



Durchmesser: von 3–22 mm

Dicke: ca. 0,14 mm

Technische Daten bei 45° Faserwinkel:

Durchmesser: 18 mm

Breite flach: 28,3 mm

Gewicht: 4,13 g/m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	201 018-1	2,09 / m	8,80	10,47
entspricht ca. 3,75 m Länge bei 45° Faserwinkel				
10 m Rolle	201 018-2	1,21 / m	10,20	12,14
entspricht ca. 7,50 m Länge bei 45° Faserwinkel				
20 m Rolle	201 018-3	0,78 / m	13,10	15,59
entspricht ca. 15 m Länge bei 45° Faserwinkel				
50 m Rolle	201 018-4	0,50 / m	20,80	24,75
entspricht ca. 37,50 m Länge bei 45° Faserwinkel				
100 m Rolle	201 018-5	0,41 / m	34,80	41,41
entspricht ca. 75 m Länge bei 45° Faserwinkel				

Glasfaserschlauch, Ø 20 mm



Durchmesser: von 7–26 mm
 Dicke: ca. 0,24 mm

Technische Daten bei 45° Faserwinkel:

Durchmesser: 20 mm
 Breite flach: 31,0 mm
 Gewicht: ca. 19,74 g/m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	201 100-1	2,74 / m	11,50	13,68
entspricht 3,75 m Länge bei 45° Faserwinkel				
10 m Rolle	201 100-2	1,74 / m	14,60	17,37
entspricht 7,50 m Länge bei 45° Faserwinkel				
20 m Rolle	201 100-3	1,29 / m	21,60	25,70
entspricht 15 m Länge bei 45° Faserwinkel				
50 m Rolle	201 100-4	0,97 / m	40,80	48,55
entspricht 37,50 m Länge bei 45° Faserwinkel				
100 m Rolle	201 100-5	0,86 / m	72,40	86,16
entspricht 75 m Länge bei 45° Faserwinkel				

Glasfaserschlauch, Ø 45 mm



Durchmesser: von 10–60 mm
 Dicke: ca. 0,27 mm

Technische Daten bei 45° Faserwinkel:

Durchmesser: 43,3 mm
 Breite flach: 68 mm
 Gewicht: ca. 27 g/m (gestreckt)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	201 105-1	2,93 / m	12,30	14,64
entspricht 3,60 m Länge bei 45° Faserwinkel				
10 m Rolle	201 105-2	2,01 / m	16,90	20,11
entspricht 7,20 m Länge bei 45° Faserwinkel				
20 m Rolle	201 105-3	1,51 / m	25,30	30,11
entspricht 14,40m Länge bei 45° Faserwinkel				
50 m Rolle	201 105-4	1,19 / m	50,20	59,74
entspricht 36 m Länge bei 45° Faserwinkel				
100 m Rolle	201 105-5	1,08 / m	90,80	108,05
entspricht 72 m Länge bei 45° Faserwinkel				

Glasfaserschlauch, Ø 55 mm



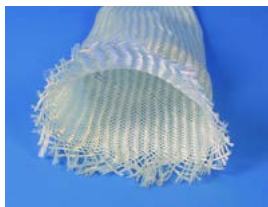
Durchmesser: von 15–75 mm
Dicke: ca. 0,3 mm

Technische Daten bei 45° Faserwinkel:

Durchmesser: 55,4 mm
Breite flach: 87,0 mm
Gewicht: ca. 40 g/m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	201 110-1	3,40 / m	14,30	17,02
entspricht 3,75 m Länge bei 45° Faserwinkel				
10 m Rolle	201 110-2	2,49 / m	20,90	24,87
entspricht 7,50 m Länge bei 45° Faserwinkel				
20 m Rolle	201 110-3	1,95 / m	32,80	39,03
entspricht 15 m Länge bei 45° Faserwinkel				
50 m Rolle	201 110-4	1,64 / m	69,00	82,11
entspricht 37,50 m Länge bei 45° Faserwinkel				
100 m Rolle	201 110-5	1,40 / m	117,50	139,82
entspricht 75 m Länge bei 45° Faserwinkel				

Glasfaserschlauch, Ø 100 mm



Durchmesser: von 25–140 mm
Dicke: ca. 0,3 mm

Technische Daten bei 45° Faserwinkel:

Durchmesser: 101,2 mm
Breite flach: 159 mm
Gewicht: ca. 100 g/m (gestreckt)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	201 115-1	5,00 / m	21,00	24,99
entspricht 3 m Länge bei 45° Faserwinkel				
10 m Rolle	201 115-2	3,96 / m	33,30	39,63
entspricht 6 m Länge bei 45° Faserwinkel				
20 m Rolle	201 115-3	3,39 / m	56,90	67,71
entspricht 12 m Länge bei 45° Faserwinkel				

Glasroving 2400 tex (Silan)

Gewicht 2,4 g/m



Universell einsetzbarer Direktroving aus Advantex®-Glas mit exzellenten mechanischen und chemischen Festigkeiten.

- Für Handlamine, Wickeln und Pultrusion
- Gute und schnelle Imprägnierung
- Für Epoxyd-, Polyester und Vinylesterharze

Technische Daten:

Dichte: ca. 2,54 g/cm³

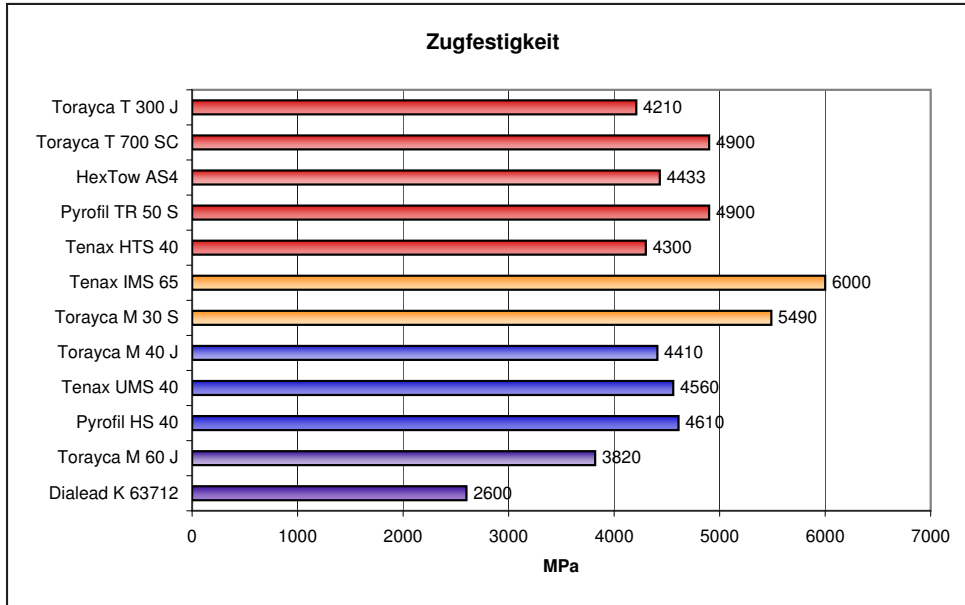
Zugfestigkeit: ca. 3952 MPa

Zug-E-Modul: ca. 73 GPa

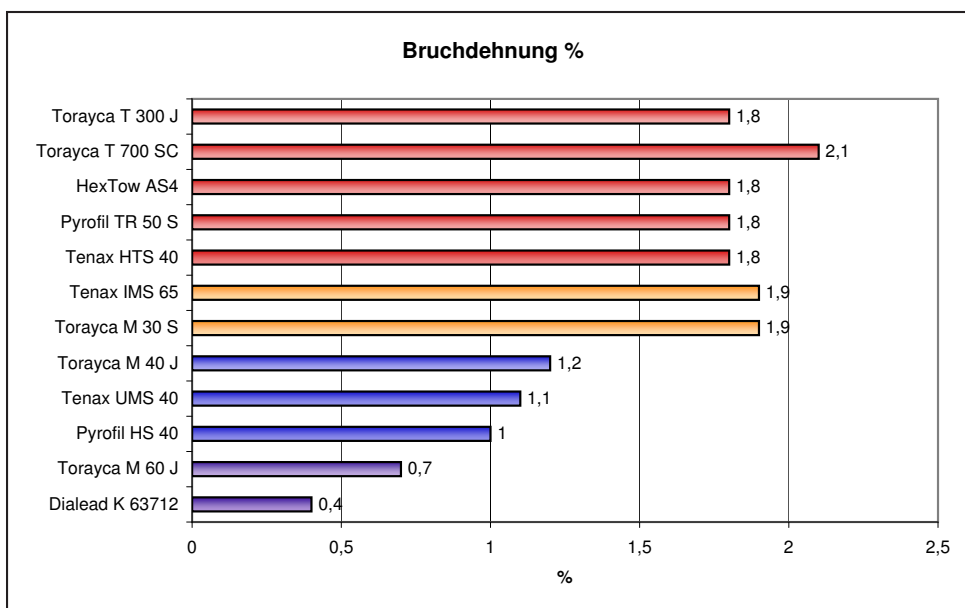
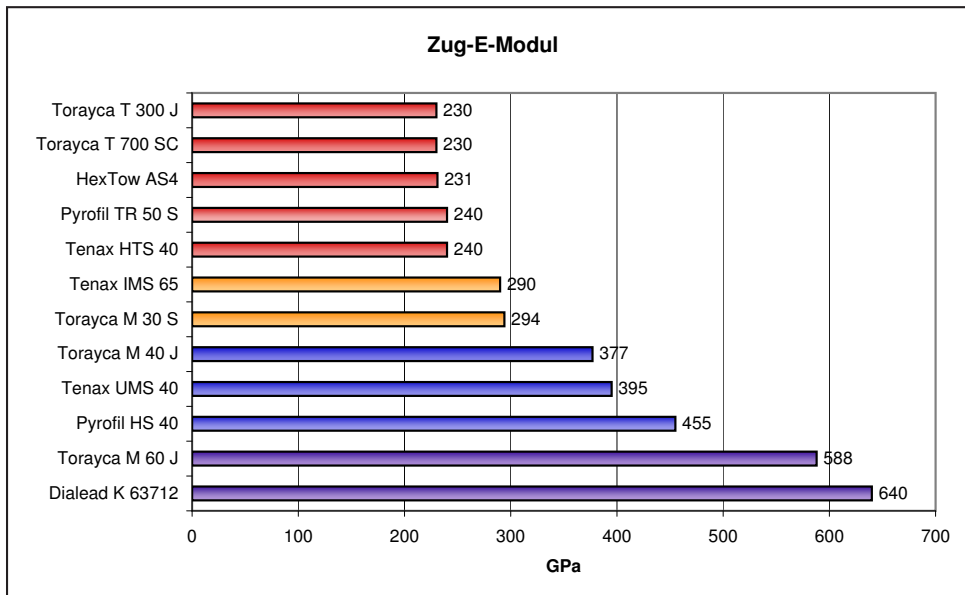
Bruchdehnung: 3,4–4 %

Originalspule mit Innenabzug des Rovings.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 m Spule	205 110-1	0,23 / m	3,80	4,52
100 m Spule	205 110-2	0,08 / m	6,90	8,21
25 kg Originalspule	205 110-5	0,01 / m	126,40	150,42
ca. 416,66 lfm/ kg				

















- HT/HTS high tenacity/
high tenacity-strength
- IM intermediate modulus
- HM high modulus
- UHM ultra high modulus



Ausgabe Juli 2011, Änderungen vorbehalten

Kohlegewebe

	Flächengewicht	Schlichte	Artikelnummer	Luftfahrt	Breite cm ^{*(1)}	Bindung	Dicke mm	Fadenzahl Fd/cm ^{*(1)}	Zusatzinformationen
Kohlegewebe									
	65 g/m ²	Epoxyd	190 220-x	nein	100	Leinwand	0,10	5 x 5	Style 493, Torayca T 300 J 67 tex (1k)
	65 g/m ²	Epoxyd	190 220-SV0 190 220-SZ0	nein	100	Leinwand	0,10	5 x 5	Style 493, Torayca T 300 J 67 tex (1k), schiebefest , auch als Diagonalzuschnitt
	93 g/m ²	Epoxyd Aero	190 223-x 190 223-SZ-x	ja	100	Leinwand	0,14	7 x 7	Style 469, Torayca T 300 J 67 tex (1k), auch als Diagonalzuschnitt
	120 g/m ²	Epoxyd	190 224-x	nein	100	Leinwand	0,16	9 x 9	Style 490, Torayca T 300 J 67 tex (1k)
	160 g/m ²	Epoxyd Aero	190 225-x	ja	100	Köper 2/2	0,30	4 x 4	Style 442, Tenax-E HTA 40 200 tex (3k)
	160 g/m ²	Epoxyd	190 225-SV-x	nein	100	Köper 2/2	0,30	4 x 4	Style 442, Torayca T 300 J oder Äquivalent in 200 tex (3k), schiebefest
	160 g/m ²	Epoxyd Aero	190 226-x	ja	100	Leinwand	0,27	4 x 4	Style 447, Tenax-E HTA 40 200 tex (3k)
	160 g/m ²	Epoxyd	190 226-SV-x	nein	100	Leinwand	0,27	4 x 4	Style 447, Torayca T 300 J oder Äquivalent in 200 tex (3k), schiebefest
	200 g/m ²	Epoxyd Aero	190 229-x 190 229-120-x	ja	100 120	Leinwand	0,30	5 x 5	Style 450, Tenax-E HTA 40 200 tex (3k)
	200 g/m ²	Epoxyd	190 229-NA-x	nein	100	Leinwand	0,30	5 x 5	Style 450, Torayca T 300 J oder Äquivalent in 200 tex (3k)
	204 g/m ²	Epoxyd Aero	190 230-x	ja	100	Köper 2/2	0,32	5 x 5	Style 452, Tenax-E HTA 40, 200 tex (3k)
	204 g/m ²	Epoxyd	190 230-127-x 190 230-150-x	nein	127 150	Köper 2/2	0,32	5 x 5	Style 452, Pyrofil
	204 g/m ²	Epoxyd	190 231-x	nein	100	Köper 2/2	0,32	5 x 5	Style 452, Torayca T 300 J oder Äquivalent in 200 tex (3k), schiebefest
	245 g/m ²	Epoxyd Aero	190 235-x 190 230-120-x 190 230-150-x	ja	100 120 150	Köper 2/2	0,35	6 x 6	Style 462, Tenax-E HTA 40 200 tex (3k)
	245 g/m ²	Epoxyd	190 235-Sx	nein	100	Köper 2/2	0,35	6 x 6	Style 462, Torayca T 300 J oder Äquivalent in 200 tex (3k), schiebefest
	245 g/m ²	Epoxyd Aero	190 236-x	ja	100	Leinwand	0,35	6 x 6	Style 460, Tenax-E HTA 40 200 tex (3k)
	285 g/m ²	Epoxyd	190 238-x	nein	100	Köper 2/2	0,47	3,5 x 3,5	Style 428, Torayca T 300 J oder Äquivalent in 200 tex (3k)
	285 g/m ²	Epoxyd	190 237-x	nein	120	Atlas 1/4	0,45	7 x 7	Style 475, Torayca T 300 J oder Äquivalent in 200 tex (3k)
	400 g/m ²	Epoxyd	190 239 x	nein	120	Leinwand	0,64	2,5 x 2,5	Style 427, Torayca T 300 J oder Äquivalent in 800 tex (12k)
	400 g/m ²	Epoxyd	190 240-x	nein	100	Köper 2/2	0,64	2,5 x 2,5	Style 426, Torayca T 700 SC oder Äquivalent in 800 tex (12k)
	400 g/m ²	Epoxyd	190 242-127-x	nein	127	Köper 2/2	0,60	5 x 5	Style 402, Tenax HTA 40 E13 oder Äquivalent in 400 tex (6k),
	600 g/m ²	Epoxyd	190 245-x	nein	127	Köper 2/2	0,85	3,7 x 3,7	Style 404, Tenax-E HTS 40 F13 oder Äquivalent in 800 tex (12k)

Kohlefaservliese, Kohlegewebe/-gelege, unidirektional + biaxial

	Flächengewicht	Schlichte	Artikelnummer	Luftfahrt	Breite cm ^{*(1)}	Bindung	Dicke mm	Fadenzahl Fd/cm ^{*(1)}	Zusatzinformationen
Kohlevlies									
	8 g/m²	PVA-Binder	190 288-x	nein	100	-	0,14	-	HT, Faserlänge 6-12 mm
	20 g/m²	PVA-Binder	190 289-x	nein	100	-	0,35	-	HT, Faserlänge 6-12 mm
Kohlegelege/-gewebe, unidirektional									
	100 g/m²	Epoxyd	190 248-x	nein	20		0,14	-	HM, Torayca M40 J, mit Haftgitter aus PET, einseitig
	125 g/m²	Epoxyd	190249-x	nein	30		0,20	-	HT, Torayca T 700 SC, mit Haftgitter aus PET, einseitig
	134 g/m²	Epoxyd	193110-30-x 193110-x	nein	30 125		0,13	1,67 x 0,8	Spread Tow, HT, Kette (0°): Tenax E HTS 45 E23 800 Tex (12 k), Schuß (90°): Grilon C85 200 tex schwarz, 20tex
	140 g/m²	Epoxyd Aero	190 250-x	ja	100	Leinwand	0,20	6 x 5	Style 763, Torayca T 300 J 200 tex (3 k), E-Glas 34 tex, Kettverstärkt
	250 g/m²	Epoxyd	190 254-x	nein	24,4		0,35	-	UHM, Dialead K63712, mit Haftgitter aus PET, beidseitig
Kohlegelege, biaxial									
	100 g/m²	Epoxyd	192 105-x	nein	127		0,67	-	Torayca T 700 SC, mit Nähfaden
	160 g/m²	Epoxyd	190 253-x	nein	52		0,25	-	HT, Torayca T 700 SC, mit Haftgitter aus PET, einseitig
	411 g/m²	Epoxyd	190 260-x	nein	127		0,67	-	HT, Torayca T 700 SC, mit Nähfaden

Spread Tow Gewebe

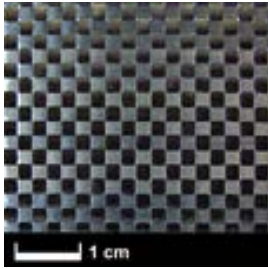
	Flächengewicht	Schlichte	Artikelnummer	Luftfahrt	Breite cm ^{*(1)}	Bindung	Dicke mm	Fadenzahl Fd/cm ^{*(1)}	Zusatzinformationen
Spread Tow Gewebe									
	80 g/m²	Epoxyd	190 263-x 190 263-SZ-x	nein	100	Leinwand	0,08	0,5 x 0,5	HT, Tenax UTS 50 (12K), auch als Diagonalzuschnitt
	100 g/m²	Epoxyd	190 264-x 190 264-SZ-x	nein	100	Leinwand	0,10	0,5 x 0,5	Pyrofil TR50S (15K), auch als Diagonalzuschnitt
	129 g/m²	Epoxyd	190 275-x 190 275-SZ-x	nein	100	Leinwand	0,13	0,5 x 0,5	HM, Pyrofil HS 40 (12K), auch als Diagonalzuschnitt
	160 g/m²	Epoxyd	190 265-x	nein	100	Leinwand	0,16	0,5 x 0,5	HT, Toray T 700 SC (12K)
	240 g/m²	Epoxyd	190 266-x	nein	100	Leinwand	0,24	0,5 x 0,5	HT, Toray T 700 SC (12K)

1) Dicke Trockengewebe
2) Fadenzahl Fd/cm Kette x Schuß

Änderungen bei den Produkten sind ohne Vorankündigung möglich.

SAMURAI Kohlegewebe SY-1k 61 g/m²

Leinwand, Breite 100 cm


Faser: Tenax HTA 40 67 tex spread yarn

 Neuartiges Kohlegewebe, hergestellt aus **gespreizten 1k-Garnen**. Im Vergleich zu klassischen 1k-Geweben ergeben sich Vorteile:

- Deutlich höhere Biegefestigkeit
- Höherer Biege-E-Modul
- Deutlich bessere interlaminare Scherfestigkeit (ILS)
- **Bessere Oberflächenqualität**

Technische Daten:
Fadenzahl in Kette x Schuss: 4,5 Fd/cm

Garnbreite: 2,2 mm

Dicke (trocken): 0,09 mm

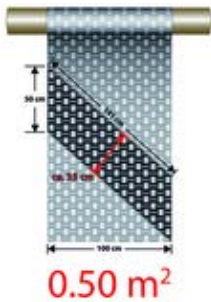
Anwendungsgebiet:

 Für **ultraleichte Faserverbund-Konstruktionen**, speziell im Flugmodellbau für Sandwich-Bauteile.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 300-0	155,65 / m ²	65,40	77,83
1 m Rolle	190 300-1	138,75 / m ²	116,60	138,75
2 m Rolle	190 300-2	126,79 / m ²	213,10	253,59
3 m Rolle	190 300-3	121,66 / m ²	306,70	364,97
5 m Rolle	190 300-5	117,33 / m ²	493,00	586,67
10 m Rolle	190 300-6	109,60 / m ²	921,00	1.095,99
20 m Rolle	190 300-7	104,96 / m ²	1.764,00	2.099,16
50 m Rolle	190 300-8	99,46 / m ²	4.179,00	4.973,01
100 m Rolle	190 300-9	95,87 / m ²	8.056,00	9.586,64

SAMURAI Kohlegewebe SY-1k 61 g/m² diagonal

Leinwand, Breite 100 cm


Faser: Tenax® HTA 40 67 tex spread yarn, **diagonal angeschnitten**

 Neuartiges Kohlegewebe, hergestellt aus **gespreizten 1k-Garnen**. Im Vergleich zu klassischen 1k-Geweben ergeben sich Vorteile:

- Deutlich höhere Biegefestigkeit
- Höherer Biege-E-Modul
- Deutlich bessere interlaminare Scherfestigkeit (ILS)
- **Bessere Oberflächenqualität**

Technische Daten:
Fadenzahl in Kette x Schuss: 4,5 Fd/cm

Garnbreite: 2,2 mm

Dicke (trocken): 0,09 mm

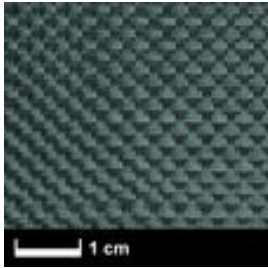
Anwendungsgebiet:

 Für **ultraleichte Faserverbund-Konstruktionen**, speziell im Flugmodellbau für Sandwich-Bauteile.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,25 m Rolle	190 300-SZ0	186,12 / m ²	39,10	46,53
0,5 m Rolle	190 300-SZ1	157,32 / m ²	66,10	78,66
1 m Rolle	190 300-SZ2	141,85 / m ²	119,20	141,85
2 m Rolle	190 300-SZ3	128,40 / m ²	215,80	256,80
3 m Rolle	190 300-SZ4	122,81 / m ²	309,60	368,42
5 m Rolle	190 300-SZ6	118,05 / m	496,00	590,24
10 m Rolle	190 300-SZ7	110,08 / m ²	925,00	1.100,75
20 m Rolle	190 300-SZ8	102,22 / m ²	1.718,00	2.044,42

Kohlegewebe 65 g/m²

Style 493, Leinwand, Breite 100 cm



Faser: Torayca T 300 B 1000-50B 67 tex (1k)

Style 493

Anwendungsgebiet:

Hochfeste, dünne Lamine. Sehr gut geeignet für den Modellbau und leichte, hochfeste Beschichtungen und Sandwich-Konstruktionen.

Technische Daten

Fadenzahl 5 x 5 Fäden/cm aus Carbon 1k (67 tex)

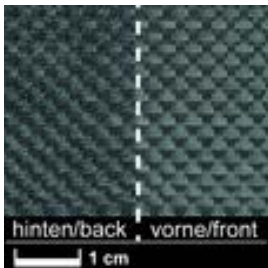
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 78 g/m², Laminatdicke: 0,109 mm, Laminatgewicht: 146 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 220-0	92,58 / m ²	38,90	46,29
1 m Rolle	190 220-1	80,80 / m ²	67,90	80,80
2 m Rolle	190 220-2	75,21 / m ²	126,40	150,42
3 m Rolle	190 220-3	69,85 / m ²	176,10	209,56
5 m Rolle	190 220-5	67,16 / m ²	282,20	335,82
10 m Rolle	190 220-6	64,97 / m ²	546,00	649,74
20 m Rolle	190 220-7	59,98 / m ²	1.008,00	1.199,52
50 m Rolle	190 220-8	56,98 / m ²	2.394,00	2.848,86
100 m Rolle	190 220-9	54,49 / m ²	4.579,00	5.449,01

Kohlegewebe 65 g/m² schiebefest

Style 493-SV, Leinwand, Breite 100 cm



Faser: Torayca T 300 J 67 tex (1k)

Style 493-SV

Schiebeverfestigt, Basisgewicht 65 g/m² + ca. 5 g/m² für EP-Binder

Anwendungsgebiet:

Hochfeste, dünne Lamine. Sehr gut geeignet für den Modellbau und leichte, hochfeste Beschichtungen und Sandwich-Konstruktionen.

Das Gewebe ist einseitig mit einem **EP-Binder schiebeverfestigt**, Rückseite glatt. Geschnittene Stücke verlieren dadurch keine Fäden. Durch Wärme (Presswerkzeug) kann das Gewebe vor dem Tränken mit Harz vorgeformt werden. Auch ein **Aufbügeln** auf dem Untergrund (z.B. beim Beschichten von Oberflächen) ist grundsätzlich möglich. Das Gewebe wird dabei aber nur angeformt und muß noch mit Harz getränkt werden.

Infos zur Verarbeitung siehe http://wiki.rg.html/design.de/index.php?title=Schiebefeste_Gewebe_f%C3%BCr_Carbon-Sichtbauteile

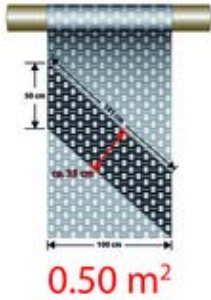
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 78 g/m², Laminatdicke: 0,109 mm, Laminatgewicht: 162 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 220-SV0	91,15 / m ²	38,30	45,58
1 m Rolle	190 220-SV1	79,61 / m ²	66,90	79,61
10 m Rolle	190 220-SV6	63,43 / m ²	533,00	634,27

Kohlegewebe 65 g/m² diagonal/schiebefest

Style 493-SV, Leinwand, Breite 100 cm



Faser: Torayca T 300 J 67 tex (1k)

Style 493-SV

Schiebeverfestigt, 45° diagonal angeschnitten
Basisgewicht 65 g/m² + ca. 5 g/m² für EP-Binder

Anwendungsgebiet:

Hochfeste, dünne Lamine. Sehr gut geeignet für den Modellbau und leichte, hochfeste Beschichtungen und Sandwich-Konstruktionen.

Das Gewebe ist einseitig mit einem **EP-Binder schiebeverfestigt**, Rückseite glatt. Geschnittene Stücke verlieren dadurch keine Fäden. Durch Wärme (Presswerkzeug) kann das Gewebe vor dem Tränken mit Harz vorgeformt werden. Auch ein **Aufbügeln** auf dem Untergrund (z.B. beim Beschichten von Oberflächen) ist grundsätzlich möglich. Das Gewebe wird dabei aber nur angeformt und muß noch mit Harz getränkt werden.

Infos zur Verarbeitung siehe http://wiki.rg.htmldesign.de/index.php?title=Schiebefeste_Gewebe_f%C3%BCr_Carbon-Sichtbauteile

Erläuterung zum Diagonalanschnitt: Bei dieser Lieferform wird der Anschnitt in einem Winkel von 45° (statt 90°) gefertigt. Dies wird z.B. im Modellbau für Tragflächenlamine so gebraucht, weil der Verarbeiter seine Torsionslagen ohne "Abfälle" abschneiden kann. Wäre der Anschnitt rechtwinklig, müsste er erst einmal diagonal 45° schneiden und hätte dann ein entsprechendes Dreieck übrig.

Infos zum Diagonalanschnitt finden siehe http://wiki.rg.htmldesign.de/index.php?title=Diagonal-Anschnitt_bei_Geweben

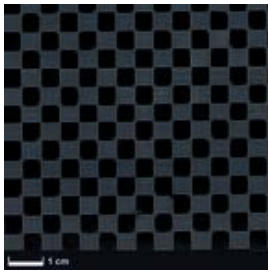
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 78 g/m², Laminatdicke: 0,109 mm, Laminatgewicht: 162 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 220-SZ0	99,48 / m ²	41,80	49,74
1 m Rolle	190 220-SZ1	86,39 / m ²	72,60	86,39
2 m Rolle	190 220-SZ2	80,15 / m ²	134,70	160,29

SAMURAI Kohlegewebe SY-1k 65 g/m²

Leinwand, Breite 100 cm



Faser: Tenax® HTA 40

Neuartiges Kohlegewebe, hergestellt aus **gespreizten 1k-Garnen**. Im Vergleich zu klassischen 1k-Geweben ergeben sich Vorteile:

- Deutlich höhere Biegefestigkeit
- Höherer Biege-E-Modul
- Deutlich bessere interlaminare Scherfestigkeit (ILS)
- **Bessere Oberflächenqualität**

Technische Daten:

Fadenzahl in Kette x Schuss: 1,92 Fd/cm

Garnbreite: 5,2 mm

Anwendungsgebiet:

Für **ultraleichte Faserverbund-Konstruktionen**, speziell im Flugmodellbau für Sandwich-Bauteile.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 303-0	154,22 / m ²	64,80	77,11
1 m Rolle	190 303-1	137,44 / m ²	115,50	137,44
2 m Rolle	190 303-2	125,60 / m ²	211,10	251,21
3 m Rolle	190 303-3	120,47 / m ²	303,70	361,40
5 m Rolle	190 303-5	115,67 / m ²	486,00	578,34
10 m Rolle	190 303-6	108,05 / m ²	908,00	1.080,52
20 m Rolle	190 303-7	103,95 / m ²	1.747,00	2.078,93
50 m Rolle	190 303-8	98,51 / m ²	4.139,00	4.925,41
100 m Rolle	190 303-9	94,95 / m ²	7.979,00	9.495,01

SAMURAI Kohlegewebe SY-24k 70 g/m²

Leinwand, Breite 100 cm



Faser: Tenax® IMS 60 24k

"Leicht, stark, schwarz!"

Dieses Gewebe wird von Sakai Ovex/Japan für R&G gefertigt. Es steigert die Leistungsfähigkeit Ihrer Faserverbundbauteile und sorgt sowohl für Gewichtsreduzierung als auch für eine Oberflächenqualität, die eine neue, einzigartige Designästhetik ermöglicht.

Im Gegensatz zu anderen Spread-Tow-Geweben wird das Samurai-Kohlegewebe ohne Binderauftrag geliefert, so daß es sich vergleichsweise gut verformen läßt. Durch den fehlenden Binder ist das Gewebe sehr empfindlich, die Fasern können sich bei unsachgemäßem Umgang leicht verschieben.

Soll es schiebefest sein, kann es durch Aufbringen eines Sprühklebers wie Aerofix 2 <http://shop.r-g.de/Klebstoffe/Klebstoff-Sprays/Spruehkleber-Aerofix-2.html> fixiert werden. Alternativ bietet sich ein Vortränken auf PE-Folie an, um das Handling zu verbessern.

Dieses Gewebe zeichnet sich aus durch:

- Gewichtsreduzierung bis zu 20 % oder mehr möglich
- Gesteigerte mechanische Leistungsfähigkeit
- Sehr gute Oberflächenqualität
- Einzigartige Designästhetik

Nutzbare Breite 100 cm, Lieferbreite mit geklebtem Rand ca. 103 cm. Lieferung mit Papierträger.

Technische Daten:

24 k-Garn gespreizt auf 24 mm, Zugfestigkeit 5600 MPa, Zug-E-Modul 290 GPa, Bruchdehnung 1,9 %, Dichte 1,8 g/cm³, Faserdurchmesser 5 µm.

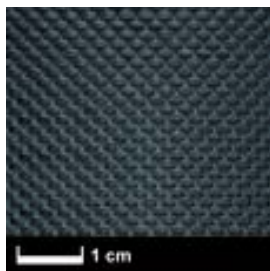
Bitte beachten:

Aus technischen Gründen können wir von diesem Artikel leider keine Rollen mit 10 und 20 m liefern.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 305-0	140,42 / m	59,00	70,21
1 m Rolle	190 305-1	123,16 / m	103,50	123,16
2 m Rolle	190 305-2	111,56 / m	187,50	223,12
3 m Rolle	190 305-3	106,78 / m	269,20	320,35
5 m Rolle	190 305-5	102,79 / m	431,90	513,96
50 m Rolle	190 305-8	88,66 / m	3.725,00	4.432,75
100 m Rolle	190 305-9	64,45 / m	5.416,00	6.445,04

Kohlegewebe 93 g/m² (Aero)

Style 469, Leinwand, Breite 100 cm



Faser: Torayca T 300 J 67 tex (1k)

Style 469

Anwendungsgebiet:

Hochfeste, dünne Lamine. Aufgrund der Garnfeinheit und hohen Fadenzahl ergibt sich ein dichtes Webbild. Sehr gut geeignet für den Modellbau, z.B. Luftschrauben.

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

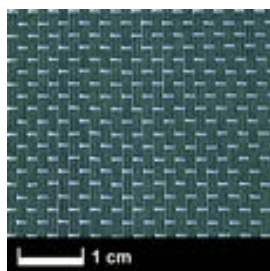
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 107 g/m², Laminatdicke: 0,149 mm, Laminatgewicht: 200 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 223-0	97,10 / m ²	40,80	48,55
1 m Rolle	190 223-1	89,01 / m ²	74,80	89,01
2 m Rolle	190 223-2	80,68 / m ²	135,60	161,36
3 m Rolle	190 223-3	77,23 / m ²	194,70	231,69
5 m Rolle	190 223-5	74,33 / m ²	312,30	371,64
10 m Rolle	190 223-6	69,26 / m ²	582,00	692,58
20 m Rolle	190 223-7	66,52 / m ²	1.118,00	1.330,42
50 m Rolle	190 223-8	63,00 / m ²	2.647,00	3.149,93
100 m Rolle	190 223-9	60,39 / m ²	5.075,00	6.039,25

Kohlegewebe 140 g/m² (Aero) UD kettverstärkt

Style 763, Leinwand, Breite 100 cm



Fasern: Tenax-E HTA 40 3k, E-Glas 34 tex

Style 763

Anwendungsgebiet:

Bauteile, bei denen Festigkeit und Steifigkeit in eine Vorzugsrichtung gefordert sind (z.B. Holme, Holmgurte). Hergestellt zu 88 % aus HT-Kohle in Kettrichtung (längs) und zu 12 % aus E-Glas im Schuss (quer).

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

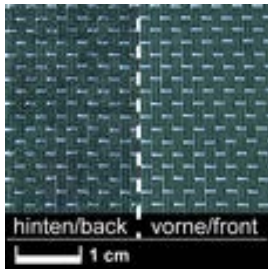
Rechnerische Daten für Handlamine mit 45 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 101 g/m², Laminatdicke: 0,157 mm, Laminatgewicht: 241 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 250-0	39,75 / m ²	16,70	19,87
1 m Rolle	190 250-1	32,96 / m ²	27,70	32,96
2 m Rolle	190 250-2	29,27 / m ²	49,20	58,55
3 m Rolle	190 250-3	27,73 / m ²	69,90	83,18
5 m Rolle	190 250-5	26,18 / m ²	110,00	130,90
10 m Rolle	190 250-6	24,49 / m ²	205,80	244,90
20 m Rolle	190 250-7	22,59 / m ²	379,60	451,72
50 m Rolle	190 250-8	20,92 / m ²	879,00	1.046,01
100 m Rolle	190 250-9	19,92 / m ²	1.674,00	1.992,06

Kohlegewebe 140 g/m² (Aero) UD schiebefest

Style 763-SV, Leinwand, Breite 100 cm



Fasern: Torayca T 300 200 tex (3k), E-Glas 34 tex

Style 763-SV

Anwendungsgebiet:

Bauteile, bei denen Festigkeit und Steifigkeit in eine Vorzugsrichtung gefordert sind (z.B. Holme, Holmgurte).
Hergestellt zu 88 % aus HT-Kohle in Kettrichtung (längs) und zu 12 % aus E-Glas im Schuss (quer).

Das Gewebe ist einseitig mit einem **EP-Binder schiebeverfestigt**, Rückseite glatt. Das Gelege kann der Länge nach in jede gewünschte Breite aufgeteilt/geschnitten werden, ohne dass mehrere Kettfäden an den Längsseiten herausfallen. Auf diese Weise kann man sich unidirektionale Kohlebänder in der gewünschten Breite und in der gewünschten Menge, selbst herstellen. Durch Wärme (Presswerkzeug) kann das Gewebe vor dem Tränken mit Harz vorgeformt werden. Auch ein **Aufbügeln** auf dem Untergrund (z.B. beim Beschichten von Oberflächen) ist grundsätzlich möglich. Das Gewebe wird dabei aber nur angeformt und muß noch mit Harz getränkt werden.

Infos zur Verarbeitung siehe http://wiki.rg.html5design.de/index.php?title=Schiebefeste_Gewebe_f%C3%BCr_Carbon-Sichtbauteile

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

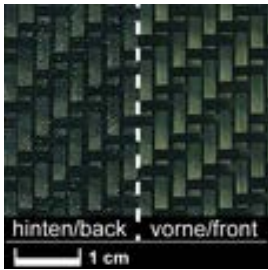
Rechnerische Daten für Handlaminat mit 45 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 101 g/m², Laminatdicke: 0,157 mm, Laminatgewicht: 241 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 250-SV0	43,55 / m ²	18,30	21,78
1 m Rolle	190 250-SV1	36,65 / m ²	30,80	36,65
2 m Rolle	190 250-SV2	32,73 / m ²	55,00	65,45
3 m Rolle	190 250-SV3	30,94 / m ²	78,00	92,82
5 m Rolle	190 250-SV5	29,46 / m ²	123,80	147,32
10 m Rolle	190 250-SV6	27,58 / m ²	231,80	275,84
20 m Rolle	190 250-SV7	25,48 / m ²	428,20	509,56
50 m Rolle	190 250-SV8	23,63 / m ²	993,00	1.181,67
100 m Rolle	190 250-SV9	22,53 / m ²	1.893,00	2.252,67

Kohlegewebe 160 g/m² schiebefest, Körper

Style 442, Breite 100 cm



Faser: Torayca T 300 J oder Äquivalent in 200 tex (3k)

Style 442

Basisgewicht 160 g/m² + 13 g/m² für EP-Binder

Anwendungsgebiet:

Standard-Verstärkungsgewebe für den Modellbau, Motorsport, Schiffs- und Sportgerätebau

Das Gewebe ist einseitig mit einem **EP-Binder schiebeverfestigt**, Rückseite glatt. Geschnittene Stücke verlieren dadurch keine Fäden. Durch Wärme (Presswerkzeug) kann das Gewebe vor dem Tränken mit Harz vorgeformt werden. Auch ein **Aufbügeln** auf dem Untergrund (z.B. beim Beschichten von Oberflächen) ist grundsätzlich möglich. Das Gewebe wird dabei aber nur angeformt und muß noch mit Harz getränkt werden.

Technisch bedingt kommt es beim Ausrüsten des Gewebes mit EP-Binder zu leichten Verschiebungen der Garne, da das Gewebe komplett umgespult werden muß. Ein absolut gleichmäßiges Webbild kann über die gesamte Rollenlänge nicht garantiert werden.

Infos zur Verarbeitung siehe http://wiki.rg.htmldesign.de/index.php?title=Schiebefeste_Gewebe_f%C3%BCr_Carbon-Sichtbauteile

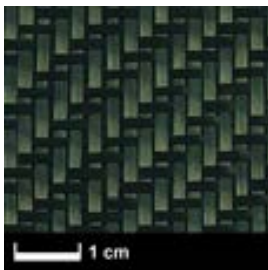
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 184 g/m², Laminatdicke: 0,257 mm, Laminatgewicht: 357 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 225-SV0	42,13 / m ²	17,70	21,06
1 m Rolle	190 225-SV1	35,22 / m ²	29,60	35,22
2 m Rolle	190 225-SV2	31,48 / m ²	52,90	62,95
3 m Rolle	190 225-SV3	29,71 / m ²	74,90	89,13
5 m Rolle	190 225-SV5	28,27 / m ²	118,80	141,37
10 m Rolle	190 225-SV6	26,22 / m ²	220,30	262,16
20 m Rolle	190 225-SV7	24,39 / m ²	409,90	487,78
50 m Rolle	190 225-SV8	22,63 / m ²	951,00	1.131,69
100 m Rolle	190 225-SV9	21,57 / m ²	1.813,00	2.157,47

Kohlegewebe 160 g/m² (Aero), Körper

Style 442, Breite 100 cm



Faser: Tenax-E HTA 40 3k

Style 442

Anwendungsgebiet:

Standard-Verstärkungsgewebe für den Modellbau, Motorsport, Schiffs- und Sportgerätebau

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

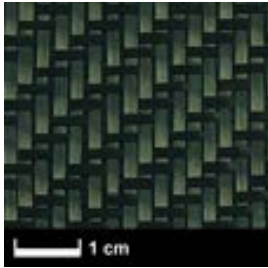
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 184 g/m², Laminatdicke: 0,257 mm, Laminatgewicht: 344 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 225-0	40,70 / m ²	17,10	20,35
1 m Rolle	190 225-1	33,80 / m ²	28,40	33,80
2 m Rolle	190 225-2	30,11 / m ²	50,60	60,21
3 m Rolle	190 225-3	28,36 / m ²	71,50	85,08
5 m Rolle	190 225-5	26,97 / m ²	113,30	134,83
10 m Rolle	190 225-6	25,23 / m ²	212,00	252,28
20 m Rolle	190 225-7	23,26 / m ²	391,00	465,29
50 m Rolle	190 225-8	21,56 / m ²	906,00	1.078,14
100 m Rolle	190 225-9	20,54 / m ²	1.726,00	2.053,94

Kohlegewebe 160 g/m², Körper

Breite 100 cm, Style 442



Garntype (Kette/Schuß): CF200 tex x CF200 tex
Fadenzahl (Kette/Schuß): 4 x 4 Fd/cm

Style 442

Anwendungsgebiet:

Standard-Verstärkungsgewebe für den Modellbau, Motorsport, Schiffs- und Sportgerätebau

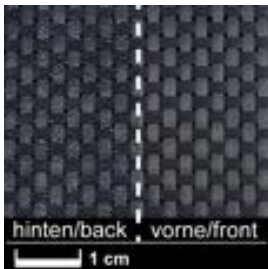
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 184 g/m², Laminatdicke: 0,257 mm, Laminatgewicht: 344 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 225-NA-0	41,17 / m ²	17,30	20,59
1 m Rolle	190 225-NA-1	33,68 / m ²	28,30	33,68
2 m Rolle	190 225-NA-2	29,75 / m ²	50,00	59,50
3 m Rolle	190 225-NA-3	27,81 / m ²	70,10	83,42
5 m Rolle	190 225-NA-5	26,16 / m ²	109,90	130,78
10 m Rolle	190 225-NA-6	24,28 / m ²	204,00	242,76
20 m Rolle	190 225-NA-7	22,41 / m ²	376,60	448,15
50 m Rolle	190 225-NA-8	20,78 / m ²	873,00	1.038,87
100 m Rolle	190 225-NA-9	19,74 / m ²	1.659,00	1.974,21

Kohlegewebe 160 g/m² schiebefest, Leinwand

Style 447, Breite 100 cm



Faser: Torayca T 300 J oder Äquivalent in 200 tex (3k)

Style 447 schiebefest

Basisgewicht 160 g/m² + ca. 13 g/m² für EP-Binder

Anwendungsgebiet

Tragende Teile im Modellbau, Motorsport, Boot- und Sportgerätebau.

Das Gewebe ist mit einem **EP-Binder schiebeverfestigt**. Geschnittene Stücke verlieren dadurch keine Fäden. Durch Wärme (Presswerkzeug) kann das Gewebe vor dem Tränken mit Harz vorgeformt werden.

Auch ein **Aufbügeln** auf dem Untergrund (z.B. beim Beschichten von Oberflächen) ist grundsätzlich möglich. Das Gewebe wird dabei aber nur angeformt und muß noch mit Harz getränkt werden.

Infos zur Verarbeitung siehe http://wiki.rg.htmldesign.de/index.php?title=Schiebefeste_Gewebe_f%C3%BCr_Carbon-Sichtbauteile

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 184 g/m², Laminatdicke: 0,257 mm, Laminatgewicht: 357 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 226-SV0	43,32 / m ²	18,20	21,66
1 m Rolle	190 226-SV1	36,41 / m ²	30,60	36,41
2 m Rolle	190 226-SV2	32,55 / m ²	54,70	65,09
3 m Rolle	190 226-SV3	30,70 / m ²	77,40	92,11
5 m Rolle	190 226-SV5	29,85 / m ²	125,40	149,23
10 m Rolle	190 226-SV6	27,14 / m ²	228,10	271,44
20 m Rolle	190 226-SV7	25,14 / m ²	422,50	502,77
50 m Rolle	190 226-SV8	23,35 / m ²	981,00	1.167,39
100 m Rolle	190 226-SV9	22,35 / m ²	1.878,00	2.234,82

Ausgabe Januar 2013, Änderungen vorbehalten

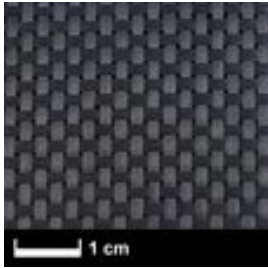
Die Preise sind freibleibend, aktuelle Angebote finden Sie im Internet unter www.r-g.de im eShop

R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH • D-71111 Waldenbuch • Telefon 0180 5578634* • Fax 0180 5502540-20 • www.r-g.de

*Festnetzpreis der T-COM 14 ct/min., Mobilfunkpreise maximal 42 ct/min.

Kohlegewebe 160 g/m² (Aero), Leinwand

Style 447, Breite 100 cm



Faser: Tenax-E HTA 40 3k

Style 447

Anwendungsgebiet:

Verstärkungsgewebe für den Flugzeugbau, Modellbau, Motorsport, Schiffs- und Sportgerätebau

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

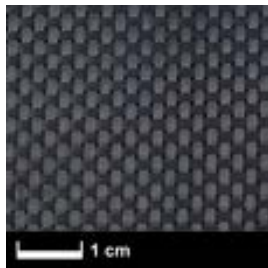
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 184 g/m², Laminatdicke: 0,257 mm, Laminatgewicht: 344 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 226-0	40,70 / m ²	17,10	20,35
1 m Rolle	190 226-1	33,80 / m ²	28,40	33,80
2 m Rolle	190 226-2	30,11 / m ²	50,60	60,21
3 m Rolle	190 226-3	28,36 / m ²	71,50	85,08
5 m Rolle	190 226-5	26,97 / m ²	113,30	134,83
10 m Rolle	190 226-6	25,22 / m ²	211,90	252,16
20 m Rolle	190 226-7	23,26 / m ²	391,00	465,29
50 m Rolle	190 226-8	21,35 / m ²	897,00	1.067,43
100 m Rolle	190 226-9	20,54 / m ²	1.726,00	2.053,94

Kohlegewebe 200 g/m², Leinwand

Style 450, Leinwand, Breite 100 cm



Faser: Torayca T 300 J oder Äquivalent in 200 tex (3k)

Style 450

Anwendungsgebiet:

Motorsport, Schiffs- und Modellbau, Sportgerätebau

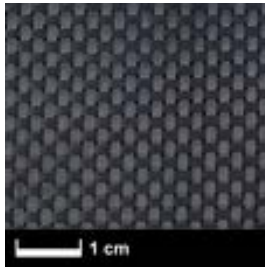
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 234 g/m², Laminatdicke: 0,327 mm, Laminatgewicht: 438 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 229-NA-0	44,74 / m ²	18,80	22,37
2 m Rolle	190 229-NA-2	32,31 / m ²	54,30	64,62
3 m Rolle	190 229-NA-3	30,70 / m ²	77,40	92,11
5 m Rolle	190 229-NA-5	29,06 / m ²	122,10	145,30
10 m Rolle	190 229-NA-6	27,20 / m ²	228,60	272,03
20 m Rolle	190 229-NA-7	25,08 / m ²	421,50	501,58
50 m Rolle	190 229-NA-8	23,28 / m ²	978,00	1.163,82
100 m Rolle	190 229-NA-9	22,93 / m ²	1.927,00	2.293,13

Kohlegewebe 200 g/m² (Aero), 100 cm

Style 450, Leinwand, Breite 100 cm


Faser: Tenax-E HTA 40 3k

Style 450-5
Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Flugzeugbau, Motorsport, Schiffs- und Modellbau, Sportgerätebau

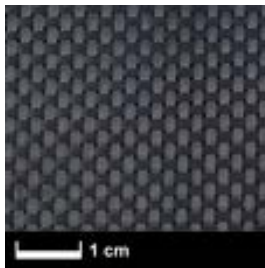
Werkstoff nach Luftfahrtnorm
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 234 g/m², Laminatdicke: 0,327 mm, Laminatgewicht: 438 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 229-0	47,12 / m ²	19,80	23,56
1 m Rolle	190 229-1	40,10 / m ²	33,70	40,10
2 m Rolle	190 229-2	36,12 / m ²	60,70	72,23
3 m Rolle	190 229-3	34,43 / m ²	86,80	103,29
5 m Rolle	190 229-5	31,73 / m ²	133,30	158,63
10 m Rolle	190 229-6	30,67 / m ²	257,70	306,66
20 m Rolle	190 229-7	28,32 / m ²	476,00	566,44
50 m Rolle	190 229-8	26,25 / m ²	1.103,00	1.312,57
100 m Rolle	190 229-9	25,05 / m ²	2.105,00	2.504,95

Kohlegewebe 200 g/m² (Aero), 120 cm

Style 450, Leinwand, Breite 120 cm


Faser: Tenax-E HTA 40 3k

Style 450
Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Flugzeugbau, Motorsport, Schiffs- und Modellbau, Sportgerätebau

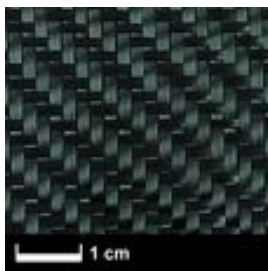
Werkstoff nach Luftfahrtnorm
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 234 g/m², Laminatdicke: 0,327 mm, Laminatgewicht: 438 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 229-120-0	44,43 / m ²	22,40	26,66
1 m Rolle	190 229-120-1	38,58 / m ²	38,90	46,29
2 m Rolle	190 229-120-2	34,91 / m ²	70,40	83,78
3 m Rolle	190 229-120-3	33,29 / m ²	100,70	119,83
5 m Rolle	190 229-120-5	31,61 / m ²	159,40	189,69
10 m Rolle	190 229-120-6	29,36 / m ²	296,10	352,36
20 m Rolle	190 229-120-7	27,42 / m ²	553,00	658,07
50 m Rolle	190 229-120-8	25,86 / m ²	1.304,00	1.551,76
100 m Rolle	190 229-120-9	24,69 / m ²	2.490,00	2.963,10

Kohlegewebe 200 g/m², Köper

Style 452, Köper, Breite 100 cm



Faser: Tenax, Torayca 3k-Garn oder Pyrofil

Style 452

Anwendungsgebiet:

Hervorragend geeignet für Bauteile in **Carbon-Optik**, im Motorsport, Schiffs- und Modellbau, Sportgerätebau.

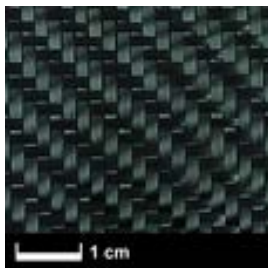
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 234 g/m², Laminatdicke: 0,327 mm, Laminatgewicht: 438 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 230-100-0	42,84 / m ²	18,00	21,42
1 m Rolle	190 230-100-1	35,70 / m ²	30,00	35,70
2 m Rolle	190 230-100-2	32,13 / m ²	54,00	64,26
3 m Rolle	190 230-100-3	30,19 / m ²	76,10	90,56
5 m Rolle	190 230-100-5	28,66 / m ²	120,40	143,28
10 m Rolle	190 230-100-6	26,86 / m ²	225,70	268,58
20 m Rolle	190 230-100-7	24,80 / m ²	416,80	495,99
50 m Rolle	190 230-100-8	22,87 / m ²	961,00	1.143,59
100 m Rolle	190 230-100-9	21,77 / m ²	1.829,00	2.176,51

Kohlegewebe 204 g/m², 127 cm

Style 452, Köper, Breite 127 cm



Faser: Grafil

Style 452

Anwendungsgebiet:

Hervorragend geeignet für Bauteile mit **Carbon-Optik** sowie für tragende Teile im Motorsport, Schiffs- und Modellbau, Sportgerätebau.

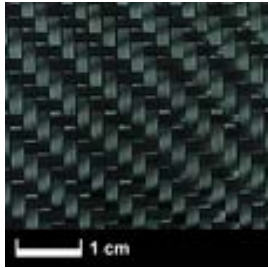
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 234 g/m², Laminatdicke: 0,327 mm, Laminatgewicht: 438 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 230-127-0	40,35 / m ²	21,70	25,82
1 m Rolle	190 230-127-1	35,42 / m ²	37,80	44,98
2 m Rolle	190 230-127-2	31,11 / m ²	66,40	79,02
3 m Rolle	190 230-127-3	29,42 / m ²	94,20	112,10
5 m Rolle	190 230-127-5	28,07 / m ²	149,80	178,26
10 m Rolle	190 230-127-6	25,92 / m ²	276,60	329,15
20 m Rolle	190 230-127-7	25,11 / m ²	536,00	637,84
50 m Rolle	190 230-127-8	22,92 / m ²	1.223,00	1.455,37
100 m Rolle	190 230-127-9	21,87 / m ²	2.334,00	2.777,46

Kohlegewebe 204 g/m² (Aero), 150 cm

Style 452-5, Köper, Breite 150 cm



Faser: Tenax-E HTA 40 3k

Style 452-5

Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Flugzeugbau, Motorsport, Schiffs- und Modellbau, Sportgerätebau, Carbon-Sichtteile

Werkstoff nach Luftfahrtnorm WLB 8.3520.80

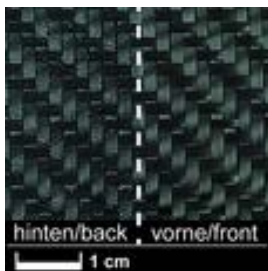
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 234 g/m², Laminatdicke: 0,327 mm, Laminatgewicht: 438 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 230-150-0	49,35 / m ²	31,10	37,01
1 m Rolle	190 230-150-1	41,97 / m ²	52,90	62,95
2 m Rolle	190 230-150-2	36,85 / m ²	92,90	110,55
3 m Rolle	190 230-150-3	35,94 / m ²	135,90	161,72
5 m Rolle	190 230-150-5	33,16 / m ²	209,00	248,71
10 m Rolle	190 230-150-6	30,83 / m ²	388,60	462,43
20 m Rolle	190 230-150-7	29,47 / m ²	743,00	884,17
50 m Rolle	190 230-150-8	27,34 / m ²	1.723,00	2.050,37
100 m Rolle	190 230-150-9	26,16 / m ²	3.298,00	3.924,62

Kohlegewebe 204 g/m² schiebefest

Style 452, Köper, Breite 100 cm



Faser: Torayca T 300 J oder Äquivalent in 200 tex (3k)

Style 452 schiebefest

Basisgewicht 204 g/m² + 5 g/m² für EP-Binder

Anwendungsgebiet

Tragende Teile im Modellbau, Motorsport, Boot- und Sportgerätebau und speziell **Carbon-Sichtteile** im Fahrzeugbau.

Das Gewebe ist einseitig mit einem **EP-Binder schiebeverfestigt**, Rückseite glatt. Geschnittene Stücke verlieren dadurch keine Fäden. Durch Wärme (Presswerkzeug) kann das Gewebe vor dem Tränken mit Harz vorgeformt werden.

Auch ein **Aufbügeln** auf dem Untergrund (z.B. beim Beschichten von Oberflächen) ist grundsätzlich möglich. Das Gewebe wird dabei aber nur angeformt und muß noch mit Harz getränkt werden.

Infos zur Verarbeitung siehe http://wiki.rg.htmldesign.de/index.php?title=Schiebefeste_Gewebe_f%C3%BCr_Carbon-Sichtbauteile

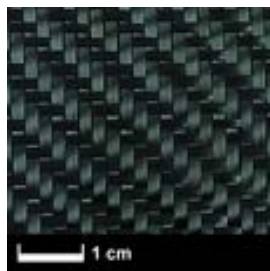
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 234 g/m², Laminatdicke: 0,327 mm, Laminatgewicht: 438 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 231-0	46,89 / m ²	19,70	23,44
1 m Rolle	190 231-1	39,75 / m ²	33,40	39,75
2 m Rolle	190 231-2	35,82 / m ²	60,20	71,64
3 m Rolle	190 231-3	34,11 / m ²	86,00	102,34
5 m Rolle	190 231-5	32,34 / m ²	135,90	161,72
10 m Rolle	190 231-6	30,30 / m ²	254,60	302,97
20 m Rolle	190 231-7	27,96 / m ²	470,00	559,30
50 m Rolle	190 231-8	25,99 / m ²	1.092,00	1.299,48
100 m Rolle	190 231-9	24,80 / m ²	2.084,00	2.479,96

Kohlegewebe 204 g/m² (Aero)

Style 452-5, Köper, Breite 100 cm



Faser: Tenax-E HTA 40 3k

Style 452-5

Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Flugzeugbau, Motorsport, Schiffs- und Modellbau, Sportgerätebau, Carbon-Sichtteile

Werkstoff nach Luftfahrtnorm WLB 8.3520.80

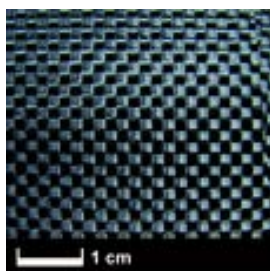
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 234 g/m², Laminatdicke: 0,327 mm, Laminatgewicht: 438 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 230-0	47,12 / m ²	19,80	23,56
1 m Rolle	190 230-1	40,10 / m ²	33,70	40,10
2 m Rolle	190 230-2	36,12 / m ²	60,70	72,23
3 m Rolle	190 230-3	34,43 / m ²	86,80	103,29
5 m Rolle	190 230-5	31,73 / m ²	133,30	158,63
10 m Rolle	190 230-6	30,67 / m ²	257,70	306,66
20 m Rolle	190 230-7	28,32 / m ²	476,00	566,44
50 m Rolle	190 230-8	26,25 / m ²	1.103,00	1.312,57
100 m Rolle	190 230-9	25,05 / m ²	2.105,00	2.504,95

Kohlegewebe 245 g/m² (Aero), Leinwand

Style 460-5, Breite 100 cm



Faser: Tenax-E HTA 40 3k

Style 460-5

Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Flugzeugbau, Motorsport, Schiffs- und Modellbau, Sportgerätebau

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

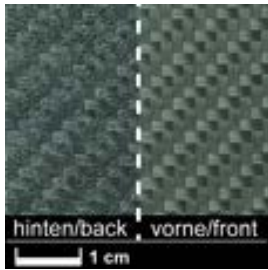
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 281 g/m², Laminatdicke: 0,393 mm, Laminatgewicht: 526 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 236-0	56,17 / m	23,60	28,08
1 m Rolle	190 236-1	42,48 / m	35,70	42,48
2 m Rolle	190 236-2	44,33 / m	74,50	88,66
3 m Rolle	190 236-3	42,40 / m	106,90	127,21
5 m Rolle	190 236-5	40,36 / m	169,60	201,82
10 m Rolle	190 236-6	37,87 / m	318,20	378,66
20 m Rolle	190 236-7	34,81 / m	585,00	696,15
50 m Rolle	190 236-8	33,11 / m	1.391,00	1.655,29
100 m Rolle	190 236-9	31,63 / m	2.658,00	3.163,02

Kohlegewebe 245 g/m² schiebefest

Style 462, Köper, Breite 100 cm



Faser: Torayca T 300 J oder Äquivalent in 200 tex (3k)

Style 462 schiebefest

Basisgewicht 245 g/m² + 5 g/m² für EP-Binder

Anwendungsgebiet

Tragende Teile im Modellbau, Motorsport, Boot- und Sportgerätebau und speziell **Carbon-Sichtteile** im Fahrzeugbau. Dieses Gewebe basiert auf dem Kohlegewebe 245 g/m² nach Luftfahrtnorm.

Das Gewebe ist einseitig mit einem **EP-Binder schiebeverfestigt**, Rückseite glatt. Geschnittene Stücke verlieren dadurch keine Fäden. Durch Wärme (Presswerkzeug) kann das Gewebe vor dem Tränken mit Harz vorgeformt werden.

Auch ein **Aufbügeln** auf dem Untergrund (z.B. beim Beschichten von Oberflächen) ist grundsätzlich möglich. Das Gewebe wird dabei aber nur angeformt und muß noch mit Harz getränkt werden.

Infos zur Verarbeitung siehe http://wiki.rg.html5design.de/index.php?title=Schiebefeste_Gewebe_f%C3%BCr_Carbon-Sichtbauteile

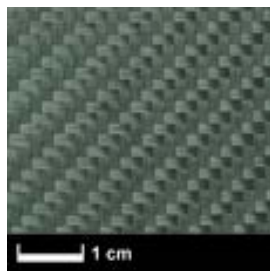
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 281 g/m², Laminatdicke: 0,393 mm, Laminatgewicht: 526 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 235-S0	56,17 / m ²	23,60	28,08
1 m Rolle	190 235-S1	48,67 / m ²	40,90	48,67
2 m Rolle	190 235-S2	44,33 / m ²	74,50	88,66
3 m Rolle	190 235-S3	42,40 / m ²	106,90	127,21
5 m Rolle	190 235-S5	40,36 / m ²	169,60	201,82
10 m Rolle	190 235-S6	37,87 / m ²	318,20	378,66
20 m Rolle	190 235-S7	34,93 / m ²	587,00	698,53
50 m Rolle	190 235-S8	33,11 / m ²	1.391,00	1.655,29
100 m Rolle	190 235-S9	31,63 / m ²	2.658,00	3.163,02

Kohlegewebe 245 g/m² (Aero), Köper, 100 cm

Style 462, Breite 100 cm



Faser: Tenax-E HTA 40 3k

Style 462

Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Flugzeugbau, Motorsport, Schiffs- und Modellbau, Sportgerätebau, Formenbau, Carbon-Sichtteile

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

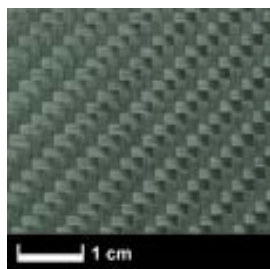
Harzverbrauch: 281 g/m², Laminatdicke: 0,393 mm, Laminatgewicht: 526 g/m²

Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt sind vom TÜV anerkannt. Die vorgegebenen Verfahrensanweisungen finden Sie auf der R&G Website.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 235-0	56,17 / m ²	23,60	28,08
1 m Rolle	190 235-1	48,67 / m ²	40,90	48,67
2 m Rolle	190 235-2	44,33 / m ²	74,50	88,66
3 m Rolle	190 235-3	42,40 / m ²	106,90	127,21
5 m Rolle	190 235-5	40,36 / m ²	169,60	201,82
10 m Rolle	190 235-6	37,78 / m ²	317,50	377,82
20 m Rolle	190 235-7	34,93 / m ²	587,00	698,53
50 m Rolle	190 235-8	33,11 / m ²	1.391,00	1.655,29
100 m Rolle	190 235-9	31,63 / m ²	2.658,00	3.163,02

Kohlegewebe 245 g/m² (Aero), Köper, 120 cm

Style 462, Breite 120 cm



Faser: Tenax-E HTA 40 3k

Style 462

Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Flugzeugbau, Motorsport, Schiffs- und Modellbau, Sportgerätebau, Formenbau, Carbon-Sichtteile

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 281 g/m², Laminatdicke: 0,393 mm, Laminatgewicht: 526 g/m²

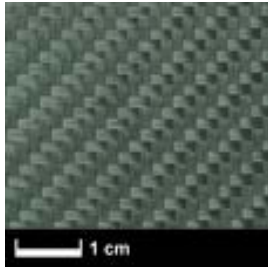
Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt sind vom TÜV anerkannt. Die vorgegebenen Verfahrensanweisungen finden Sie auf der R&G Website.

Dieser Artikel ist nicht ab Lager lieferbar, kann aber auf Wunsch innerhalb kurzer Zeit beschafft werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 235-120-0	58,11 / m ²	29,30	34,87
1 m Rolle	190 235-120-1	50,58 / m ²	51,00	60,69
2 m Rolle	190 235-120-2	46,26 / m ²	93,30	111,03
3 m Rolle	190 235-120-3	40,86 / m ²	123,60	147,08
5 m Rolle	190 235-120-5	41,00 / m ²	206,70	245,97
10 m Rolle	190 235-120-6	38,14 / m ²	384,60	457,67
20 m Rolle	190 235-120-7	36,74 / m ²	741,00	881,79
50 m Rolle	190 235-120-8	33,99 / m ²	1.714,00	2.039,66
100 m Rolle	190 235-120-9	32,48 / m ²	3.275,00	3.897,25

Kohlegewebe 245 g/m² (Aero), Köper, 150 cm

Style 462, Breite 150 cm



Faser: Tenax-E HTA 40 3k

Style 462

Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Flugzeugbau, Motorsport, Schiffs- und Modellbau, Sportgerätebau, Formenbau, Carbon-Sichtteile

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

Rechnerische Daten für Handlaminat mit 35 Vol. % Fasern:

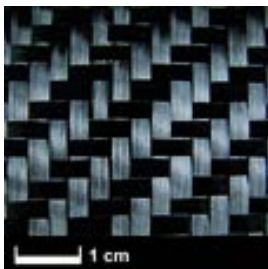
Harzverbrauch: 281 g/m², Laminatdicke: 0,393 mm, Laminatgewicht: 526 g/m²

Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt sind vom TÜV anerkannt. Die vorgegebenen Verfahrensanweisungen finden Sie auf der R&G Website.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 235-150-0	56,96 / m ²	35,90	42,72
1 m Rolle	190 235-150-1	49,03 / m ²	61,80	73,54
2 m Rolle	190 235-150-2	43,36 / m ²	109,30	130,07
3 m Rolle	190 235-150-3	41,12 / m ²	155,50	185,04
5 m Rolle	190 235-150-5	39,30 / m ²	247,70	294,76
10 m Rolle	190 235-150-6	36,49 / m ²	460,00	547,40
20 m Rolle	190 235-150-7	33,84 / m ²	853,00	1.015,07
50 m Rolle	190 235-150-8	32,49 / m ²	2.048,00	2.437,12
100 m Rolle	190 235-150-9	46,58 / m ²	3.914,00	4.657,66

Kohlegewebe 285 g/m², Köper

Style 428, Breite 100 cm



Faser: Torayca T 300 J oder Äquivalent in 400 tex (6k)

Style 428

Anwendungsgebiet

Tragende Teile im Modellbau, Motorsport, Boot- und Sportgerätebau und speziell **Carbon-Sichtteile** im Fahrzeugbau.

Technische Daten

Fadenzahl 3,5 x 3,5 Fäden/cm aus Carbon 6k (400 tex)

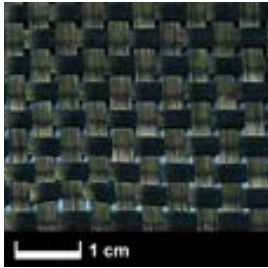
Rechnerische Daten für Handlaminat mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 327 g/m², Laminatdicke: 0,457 mm, Laminatgewicht: 612 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 238-0	62,12 / m ²	26,10	31,06
1 m Rolle	190 238-1	53,31 / m ²	44,80	53,31
2 m Rolle	190 238-2	48,43 / m ²	81,40	96,87
3 m Rolle	190 238-3	45,93 / m ²	115,80	137,80
5 m Rolle	190 238-5	42,91 / m ²	180,30	214,56
10 m Rolle	190 238-6	39,72 / m ²	333,80	397,22
20 m Rolle	190 238-7	38,08 / m ²	640,00	761,60
50 m Rolle	190 238-8	35,22 / m ²	1.480,00	1.761,20
100 m Rolle	190 238-9	33,63 / m ²	2.826,00	3.362,94

Kohlegewebe 400 g/m², Leinwand, 120 cm

Style 427, Breite 120 cm



Faser: Torayca T 300 J oder Äquivalent in 800 tex (12k)

Style 427

Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Fahrzeugbau, Modellbau, Boot- und Sportgerätebau, Carbon-Sichtteile

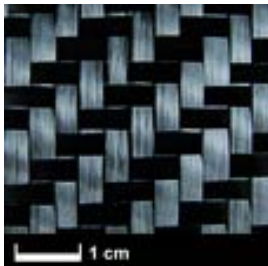
Rechnerische Daten für Handlaminat mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 465 g/m², Laminatdicke: 0,65 mm, Laminatgewicht: 865 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 239-0	47,40 / m ²	23,90	28,44
1 m Rolle	190 239-1	41,75 / m ²	42,10	50,10
2 m Rolle	190 239-2	38,08 / m ²	76,80	91,39
3 m Rolle	190 239-3	36,39 / m ²	110,10	131,02
5 m Rolle	190 239-5	34,59 / m ²	174,40	207,54
10 m Rolle	190 239-6	32,15 / m ²	324,20	385,80
20 m Rolle	190 239-7	30,00 / m ²	605,00	719,95
50 m Rolle	190 239-8	28,34 / m ²	1.429,00	1.700,51
100 m Rolle	190 239-9	27,07 / m ²	2.730,00	3.248,70

Kohlegewebe 400 g/m², Köper, 100 cm

Style 426, Breite 100 cm



Faser: Torayca C 700 SC oder Äquivalent in 12 k, 800 tex

Style 426

Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Fahrzeugbau, Modellbau, Boot- und Sportgerätebau, Carbon-Sichtteile

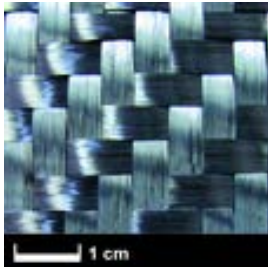
Rechnerische Daten für Handlaminat mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 465 g/m², Laminatdicke: 0,65 mm, Laminatgewicht: 865 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 240-0	47,60 / m	20,00	23,80
1 m Rolle	190 240-1	41,17 / m	34,60	41,17
2 m Rolle	190 240-2	36,77 / m	61,80	73,54
3 m Rolle	190 240-3	34,75 / m	87,60	104,24
5 m Rolle	190 240-5	32,32 / m	135,80	161,60
10 m Rolle	190 240-6	29,95 / m	251,70	299,52
20 m Rolle	190 240-7	28,80 / m	484,00	575,96
50 m Rolle	190 240-8	26,30 / m	1.105,00	1.314,95
100 m Rolle	190 240-9	25,30 / m	2.126,00	2.529,94

Kohlegewebe 645 g/m²

Style 411, Körper 2/2, Breite 120 cm



Faser: Tenax® STS 5631 1600 tex 12k

Style 411

Anwendungsgebiet:

Tragende Teile im Fahrzeugbau, Formenbau, Modellbau, Boot- und Sportgerätebau, Carbon-Sichtteile

Rechnerische Daten für Handlaminat mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 739 g/m², Laminatdicke: 1,033 mm, Laminatgewicht: 1385 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 246-0	70,69 / m	29,70	35,34
1 m Rolle	190 246-1	61,88 / m	52,00	61,88
2 m Rolle	190 246-2	55,22 / m	92,80	110,43
3 m Rolle	190 246-3	54,15 / m	136,50	162,44
5 m Rolle	190 246-5	50,41 / m	211,80	252,04
10 m Rolle	190 246-6	46,91 / m	394,20	469,10
20 m Rolle	190 246-7	45,34 / m	762,00	906,78
50 m Rolle	190 246-8	41,91 / m	1.761,00	2.095,59
100 m Rolle	190 246-9	40,01 / m	3.362,00	4.000,78

Te Xtreme® Kohlegewebe

Te Xtreme®

Te Xtreme® Spread Tow Fabric (STF) steigert die Leistungsfähigkeit Ihrer Faserverbundbauteile und sorgt sowohl für eine Gewichtsreduzierung als auch für eine Oberflächenqualität, die eine neue, einzigartige Designästhetik ermöglicht. Das Gewebe ist drapierfähig und einfach in der Handhabung beim Einlegen und Zuschneiden. Te Xtreme® ist erhältlich in einer Vielzahl unterschiedlicher Flächengewichte und Fasertypen.

Der verwendete Binder erhöht das angegebene Gewebegewicht um ca. 9 g/m².

Entscheidende Vorteile von Te Xtreme®:

- Gewichtsreduzierung bis zu 20 % oder mehr möglich
- Gesteigerte mechanische Leistungsfähigkeit
- Sehr gute Oberflächenqualität
- Einzigartige Designästhetik
- Einfach zu handhaben und zu schneiden durch einen stabilen Aufbau

Weitere Daten:

Lagerung: trocken und unter 30 °C

Haltbarkeit: unbegrenzt

UV-Beständigkeit: unbegrenzt

EP-Binder: ab 18 °C findet Erweichung statt (verbesserte Verarbeitung bei Raumtemperatur)

Bitte beachten:

Bedingt durch den Herstellungsprozess kommt es vereinzelt zu "Webfehlern", die hauptsächlich aus angesetzten Kettbänder bestehen. Diese werden im Gewebe selbst und am Rand der Rolle mit farbigen Klebebandmarkierungen angezeigt. Es ist möglich, diese Markierungen mittels Wärme (Heißluftpistole) rückstandslos zu entfernen. Bis zu einer Rollenlänge von 3 m gewährleisten wir eine fehlerfreie Aufmachung.

Weitere Informationen finden Sie im R&G [http://wiki.r-g.de/index.php?title=Verarbeitungshinweise:TeXtreme-Kohlegewebe f%C3%BCr Sichtbauteile](http://wiki.r-g.de/index.php?title=Verarbeitungshinweise:TeXtreme-Kohlegewebe_f%C3%BCr_Sichtbauteile).

Te Xtreme® Kohlegewebe 43 g/m²

Leinwand, Breite 100 cm

Te Xtreme®



Faser: Tairyfil® TC42S 12k, Breite der Faserbänder 20 mm

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 31 g/m², Laminatdicke: 0,043 mm, Laminatgewicht: 74 g/m²

Herstellermittteilung vom 20.11.12:

Aufgrund von Fertigungsproblemen ist dieses Gewebe voraussichtlich erst wieder Anfang Januar 2013 lieferbar. Vorbestellungen sind weiterhin möglich.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 274-0	188,02 / m ²	79,00	94,01
1 m Rolle	190 274-1	165,41 / m ²	139,00	165,41
2 m Rolle	190 274-2	149,88 / m ²	251,90	299,76
3 m Rolle	190 274-3	143,36 / m ²	361,40	430,07
5 m Rolle	190 274-5	137,80 / m ²	579,00	689,01
10 m Rolle	190 274-6	131,85 / m ²	1.108,00	1.318,52
20 m Rolle	190 274-7	127,03 / m ²	2.135,00	2.540,65

TeXtreme® Kohlegewebe 64 g/m²

Leinwand, Breite 100 cm

TeXtreme®

Faser: Tenax® UTS50S, Breite der Faserbänder 25 mm

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 46 g/m², Laminatdicke: 0,064 mm, Laminatgewicht: 110 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 267-0	118,05 / m ²	49,60	59,02
1 m Rolle	190 267-1	104,01 / m ²	87,40	104,01
2 m Rolle	190 267-2	93,12 / m ²	156,50	186,23
3 m Rolle	190 267-3	88,73 / m ²	223,70	266,20
5 m Rolle	190 267-5	82,42 / m ²	346,30	412,10
10 m Rolle	190 267-6	79,13 / m ²	665,00	791,35
20 m Rolle	190 267-7	74,67 / m ²	1.255,00	1.493,45
50 m Rolle	190 267-8	70,19 / m ²	2.949,00	3.509,31
100 m Rolle	190 267-9	67,16 / m ²	5.644,00	6.716,36

TeXtreme® Kohlegewebe 80 g/m² HT

Leinwand, Breite 100 cm

TeXtreme®

Faser: Tenax® UTS50 12k / hochfeste Faser (Ultra High Tenacity), Breite der Faserbänder 20 mm

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

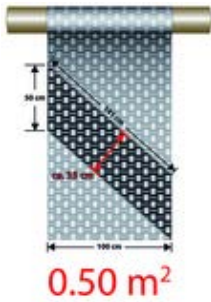
 Harzverbrauch: 57,5 g/m² Laminatdicke: 0,08 mm, Laminatgewicht: 137,5 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 263-0	101,15 / m ²	42,50	50,57
1 m Rolle	190 263-1	87,94 / m ²	73,90	87,94
2 m Rolle	190 263-2	80,44 / m ²	135,20	160,89
3 m Rolle	190 263-3	74,22 / m ²	187,10	222,65
5 m Rolle	190 263-5	71,02 / m ²	298,40	355,10
10 m Rolle	190 263-6	65,93 / m ²	554,00	659,26
20 m Rolle	190 263-7	63,01 / m ²	1.059,00	1.260,21
50 m Rolle	190 263-8	59,71 / m ²	2.509,00	2.985,71
100 m Rolle	190 263-9	57,17 / m ²	4.804,00	5.716,76

TeXtreme® Kohlegewebe 80 g/m² HT diagonal

Leinwand, Breite 100 cm

TeXtreme®



Diagonal angeschnitten

Faser: Torayca® T700SC 12k / hochfeste Faser, Breite der Faserbänder 20 mm

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 57,5 g/m² Laminatdicke: 0,08 mm, Laminatgewicht: 137,5 g/m²

Erläuterung zum Diagonalanschnitt: R&G bietet seit kurzem auch Gewebe im Diagonalanschnitt an, die vorwiegend im Flugmodellbau als Torsionverstärkung in Tragflächen und auch Rümpfen eingesetzt werden. Dabei sind nicht die Gewebe selbst diagonal gefertigt, sondern Anfang und Ende einer Rolle sind im Winkel von 45° geschnitten. Dies reduziert den Verschchnitt auf ein Minimum und selbst mit kleinen Rollengrößen können so entsprechend große Flächen realisiert werden.

Infos zum Diagonalanschnitt siehe http://wiki.rg.htmldesign.de/index.php?title=Diagonal-Anschnitt_bei_Geweben unter schiebefeste Gewebe für Carbon-Sichtbauteile / Diagonal-Anschnitt bei Geweben.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 263-SZ0	108,77 / m ²	45,70	54,38
1 m Rolle	190 263-SZ1	93,53 / m ²	78,60	93,53
2 m Rolle	190 263-SZ2	85,03 / m ²	142,90	170,05
3 m Rolle	190 263-SZ3	77,87 / m ²	196,30	233,60
5 m Rolle	190 263-SZ5	74,14 / m ²	311,50	370,69
10 m Rolle	190 263-SZ6	70,57 / m ²	593,00	705,67
20 m Rolle	190 263-SZ7	64,20 / m ²	1.079,00	1.284,01

TeXtreme® Kohlegewebe 160 g/m² HT

Leinwand, Breite 100 cm

TeXtreme®



Faser: Torayca® T700SC 12k, Breite der Faserbänder 20 mm

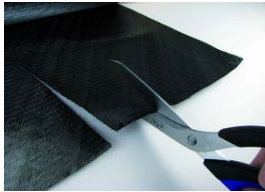
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 115 g/m², Laminatdicke: 0,16 mm, Laminatgewicht: 275 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 265-0	81,40 / m ²	34,20	40,70
1 m Rolle	190 265-1	71,04 / m ²	59,70	71,04
2 m Rolle	190 265-2	62,83 / m ²	105,60	125,66
3 m Rolle	190 265-3	60,02 / m ²	151,30	180,05
5 m Rolle	190 265-5	57,52 / m ²	241,70	287,62
10 m Rolle	190 265-6	52,93 / m ²	444,80	529,31
20 m Rolle	190 265-7	48,97 / m ²	823,00	979,37
50 m Rolle	190 265-8	47,08 / m ²	1.978,00	2.353,82
100 m Rolle	190 265-9	45,12 / m ²	3.792,00	4.512,48

Kohlegelege 100 g/m² biaxial

Breite 127 cm



Faser: Torayca T 700 SC

Anwendungsgebiet:

Motorsport, Schiffsbau, Sportgeräte und Modellbau. Bei diesem Biaxial-Gelege sind zwei unidirektionale Lagen im Winkel von $\pm 45^\circ$ vernäht. **Die Drapierfähigkeit (Flexibilität) ist im Vergleich zu klassischen Gelegen mit Haftfadengitter deutlich verbessert.** Durch eine sehr geringe Fadenumlenkung werden die Eigenschaften der Fasern besser ausgenutzt.

Besonderer Vorzug von Biaxial-Gelegen: Torsionslagen können ohne Verschnitt einlamiert werden.

Das Gelege lässt sich ohne auszufransen zuschneiden.

Sehr günstige Qualität, exzellentes Preis/Leistungsverhältnis!

Anwendungsbeispiel im http://wiki.rg.html5design.de/index.php?title=Datei:100_g_biax_au%C3%9Fen.jpg

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	192 105-0	51,16 / m ²	27,30	32,49
1 m Rolle	192 105-1	45,54 / m ²	48,60	57,83
2 m Rolle	192 105-2	42,02 / m ²	89,70	106,74
3 m Rolle	192 105-3	40,04 / m ²	128,20	152,56
5 m Rolle	192 105-5	37,37 / m ²	199,40	237,29
10 m Rolle	192 105-6	34,62 / m ²	369,50	439,70
20 m Rolle	192 105-7	33,36 / m ²	712,00	847,28
50 m Rolle	192 105-8	30,77 / m ²	1.642,00	1.953,98
150 m Rolle	192 105-9	29,15 / m ²	4.678,00	5.566,82

Kohlegelege 100 g/m² HM unidirektional

Breite 20 cm



Faser: Torayca M 40 J

Mit Haftfadengitter aus PET einseitig

Vergleichswerte:

Hochmodulfaser Torayca M 40 J zu HT-Kohlefaser (meistverwendete Standardfaser)

Zugfestigkeit **ca. 12 % höher**

Zug-E-Modul **ca. 58 % höher**

(bei etwas geringerer Bruchdehnung von 1,2 % statt 1,5 %)

Anwendungsgebiet:

Beschichtungen und Lamine im Modellbau, Sandwichbauteile, technische Bauteile, die hauptsächlich auf Biegung belastet werden. Für Anwendungen, die höchste Steifigkeit bei sehr guter Zug- und Druckfestigkeit erfordern. Rückseite mit Trägerfolie zum Abziehen.

Rechnerische Daten für Handlamine mit 45 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 87,5 g/m², Laminatdicke: 0,136 mm, Laminatgewicht: 187,5 g/m²

Technische Daten:

Dichte: 1,77 g/cm³

Zugfestigkeit: 4410 MPa

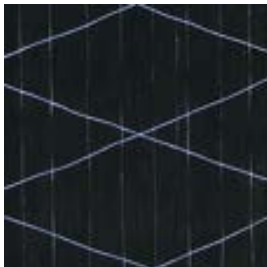
Zug-E-Modul: 377 GPa

Bruchdehnung: 1,2 %

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 248-1	65,45 / m ²	11,00	13,09
2 m Rolle	190 248-2	53,55 / m ²	18,00	21,42
3 m Rolle	190 248-3	48,00 / m ²	24,20	28,80
5 m Rolle	190 248-4	45,10 / m ²	37,90	45,10
10 m Rolle	190 248-5	40,40 / m ²	67,90	80,80
20 m Rolle	190 248-6	37,72 / m ²	126,80	150,89
50 m Rolle	190 248-7	33,61 / m ²	282,40	336,06
100 m Rolle	190 248-8	31,83 / m ²	535,00	636,65

Kohlegelege 125 g/m² unidirektional

Breite 30 cm



Faser: Torayca T 700 SC

Mit Haftfadengitter aus PET einseitig

Anwendungsgebiet:

Beschichtungen und Lamine im Modellbau, Sandwichbauteile, technische Bauteile, die hauptsächlich auf Biegung belastet werden. Vorzüge des Materials: nahezu 100 % Ausnutzung der Fasereigenschaften, vor allem deutlich höhere Druckfestigkeit als Gewebe; höherer Fasergehalt möglich, beliebige Zuschnitte ohne Ausfransen. Rückseite mit Trägerfolie zum Abziehen.

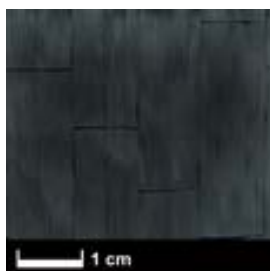
Rechnerische Daten für Handlamine mit 45 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 94 g/m², Laminatdicke: 0,156 mm, Laminatgewicht: 219 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 249-1	35,70 / m ²	9,00	10,71
2 m Rolle	190 249-2	27,17 / m ²	13,70	16,30
3 m Rolle	190 249-3	24,59 / m ²	18,60	22,13
5 m Rolle	190 249-4	22,05 / m ²	27,80	33,08
10 m Rolle	190 249-5	19,87 / m ²	50,10	59,62
20 m Rolle	190 249-6	18,50 / m ²	93,30	111,03
50 m Rolle	190 249-7	16,49 / m ²	207,90	247,40
100 m Rolle	190 249-8	15,12 / m ²	381,30	453,75

Kohlegelege ST 134 g/m² unidirektional, 127 cm

Breite 127 cm


Fasern:

 Kette (0°): Tenax E HTS 23 12 k, 800tex
 Schuß (90°): Grilon C85 200dtex schwarz, 20tex

Kette x Schuß (Fd/cm): 1,67 x 0,8

Unidirektionales Kohlegelege aus gespreizten Kohlefasern (ST = Spread Tow). Die gespreizten Kettgarne werden von sehr wenigen und sehr dünnen Schussfäden gehalten.

 Verarbeitungsfilm auf <http://www.youtube.com/watch?v=BLXODw9kSHw>
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 97 g/m² Laminatdicke: 0,13 mm, Laminatgewicht: 231 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	193 110-0	26,08 / m ²	13,70	16,30
1 m Rolle	193 110-1	21,04 / m ²	22,10	26,30
2 m Rolle	193 110-2	18,56 / m ²	39,00	46,41
3 m Rolle	193 110-3	17,96 / m ²	56,60	67,35
5 m Rolle	193 110-5	16,96 / m ²	89,10	106,03
10 m Rolle	193 110-6	15,70 / m ²	164,90	196,23
20 m Rolle	193 110-7	14,52 / m ²	305,00	362,95
50 m Rolle	193 110-8	13,35 / m ²	701,00	834,19
100 m Rolle	193 110-9	12,59 / m ²	1.344,00	1.599,36

Kohlegelege 160 g/m² biaxial

Breite 52 cm


Faser: Torayca T 700 SC

Mit Haftfadengitter aus PET einseitig

Anwendungsgebiet:

Motorsport, Schiffsbau, Sportgeräte und Modellbau. Bei diesem Biaxial-Gelege sind zwei unidirektionale Lagen im Winkel von ± 45 ° abgelegt, ein Haftfadengitter dient als Fixierung. Durch eine sehr geringe Fadenumlenkung werden die Eigenschaften der Fasern besser ausgenutzt. Besonderer Vorzug von Biaxial-Gelegen: Torsionslagen können ohne Verschnitt einlaminieren werden.

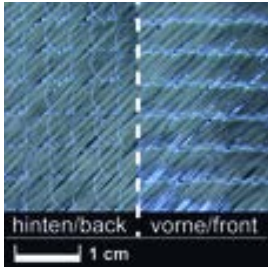
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 184 g/m², Laminatdicke: 0,257 mm, Laminatgewicht: 344 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 253-0	61,79 / m ²	13,50	16,06
1 m Rolle	190 253-1	49,43 / m ²	21,60	25,70
2 m Rolle	190 253-2	44,05 / m ²	38,50	45,81
3 m Rolle	190 253-3	41,12 / m ²	53,90	64,14
5 m Rolle	190 253-5	38,81 / m ²	84,80	100,91
10 m Rolle	190 253-6	35,77 / m ²	156,30	186,00
20 m Rolle	190 253-7	33,03 / m ²	288,70	343,55
50 m Rolle	190 253-8	30,44 / m ²	665,00	791,35

Kohlegelege 268 g/m² biaxial

Breite 127 cm



Faser: TENAX®E HTS45 E23 12k

Anwendungsgebiet:

Motorsport, Schiffsbau, Sportgeräte und Modellbau. Bei diesem Biaxial-Gelege sind zwei unidirektionale Lagen im Winkel von ± 45 ° vernäht. **Die Drapierfähigkeit (Flexibilität) ist im Vergleich zu klassischen Gelegen mit Haftfadengitter deutlich verbessert.** Durch eine sehr geringe Fadenumlenkung werden die Eigenschaften der Fasern besser ausgenutzt.

Besonderer Vorzug von Biaxial-Gelegen: Torsionslagen können ohne Verschnitt einlamiert werden.

Das Gelege lässt sich ohne Ausfransen zuschneiden.

Exzellentes Preis/Leistungsverhältnis!

Anwendungsbeispiel im http://wiki.rg.html5design.de/index.php?title=Datei:100_g_biax_au%C3%9Fen.jpg

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	192 268-0	45,16 / m ²	24,10	28,68
1 m Rolle	192 268-1	39,64 / m ²	42,30	50,34
2 m Rolle	192 268-2	36,45 / m ²	77,80	92,58
3 m Rolle	192 268-3	34,67 / m ²	111,00	132,09
5 m Rolle	192 268-5	33,26 / m ²	177,50	211,22
10 m Rolle	192 268-6	30,85 / m ²	329,20	391,75
20 m Rolle	192 268-7	28,77 / m ²	614,00	730,66
50 m Rolle	192 268-8	27,10 / m ²	1.446,00	1.720,74

Kohlegelege UHM 250 g/m² unidirektional

Breite 24,4 cm



Faser: Ultrahochmodulfaser (UHM) Dialead K 63712, 12 k

Mit Haftfadengitter aus PET beidseitig

Vergleichswerte:

Ultrahochmodulfaser (UHM) Dialead K 63712 zu HT-Kohlefaser (meistverwendete Standardfaser)

Zugfestigkeit **ca. 34 % niedriger**

Zug-E-Modul **ca. 169 % höher**

(bei erheblich geringerer Bruchdehnung von 0,4 % statt 1,5 %)

Anwendungsgebiet:

Biegeträger wie z.B. Flächenholme mit **höchster Steifigkeit**. Rückseite mit Trägerfolie zum Abziehen.

Rechnerische Daten für Handlaminat mit 45 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 166 g/m², Laminatdicke: 0,260 mm, Laminatgewicht: 416 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 254-1	101,44 / m ²	20,80	24,75
2 m Rolle	190 254-2	90,96 / m ²	37,30	44,39
3 m Rolle	190 254-3	85,19 / m ²	52,40	62,36
5 m Rolle	190 254-4	80,47 / m ²	82,50	98,17
10 m Rolle	190 254-5	74,18 / m ²	152,10	181,00
20 m Rolle	190 254-6	68,60 / m ²	281,30	334,75
50 m Rolle	190 254-7	63,79 / m ²	654,00	778,26
125 m Rolle	190 254-8	58,88 / m ²	1.509,00	1.795,71

Kohlegelege 411 g/m² biaxial

Breite 127 cm



Material: Aksa Carbon A-42 50 C in Kette und Schuss
 Garnfeinheit: 12k
 Konstruktion: -45° / + 45°
 Flächengewicht in g/m² : 201 / 201
 Nähfaden: Polyester 76 dtex
 Nähbindung: Franse
 Fadengewicht g/m²: 9
 Stabilisierung im 0° (E-Glas 34tex) und 90° (E-Glas 34 tex)
 Toleranz: 5 %

Anwendungsgebiet:

Motorsport, Schiffsbau, Sportgeräte und Modellbau. Bei diesem Biaxial-Gelege sind zwei unidirektionale Lagen im Winkel von ± 45 ° vernäht. Die Drapierfähigkeit (Flexibilität) ist im Vergleich zu klassischen Gelegen mit Haftfadengitter deutlich verbessert. Durch eine sehr geringe Fadenumlenkung werden die Eigenschaften der Fasern besser ausgenutzt. Besonderer Vorzug von Biaxial-Gelegen: Torsionslagen können ohne Verschnitt einlaminiert werden.

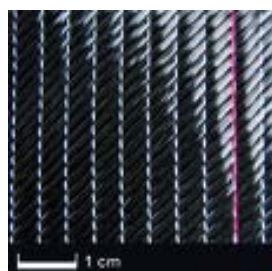
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 482 g/m², Laminatdicke: 0,674 mm, Laminatgewicht: 902 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 260-0	40,29 / m ²	21,50	25,58
1 m Rolle	190 260-1	34,95 / m ²	37,30	44,39
2 m Rolle	190 260-2	31,48 / m ²	67,20	79,97
3 m Rolle	190 260-3	28,98 / m ²	92,80	110,43
5 m Rolle	190 260-5	27,64 / m ²	147,50	175,53
10 m Rolle	190 260-6	25,64 / m ²	273,60	325,58
20 m Rolle	190 260-7	24,50 / m ²	523,00	622,37
50 m Rolle	190 260-8	22,47 / m ²	1.199,00	1.426,81

Kohlegelege 750 g/m² triaxial

Breite 127 cm



Faser: Torayca T 620 SC 24k (1800 tex)

Anwendungsgebiet:

Motorsport, Schiffsbau, Sportgeräte, Modellbau und für den leichtgewichtigen Formenbau. Bei diesem Triaxial-Gelege sind drei unidirektionale Lagen im Winkel von + 45/0/-45 ° vernäht. Die Drapierfähigkeit (Flexibilität) ist im Vergleich zu klassischen Gelegen mit Haftfadengitter deutlich verbessert. Durch eine sehr geringe Fadenumlenkung werden die Eigenschaften der Fasern besser ausgenutzt.

Technische Daten:

Zugfestigkeit: 3920 MPa
 E-Modul: 228 GPa
 Bruchdehnung: 1,6 %
 Dichte: 1,73 g/cm³

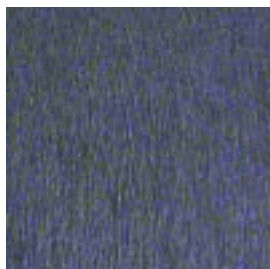
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 880 g/m², Laminatdicke:1,230 mm, Laminatgewicht: 1646 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	194 749-0	64,52 / m ²	34,70	41,29
1 m Rolle	194 749-1	58,28 / m ²	62,20	74,02
2 m Rolle	194 749-2	52,80 / m ²	112,70	134,11
3 m Rolle	194 749-3	50,50 / m ²	161,70	192,42
5 m Rolle	194 749-5	47,17 / m ²	251,70	299,52
10 m Rolle	194 749-6	45,44 / m ²	485,00	577,15
20 m Rolle	194 749-7	42,12 / m ²	899,00	1.069,81
50 m Rolle	194 749-8	39,97 / m ²	2.133,00	2.538,27

Kohlefaservlies 8 g/m²

Breite 100 cm



HT-Faser

Technische Daten:

- Dicke:** 0,10 mm
- Faserlänge:** 6-12 mm
- Faserdurchmesser:** 7 µm
- Binder:** PVA (Polyvinylalkohol)
- Oberflächenwiderstand Ohm/square (längs):** 6
- Oberflächenwiderstand Ohm/square (quer):** 8

Preisgünstiges Kohlefaservlies für **ultraleichte Deckschichten** speziell im Flugmodellbau. Das Vlies wird mit Epoxydharz aufgebracht. Geeignete Untergründe sind Balsaholz, Schaumstoffe (Depron®) und andere leichte Materialien.

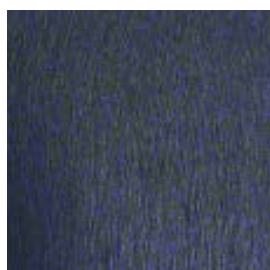
Mit Kohlevlies 8 g/m² wird eine richtungsunabhängige, "quasisotrope" Verstärkung hergestellt und damit eine ausgezeichnete Stabilität und Schlagfestigkeit bei niedrigstem Gewicht erzielt. Im Vergleich zu den üblichen Glasfilamentgeweben mit 25 g/m² lassen sich deutlich leichtere Bauteile herstellen.

Vorversuche zur Ermittlung des optimalen Tränkungsgrades sind empfehlenswert.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 288-0	21,90 / m ²	9,20	10,95
1 m Rolle	190 288-1	16,78 / m ²	14,10	16,78
2 m Rolle	190 288-2	13,57 / m ²	22,80	27,13
3 m Rolle	190 288-3	12,61 / m ²	31,80	37,84
5 m Rolle	190 288-4	11,66 / m ²	49,00	58,31
10 m Rolle	190 288-5	10,75 / m ²	90,30	107,46
20 m Rolle	190 288-6	9,89 / m ²	166,20	197,78
50 m Rolle	190 288-7	8,81 / m ²	370,00	440,30
100 m Rolle	190 288-8	8,35 / m ²	702,00	835,38

Kohlefaservlies 20 g/m²

Breite 100 cm



HT-Faser

Technische Daten:

- Dicke:** 0,25 mm
- Faserlänge:** 6-12 mm
- Faserdurchmesser:** 7 µm
- Binder:** PVA (Polyvinylalkohol)
- Oberflächenwiderstand Ohm/square (längs):** 2
- Oberflächenwiderstand Ohm/square (quer):** 4

Preisgünstiges Kohlefaservlies zur Verstärkung von Deckschichten und zur Herstellung elektrostatisch leitfähiger Beschichtungen.

Vorversuche zur Ermittlung des optimalen Tränkungsgrades sind empfehlenswert.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 289-0	27,85 / m ²	11,70	13,92
1 m Rolle	190 289-1	21,90 / m ²	18,40	21,90
2 m Rolle	190 289-2	18,45 / m ²	31,00	36,89
3 m Rolle	190 289-3	17,06 / m ²	43,00	51,17
5 m Rolle	190 289-4	15,99 / m ²	67,20	79,97
10 m Rolle	190 289-5	14,92 / m ²	125,40	149,23
20 m Rolle	190 289-6	13,82 / m ²	232,20	276,32
50 m Rolle	190 289-7	12,73 / m ²	535,00	636,65
100 m Rolle	190 289-8	11,76 / m ²	988,00	1.175,72

Kohlefaserband 125 g/m² unidirektional

Fasern:

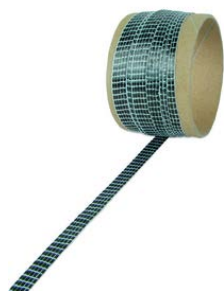
 Torayca T300J 200 tex (3k)
 Polyester 14 tex 2-fach

Anwendungsgebiet:

Holme, gewickelte Bauteile; alle Anwendungen, bei denen Festigkeit und Steifigkeit in eine Vorzugsrichtung gefordert sind.

Kohlefaserband 125 g/m² unidirektional, 10 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	200 154-1	3,33 / m	2,80	3,33
2 m Rolle	200 154-2	2,50 / m	4,20	5,00
3 m Rolle	200 154-3	2,06 / m	5,20	6,19
5 m Rolle	200 154-4	1,74 / m	7,30	8,69
10 m Rolle	200 154-5	1,18 / m	9,90	11,78
20 m Rolle	200 154-6	0,99 / m	16,60	19,75
50 m Rolle	200 154-7	0,88 / m	37,10	44,15
100 m Rolle	200 154-8	0,79 / m	66,00	78,54

Kohlefaserband 125 g/m² unidirektional, 25 mm

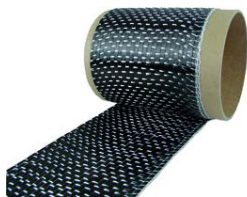
Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	200 155-1	5,71 / m	4,80	5,71
2 m Rolle	200 155-2	3,87 / m	6,50	7,73
3 m Rolle	200 155-3	3,09 / m	7,80	9,28
5 m Rolle	200 155-4	2,64 / m	11,10	13,21
10 m Rolle	200 155-5	1,95 / m	16,40	19,52
20 m Rolle	200 155-6	1,73 / m	29,10	34,63
50 m Rolle	200 155-7	1,60 / m	67,10	79,85
100 m Rolle	200 155-8	1,43 / m	119,80	142,56

Kohlefaserband 150 g/m² UMS 45 unidirektional

Breite 80 mm



Technische Daten:

Kette: 3,2 Fd./cm 385 tex Carbon 12k UMS 45

Schuss: 3 Fd./cm 34 tex Glas Silan 2-fach

Anwendungsgebiete:

Holme, gewickelte Bauteile; alle Anwendungen, bei denen Festigkeit und Steifigkeit in eine Vorzugsrichtung gefordert ist

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	200 171-1	13,21 / m	11,10	13,21
2 m Rolle	200 171-2	10,95 / m	18,40	21,90
3 m Rolle	200 171-3	10,04 / m	25,30	30,11
5 m Rolle	200 171-4	9,35 / m	39,30	46,77
10 m Rolle	200 171-5	8,41 / m	70,70	84,13
20 m Rolle	200 171-6	7,73 / m	130,00	154,70
50 m Rolle	200 171-7	6,91 / m	290,30	345,46
100 m Rolle	200 171-8	6,58 / m	553,00	658,07

Kohlefaserband 250 g/m² unidirektional

Fasern:

 Torayca T300J 400 tex (6k)
 E-Glass 22 tex 2-fach

Anwendungsgebiete:

Holme, gewickelte Bauteile; alle Anwendungen, bei denen Festigkeit und Steifigkeit in eine Vorzugsrichtung gefordert ist

Kohlefaserband 250 g/m² unidirektional, 50 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	200 159-1	7,26 / m	6,10	7,26
2 m Rolle	200 159-2	5,18 / m	8,70	10,35
5 m Rolle	200 159-4	4,19 / m	17,60	20,94
10 m Rolle	200 159-5	3,43 / m	28,80	34,27
20 m Rolle	200 159-6	3,14 / m	52,80	62,83
50 m Rolle	200 159-7	2,86 / m	120,20	143,04
100 m Rolle	200 159-8	2,59 / m	217,80	259,18

Kohlefaserband 250 g/m² unidirektional, 75 mm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	200 160-1	8,45 / m	7,10	8,45
2 m Rolle	200 160-2	5,53 / m	9,30	11,07
5 m Rolle	200 160-4	4,76 / m	20,00	23,80
10 m Rolle	200 160-5	3,93 / m	33,00	39,27
20 m Rolle	200 160-6	3,64 / m	61,20	72,83
50 m Rolle	200 160-7	3,34 / m	140,20	166,84
100 m Rolle	200 160-8	3,06 / m	257,10	305,95

Kohlefaserband 250 g/m² unidirektional, 100 mm

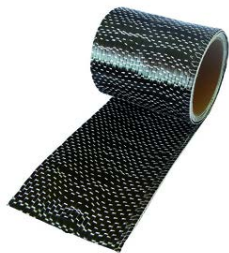
Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	200 161-4	5,19 / m	21,80	25,94
10 m Rolle	200 161-5	4,76 / m	40,00	47,60
20 m Rolle	200 161-6	4,45 / m	74,80	89,01
50 m Rolle	200 161-7	4,11 / m	172,80	205,63
100 m Rolle	200 161-8	3,79 / m	318,40	378,90

Kohlefaserband 275 g/m² UMS 40 unidirektional

Breite 100 mm, Leinwand



Technische Daten:

Kette: 3,1 Fd./cm 800 tex Carbon 24k UMS 40

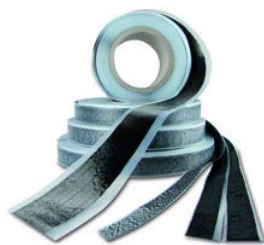
Schuss: 3 Fd./cm 34 tex Glas Silan 2-fach

Anwendungsgebiete:

Holme, gewickelte Bauteile; alle Anwendungen, bei denen Festigkeit und Steifigkeit in eine Vorzugsrichtung gefordert ist

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	200 172-1	15,59 / m	13,10	15,59
2 m Rolle	200 172-2	13,57 / m	22,80	27,13
3 m Rolle	200 172-3	13,13 / m	33,10	39,39
5 m Rolle	200 172-4	12,21 / m	51,30	61,05
10 m Rolle	200 172-5	11,15 / m	93,70	111,50
20 m Rolle	200 172-6	10,29 / m	172,90	205,75
50 m Rolle	200 172-7	9,19 / m	386,20	459,58
100 m Rolle	200 172-8	8,78 / m	738,00	878,22

TeXtreme® Kohlefaserband unidirektional



TeXtreme® - Leichte Kohlefaser-UD-Bänder

TeXtreme® Spread Tow-Bänder (STT) ermöglichen eine wesentliche Gewichtsersparnis und eine gesteigerte Leistungsfähigkeit für Ihre Faserverbundbauteile. TeXtreme® ist erhältlich in einer Vielzahl unterschiedlicher Flächengewichte, Breiten und Fasertypen.

Der verwendete Binder erhöht das angegebene Gewebegewicht um ca. 9 g/m².

Entscheidende Vorteile von TeXtreme®:

- Planparallele Faserausrichtung
- Keine Haltefäden
- Einfach zu handhaben und zu schneiden durch einen stabilen Aufbau

TeXtreme® Kohlefaserband 38 g/m² IM unidirektional

Breite 20 mm

TeXtreme®

Faser: Toray M 30 SC 18k

Zugfestigkeit: 5490 MPa

Zug-E-Modul: 294 GPa

Bruchdehnung: 1,9 %

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	200 205-1	2,00 / m	8,40	10,00
10 m Rolle	200 205-2	1,67 / m	14,00	16,66
20 m Rolle	200 205-3	1,48 / m	24,90	29,63
50 m Rolle	200 205-4	1,35 / m	56,60	67,35
100 m Rolle	200 205-5	1,20 / m	100,70	119,83

TeXtreme® Kohlefaserband 80 g/m² HS unidirektional
 Breite 20 mm

TeXtreme®
Faser: Toray T 700 SC 12k

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	200 220-1	1,78 / m	7,50	8,92
10 m Rolle	200 220-2	1,44 / m	12,10	14,40
20 m Rolle	200 220-3	1,29 / m	21,60	25,70
50 m Rolle	200 220-4	1,12 / m	46,90	55,81
100 m Rolle	200 220-5	0,97 / m	81,30	96,75

Kohlegelegeband ST, 290 g/m² unidirektional, 25 mm

Faser: Tenax® HTS 40 12k 800 tex Luftfahrt-Linie 2 (wird von Airbus verwendet)

Technische Daten:
Fixierung: Einseitig Gitter

Dicke: 0,36 mm

Anwendungsgebiet:

Das Gelegeband eignet sich sehr gut zur Verstärkung und partiellen Aussteifung von Bauteilen, die Festigkeit und Steifigkeit in eine Vorzugsrichtung benötigen. Ideal z.B. für Holmgurte. Einseitiges Haftfadengitter und Trägerfolie.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	200 200-4	1,83 / m	7,70	9,16
10 m Rolle	200 200-5	1,43 / m	12,00	14,28
20 m Rolle	200 200-6	1,21 / m	20,40	24,28
50 m Rolle	200 200-7	0,95 / m	40,00	47,60
125 m Rolle	200 200-8	0,94 / m	99,10	117,93
250 m Rolle	200 200-9	0,84 / m	177,50	211,22

Kohlegewebeband 204 g/m², 35 mm

Köper


Fasern:

Torayca T 300 J 200 tex (3k)

Anwendungsgebiet:

Holme, gewickelte Bauteile, Verstärkungen und Aussteifungen aller Art.

Fadenzahl Fd/cm (DIN 53 853) Kette x Schuß: 5 x 5

Garntyp (DIN 60 850) Kette x Schuß: 3k Kohle HT x 3k Kohle HT

Dicke mm, trocken: 0,3

Bindung und Schlichte: Köper, Epoxydschlichte

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	200 181-4	5,19 / m	21,80	25,94
10 m Rolle	200 181-5	4,59 / m	38,60	45,93
20 m Rolle	200 181-6	4,30 / m	72,30	86,04
50 m Rolle	200 181-7	3,84 / m	161,30	191,95
100 m Rolle	200 181-8	3,52 / m	296,10	352,36

Kohlegewebeband 204 g/m², 50 mm

Köper



Faser:

Torayca T 300 J 200 tex (3k)

Anwendungsgebiet:

Holme, gewickelte Bauteile, Verstärkungen und Aussteifungen aller Art.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	200 183-4	6,45 / m	27,10	32,25
10 m Rolle	200 183-5	5,63 / m	47,30	56,29
20 m Rolle	200 183-6	5,28 / m	88,80	105,67
50 m Rolle	200 183-7	4,71 / m	197,90	235,50
100 m Rolle	200 183-8	4,31 / m	362,20	431,02

Kohlefaserschläuche

Anwendungsgebiet:

Für Rohre unterschiedlicher Durchmesser mit hoher Verdrehsteifigkeit, Orthopädietechnik (Prothesen), Sportgerätebau. Durch Stauchen oder Ziehen läßt sich der Durchmesser der Schläuche variieren. Lieferung in gestrecktem Zustand.

Verarbeitung:

Kernmaterial (z.B. Metallrohr) mit R&G Trennspray „dick“ einsprühen (Gleitschicht) und trocknen lassen. Schlauch überstülpen und an den Enden ziehen, so daß dieser sich gut anlegt, eventuell auch unter Zug einspannen. Harz-/Härtergemisch mit einem Pinsel auftragen. Eventuell gleichzeitig die Stelle, an der gearbeitet wird, mit einem Heißluftföhn erwärmen. Dadurch wird das Harz-/Härtergemisch extrem dünnflüssig und tränkt das Gewebe schnell und sicher (Harzdämpfe berücksichtigen, gut lüften oder Schutzmaske tragen!).

Nach dem Aushärten wird der Kern eingespannt und das Rohr abgezogen. Kleinere Bauteile können vorher tiefgekühlt werden. Dadurch läßt sich der geschrumpfte Metallkern leichter abziehen.

Bitte beachten:

Aus technischen Gründen ist es nicht möglich, Schläuche in einem Faserwinkel von 45° aufzuspulen. Die Mengenangabe weicht daher von der Länge bei 45° ab.

Kohlefaserschlauch, Ø 5 mm



Faser: Torayca T300 67 tex (1k)

Technische Daten:

Durchmesser: ca. 2,5–11 mm

Dicke: 0,18 mm

Breite gestreckt: 5 mm

Gewicht: 2,75 g/m

Fäden: 40

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	202 050-1	5,59 / m	4,70	5,59
2 m Rolle	202 050-2	4,17 / m	7,00	8,33
3 m Rolle	202 050-3	3,77 / m	9,50	11,30
5 m Rolle	202 050-4	3,36 / m	14,10	16,78
10 m Rolle	202 050-5	3,49 / m	29,30	34,87
20 m Rolle	202 050-6	3,03 / m	51,00	60,69
50 m Rolle	202 050-7	2,68 / m	112,40	133,76
100 m Rolle	202 050-8	2,45 / m	205,70	244,78

Kohlefaserschlauch, Ø 18 mm



1 cm

Faser: Torayca T300J 400 tex (6k)

Durchmesser: von 4–22 mm

Dicke: 0,35 mm

Technische Daten bei 45° Faserwinkel:

Durchmesser: 17,8 mm

Breite flach: 28,0 mm

Gewicht: 18,1 g/m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	202 100-1	7,38 / m	6,20	7,38
entspricht 0,75 m Länge bei 45° Faserwinkel				
2 m Rolle	202 100-2	5,30 / m	8,90	10,59
entspricht 1,50 m Länge bei 45° Faserwinkel				
3 m Rolle	202 100-3	4,72 / m	11,90	14,16
entspricht 2,25 m Länge bei 45° Faserwinkel				
5 m Rolle	202 100-4	4,83 / m	20,30	24,16
entspricht 3,75 m Länge bei 45° Faserwinkel				
10 m Rolle	202 100-5	4,00 / m	33,60	39,98
entspricht 7,50 m Länge bei 45° Faserwinkel				
20 m Rolle	202 100-6	3,55 / m	59,70	71,04
entspricht 15 m Länge bei 45° Faserwinkel				
50 m Rolle	202 100-7	2,71 / m	113,90	135,54
entspricht 37,50 m Länge bei 45° Faserwinkel				
100 m Rolle	202 100-8	2,55 / m	214,00	254,66
entspricht 75 m Länge bei 45° Faserwinkel				

Kohlefaserschlauch, Ø 35 mm



1 cm

Faser: Torayca T300J 200 tex (3k)

Durchmesser: von 12–40 mm

Dicke: 0,39 mm

Technische Daten bei 45° Faserwinkel:

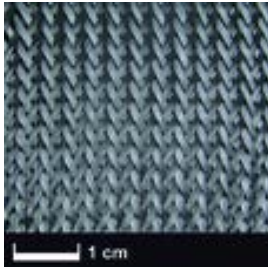
Durchmesser: 34,4 mm

Breite flach: 54,0 mm

Gewicht: 27,2 g/m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	202 105-1	10,23 / m	8,60	10,23
entspricht 0,70 m Länge bei 45° Faserwinkel				
2 m Rolle	202 105-2	8,21 / m	13,80	16,42
entspricht 1,40 m Länge bei 45° Faserwinkel				
3 m Rolle	202 105-3	7,58 / m	19,10	22,73
entspricht 2,10 m Länge bei 45° Faserwinkel				
5 m Rolle	202 105-4	6,83 / m	28,70	34,15
entspricht 3,60 m Länge bei 45° Faserwinkel				
10 m Rolle	202 105-5	6,52 / m	54,80	65,21
entspricht 7,20 m Länge bei 45° Faserwinkel				
20 m Rolle	202 105-6	5,77 / m	96,90	115,31
entspricht 14,40 m Länge bei 45° Faserwinkel				
50 m Rolle	202 105-7	5,21 / m	218,70	260,25
entspricht 36 m Länge bei 45° Faserwinkel				
100 m Rolle	202 105-8	4,84 / m	407,10	484,45
entspricht 72 m Länge bei 45° Faserwinkel				

Kohlefaserschlauch, Ø 60 mm



Faser: Torayca T300J 400 tex (6k)

Durchmesser: von 20–70 mm

Dicke: 0,27 mm

Technische Daten bei 45° Faserwinkel:

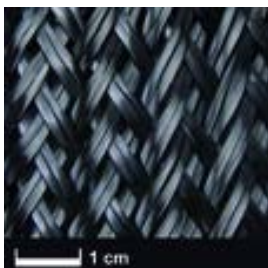
Durchmesser: 62,4 mm

Breite flach: 98,0 mm

Gewicht: 40,7 g/m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	202 106-1	13,21 / m	11,10	13,21
entspricht 0,75 m Länge bei 45° Faserwinkel				
2 m Rolle	202 106-2	11,07 / m	18,60	22,13
entspricht 1,50 m Länge bei 45° Faserwinkel				
3 m Rolle	202 106-3	10,19 / m	25,70	30,58
entspricht 2,25 m Länge bei 45° Faserwinkel				
5 m Rolle	202 106-4	9,92 / m	41,70	49,62
entspricht 3,75 m Länge bei 45° Faserwinkel				
10 m Rolle	202 106-5	9,32 / m	78,30	93,18
entspricht 7,50 m Länge bei 45° Faserwinkel				
20 m Rolle	202 106-6	8,16 / m	137,10	163,15
entspricht 15 m Länge bei 45° Faserwinkel				
50 m Rolle	202 106-7	7,35 / m	309,00	367,71
entspricht 37,50 m Länge bei 45° Faserwinkel				
100 m Rolle	202 106-8	7,09 / m	596,00	709,24
entspricht 75 m Länge bei 45° Faserwinkel				

Kohlefaserschlauch, Ø 165 mm, 640 g/m²



Faser: Tenax 8000 dtex (12k)

Durchmesser: von 35–210 mm

Technische Daten bei 45° Faserwinkel:

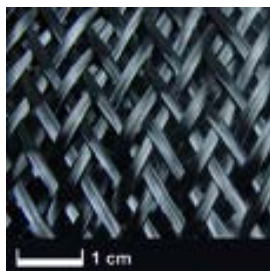
Durchmesser: 162,3 mm

Breite flach: 255 mm

Gewicht: 325,8 g/m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	203 165-1	42,13 / m	35,40	42,13
2 m Rolle	203 165-2	39,33 / m	66,10	78,66
3 m Rolle	203 165-3	36,65 / m	92,40	109,96
5 m Rolle	203 165-4	37,91 / m	159,30	189,57
10 m Rolle	203 165-5	32,64 / m	274,30	326,42
20 m Rolle	203 165-6	29,87 / m	502,00	597,38
40 m Rolle	203 165-7	26,86 / m	903,00	1.074,57

Kohlefaserschlauch, Ø 170 mm, 320 g/m²



Faser: Torayca T300J 800 tex (12k)

Durchmesser: von 30–200 mm

Dicke: 0,43 mm

Technische Daten bei 45° Faserwinkel:

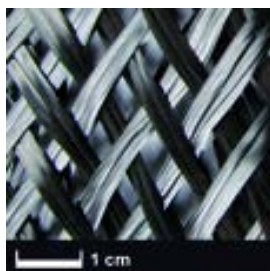
Durchmesser: 156 mm

Breite flach: 245,0 mm

Gewicht: 162,9 g/m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	202 110-1	27,49 / m	23,10	27,49
entspricht 0,60 m Länge bei 45° Faserwinkel				
2 m Rolle	202 110-2	25,70 / m	43,20	51,41
entspricht 1,20 m Länge bei 45° Faserwinkel				
3 m Rolle	202 110-3	24,39 / m	61,50	73,19
entspricht 1,80 m Länge bei 45° Faserwinkel				
5 m Rolle	202 110-4	22,61 / m	95,00	113,05
entspricht 3 m Länge bei 45° Faserwinkel				
10 m Rolle	202 110-5	21,12 / m	177,50	211,22
entspricht 6 m Länge bei 45° Faserwinkel				
20 m Rolle	202 110-6	19,70 / m	331,10	394,01
entspricht 12 m Länge bei 45° Faserwinkel				

Kohlefaserschlauch, Ø 255 mm, 406 g/m²



Faser: Tenax 8000 dtex (12k)

Durchmesser: von 60–810 mm

Technische Daten bei 45° Faserwinkel:

Durchmesser: 255,3 mm

Breite flach: 401 mm

Gewicht: 325,8 g/m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	203 255-4	38,03 / m	159,80	190,16
10 m Rolle	203 255-5	32,75 / m	275,20	327,49
20 m Rolle	203 255-6	29,99 / m	504,00	599,76
40 m Rolle	203 255-7	26,95 / m	906,00	1.078,14

Kohlefaser-Flexschläuche UD

Fasern:

Kette: HTS 40 F13 800 tex (12k)

Schuß: Lycra/Helanka schwarz 2fach



Dieser hochflexible Schlauch ist in Längsrichtung aus hochfester Kohlefaser hergestellt. Daraus gefertigte Rohre weisen eine ausgezeichnete Biegesteifigkeit auf, da sie genau in Lastrichtung verstärkt sind. Durch den elastischen Haltefaden lässt sich der Schlauch variablen Durchmessern anpassen.

 Gewicht ungedehnt: ca. 680 g/m² ± 5%

 Gewicht gedehnt: ca. 270 g/m² ± 5%

Gewebestärke: 0,15 mm ± 5%

Kohlefaser-Flexschlauch unidirektional, 10/25


Technische Daten:
Breite flach: ca. 10-25 mm

Breite bei Lieferung: ca. 10 mm

Durchmesser: ca. 6,5-16 mm

Gewicht: ca. 18 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	202 119-1	7,73 / m	6,50	7,73
2 m Rolle	202 119-2	5,89 / m	9,90	11,78
3 m Rolle	202 119-3	5,20 / m	13,10	15,59
5 m Rolle	202 119-4	4,71 / m	19,80	23,56
10 m Rolle	202 119-5	4,08 / m	34,30	40,82
20 m Rolle	202 119-6	3,83 / m	64,30	76,52
50 m Rolle	202 119-7	3,45 / m	144,90	172,43

Kohlefaser-Flexschlauch unidirektional, 20/50


Breite flach: ca. 20-50 mm

Breite bei Lieferung: ca. 20 mm

Durchmesser: ca. 13-32 mm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	202 120-1	9,64 / m	8,10	9,64
2 m Rolle	202 120-2	7,97 / m	13,40	15,95
3 m Rolle	202 120-3	7,66 / m	19,30	22,97
5 m Rolle	202 120-4	8,40 / m	35,30	42,01
10 m Rolle	202 120-5	6,28 / m	52,80	62,83
20 m Rolle	202 120-6	5,81 / m	97,60	116,14
50 m Rolle	202 120-7	5,40 / m	227,00	270,13

Kohlefaser-Flexschlauch unidirektional, 40/100



Breite flach: ca. 40–100 mm
Breite bei Lieferung: ca. 40 mm
Durchmesser: 25–64 mm dehnbar

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	202 130-1	13,33 / m	11,20	13,33
2 m Rolle	202 130-2	11,72 / m	19,70	23,44
3 m Rolle	202 130-3	10,95 / m	27,60	32,84
5 m Rolle	202 130-4	10,31 / m	43,30	51,53
10 m Rolle	202 130-5	9,44 / m	79,30	94,37
50 m Rolle	202 130-7	7,90 / m	331,90	394,96

Kohlelitze

Bei der Litze handelt sich um ein flaches Band, das in einem Faserwinkel von 30° geflochten wird. Dieser Winkel ist variabel, je nachdem ob das Band geschoben oder gezogen wird. Es lassen sich damit auf einfache Weise Torsionsverstärkungen herstellen, ohne -wie sonst erforderlich- Gewebe diagonal schneiden zu müssen.

Kohlelitze, 13,4 mm (30°)



Faser: Torayca T 300 67 tex (1k)

Breite flach liegend **13 mm**

Technische Daten bei Flechtwinkel 30°: Litzenbreite 13,4 mm, Gewicht 2,5 g/m, Kohlegarn: 1 K

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	202 165-4	5,31 / m	22,30	26,54
10 m Rolle	202 165-5	5,11 / m	42,90	51,05
20 m Rolle	202 165-6	4,31 / m	72,40	86,16
50 m Rolle	202 165-7	3,59 / m	150,80	179,45
100 m Rolle	202 165-8	2,77 / m	232,50	276,68

Kohlelitze, 25 mm (30°)



Faser: Torayca T 300 J 200 tex (3k)

Breite flach liegend **25 mm**

Technische Daten bei Flechtwinkel 30°: Litzenbreite 25 mm, Gewicht 7 g/m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	202 170-4	5,88 / m	24,70	29,39
Tatsächliche Länge 4,50 m				
10 m Rolle	202 170-5	5,02 / m	42,20	50,22
Tatsächliche Länge 9,00 m				
20 m Rolle	202 170-6	4,55 / m	76,50	91,03
Tatsächliche Länge 18,00 m				
50 m Rolle	202 170-7	4,11 / m	172,50	205,27
Tatsächliche Länge 45,00 m				
100 m Rolle	202 170-8	3,80 / m	319,70	380,44
Tatsächliche Länge 90,00 m				

Kohlelitze, 50 mm (30°)



Faser: Torayca T 300 J 200 tex (3k)

Breite flach liegend **50 mm**

Technische Daten bei Flechtwinkel 30° : Litzenbreite 50 mm, Gewicht 15 g/m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	202 175-4	6,09 / m	25,60	30,46
Tatsächliche Länge 3,75 m				
10 m Rolle	202 175-5	4,97 / m	41,80	49,74
Tatsächliche Länge 7,50 m				
20 m Rolle	202 175-6	4,27 / m	71,80	85,44
Tatsächliche Länge 15,00 m				
50 m Rolle	202 175-7	3,58 / m	150,40	178,98
Tatsächliche Länge 37,50 m				
100 m Rolle	202 175-8	3,36 / m	282,10	335,70
Tatsächliche Länge 75,00 m				

Kohleroving

Endloser Faserstrang aus Kohlefaser

- Zum Handlaminieren, Wickeln und Strangziehen
- Schnelle, einfache Tränkung
- Für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze

Kohleroving Toray HM M60J 100 tex

Epoxydschlichte, 0,1 g/m



Faser: Torayca M60J 3k 100 tex

Technische Daten:

Dichte: 1,94 g/cm³
Zugfestigkeit: 3820 MPa
Zug-E-Modul: 588 GPa
Bruchdehnung: 0,7 %
Filamentanzahl: 3000 = 3k
Filamentdurchmesser: 5 µm

Anwendungsgebiet:

Ultraleichte, hochfeste, extrem steife Faserverbund-Strukturen im Flugzeugbau (UAVs), Sportgerätebau und Flugmodellbau, speziell die Klassen F3J / F3K.

Bitte beachten Sie:

Durch die geringere Bruchdehnung ist diese Faser empfindlicher in der Verarbeitung als Standardtypen. Wir empfehlen, Mindeststradien von 10 mm nicht zu unterschreiten.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 m Spule	205 101-3	0,55 / m	116,30	138,40

Kohleroving Tenax® HTA 40 200 tex

Epoxydschlichte, 0,2 g/m



Faser: Tenax® E HTA 40 E13 200 tex 3k

Technische Daten:

Dichte: 1,77 g/cm³
Zugfestigkeit: 3950 MPa
Zug-E-Modul: 238 GPa
Bruchdehnung: 1,7 %
Filamentanzahl: 3000 = 3k
Filamentdurchmesser: 7 µm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 m Spule	205 102-1	0,22 / m	3,70	4,40
100 m Spule	205 102-2	0,09 / m	7,70	9,16
250 m Spule	205 102-3	0,06 / m	11,70	13,92
2 kg Spule	205 102-4	0,02 / m	208,30	247,88
entspricht ca. 10.000 m				

Kohleroving Tenax® HTS 40 800 tex

Epoxydschlichte, 0,8 g/m


Faser: Tenax® E HTS 40 F13 800 tex 12k

Technische Daten:
Dichte: 1,77 g/cm³
Zugfestigkeit: 4300 MPa
Zug-E-Modul: 240 GPa
Bruchdehnung: 1,8 %
Filamentanzahl: 12000 = 12k
Filamentdurchmesser: 7 µm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 m Spule	205 108-1	0,25 / m	4,20	5,00
100 m Spule	205 108-2	0,13 / m	10,60	12,61
2 kg Spule	205 108-4	45,04 / kg	75,70	90,08

Kohleroving Tenax® IMS 65 830 tex

Epoxydschlichte, 0,83 g/m


Faser: Tenax® IMS 65 E23 830 tex 24k

Technische Daten:
Dichte: 1,78 g/cm³
Zugfestigkeit: 6000 MPa
ZUG-E-Modul: 290 GPa
Bruchdehnung: 1,9 %
Filamentanzahl: 24000 = 24k
Filamentdurchmesser: 5 µm

Zwischenmodul-Kohlefaser (IM = InterMediate) mit höchster Zugfestigkeit, erhöhtem E-Modul gegenüber der Standard-HTA-Faser, bei gleichzeitig erhöhter Bruchdehnung.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 m Spule	205 107-1	0,35 / m	5,80	6,90
100 m Spule	205 107-2	0,19 / m	16,20	19,28
300 m Spule	205 107-3	0,15 / m	38,30	45,58
1 kg Spule	205 107-5	0,12 / m	123,40	146,85
entspricht ca. 1200 m				

Kohleroving Tenax® HTS 40 1600 tex

Epoxydschlichte, 1,6 g/m


Faser: Tenax® E HTS 40 F13 1600 tex 24k

Technische Daten:
Dichte: 1,77 g/cm³
Zugfestigkeit: 4300 MPa
Zug-E-Modul: 240 GPa
Bruchdehnung: 1,8 %
Filamentanzahl: 24000 = 24k
Filamentdurchmesser: 7 µm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 m Spule	205 105-1	0,35 / m	5,90	7,02
100 m Spule	205 105-2	0,19 / m	15,80	18,80
2 kg Spule	205 105-3	0,11 / m	119,50	142,20
entspricht ca. 1242 m				

Kohleroving Tenax® STS 40 3200 tex Epoxydschlichte, 3,2 g/m



Faser: Tenax® STS 40 F13 3200 tex 48k

Technische Daten:

Dichte: 1,77 g/cm³

Zugfestigkeit: 4000 MPa

Zug-E-Modul: 250 GPa

Bruchdehnung: 1,6 %






Filamentanzahl: 48000 = 48k

Filamentdurchmesser: 7 µm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 m Spule	205 104-1	0,41 / m	6,90	8,21
100 m Spule	205 104-2	0,26 / m	22,10	26,30
6 kg Spule	205 104-4	44,43 / kg	224,00	266,56









Aramidgewebe

	Flächengewicht	Finish/Schlichte	Artikelnummer	Luftfahrt	Breite cm	Bindung	Dicke mm ¹⁾	Fadenzahl Fd/cm ²⁾	Zusatzinformationen
Aramidgewebe									
	36 g/m ²	-	190 199-x	nein	100	Leinwand	0,10	8 x 8	Style 240, Kevlar® 49 22 tex, gewaschen
	61 g/m ²	Aero	190 200-x	ja	110	Leinwand	0,12	13,5 x 13,5	Style 120, Kevlar® 49 22 tex, gewaschen
	110 g/m ²	-	190 203-x	nein	100	Köper 2/2	0,19	13 x 13	Style 140, Twaron HM 43 tex
	170 g/m ²	Aero	190 205-x	ja	100	Köper 2/2	0,30	6,5 x 6,5	Style 284, Kevlar® 49 127 tex, gewaschen
	170 g/m ²	-	190 206-x	nein	100	Köper 2/2	0,33	6,5 x 6,5	Style 284, Twaron HM 127 tex

1) Dicke Trockengewebe
2) Fadenzahl Fd/cm Kette x Schuß

Änderungen bei den Produkten sind ohne Vorankündigung möglich.
Die Abbildungen sind nicht maßstäblich

Kohle-/Aramidgewebe, Kohle-Designgewebe, Glas-Designgewebe

	Flächengewicht	Schlichte	Artikelnummer	Luftfahrt	Breite cm	Bindung	Dicke mm ¹⁾	Fadenzahl Fd/cm ²⁾	Zusatzinformationen
Kohle-/Aramidgewebe									
	40 g/m ²	-	190 215-x 190 215-SZ-x	nein	100	Leinwand	0,11	8,3 x 8,3	Style 614, Kevlar® 49 22 tex, Torayca T300 J 67 tex (1k), auch als Diagonalzuschnitt
	68 g/m ²	-	190 208-x	nein	100	Leinwand	0,14	6,5 x 6,5	Style 664, Kevlar® 49 22 tex, Torayca T 300 J 67 tex (1k)
	188 g/m ²	-	190 210-x	nein	100	Leinwand	1,31	5 x 5	Style 636, Kevlar® 49 158 tex, Torayca T 300 J 200 tex (3k)
	210 g/m ²	-	190 212-x	nein	100	Köper 3/1	0,37	6,5 x 6	Style 635, Kevlar® 49 122 tex, Torayca T 300 J 200 tex (3k)
Kohle-Designgewebe									
	405 g/m ²	-	190 270-x	nein	100	Köper 6/6	0,55	6,0 x 12,0	Style 62462, Torayca T 300 J 200 tex (3k), Glas EC 9 28 rot 136 tex
Glas-Designgewebe									
	300 g/m ²	-	195 120-x	nein	102	Köper 2/2	0,30	7,5 x 7,5	Beidseitig metallisiert

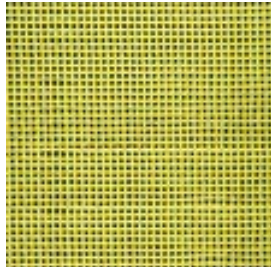
1) Dicke Trockengewebe
2) Fadenzahl Fd/cm Kette x Schuß

Änderungen bei den Produkten sind ohne Vorankündigung möglich.
Die Abbildungen sind nicht maßstäblich

Ausgabe Juni 2011, Änderungen vorbehalten

Aramidgewebe 36 g/m²

Style 240, Leinwand, Breite 100 cm



Faser: Kevlar® 49 22 tex

Style 240

Gewaschene Qualität

Anwendungsgebiet:

Beschichtungen und Lamine im Modellbau, Sandwichbauteile.

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 51 g/m², Laminatdicke: 0,071 mm, Laminatgewicht: 87 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 199-0	38,56 / m ²	16,20	19,28
1 m Rolle	190 199-1	31,30 / m ²	26,30	31,30
2 m Rolle	190 199-2	27,49 / m ²	46,20	54,98
3 m Rolle	190 199-3	26,50 / m ²	66,80	79,49
5 m Rolle	190 199-4	24,51 / m ²	103,00	122,57
10 m Rolle	190 199-5	22,71 / m ²	190,80	227,05
20 m Rolle	190 199-6	20,85 / m ²	350,50	417,09
50 m Rolle	190 199-7	19,35 / m ²	813,00	967,47
100 m Rolle	190 199-8	18,43 / m ²	1.549,00	1.843,31

Aramidgewebe 61 g/m² (Aero)

Style 120, Leinwand, Breite 100 cm



Faser: Kevlar® 49 22 tex

Style 120

Gewaschene Qualität

Anwendungsgebiet:

Lamine und Sandwichbauteile im Flugzeugbau, Modellbau

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

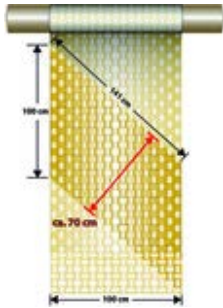
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 86 g/m², Laminatdicke: 0,12 mm, Laminatgewicht: 147 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 200-0	50,69 / m ²	21,30	25,35
1 m Rolle	190 200-1	44,15 / m ²	37,10	44,15
2 m Rolle	190 200-2	39,63 / m ²	66,60	79,25
3 m Rolle	190 200-3	36,49 / m ²	92,00	109,48
5 m Rolle	190 200-4	34,99 / m ²	147,00	174,93
10 m Rolle	190 200-5	32,40 / m ²	272,30	324,04
20 m Rolle	190 200-6	31,12 / m ²	523,00	622,37
50 m Rolle	190 200-7	28,35 / m ²	1.191,00	1.417,29
100 m Rolle	190 200-8	27,05 / m ²	2.273,00	2.704,87

Aramidgewebe 61 g/m² (Aero) diagonal

Style 120, Leinwand, Breite 100cm


Faser: Kevlar® 49 22 tex

Style 120, Diagonalschnitt
Gewaschene Qualität
Anwendungsgebiet:

Lamine und Sandwichbauteile im Flugzeugbau, Modellbau

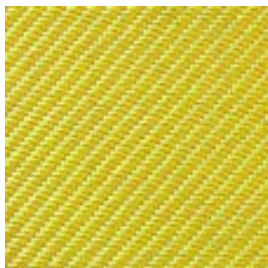
Werkstoff nach Luftfahrtnorm
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 86 g/m², Laminatdicke: 0,12 mm, Laminatgewicht: 147 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 200-SZ0	52,36 / m ²	22,00	26,18
1 m Rolle	190 200-SZ1	45,93 / m ²	38,60	45,93
2 m Rolle	190 200-SZ2	42,60 / m ²	71,60	85,20
3 m Rolle	190 200-SZ3	41,77 / m ²	105,30	125,31
5 m Rolle	190 200-SZ4	40,82 / m ²	171,50	204,08
10 m Rolle	190 200-SZ5	40,57 / m ²	340,90	405,67

Aramidgewebe 110 g/m²

Style 140, Körper, Breite 100 cm


Faser: Twaron® HM 43 tex

Style 140
Anwendungsgebiet:

Lamine im Modellbau, Sportgerätebau, Motorsport.

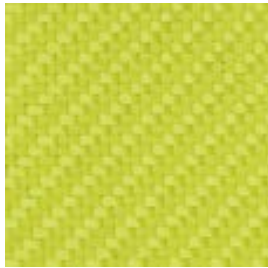
Die Twaron®-Garne sind sowohl in Eurocopter- als auch in Boeing-Projekten qualifiziert.
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 155 g/m², Laminatdicke: 0,217 mm, Laminatgewicht: 265 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 203-0	54,50 / m ²	22,90	27,25
1 m Rolle	190 203-1	46,41 / m ²	39,00	46,41
2 m Rolle	190 203-2	41,89 / m ²	70,40	83,78
3 m Rolle	190 203-3	39,71 / m ²	100,10	119,12
5 m Rolle	190 203-4	38,10 / m ²	160,10	190,52
10 m Rolle	190 203-5	35,09 / m ²	294,90	350,93
20 m Rolle	190 203-6	32,67 / m ²	549,00	653,31
50 m Rolle	190 203-7	30,94 / m ²	1.300,00	1.547,00
100 m Rolle	190 203-8	29,54 / m ²	2.482,00	2.953,58

Aramidgewebe 170 g/m²

Style 284-1, Körper, Breite 100 cm



Faser: Twaron® HM 127 tex

Style 284-1

Anwendungsgebiet:

Lamine im Motorsport (z.B. Verkleidungen, Unterbodenschutz), Bootsbau, Modellbau

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 240 g/m², Laminatdicke: 0,335 mm, Laminatgewicht: 410 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 206-0	30,70 / m ²	12,90	15,35
1 m Rolle	190 206-1	24,63 / m ²	20,70	24,63
2 m Rolle	190 206-2	21,90 / m ²	36,80	43,79
3 m Rolle	190 206-3	20,43 / m ²	51,50	61,28
5 m Rolle	190 206-4	19,28 / m ²	81,00	96,39
10 m Rolle	190 206-5	18,09 / m ²	152,00	180,88
20 m Rolle	190 206-6	16,39 / m ²	275,50	327,84
50 m Rolle	190 206-7	15,33 / m ²	644,00	766,36
100 m Rolle	190 206-8	14,35 / m ²	1.206,00	1.435,14

Aramidgewebe 170 g/m² (Aero)

Style 284, Körper, Breite 100 cm



Faser: Kevlar® 49 127 tex

Style 284

Anwendungsgebiet:

Lamine im Flugzeugbau, Motorsport (z.B. Verkleidungen, Unterbodenschutz), Bootsbau, Modellbau

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 240 g/m², Laminatdicke: 0.335 mm, Laminatgewicht: 410 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 205-0	33,56 / m ²	14,10	16,78
1 m Rolle	190 205-1	27,13 / m ²	22,80	27,13
2 m Rolle	190 205-2	23,74 / m ²	39,90	47,48
3 m Rolle	190 205-3	22,89 / m ²	57,70	68,66
5 m Rolle	190 205-4	21,63 / m ²	90,90	108,17
10 m Rolle	190 205-5	20,24 / m ²	170,10	202,42
20 m Rolle	190 205-6	18,61 / m ²	312,70	372,11
50 m Rolle	190 205-7	17,28 / m ²	726,00	863,94
100 m Rolle	190 205-8	16,21 / m ²	1.362,00	1.620,78

TeXtreme® Aramidband 67 g/m² unidirektional
 Breite 20 mm

TeXtreme®

Faser: Twaron® HM 3360 dtex

TeXtreme® - Leichte Aramidfaser-UD-Bänder

TeXtreme® Spread Tow-Bänder (STT) ermöglichen eine wesentliche Gewichtsersparnis und eine gesteigerte Leistungsfähigkeit für Ihre Faserverbundbauteile. TeXtreme® ist erhältlich in einer Vielzahl unterschiedlicher Flächengewichte, Breiten und Fasertypen.

 Der verwendete Binder erhöht das angegebene Gewebegewicht um ca. 9 g/m².

Entscheidende Vorteile von TeXtreme®:

- Planparallele Faserausrichtung
- Keine Haltefäden
- Einfach zu handhaben und zu schneiden durch einen stabilen Aufbau

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	200 210-1	1,78 / m	7,50	8,92
10 m Rolle	200 210-2	1,50 / m	12,60	14,99
20 m Rolle	200 210-3	1,33 / m	22,30	26,54
50 m Rolle	200 210-4	1,22 / m	51,10	60,81
100 m Rolle	200 210-5	1,08 / m	90,50	107,69

Aramidgewebeband 180 g/m²
 Köper, Breite 50 mm

Faser: Twaron® HM 127 tex

Für Verstärkung und gewickelte Bauteile mit hoher Zugfestigkeit, Schlagzähigkeit, Verschleißfestigkeit und hohem Arbeitsaufnahmevermögen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	200 190-4	4,38 / m	18,40	21,90
10 m Rolle	200 190-5	3,62 / m	30,40	36,18
20 m Rolle	200 190-6	3,33 / m	55,90	66,52
50 m Rolle	200 190-7	3,03 / m	127,30	151,49
100 m Rolle	200 190-8	2,75 / m	231,10	275,01

Aramidrovig 805 tex

Gewicht 0,805 g/m



- Zum Handlaminieren, Wickeln und Strangziehen
- Schnelle, einfache Tränkung
- Für Epoxyd-, Polyester und Vinylesterharze

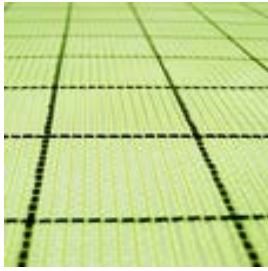
Dichte: ca. 1,45 g/cm³
 Zugfestigkeit: ca. 2880 MPa
 Zug-E-Modul: ca. 100 GPa
 Bruchdehnung 2,8 %

Endloser Faserstrang aus HM-Aramidfaser (Hochmodulfaser)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 m Spule	205 120-1	0,29 / m	4,90	5,83
100 m Spule	205 120-2	0,13 / m	10,90	12,97
6.650 m Originalspule (5,7 kg)	205 120-3	0,06 / m	331,00	393,89

Aramid-/Kohlegitter-Gewebe 40 g/m², 120 cm

Style 614, Leinwand


Fasern: Torayca T 300 J 67 tex (1k), Kevlar® 49 22 tex

Style 614

 Aramid-/Kohlegitter-Gewebe auf **Basis des Aramidgewebes 36 g/m²**.

Anwendungsgebiet:

Speziell als leichte Torsionsverstärkung im Flugmodellbau entwickelt (umgangssprachlich als Disser-Gewebe bezeichnet). Durch den Aramid-Anteil deutlich bessere Druckfestigkeiten als vergleichbare Gewebe aus E-Glas.

Das Verstärkungsgitter aus HT-Kohlefaser besteht aus einem 1K-Garn, das im Abstand von 30 mm (Fadenzahl 0,33 Fd/cm) in Kette und Schuß eingetragen wurde.

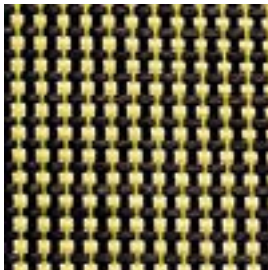
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 55 g/m², Laminatdicke: 0,071 mm, Laminatgewicht: 95 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 215-120-0	47,40 / m ²	23,90	28,44
1 m Rolle	190 215-120-1	40,76 / m ²	41,10	48,91
2 m Rolle	190 215-120-2	36,99 / m ²	74,60	88,77
3 m Rolle	190 215-120-3	35,14 / m ²	106,30	126,50
5 m Rolle	190 215-120-5	33,58 / m ²	169,30	201,47
10 m Rolle	190 215-120-6	31,22 / m ²	314,80	374,61
20 m Rolle	190 215-120-7	28,96 / m ²	584,00	694,96
50 m Rolle	190 215-120-8	27,49 / m ²	1.386,00	1.649,34
100 m Rolle	190 215-120-9	26,26 / m ²	2.648,00	3.151,12

Kohle-/Aramidgewebe 68 g/m²

Style 664, Leinwand, Breite 100 cm


Fasern: Torayca T 300 J 67 tex (1k), Kevlar® 49 22 tex

Style 664
Anwendungsgebiet:

Modellbau, Motorsport, Sportgeräte, Schiffsbau. Steifigkeit und hohe Druckfestigkeit durch die Kohlefaser, Schlagzähigkeit, Zugfestigkeit, Arbeitsaufnahmevermögen und Verschleißfestigkeit durch die Aramidfaser.

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

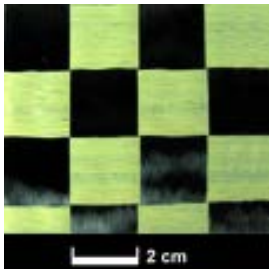
 Harzverbrauch: 84 g/m², Laminatdicke: 0,118 mm, Laminatgewicht: 152 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 208-0	64,26 / m ²	27,00	32,13
1 m Rolle	190 208-1	57,36 / m ²	48,20	57,36
2 m Rolle	190 208-2	52,24 / m ²	87,80	104,48
3 m Rolle	190 208-3	49,66 / m ²	125,20	148,99
5 m Rolle	190 208-5	45,96 / m ²	193,10	229,79
10 m Rolle	190 208-6	42,85 / m ²	360,10	428,52
20 m Rolle	190 208-7	41,05 / m ²	690,00	821,10
50 m Rolle	190 208-8	38,08 / m ²	1.600,00	1.904,00
100 m Rolle	190 208-9	36,45 / m ²	3.063,00	3.644,97

Te Xtreme® Kohle/Aramidgewebe 107 g/m²

Leinwand, Breite 100 cm

Te Xtreme®



Faser: Tenax® UTS50 12k/Twaron® HM 3360 dtex, Breite der Faserbänder 20 mm

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

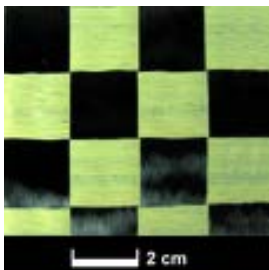
Harzverbrauch: 77 g/m², Laminatdicke: 0,107 mm, Laminatgewicht: 184 g/m² *javascript:document.getElementById('htmlText').value=tinyMCE.getContent();%20document.editForm.submit()*

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 276-0	100,44 / m	42,20	50,22
1 m Rolle	190 276-1	87,46 / m	73,50	87,46
2 m Rolle	190 276-2	80,03 / m	134,50	160,06
3 m Rolle	190 276-3	73,86 / m	186,20	221,58
5 m Rolle	190 276-5	70,69 / m	297,00	353,43
10 m Rolle	190 276-6	65,57 / m	551,00	655,69
20 m Rolle	190 276-7	62,77 / m	1.055,00	1.255,45
50 m Rolle	190 276-8	59,43 / m	2.497,00	2.971,43
100 m Rolle	190 276-9	56,91 / m	4.782,00	5.690,58

Te Xtreme® Kohle/Aramidgewebe 187 g/m²

Leinwand, Breite 100 cm

Te Xtreme®



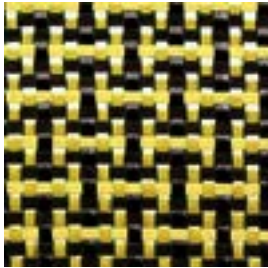
Faser: Tenax® UTS50, Twaron® HM, Breite der Faserbänder 20 mm **Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:**

Harzverbrauch: 135 g/m², Laminatdicke: 0,187 mm, Laminatgewicht: 322 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 277-0	92,82 / m ²	39,00	46,41
1 m Rolle	190 277-1	80,33 / m ²	67,50	80,33
2 m Rolle	190 277-2	71,16 / m ²	119,60	142,32
3 m Rolle	190 277-3	67,55 / m ²	170,30	202,66
5 m Rolle	190 277-5	62,64 / m ²	263,20	313,21
10 m Rolle	190 277-6	59,98 / m ²	504,00	599,76
20 m Rolle	190 277-7	55,51 / m ²	933,00	1.110,27
50 m Rolle	190 277-8	52,55 / m ²	2.208,00	2.627,52
100 m Rolle	190 277-9	50,30 / m ²	4.227,00	5.030,13

Kohle-/Aramidgewebe 188 g/m²

Style 636, Leinwand, Breite 100 cm


Fasern: Torayca T 300 J 200 tex (3k), Kevlar® 49 158 tex

Style 636
Anwendungsgebiet:

Modellbau, Motorsport, Sportgeräte, Schiffsbau. Steifigkeit und hohe Druckfestigkeit durch die Kohlefaser, Schlagzähigkeit, Zugfestigkeit, Arbeitsaufnahmevermögen und Verschleißfestigkeit durch die Aramidfaser.

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 233 g/m², Laminatdicke: 0,326 mm, Laminatgewicht: 421 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 210-0	41,17 / m ²	17,30	20,59
1 m Rolle	190 210-1	34,99 / m ²	29,40	34,99
2 m Rolle	190 210-2	31,00 / m ²	52,10	62,00
3 m Rolle	190 210-3	29,19 / m ²	73,60	87,58
5 m Rolle	190 210-5	27,87 / m ²	117,10	139,35
10 m Rolle	190 210-6	25,60 / m ²	215,10	255,97
20 m Rolle	190 210-7	23,91 / m ²	401,80	478,14
50 m Rolle	190 210-8	22,11 / m ²	929,00	1.105,51
100 m Rolle	190 210-9	21,07 / m ²	1.771,00	2.107,49

Kohle-/Aramidgewebe 210 g/m²

Style 635-1, Köper 3/1, Breite 100 cm


Fasern: Torayca T 300 J 200 tex (3k), Kevlar® 49 127 tex

Style 635-1
Anwendungsgebiet:

Modellbau, Motorsport, Sportgeräte, Schiffsbau. Steifigkeit und hohe Druckfestigkeit durch die Kohlefaser, Schlagzähigkeit, Zugfestigkeit, Arbeitsaufnahmevermögen und Verschleißfestigkeit durch die Aramidfaser. 61 % Kohle, 39 % Aramid

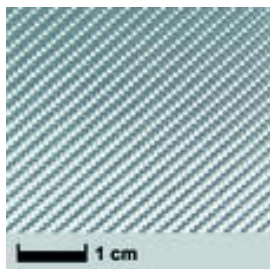
Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

 Harzverbrauch: 260 g/m², Laminatdicke: 0,364 mm, Laminatgewicht: 470 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	190 212-0	45,93 / m ²	19,30	22,97
1 m Rolle	190 212-1	37,60 / m ²	31,60	37,60
2 m Rolle	190 212-2	35,34 / m ²	59,40	70,69
3 m Rolle	190 212-3	33,48 / m ²	84,40	100,44
5 m Rolle	190 212-5	31,96 / m ²	134,30	159,82
10 m Rolle	190 212-6	29,89 / m ²	251,20	298,93
20 m Rolle	190 212-7	27,73 / m ²	466,00	554,54
50 m Rolle	190 212-8	25,68 / m ²	1.079,00	1.284,01
100 m Rolle	190 212-9	24,54 / m ²	2.062,00	2.453,78

Design-Glasgewebe 220 g/m² silber

Körper, Breite 102 cm



Dicke: 0,22 mm

Beidseitig silbern beschichtet.

Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:

Harzverbrauch: 135 g/m², Laminatdicke: 0,19 mm, Laminatgewicht: 335 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,5 m Rolle	195 220-0	43,40 / m ²	18,60	22,13
1 m Rolle	195 220-1	35,35 / m ²	30,30	36,06
2 m Rolle	195 220-2	31,44 / m ²	53,90	64,14
3 m Rolle	195 220-3	29,63 / m ²	76,20	90,68
5 m Rolle	195 220-4	28,75 / m	120,80	143,75
10 m Rolle	195 220-5	26,11 / m ²	223,80	266,32
20 m Rolle	195 220-6	24,34 / m ²	417,30	496,59
50 m Rolle	195 220-7	22,56 / m ²	967,00	1.150,73
100 m Karton	195 220-8	21,52 / m ²	1.845,00	2.195,55

Design-Glasgewebe 300 g/m² silber

Körper, Breite 102 cm



Rechnerische Daten für Handlamine mit 35 Vol. % Fasern:




Harzverbrauch: 202 g/m², Laminatdicke: 0,28 mm, Laminatgewicht: 502 g/m²

Muster verfügbar, siehe unten: 195120-M!

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	195 120-M	1,67 / Stück	1,40	1,67
Gewebemuster Größe DIN A5				
0,5 m Rolle	195 120-0	40,13 / m ²	17,20	20,47
1 m Rolle	195 120-1	32,67 / m ²	28,00	33,32
2 m Rolle	195 120-2	28,76 / m ²	49,30	58,67
3 m Rolle	195 120-3	27,73 / m ²	71,30	84,85
5 m Rolle	195 120-4	25,81 / m ²	110,60	131,61
10 m Rolle	195 120-5	23,74 / m ²	203,50	242,16
20 m Rolle	195 120-6	22,31 / m ²	382,50	455,17
50 m Rolle	195 120-7	20,65 / m ²	885,00	1.053,15
100 m Rolle	195 120-8	19,76 / m ²	1.694,00	2.015,86

Abreibgewebe Auswahlhilfe

Abreibgewebe

	Flächengewicht	Finish/Schlichte	Artikelnummer	Luftfahrt	Breite cm	Bindung	Dicke mm ¹⁾	Fadenzahl Fd/cm ²⁾	Zusatzinformationen
	64 g/m ²	-	190 181-x	nein	50	Leinwand	0,12	36 x 28	-
	95 g/m ²	-	250 020-x	nein	2	Leinwand	0,18	19 x 19	-
			250 030-x		3				
			250 040-x		4				
			250 050-x		5				
			250 100-x		10				
			190 185-x		50				
			190 186-x		75				
			190 187-x		100				
			190 189-x		150				
	100 g/m ²	-	190 138-x	nein	50	Köper	0,18	23 x 21	-

1) Dicke Trockengewebe
2) Fadenzahl Fd/cm Kette x Schuß

Änderungen bei den Produkten sind ohne Vorankündigung möglich.
Die Abbildungen sind nicht maßstäblich

Abreißgewebe

Abreißgewebe ist aus dem Flugzeugbau seit langem bekannt. Das aus Nylon hergestellte Leinwandgewebe wird als letzte Lage in ein Epoxyd- oder Polyesterharzlaminat eingebracht. Nach der Aushärtung bzw. vor einer Verklebung der Teile wird das Abreißgewebe abgeschält („abgerissen“). Es hinterläßt dabei eine **gleichmäßig raue, schmierfilmfreie, klebbare Oberfläche**. Universell für Epoxyd-, Vinylester- und Polyesterharze.

Lieferbar in verschiedenen Grammaturen und Breiten.

Abreißgewebe 64 g/m², 50 cm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 181-1	8,33 / m ²	3,50	4,17
2 m Packung	190 181-2	6,19 / m ²	5,20	6,19
3 m Rolle	190 181-3	7,46 / m ²	9,40	11,19
5 m Rolle	190 181-4	6,05 / m ²	12,70	15,11
10 m Rolle	190 181-5	4,93 / m ²	20,70	24,63
20 m Rolle	190 181-6	4,39 / m ²	36,90	43,91
50 m Rolle	190 181-7	3,82 / m ²	80,20	95,44
100 m Rolle	190 181-8	3,31 / m ²	139,10	165,53

Abreißgewebe 95 g/m², 50 cm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 185-1	8,33 / m ²	3,50	4,17
2 m Packung	190 185-2	6,07 / m ²	5,10	6,07
3 m Rolle	190 185-3	7,30 / m ²	9,20	10,95
5 m Rolle	190 185-4	5,90 / m ²	12,40	14,76
10 m Rolle	190 185-5	4,88 / m ²	20,50	24,39
20 m Rolle	190 185-6	4,24 / m ²	35,60	42,36
50 m Rolle	190 185-7	3,65 / m ²	76,70	91,27
100 m Rolle	190 185-8	3,26 / m ²	137,00	163,03

Abreißgewebe 95 g/m², 75 cm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 186-1	6,82 / m ²	4,30	5,12
2 m Packung	190 186-2	5,08 / m ²	6,40	7,62
3 m Rolle	190 186-3	6,19 / m ²	11,70	13,92
5 m Rolle	190 186-4	5,27 / m ²	16,60	19,75
10 m Rolle	190 186-5	4,43 / m ²	27,90	33,20
20 m Rolle	190 186-6	3,91 / m ²	49,30	58,67
50 m Rolle	190 186-7	3,46 / m ²	108,90	129,59
100 m Rolle	190 186-8	3,07 / m ²	193,20	229,91

Abreibgewebe 95 g/m², 100 cm

Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 187-1	6,07 / m ²	5,10	6,07
2 m Packung	190 187-2	4,70 / m ²	7,90	9,40
3 m Rolle	190 187-3	5,51 / m ²	13,90	16,54
5 m Rolle	190 187-4	4,83 / m ²	20,30	24,16
10 m Rolle	190 187-5	4,18 / m ²	35,10	41,77
20 m Rolle	190 187-6	3,78 / m ²	63,60	75,68
50 m Rolle	190 187-7	3,31 / m ²	139,00	165,41
100 m Rolle	190 187-8	3,06 / m ²	257,10	305,95

Abreibgewebe 95 g/m², 150 cm

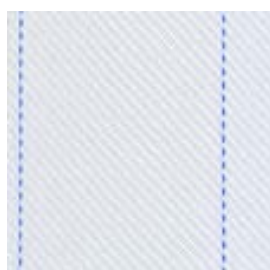
Leinwand



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 189-1	5,08 / m ²	6,40	7,62
2 m Packung	190 189-2	4,24 / m ²	10,70	12,73
3 m Rolle	190 189-3	5,53 / m ²	20,90	24,87
5 m Rolle	190 189-4	4,68 / m ²	29,50	35,10
10 m Rolle	190 189-5	4,03 / m ²	50,80	60,45
20 m Rolle	190 189-6	3,65 / m ²	92,00	109,48
50 m Rolle	190 189-7	3,19 / m ²	201,20	239,43
100 m Rolle	190 189-8	2,87 / m ²	362,10	430,90

Abreibgewebe 100 g/m², 50 cm

Köper

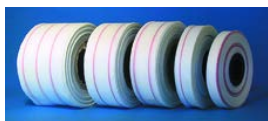


Durch die Köperbindung besonders gut drapierbar

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	190 183-1	8,57 / m ²	3,60	4,28
2 m Packung	190 183-2	6,43 / m ²	5,40	6,43
3 m Rolle	190 183-3	7,70 / m ²	9,70	11,54
5 m Rolle	190 183-4	6,24 / m ²	13,10	15,59
10 m Rolle	190 183-5	5,09 / m ²	21,40	25,47
20 m Rolle	190 183-6	4,57 / m ²	38,40	45,70
50 m Rolle	190 183-7	3,98 / m ²	83,70	99,60
100 m Rolle	190 183-8	3,47 / m ²	145,70	173,38

Abreibgewebe-Bänder 95 g/m²

Leinwand, diverse Breiten



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 m Rolle	250 020-1	0,09 / m	7,40	8,81
20 mm breit				
100 m Rolle	250 030-1	0,12 / m	10,50	12,49
30 mm breit				
100 m Rolle	250 040-1	0,16 / m	13,80	16,42
40 mm breit				
100 m Rolle	250 050-1	0,20 / m	17,10	20,35
50 mm breit				
100 m Rolle	250 100-1	0,39 / m	32,80	39,03
100 mm breit				

Glasfaserschnitzel

- **Schnelle, einfache Benetzung**
- **Für Epoxyd-, Polyester und Vinylesterharze**

Technische Daten:

Faserart: E Glas, **Faserquerschnitt:** rund, **Faserstärke:** 9–14 µm, **spezifisches Gewicht:** 2,53–2,55 g/cm³, **Dauer-Trockenhitzebeständigkeit:** ca. 315 °C, **Erweichungstemperatur:** ca. 840 °C, **Feuchtigkeit in Lieferform:** max. 0,3 %, **Farbe:** weiss, **Schluchte:** Silanbasis 0,5–1,5 %

Lichtbeständigkeit, Wetterbeständigkeit, Alterungsbeständigkeit = gut

Säurenbeständigkeit = gut, Laugenbeständigkeit = bedingt beständig, Lösungsmittelbeständigkeit = gut, Quellwert in Wasser = 0 %

Anwendungsgebiet:

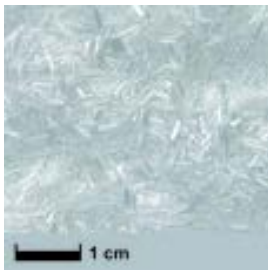
Faserspachtel und Preßmassen, Kunststoffputze, Kitte, Kleber, Korrosionsschutzanstriche, Asbestersatz.

Für **Kupplungsschichten im Formenbau** wird eine Mischung aus 50 Vol.-% Glasfaserschnitzeln und 50 Vol.-% Baumwollflocken verwendet.

Die Volumenangabe dient zur besseren Vorstellung der Liefermenge. Es handelt sich dabei um die lose Schüttmenge. Bei Transport und Lagerung kann sich der Gebindeinhalt verdichten.

Erhältlich in 3 und 6 mm Länge

Glasfaserschnitzel, 3 mm



Länge: 3 mm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
200 g Dose	210 100-1	17,85 / kg	3,00	3,57
1 kg Dose	210 100-2	10,59 / kg	8,90	10,59
5 kg Eimer	210 100-3	6,24 / kg	26,20	31,18
24 kg Sack	210 100-4	4,18 / kg	84,30	100,32

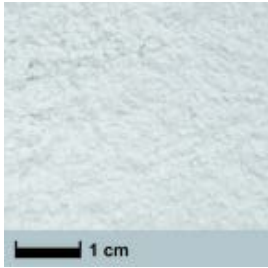
Glasfaserschnitzel, 6 mm



Länge: 6 mm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
200 g Dose	210 105-1	32,72 / kg	5,50	6,54
1 kg Eimer	210 105-2	21,42 / kg	18,00	21,42
10 L Eimer	210 105-3	6,83 / L	57,40	68,31
(entspricht ca. 4 kg)				
12 kg Eimer	210 105-4	15,10 / kg	152,30	181,24
36 kg Karton	210 105-5	12,10 / kg	366,10	435,66

Glasfaser gemahlen 0,2 mm



Anwendungsgebiet:

Faserspachtel und Preßmassen, Kunststoffputze, Kitte, Kleber, Korrosionsschutzanstriche, Asbestersatz.

- 0,2 mm Länge
- Schnelle, einfache Benetzung
- Für Epoxyd-, Polyester und Vinylesterharze

Faserart E Glas, Faserquerschnitt rund, Faserstärke 9–14 µm, spezifisches Gewicht 2,53–2,55 g/cm³, Dauer-Trockenhitzebeständigkeit ca. 315 °C, Erweichungstemperatur ca. 840 °C, Feuchtigkeit in Lieferform max. 0,3 %, Farbe weiss.

Mittlere Faserlänge 230 µm, längste Faser 1300 µm, Schüttgewicht 450 g/l, Stampfvolumen 190ml/100 g, Rieselfähigkeit noch gut.

Faserlängenverteilung < 125 µm > 30 %, < 250 µm > 70 %

Lichtbeständigkeit, Wetterbeständigkeit, Alterungsbeständigkeit = gut

Säurenbeständigkeit = gut, Laugenbeständigkeit = bedingt beständig, Lösungsmittelbeständigkeit = gut, Quellwert in Wasser = 0 %

Schlichte: Silanbasis 0,5–1,5 %

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
200 g Dose	210 110-1	26,18 / kg	4,40	5,24
1 kg Dose	210 110-2	18,68 / kg	15,70	18,68
5 kg Eimer	210 110-3	14,23 / kg	59,80	71,16
15 kg Eimer	210 110-4	13,04 / kg	164,40	195,64
28,8 kg Eimer	210 110-6	11,41 / kg	276,10	328,56

Kohlefaserschnitzel 3 mm



- Für hochbelastbare Preß- und Füllmassen
- Schnelle, einfache Benetzung
- Für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze

Tenax® J HT C261 3 mm

Anwendungsgebiet:

Herstellung elektrostatisch leitfähiger Beschichtungen und Kleber, sowie hochbelastbare Preß- und Füllmassen. Zugabe in die verarbeitungsfertige Harz/Härter-Mischung. Die Zugabemenge ist beliebig, größere Zugabemengen ergeben jedoch eine bessere elektrische Leitfähigkeit bzw. eine höhere Festigkeit.

Technische Daten:

Spezifisches Gewicht 1,76 g/cm³, Filamentdurchmesser 7 Mikron, Epoxyd-Präparation 1,3 %, Schüttgewicht 400 g/Liter, Zugfestigkeit 4000 MPa, Zug-E-Modul 238 GPa, Bruchdehnung 1,7 %.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Dose	210 137-0	140,42 / kg	5,90	7,02
Schüttdichte ca. 100 ml				
100 g Dose	210 137-1	115,43 / kg	9,70	11,54
Schüttdichte ca. 200 ml				
1 kg Eimer	210 137-2	90,20 / kg	75,80	90,20
Schüttdichte ca. 5 Liter				
5 kg Eimer	210 137-3	76,23 / kg	320,30	381,16
Schüttdichte ca. 10 Liter				
10 kg Beutel	210 137-4	71,16 / kg	598,00	711,62
Schüttdichte ca. 20 Liter				

Kohlefaser gemahlen

- Ergibt leichte, harte Füllmassen
- Für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze

Die verwendeten Kohlefasern sind größtenteils mit einer PU-Schichte ausgerüstet. Ein großer Teil der Schichte verdunstet allerdings durch die Wärmeentwicklung beim Mahlvorgang.

Anwendungsgebiet:

Herstellung elektrisch leitfähiger Beschichtungen und Kleber, Verstärkung von Preß- und Füllmassen.

Erhältlich in 0,1 und 0,2 Faserlänge.

Kohlefaser gemahlen extrafein, 0,1 mm



Faserlänge: <0,1 mm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 kg Packung	210 134-2	86,16 / kg	72,40	86,16

Kohlefaser gemahlen, 0,2 mm



Faserlänge 0,25–0,35 mm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 g Packung	210 135-1	114,24 / kg	9,60	11,42
1 kg Packung	210 135-2	62,59 / kg	52,60	62,59
5 kg Packung	210 135-3	47,58 / kg	199,90	237,88

Aramidfaserschnitzel, 6 mm



Länge: 6 mm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
90 g Dose	210 139-1	107,10 / kg	8,10	9,64
250 g Dose	210 139-2	85,68 / kg	18,00	21,42
600 g Eimer	210 139-3	85,08 / kg	42,90	51,05
1,3 kg Eimer	210 139-4	75,43 / kg	82,40	98,06
2,5 kg Eimer	210 139-5	69,50 / kg	146,00	173,74
8 kg Eimer	210 139-6	62,12 / kg	417,60	496,94

Baumwollflocken



- Ergibt leichte, thixotrope Füllmassen
- Für Epoxyd-, Polyester- und Polyurethanharze

Anwendungsgebiet:

Herstellung leichter, nicht ablaufender Kleber und rieselfähiger Preßmassen sowie Kupplungsschichten im Formenbau, wobei eine Mischung aus 50 Vol.-% Glasfaserschnitzeln und 50 Vol.-% Baumwollflocken verwendet wird. Baumwollflocken erhöhen die Dimensionsstabilität sowie die Schlag- und Abriebfestigkeit der Formstoffe. Sehr gut geeignet für Epoxyd-, Polyester- und Polyurethanharze sowie Gummimischungen. Gute Chemikalienfestigkeit (auch Alkalien). Sehr preiswert, niedriges Gewicht. 5 Liter Baumwollflocken = 1 kg

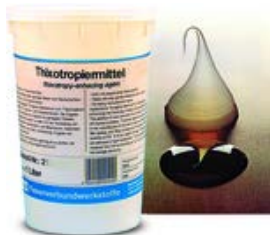
Aussehen: weiße Flocken, Faserlänge: ca. 350 µm (typisch 150–500 µm), Faser-Durchmesser: 10–25 µm (1–3 Denier), spezifisches Gewicht: 1,5 g/cm³, verkohlt bei 120 °C, Zersetzung bei 150 °C, Zugfestigkeit bis ca. 800 N/mm²

Unlöslich in Aceton, Dimethylformamid oder 40 % NaOH, Wasseraufnahme ca. 0,3 g pro g Baumwollflocken.

Die Volumenangabe dient zur besseren Vorstellung der Liefermenge. Es handelt sich dabei um die lose Schüttmenge. Bei Transport und Lagerung kann sich der Gebindeinhalt verdichten.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Dose (ca. 350 ml)	210 115-0	57,12 / kg	2,40	2,86
170 g Dose (ca. 1 L)	210 115-1	34,30 / kg	4,90	5,83
1 kg Eimer (ca. 5 L)	210 115-2	15,59 / kg	13,10	15,59
6 kg Hobbock (ca. 30 L)	210 115-3	11,48 / kg	57,90	68,90
29 kg Karton	210 115-4	7,86 / kg	191,50	227,88

Thixotropiermittel



- Ergibt thixotrope, gelartige Füllmassen und Gelcoats
- Für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze

Amorphe Kieselsäure zum gelartigen Eindicken von Harzen.

Zugabe 0,5–5 Gewichts-%.

Die Volumenangabe dient zur besseren Vorstellung der Liefermenge. Es handelt sich dabei um die lose Schüttmenge. Bei Transport und Lagerung kann sich der Gebindeinhalt verdichten.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 g Dose (ca. 350 ml)	210 120-1	249,90 / kg	4,20	5,00
50 g Dose (ca. 1 L)	210 120-2	204,68 / kg	8,60	10,23
250 g Eimer (ca. 5 L)	210 120-3	86,63 / kg	18,20	21,66
500 g Eimer (ca. 10 L)	210 120-4	70,92 / kg	29,80	35,46
1,5 kg Hobbock (ca. 30 L)	210 120-5	53,15 / kg	67,00	79,73
10 kg Sack (ca. 250 L lose Schüttmenge, Sack 120 x 60 x 20 cm)	210 120-6	28,14 / kg	236,50	281,44

Thixotropiermittel TM 100



- Ergibt thixotrope, gelartige Füllmassen und Gelcoats
- Leicht einmischbar
- Für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze

Zusammensetzung: amorphe Kieselsäure + HD-Polyethylenfibril.

Farbe weiß, Dichte ca. 1,55 g/cm³, Trockenhitzebeständigkeit bei Dauereinwirkung ca. 110 °C, Schmelztemperatur ca. 132 °C, Schüttgewicht ca. 40 g/l.

TM 100 ist wesentlich leichter einmischbar als das Standard-Thixotropiermittel.

Zugabe 0,5–5 Gew.-%.

Die Volumenangabe dient zur besseren Vorstellung der Liefermenge. Es handelt sich dabei um die lose Schüttmenge. Bei Transport und Lagerung kann sich der Gebindeinhalt verdichten.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
25 g Dose (ca. 250 ml)	210 122-1	199,92 / kg	4,20	5,00
75 g Dose (ca. 1 L)	210 122-2	136,45 / kg	8,60	10,23
415 g Beutel (ca. 5 L)	210 122-3	51,33 / kg	17,90	21,30
790 g Eimer (ca. 10 L)	210 122-4	44,29 / kg	29,40	34,99
2,15 kg Hobbock (ca. 30 L)	210 122-5	36,36 / kg	65,70	78,18
10 kg PE-Sack	210 122-6	20,53 / kg	172,50	205,27
60 kg Karton	210 122-7	16,58 / kg	836,00	994,84

Microglaskugeln 2,5 g/cm³



- Mikroglaskugeln aus Vollglas
- Schwere, massive Qualität

Hergestellt aus Kalk-Natronglas, kein Hohlkörper, wie z.B. die Glass Bubbles

Durchmesser: 90 - 150 µm

Dichte: 2,5 g/cm³

(Im Vergleich dazu: Micro-Airballons 0,19–0,43 g/cm³)

Schüttdichte: 1,5 kg / Liter

Erweichungspunkt: 470 °C

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
520 g Dose (ca. 350 ml)	210 123-1	12,59 / kg	5,50	6,54
1,5 kg Dose (ca. 1 L)	210 123-2	10,55 / kg	13,30	15,83
3,75 kg Eimer (ca. 2,5 L)	210 123-3	8,98 / kg	28,30	33,68
7,5 kg Kanister (ca. 5 L)	210 123-4	8,36 / kg	52,70	62,71
15 kg Eimer (ca. 10 L)	210 123-5	7,59 / kg	95,70	113,88

Micro-Airballons® 0,19 g/cm³, weiß



Harte, inerte, silikatische Mikro-Hohlkugel

- Ergibt harte Füllmassen
- Preisgünstiger Leichtfüllstoff
- Für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze

Micro-Airballons® werden hauptsächlich eingesetzt, um das Gewicht von Kunststoffen, Gummi, Harzen, Zement usw. zu reduzieren, zeigen aber weitere Vorteile in verschiedensten Anwendungsgebieten. Einige der Vorteile, wie z. B. erhöhter Füllstoffanteil und verbesserte Rheologie (Fließverhalten), resultieren aus der Kugelform des Produktes.

Eigenschaften: Geringe Dichte, kugelförmig, rieselfähig, inert

Anwendungsgebiet: Automobil-Dämm-Matten, BMC, SMC und GFK, Bremsbeläge, Epoxidharze, Spachtelmassen für Gipskartonplatten, Gießpolyester, Kunstmarmor, Kunstschäume, Ölbohrzemente, Phenolharze, Putze, PVC-Fußbodenbeläge, Refractories, Zement

Vorteile: Reduziertes Gewicht, erhöhter Füllstoffeinsatz, bessere Fließeigenschaft, geringere Schrumpfung, geringere Wasserabsorption, verbesserter Flammenschutz, verbesserte Chemikalien-Beständigkeit.

Technische Daten:

Zugabe zum Harz/Härter-Gemisch: bis ca 90 Gewichts-% noch fließfähig, ab 100 Gewichts-% als Spachtelmasse verwendbar

Micro-Airballons® ist ein eingetragenes Warenzeichen von R&G

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
45 g Dose (ca. 350 ml)	210 126-1	68,76 / kg	2,60	3,09
120 g Dose (ca. 1 L)	210 126-2	57,52 / kg	5,80	6,90
675 g Eimer (ca. 5 L)	210 126-3	29,97 / kg	17,00	20,23
1,25 kg Eimer (ca. 10 L)	210 126-4	28,85 / kg	30,30	36,06
1,78 kg Eimer (ca. 30 L)	210 126-5	51,68 / kg	77,30	91,99
27,22 kg Karton	210 126-6	17,45 / kg	399,20	475,05

3M Glass Bubbles

Glass Bubbles (Mikro-Glashohlkugeln) bestehen aus einem wasserunlöslichen, chemisch stabilen und alkaliarmen Borosilikatglas, sie werden als Leichtfüllstoff zum Anmischen von Leichtspachteln, Klebern und Preßmassen verwendet.

- Ergibt sehr leichte Füllmassen
- Für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze

Technische Daten:
Farbe: weiß

Mittlere Teilchengröße: ca. 65 µm

Die Volumenangabe dient zur besseren Vorstellung der Liefermenge. Es handelt sich dabei um die lose Schüttmenge. Bei Transport und Lagerung kann sich der Gebindeinhalt verdichten.

Mehr Information bei <http://solutions.3mdeutschland.de/wps/portal/3M/de/DE/EU-EAMD/Home/OurProducts/GlassBubbles/>

http://www.youtube.com/watch?v=6pBf2wXAUWM&feature=player_embedded&gbi=d4dd0c47-069077fa-4ddb98c2

3M Glass Bubbles 0,12 g/cm³


Nennichte: 0,12 g/cm³

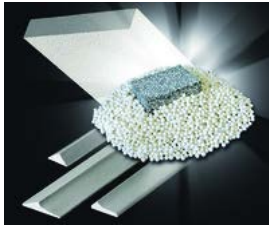
Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
350 ml Dose	210 130-1	9,86 / L	2,90	3,45
1 L Dose	210 130-2	7,62 / L	6,40	7,62
5 L Eimer	210 130-3	4,93 / L	20,70	24,63
10 L Eimer	210 130-4	4,22 / L	35,50	42,24
30 L Hobbock	210 130-5	3,42 / L	86,10	102,46
20 kg Karton	210 130-6	32,78 / kg	551,00	655,69

3M Glass Bubbles 0,21 g/cm³


Nennichte: 0,21 g/cm³

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
35 g Dose	210 125-1	108,80 / kg	3,20	3,81
(ca. 350 ml)				
105 g Dose	210 125-2	75,93 / kg	6,70	7,97
(ca. 1 L)				
575 g Eimer	210 125-3	41,60 / kg	20,10	23,92
(ca. 5 L)				
1,075 kg Eimer	210 125-4	39,85 / kg	36,00	42,84
(ca. 10 L)				
3,125 kg Hobbock	210 125-5	35,19 / kg	92,40	109,96
(ca. 30 L)				
30 kg Karton	210 125-6	25,03 / kg	631,00	750,89

Poraver® 1-2 mm



Leichtfüllstoff für Epoxyd-, Polyester- und Polyurethanharze

R&G ist offizieller Händler für den Bereich Modellbau (sowohl Funktionsmodellbau als auch traditioneller Modell- und Formenbau).

Poraver® wird aus Recycling-Glas hergestellt. In einem speziellen Verfahren wird der Rohstoff in einem Drehofen bei 900 °C gebläht. Dieser Blähprozess läßt ein feinporiges, cremeweißes Rundgranulat entstehen, das im Inneren feine Luftkammern einschließt.

Poraver® ist aufgrund seiner Vielzahl an positiven Produkteigenschaften hervorragend geeignet zur Verarbeitung mit organischen Bindemitteln. Dies ermöglicht immer neue Anwendungen in Polyurethanen, Epoxyd- und Polyesterharzen. Mit diesen Systemen werden sehr hohe Füllgrade mit Poraver erreicht (bis über 90 %).

Anwendungsgebiet:

Speziell für leichte Hinterfüllungen im Formenbau hat sich Poraver sehr gut bewährt, da es einen einfachen und kosteneffektiven Aufbau von Formen ermöglicht.

Weitere Verarbeitungshinweise in <http://www.youtube.com/watch?v=dysJDbF8Dak>

Eigenschaften:

leicht, druckfest, hoch wärmedämmend, witterungs- und alkalibeständig, nicht brennbar, lösungsmittelfrei

Technische Daten:

- **Farbe:** creme-weiß
- **Korngröße:** 1-2 mm
- **Kornrohichte:** ca. 390 kg/m³
- **Schüttdichte:** ca. 230 kg/m³ = ca. 0,23 g/cm³
- **Kornfestigkeit:** ca. 1,6 MPa
- **Zugabemenge zum Harz:** beliebig

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 L Kanister	210 132-3	1,88 / L	7,90	9,40
12,5 kg Sack	210 132-6	2,16 / kg	22,70	27,01
entspricht ca. 55 Liter Volumen				

Talkum (Magnesiumsilikat)



- Ergibt sehr leichte, gut schleifbare Füllmassen
- Herstellung von Kunststein und Spachtelmassen
- Für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze
- Formpulver für Metallguß in Silicon, siehe http://wiki.rg.htmldesign.de/index.php?title=Zinn/Bleigu%C3%9F_in_Siliconformen

Beschreibung:

Leichtes, weißes, weiches Pulver. Praktisch unlöslich in Wasser.

Technische Daten:

Partikelgröße: < 50 µm

Dichte: 2,2 bis 2,8 g/cm³

Hygroskopizität: praktisch 0

Wassergehalt: < 1 %

Talkum vermindert den Schwund während der Aushärtung und führt bei den Spachtelmassen u. a. zu einer besseren Schleifbarkeit, vermindert jedoch die Hydrolysebeständigkeit. Talkum ist asbest- und quarzfrei.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
350 ml Dose	210 140-1	8,16 / L	2,40	2,86
loses Schüttgewicht: ca. 280 g				
1.000 ml Dose	210 140-2	5,83 / L	4,90	5,83
loses Schüttgewicht: ca. 820 g				
5 L Eimer	210 140-3	5,14 / L	21,60	25,70
10 L Eimer	210 140-4	4,03 / L	33,90	40,34
entspricht ca. 10 kg				
25 kg Sack	210 140-5	2,27 / kg	47,70	56,76

Aluminiumpulver



- Für eine höhere Härte von Gieß- und Formmassen
- Hohe Wärmeleitfähigkeit (z.B. für Tiefziehformen)
- Für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze

Feines Aluminiumpulver zum Anmischen von Gieß- und Formmassen. Erhöht die Schlagzähigkeit und Druckfestigkeit der Formmassen und vermindert die Schwindung aufgrund des geringeren Harzanteils.

Zugabe in die verarbeitungsfertige Harz/Härter-Mischung. Die Zugabemenge ist beliebig.

Nicht ablaufende Mischungen werden durch einen hohen Füllgrad oder die zusätzliche Beigabe von Thixotropiermittel erreicht.

Für ein **Aluminium-Formenharz** kann als Basis das EP-Gelcolat farblos mit den Härtern S, L oder EPH 161 verwendet werden. Zugabe von Alupulver auf die fertige EP-Gelcolat Härtermischung. Das Mischungsverhältnis ist 100 Gew. Teile Harz/Härter auf 100 Gew. Teile Aluminiumpulver.

Daraus ergibt sich eine thixotrope, gut streichfähige Epoxydharz-Deckschicht, die eine hohe Oberflächenhärte und Kratzbeständigkeit aufweist.

Technische Daten:

Korngröße: > 63 µm, **Dichte:** 2,7 g/cm³, **Schmelzpunkt:** 660 °C

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
350 ml Dose	210 160-1	20,40 / L	6,00	7,14
entspricht ca. 200 g				
1 kg Dose	210 160-2	16,90 / kg	14,20	16,90
5 kg Eimer	210 160-3	15,52 / kg	65,20	77,59
10 kg Eimer	210 160-4	13,76 / kg	115,60	137,56
25 kg Sack	210 160-5	11,22 / kg	235,70	280,48

Wabenvlies Coremat®

- Leicht verformbares Kernmaterial für Sandwichbauteile
- Definierte Schichtstärke
- Kein Vakuum erforderlich

Lantor Coremat® ist ein leichtes, mit **Micro-Hohlkugeln** versetztes **Polyestervlies** für Sandwichbauteile. Die Microhohlkugeln sind als **Wabenmodell** angeordnet. Dadurch ergibt sich eine **äußerst flexible Matte**, sobald die Microhohlkugeln zu 55 % mit Harz getränkt sind. Die unverwechselbare Wabenstruktur (Wabendurchmesser ca. 4 mm) ermöglicht ein schnelles und müheloses Laminieren auch komplizierter Formteile.

Die für die Steifigkeit eines Bauteils mit entscheidende Wandstärke wird in einem Arbeitsgang erzielt.

Neben der **Gewichtsreduktion** ergibt sich zudem eine erhebliche **Zeit- und Materialersparnis**.

Zulassungen:

Lloyd's, Registro Italiano Navale, Det Norske Veritas und American Bureau of Shipping.

Anwendungsgebiete:

Kfz (Chassis, Karosserie, Skiboxen), UL-Flugzeugbau (Versteifungen), Modellbau (Versteifungen), Bootsbau (Rümpfe, Aufbauten), Behälter- und Formenbau.

Erhältlich in unterschiedlichen Dicken

Wabenvlies Coremat® XM 2 mm

Breite 100 cm



Technische Daten:

Dicke: 2 mm
Gewicht: ca. 120 g/m²
Breite: 100 cm
Farbe: weiß
Harzaufnahme: 1000 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 400-1	14,64 / m ²	12,30	14,64
5 m Rolle	190 400-4	9,52 / m ²	40,00	47,60
10 m Rolle	190 400-5	8,71 / m ²	73,20	87,11
20 m Rolle	190 400-6	8,02 / m ²	134,80	160,41
50 m Rolle	190 400-7	7,00 / m ²	294,30	350,22
80 m Rolle	190 400-8	6,61 / m ²	444,60	529,07

Wabenvlies Coremat® XM 4 mm

Breite 100 cm



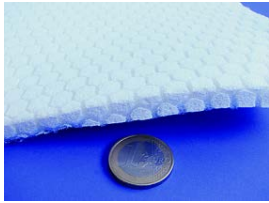
Technische Daten:

Dicke: 4 mm
Gewicht: ca. 240 g/m²
Breite: 100 cm
Farbe: weiß
Harzaufnahme: 2000 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 405-1	19,28 / m ²	16,20	19,28
5 m Rolle	190 405-4	13,90 / m ²	58,40	69,50
10 m Rolle	190 405-5	12,36 / m ²	103,90	123,64
20 m Rolle	190 405-6	11,36 / m ²	190,90	227,17
40 m Rolle	190 405-8	10,62 / m ²	356,90	424,71

Wabenvlies Coremat® XM 10 mm

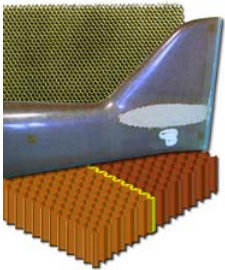
Breite 100 cm


Technische Daten:

Dicke: 10 mm
Gewicht: ca. 600 g/m²
Breite: 100 cm
Farbe: weiß
Harzaufnahme: 5000 g/m²

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	190 410-1	27,96 / m ²	23,50	27,96
5 m Rolle	190 410-4	22,51 / m ²	94,60	112,57
15 m Rolle	190 410-5	19,80 / m ²	249,60	297,02

Aramid-Wabe 29 kg/m³



- Hohe Schlag-, Vibrations- und Ermüdungsbeständigkeit
- Extreme Druckfestigkeit
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit

Leichter Stützstoff aus **Aramidpapier** für Faserverbundteile in **Sandwichbauweise**. Waben besitzen gewichtsbezogen die höchste Druckfestigkeit aller Stützstoffe und eine sehr gute Chemikalien-, Schlag-, Vibrations- und Ermüdungsbeständigkeit. Zudem sind sie sehr flexibel und daher auch für Bauteile mit sphärischen Rundungen geeignet. Die Verklebung von Waben erfolgt unter Preßdruck, meistens im Vakuumsack.

Technische Daten:

Raumgewicht: 29 kg/m³
Zellweite: 3,2 mm
Fertigungstoleranzen: Länge ±75 mm, Breite ±50 mm, Gewicht ±13 %, Dicke ±0,2 mm
Druckfestigkeit: Unstabilisiert 0,56 MPa, stabilisiert 0,75 MPa
Schubfestigkeit: Länge 0,45 MPa, Breite 0,3 MPa
Schubmodul: Länge 15,0 MPa, Breite 11,0 MPa

Aramid-Wabe (Aero), Dicke 1 mm = ca. 29 g/m²

 Zellen-Ø ca. 3,2 mm, ca. 29 kg/m³

Werkstoff nach Luftfahrtnorm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück ca. 610 x 1120 mm	500 098-1	46,20 / m ²	26,40	31,42
1 Stück ca. 1220 x 1120 mm	500 098-2	43,43 / m ²	50,00	59,50
1 Stück ca. 2440 x 1120 mm	500 098-3	38,75 / m ²	88,90	105,79

Aramid-Wabe, Dicke 1,5 mm = ca. 44 g/m²

Zellen-Ø ca. 3,2 mm, ca. 29 kg/m³



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 1/4 Platte	500 099-1	53,55 / m ²	30,60	36,41
ca. 610 x 1120 mm				
1 Stück 1/2 Platte	500 099-2	50,47 / m ²	58,10	69,14
ca. 1220 x 1120 mm				
1 Stück 1/1 Platte	500 099-3	44,42 / m ²	101,90	121,26
ca. 2440 x 1120 mm				

Aramid-Wabe, Dicke 2 mm = ca. 58 g/m²

Zellen-Ø ca. 3,2 mm, ca. 29 kg/m³



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 1/4 Platte	500 100-1	60,20 / m ²	34,40	40,94
610 x 1120 mm				
1 Stück 1/2 Platte	500 100-2	56,81 / m ²	65,40	77,83
1220 x 1120 mm				
1 Stück 1/1 Platte	500 100-3	50,56 / m ²	116,00	138,04
2440 x 1120 mm				

Aramid-Wabe, Dicke 3 mm = ca. 87 g/m²

Zellen-Ø ca. 3,2 mm, ca. 29 kg/m³



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 1/4 Platte	500 105-1	70,70 / m ²	40,40	48,08
ca. 610 x 1120 mm				
1 Stück 1/2 Platte	500 105-2	62,89 / m ²	72,40	86,16
ca. 1220 x 1120 mm				
1 Stück 1/1 Platte	500 105-3	57,89 / m ²	132,80	158,03
ca. 2440 x 1120 mm				

Aramid-Wabe, Dicke 5 mm = ca. 145 g/m²

Zellen-Ø ca. 3,2 mm, ca. 29 kg/m³



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 1/4 Platte	500 110-1	89,60 / m ²	51,20	60,93
ca. 610 x 1120 mm				
1 Stück 1/2 Platte	500 110-2	81,22 / m ²	93,50	111,27
ca. 1220 x 1120 mm				
1 Stück 1/1 Platte	500 110-3	73,62 / m ²	168,90	200,99
ca. 2440 x 1120 mm				



Aramid-Wabe, Dicke 8 mm = ca. 232 g/m²

Zellen-Ø ca. 3,2 mm, ca. 29 kg/m³



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 1/4 Platte	500 114-1	118,65 / m ²	67,80	80,68
610 x 1120 mm				
1 Stück 1/2 Platte	500 114-2	110,23 / m ²	126,90	151,01
1220 x 1120 mm				
1 Stück 1/1 Platte	500 114-3	102,13 / m ²	234,30	278,82
2440 x 1120 mm				

Aramid-Wabe OX (überexpandiert) 29 kg/m³



- Sehr gute Drapierbarkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit, Servicetemperaturen bis zu 180 °C
- Hohe maßliche Stabilität bei Hitze und Feuchtigkeit
- Hervorragende mechanische Eigenschaften im Verhältnis zum Gewicht

Anwendung:

Diese Waben finden Ihre Einsatzgebiete in vielen wichtigen Struktur-Sandwichanwendungen in der Industrie (z.B. in Automobilen, Eisenbahnen, Schiffen oder der Sportindustrie).

Vorteile:

Die Drapierbarkeit der hexagonalen Wabenplatte nimmt mit steigender Plattendicke stark ab. Für spezielle Anwendungen steht dieser **ovale Wabenquerschnitt** zur Verfügung (ox = überexpandiert). Der Vorteil dieser Wabe liegt in ihrer Flexibilität, sie lässt sich in einer Richtung (der Breite nach) zu einem Tubus formen.

Technische Daten:

Raumgewicht: 29 kg/m³

Zellweite: 4,8 mm

Fertigungstoleranzen: Länge ±75 mm, Breite ±50 mm, Gewicht ±13 %, Dicke ±0,2 mm

Druckfestigkeit: Unstabilisiert 0,5 MPa, stabilisiert 0,6 MPa

Schubfestigkeit: Länge 0,25 MPa, Breite 0,3 MPa

Schubmodul: Länge 8,0 MPa, Breite 12,0 MPa

Aramid-Wabe OX, Dicke 1,5 mm = ca. 44 g/m²

Zellen-Ø ca. 4,8 mm, ca. 29 kg/m³



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 1/4 Platte ca. 1250 X 625 mm	500 099-OX1	43,48 / m ²	28,50	33,91
1 Stück 1/2 Platte ca. 1250 X 1250 mm	500 099-OX2	40,58 / m ²	53,20	63,31
1 Stück 1/1 Platte ca. 1250 X 2500 mm	500 099-OX3	36,23 / m ²	95,30	113,41

Aramid-Wabe OX, Dicke 2 mm = ca. 58 g/m²

Zellen-Ø ca. 4,8 mm, ca. 29 kg/m³



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 1/4 Platte ca. 1250 X 625 mm	500 100-OX1	46,53 / m ²	30,50	36,30
1 Stück 1/2 Platte ca. 1250 X 1250 mm	500 100-OX2	43,63 / m ²	57,20	68,07
1 Stück 1/1 Platte ca. 1250 X 2500 mm	500 100-OX3	39,12 / m ²	102,90	122,45



Aramid-Wabe OX, Dicke 3 mm = ca. 87 g/m²

Zellen-Ø ca. 4,8 mm, ca. 29 kg/m³



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 1/4 Platte	500 105-OX1	56,60 / m ²	37,10	44,15
ca. 1250 X 625 mm				
1 Stück 1/2 Platte	500 105-OX2	49,81 / m ²	65,30	77,71
ca. 1250 X 1250 mm				
1 Stück 1/1 Platte	500 105-OX3	44,90 / m ²	118,10	140,54
ca. 1250 X 2500 mm				

Aramid-Wabe OX, Dicke 5 mm = ca. 145 g/m²

Zellen-Ø ca. 4,8 mm, ca. 29 kg/m³



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 1/4 Platte	500 110-OX1	67,43 / m ²	44,20	52,60
ca. 1250 X 625 mm				
1 Stück 1/2 Platte	500 110-OX2	60,34 / m ²	79,10	94,13
ca. 1250 X 1250 mm				
1 Stück 1/1 Platte	500 110-OX3	53,23 / m ²	140,00	166,60
ca. 1250 X 2500 mm				

Aramid-Wabe OX, Dicke 8 mm = ca. 232 g/m²

Zellen-Ø ca. 4,8 mm, ca. 29 kg/m³



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 1/4 Platte	500 114-OX1	89,10 / m ²	58,40	69,50
ca. 1250 X 625 mm				
1 Stück 1/2 Platte	500 114-OX2	80,17 / m ²	105,10	125,07
ca. 1250 X 1250 mm				
1 Stück 1/1 Platte	500 114-OX3	71,86 / m ²	189,00	224,91
ca. 1250 X 2500 mm				

AIREX® C 70.75 (grün)

- Grün
- Raumgewicht: 75 kg/m³



- Verrottungsbeständig
- Gute thermische Isolation
- Selbstverlöschend, günstiges Brandverhalten
- Geringe Harzaufnahme
- Gute Styrolverträglichkeit

Anwendungsgebiete:

- **Schiff- und Bootsbaue:** Decks, Schottwände, Aufbauten, Interieurs, Rumpfbaueteile
- **Schienen- und Straßenfahrzeuge:** Tragende Strukturen, Interieurbauteile, Fußböden, Trennwände etc.
- **Industrielle Bauteile:** Windkraftanlagenbau, Behälter, Abdeckungen, Sport- und Segelflugzeugbau

Zulassungen/Prüfungen: Germanischer Lloyd, Brandprüfung nach DIN 5510 (Schienenfahrzeuge).

Kann problemlos bis 65 °C getempert werden, ohne daß sich das Material verformt. Läßt sich bei Temperaturen ab 115 °C verformen (Thermoforming).

Toleranzen: Plattendicke ± 0,5 mm, Länge und Breite ± 10 mm

AIREX® C 70.75 (grün) 2000 x 510 mm

75 kg/m³, Dicke 1,2-3 mm



Vernetzter PVC-Hartschaumstoff

Die Platten werden in Kartons angeliefert.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück Platte	520 101-2	29,75 / m²	25,50	30,34
Dicke 1,2 mm (Gewicht ca. 92 g)				
3 Stück Platten	520 101-3	21,93 / m²	56,40	67,12
Dicke 1,2 mm (Gewicht ca. 92 g)				
6 Stück Platten	520 101-4	19,00 / m²	97,70	116,26
Dicke 1,2 mm (Gewicht ca. 92 g)				
12 Stück Platten	520 101-5	17,09 / m²	175,80	209,20
Dicke 1,2 mm (Gewicht ca. 92 g)				
30 Stück Platten	520 101-6	15,57 / m²	400,30	476,36
Dicke 1,2 mm (Gewicht ca. 92 g)				
1 Stück Platte	520 102-2	29,98 / m²	25,70	30,58
Dicke 2 mm (Gewicht ca. 153 g)				
3 Stück Platten	520 102-3	22,13 / m²	56,90	67,71
Dicke 2 mm (Gewicht ca. 153 g)				
6 Stück Platten	520 102-4	19,21 / m²	98,80	117,57
Dicke 2 mm (Gewicht ca. 153 g)				
12 Stück Platten	520 102-5	17,30 / m²	177,90	211,70
Dicke 2 mm (Gewicht ca. 153 g)				
24 Stück Platte	520 102-6	15,87 / m²	326,40	388,42
Dicke 2 mm (Gewicht ca. 153 g)				
1 Stück Platte	520 103-2	33,25 / m²	28,50	33,91
Dicke 3 mm (Gewicht ca. 230 g)				
3 Stück Platten	520 103-3	25,28 / m²	65,00	77,35
Dicke 3 mm (Gewicht ca. 230 g)				
6 Stück Platten	520 103-4	22,17 / m²	114,00	135,66
Dicke 3 mm (Gewicht ca. 230 g)				
12 Stück Platten	520 103-5	20,09 / m²	206,60	245,85
Dicke 3 mm (Gewicht ca. 230 g)				
18 Stück Platten	520 103-6	19,21 / m²	296,40	352,72
Dicke 3 mm (Gewicht ca. 230 g)				
100 Platten	520 103-7		1.419,00	1.688,61
Dicke 3 mm (Gewicht ca. 230 g)				

AIREX® C 70.75 (grün) 2000 x 510 mm

75 kg/m³, Dicke 5–20 mm



Vernetzter PVC-Hartschaumstoff

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück Platte	520 105-2	41,88 / m²	35,90	42,72
Dicke 5 mm (Gewicht der Platte ca. 383 g)				
3 Stück Platten	520 105-3	32,90 / m²	84,60	100,67
Dicke 5 mm (Gewicht der Platte ca. 383 g)				
6 Stück Platten	520 105-4	29,40 / m²	151,20	179,93
Dicke 5 mm (Gewicht der Platte ca. 383 g)				
12 Stück Platten	520 105-5	26,89 / m²	276,60	329,15
Dicke 5 mm (Gewicht der Platte ca. 383 g)				
1 Stück Platte	520 108-2	53,55 / m²	45,90	54,62
Dicke 8 mm (Gewicht der Platte ca. 612 g)				
3 Stück Platten	520 108-3	44,14 / m²	113,50	135,06
Dicke 8 mm (Gewicht der Platte ca. 612 g)				
6 Stück Platten	520 108-4	40,02 / m²	205,80	244,90
Dicke 8 mm (Gewicht der Platte ca. 612 g)				
1 Stück Platte	520 110-2	61,48 / m²	52,70	62,71
Dicke 10 mm (Gewicht der Platte ca. 765 g)				
3 Stück Platten	520 110-3	51,84 / m²	133,30	158,63
Dicke 10 mm (Gewicht der Platte ca. 765 g)				
6 Stück Platten	520 110-4	47,27 / m²	243,10	289,29
Dicke 10 mm (Gewicht der Platte ca. 765 g)				
1 Stück Platte	520 112-2	72,45 / m²	62,10	73,90
Dicke 12 mm (Gewicht der Platte ca. 918 g)				
2 Stück Platten	520 112-3	64,05 / m²	109,80	130,66
Dicke 12 mm (Gewicht der Platte ca. 918 g)				
4 Stück Platten	520 112-4	57,95 / m²	198,70	236,45
Dicke 12 mm (Gewicht der Platte ca. 918 g)				
1 Stück Platte	520 115-2	79,10 / m²	67,80	80,68
Dicke 15 mm (Gewicht der Platte ca. 1148 g)				
3 Stück Platten	520 115-3	68,72 / m²	176,70	210,27
Dicke 15 mm (Gewicht der Platte ca. 1148 g)				
1 Stück Platte	520 120-2	105,47 / m²	90,40	107,58
Dicke 20 mm (Gewicht der Platte ca. 1530 g)				
2 Stück Platten	520 120-3	94,62 / m²	162,20	193,02
Dicke 20 mm (Gewicht der Platte ca. 1530 g)				
3 Stück Platten	520 120-4	67,49 / m²	231,40	275,37
Dicke 20 mm (Gewicht der Platte ca. 1530 g)				

AIREX® C 70.75 (grün) 2180 x 1020 x 8 mm

75 kg/m³, Mindestabnahmemenge 60 St.

Vernetzter PVC-Hartschaumstoff

 Die **Mindestbestellmenge** dieser Platte in Originalgröße liegt bei **60 Stück**.

Werden größere Mengen benötigt, unterbreiten wir ein individuelles Angebot. Für diesen Artikel gilt der Preis ab Werk. Die Ware kann wegen der Abmessungen nur auf Palette und per Spedition geliefert werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück Platte	520 108-OG	26,90 / m²	50,19	59,73

AIREX® C 70.75 (grün) 2180 x 1020 mm

75 kg/m³, Mindestabnahmemenge 100 St.



Vernetzter PVC-Hartschaumstoff

Die **Mindestbestellmenge** dieser Platte in Originalgröße liegt bei **100 Stück**.

Werden größere Mengen benötigt, unterbreiten wir ein individuelles Angebot. Für diesen Artikel gilt der Preis ab Werk. Die Ware kann wegen der Abmessungen nur auf Palette und per Spedition geliefert werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück Platte	520 101-OG	12,46 / m ²	23,24	27,66
Dicke 1,2 mm (Gewicht ca. 200 g), Mindestabnahme 100 St.				
1 Stück Platte	520 102-OG	12,19 / m ²	22,75	27,07
Dicke 2 mm (Gewicht ca. 334 g), Mindestabnahme 100 St.				
1 Stück Platte	520 103-OG	14,26 / m ²	26,60	31,65
Dicke 3 mm (Gewicht ca. 500 g), Mindestabnahme 100 St.				
1 Stück Platte	520 105-OG	19,36 / m ²	36,12	42,98
Dicke 5 mm (Gewicht ca. 833 g), Mindestabnahme 100 St.				

AIREX® C 70.75 (grün) 2180 x 1020 x 10 mm

75 kg/m³, Mindestabnahmemenge 50 St.



Vernetzter PVC-Hartschaumstoff

Die **Mindestbestellmenge** dieser Platte in Originalgröße liegt bei **50 Stück**.

Werden größere Mengen benötigt, unterbreiten wir ein individuelles Angebot. Für diesen Artikel gilt der Preis ab Werk. Die Ware kann wegen der Abmessungen nur auf Palette und per Spedition geliefert werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück Platte	520 110-OG	31,97 / m ²	59,64	70,97

AIREX® C 70.75 (grün) 2180 x 1020 x 12 mm

75 kg/m³, Mindestabnahmemenge 40 St.



Vernetzter PVC-Hartschaumstoff

Die **Mindestbestellmenge** dieser Platte in Originalgröße liegt bei **40 Stück**.

Werden größere Mengen benötigt, unterbreiten wir ein individuelles Angebot. Für diesen Artikel gilt der Preis ab Werk. Die Ware kann wegen der Abmessungen nur auf Palette und per Spedition geliefert werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück Platte	520 112-OG	40,52 / m ²	75,60	89,96



AIREX® C 70.75 (grün) 2180 x 1020 x 15 mm

75 kg/m³, Mindestabnahmemenge 30 St.



Vernetzter PVC-Hartschaumstoff

Die **Mindestbestellmenge** dieser Platte in Originalgröße liegt bei **30 Stück**.

Werden größere Mengen benötigt, unterbreiten wir ein individuelles Angebot. Für diesen Artikel gilt der Preis ab Werk. Die Ware kann wegen der Abmessungen nur auf Palette und per Spedition geliefert werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück Platte	520 115-OG	46,36 / m²	86,48	102,91

AIREX® C 70.75 (grün) 2000 x 510 x 3 mm

75 kg/m³, Mindestabnahmemenge 100 St.



Die **Mindestbestellmenge** dieser Platte liegt bei **100 Stück**

Die Ware kann leider nur auf Palette und per Spedition geliefert werden, der Preis gilt deshalb ab Werk. Wir unterbreiten Ihnen gerne ein individuelles Angebot mit Frachtkosten.

Bitte beachten:

Aus technischen Gründen geben wir den Bruttopreis an und ziehen einen Rabatt von 25% bei Abnahme von 100 Stück ab. Bei 200 Platten kommen dann 30% zum Abzug.

Die Platte kostet also 18,70 abzgl. 25% (30%) Rabatt.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück Platte	520 103-RGH	23,80 / Stück	20,00	23,80
Dicke 3 mm, Mindestabnahme 100 St., (Gewicht ca. 230 g)				

AIREX® C 70.55 (gelb)



- Gelb
- Raumgewicht: 55 kg/m³
- Verrottungsbeständig
- Gute thermische Isolation
- Selbstverlöschend, günstiges Brandverhalten
- Geringe Harzaufnahme
- Gute Styrolverträglichkeit

Anwendungsgebiete:

- **Schiff- und Bootsbau:** Decks, Schottwände, Aufbauten, Interieurs, Rumpfbauerteile
- **Schienen- und Straßenfahrzeuge:** Tragende Strukturen, Interieurbauteile, Fußböden, Trennwände etc.
- **Industrielle Bauteile:** Windkraftanlagenbau, Behälter, Abdeckungen, Sport- und Segelflugzeugbau

Zulassungen/Prüfungen: Germanischer Lloyd, Brandprüfung nach DIN 5510 (Schienenfahrzeuge).

Kann problemlos bis 65 °C getempert werden, ohne daß sich das Material verformt. Läßt sich bei Temperaturen ab 115 °C verformen (Thermoforming).

Toleranzen: Plattendicke ± 0,5 mm, Länge und Breite ± 10 mm



AIREX® C 70.55 (gelb) 1225 x 575 mm
55 kg/m³



Vernetzter PVC-Hartschaumstoff

Die Platten werden in Kartons geliefert.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück Platte	520 201-2	17,85 / Stück	15,00	17,85
Dicke 1,2 mm (Plattengewicht ca. 46,5 g)				
5 Stück Platten	520 201-3	10,16 / Stück	42,70	50,81
Dicke 1,2 mm (Plattengewicht ca. 46,5 g)				
10 Stück Platten	520 201-4	9,06 / Stück	76,10	90,56
Dicke 1,2 mm (Plattengewicht ca. 46,5 g)				
20 Stück Platten	520 201-5	8,16 / Stück	137,10	163,15
Dicke 1,2 mm (Plattengewicht ca. 46,5 g)				
40 Stück Platten	520 201-6	7,73 / Stück	259,90	309,28
Dicke 1,2 mm (Plattengewicht ca. 46,5 g)				
60 Stück Platten	520 201-7	7,21 / Stück	363,50	432,56
Dicke 1,2 mm (Plattengewicht ca. 46,5 g)				
1 Stück Platte	520 202-2	17,25 / Stück	14,50	17,25
Dicke 2 mm (Plattengewicht ca. 77,5 g)				
5 Stück Platten	520 202-4	9,69 / Stück	40,70	48,43
Dicke 2 mm (Plattengewicht ca. 77,5 g)				
10 Stück Platten	520 202-5	8,62 / Stück	72,40	86,16
Dicke 2 mm (Plattengewicht ca. 77,5 g)				
20 Stück Platten	520 202-6	7,97 / Stück	134,00	159,46
Dicke 2 mm (Plattengewicht ca. 77,5 g)				
40 Stück Platten	520 202-7	7,33 / Stück	246,40	293,22
Dicke 2 mm (Plattengewicht ca. 77,5 g)				
1 Stück Platte	520 203-2	19,16 / Stück	16,10	19,16
Dicke 3 mm (Plattengewicht ca. 116,3 g)				
3 Stück Platten	520 203-3	12,97 / Stück	32,70	38,91
Dicke 3 mm (Plattengewicht ca. 116,3 g)				
6 Stück Platten	520 203-4	11,21 / Stück	56,50	67,23
Dicke 3 mm (Plattengewicht ca. 116,3 g)				
12 Stück Platten	520 203-5	9,95 / Stück	100,30	119,36
Dicke 3 mm (Plattengewicht ca. 116,3 g)				
30 Stück Platten	520 203-6	9,00 / Stück	226,80	269,89
Dicke 3 mm (Plattengewicht ca. 116,3 g)				
1 Stück Platte	520 204-2	21,30 / Stück	17,90	21,30
Dicke 4 mm (Plattengewicht ca. 155 g)				
3 Stück Platten	520 204-3	14,99 / Stück	37,80	44,98
Dicke 4 mm (Plattengewicht ca. 155 g)				
6 Stück Platten	520 204-4	13,19 / Stück	66,50	79,13
Dicke 4 mm (Plattengewicht ca. 155 g)				
12 Stück Platten	520 204-5	11,83 / Stück	119,30	141,97
Dicke 4 mm (Plattengewicht ca. 155 g)				
24 Stück Platten	520 204-6	10,84 / Stück	218,70	260,25
Dicke 4 mm (Plattengewicht ca. 155 g)				
1 Stück Platte	520 210-2	32,84 / Stück	27,60	32,84
Dicke 10 mm (Plattengewicht ca. 387,5 g)				
3 Stück Platten	520 210-3	26,42 / Stück	66,60	79,25
Dicke 10 mm (Plattengewicht ca. 387,5 g)				
6 Stück Platten	520 210-4	23,64 / Stück	119,20	141,85
Dicke 10 mm (Plattengewicht ca. 387,5 g)				

Ausgabe Januar 2013, Änderungen vorbehalten

Rohacell® RHC 51F 1250 x 625 mm

Verschiedene Dicken



Geschlossenzelliger PMI-Hartschaumstoff (Polymethacrylimid)

- **Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften**
- **Hohe Wärmeform- und Lösungsmittelbeständigkeit**
- **Geringe Wärmeleitfähigkeit bei tiefen Temperaturen**
- **Sehr gute Festigkeitswerte**
- **Sehr gute dielektrische Eigenschaften**
- **Sehr gute Röntgenstrahlentransparenz**
- **Natürliche Farbe: Weiss**

Anwendungsgebiete:

Fahrzeugbau: hochbelastbare Kabinen (LKW-Aufbauten), Medizintechnik: Röntgenliegen, Sonstige: Sportartikel, Modellbau, SMC-Presseteile, Sportflugzeugbau

Technische Daten:

Rohdichte: 52 kg/m³
Zugfestigkeit: 1.9 N/mm²
Druckfestigkeit: 0.9 N/mm²
Biegefestigkeit: 1.6 N/mm²
Schubfestigkeit: 0.8 N/mm²
E-Modul: 70 N/mm²
Schubmodul: 19 N/mm²
Bruchdehnung: 3 %
Wärmeformbeständigkeit: 180 °C

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück Platte, 1 mm	525 106-3	50,04 / m ²	32,80	39,03
1 Stück Platte, 2 mm	525 110-3	50,04 / m ²	32,80	39,03
1 Stück Platte, 3 mm	525 111-3	50,04 / m ²	32,80	39,03

Depron®

Extrudierter Polystyrol-Schaum in Plattenform. Depron® ist aufgrund des geringen Gewichtes hervorragend für den Modellbau geeignet.

Depron® ist verklebbar mit allen lösungsmittelfreien Klebstoffen, z.B. 5 Minuten-Epoxy oder Aerofix-Klebespray.

Technische Daten:

Material: Extrudierter Polystyrol-Schaum in Plattenform

Farbe: weiß

Format: 800 x 1250 mm (+/- 2 mm x +/- 4 mm)

Druckspannung (bei 10 % Stauchung): > 100 kPa

Wasseraufnahme: < 1 Vol.-%

Anwendungs-Temperaturbereich: - 60 °C/+ 70 °C

Brandklasse: F

Depron®-Platten (1250 x 800 x 3 mm)

Dicke 3 mm



Gewicht: ca. 120 g

Dichte: 40 kg/m³ (+/- 10%)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
3 Stück	515 030-5	6,58 / m ²	16,60	19,75
10 Stück	515 030-6	4,12 / m ²	34,60	41,17
20 Stück	515 030-7	3,57 / m ²	60,00	71,40
40 Stück	515 030-8	2,94 / m ²	98,80	117,57

Depron®-Platten (1250 x 800 x 6 mm)



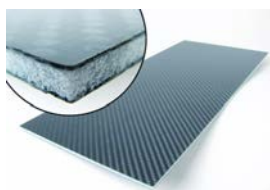
Dicke: 6 mm

Gewicht: ca. 198 g

Dichte: 33 kg/m³ (+/- 10%)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
3 Stück	515 060-5	8,05 / m ²	20,30	24,16
10 Stück	515 060-6	5,71 / m ²	48,00	57,12
20 Stück	515 060-7	4,70 / m ²	79,00	94,01

CFK-Sandwichplatte



Diese leichte CFK-Sandwichplatte ist aus HT-Kohlenstoffaserverpregs mit einer transparenten Epoxydharzmatrix und einem Kern aus Rohacell im Pressverfahren gefertigt.

Die beiden Decklagen bestehen aus 3k-Gewebe Style 452 mit 5 Fäden pro cm in Körper 2/2-Bindung. Diese sind unter 0°/90° orientiert.

R&G CFK-Sandwichplatten lassen sich hervorragend fräsen, sägen oder wasserstrahlschneiden.

Technische Daten:

Gewicht: ca. 70 g

Decklagen: Kohlegewebe 204 g/m² Körper 2/2

Kern: Rohacell IG 51, 2,6 mm dick

Wärmeformbeständigkeit: 120 °C

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	653 515-3	53,79 / Stück	45,20	53,79
350 x 150 mm, Dicke = 3,0 mm				

DPP CFK-Profile

R&G ist offizieller Vertriebspartner für DPP CFK-Profile in Deutschland

Pultrudierte CFK-Profile von Van Dijk Pultrusion Products aus HT-Kohlenstoffasern (Hochfeste Faser T 300 oder äquivalent) und Epoxydharz werden aus einem Werkzeug kontinuierlich gezogen (weitere Info siehe R&G [http://wiki.r-g.de/index.php?title=Strangziehverfahren % 28Pultrusion%29](http://wiki.r-g.de/index.php?title=Strangziehverfahren%20Pultrusion%29)). Durch dieses Fertigungsverfahren sind die Fasern unidirektional, d.h. in Längsrichtung angeordnet. Dabei wird eine hoher Faser-Volumenanteil von 62 % bei sehr geringem Luftporengehalt erreicht. Wärmeformbeständigkeit 120 °C.

Toleranzen:

DPP Kohlefaserstäbe:

ca. 1–3 % im Durchmesser

DPP Kohlefaserrohre:

bis 1 mm Außen-Ø: Außen-Ø ± 0,03 mm, Innen-Ø ± 0,03 mm

1,5 mm - 2,5 mm Außen-Ø: Außen-Ø ± 0,05 mm, Innen-Ø ± 0,03 mm

Über 3 mm Außen-Ø: Außen-Ø ± 0,10 mm, Innen-Ø ± 0,03 mm

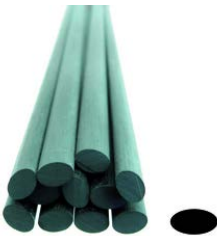
Eine Vorbehandlung der zu verklebenden Oberflächen ist nicht notwendig. Für die Verklebung selbst empfehlen wir Epoxydharz oder Cyanacrylat (Sekundenkleber).

NEU:

Prüfbericht des SKZ zu Festigkeitswerten von Kohlefaserprofilen von R&G

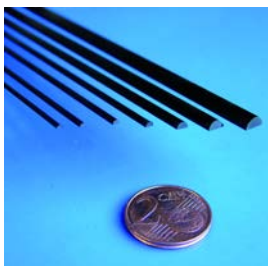
Vinylester (VEC) + Epoxydharz (DPP) http://www.ezentrumbilder.de/rg/pdf/td_de_SKZ.pdf

DPP™ CFK-Ellipsenstab



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	601 080-061	11,19 / Stück	9,40	11,19
Ø 8,0 x 5,65 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	601 080-062	21,66 / Stück	18,20	21,66
Ø 8,0 x 5,65 mm, Länge 2000 mm				

DPP™ CFK-Halbrundprofile pultrudiert



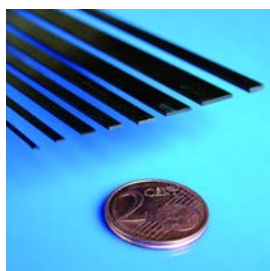
Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	620 015-1	3,09 / m	2,60	3,09
Ø 3 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 1000 mm = 5,3 g)				

DPP™ CFK-Quadratstab



Quadratstab aus Kohlefaser und Epoxydharz

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	640 404-1	5,24 / Stück	4,40	5,24
4 x 4 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	640 404-2	9,88 / Stück	8,30	9,88
4 x 4 mm, Länge 2000 mm				
1 Stück	640 606-1	8,21 / Stück	6,90	8,21
6 x 6 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	640 606-2	15,95 / Stück	13,40	15,95
6 x 6 mm, Länge 2000 mm				
1 Stück	640 405-1	12,38 / Stück	10,40	12,38
8 x 8 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	640 405-2	23,92 / Stück	20,10	23,92
8 x 8 mm, Länge 2000 mm				

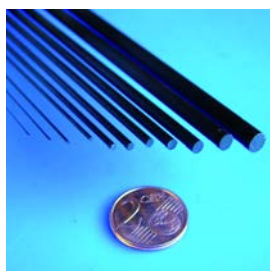
DPP™ CFK-Rechteckprofile pultrudiert


Geeignet für Holmgurte, Endleisten und Verstärkungen von Depron-Platten im Flugmodellbau, Verstärkungen an Rahmen- und Strukturelementen.

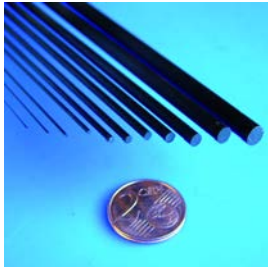
Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	610 305-1	2,14 / m	1,80	2,14
1 mm x 0,4 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 1000 mm = 0,5 g)				
1 Stück	610 306-1	2,14 / m	1,80	2,14
2 mm x 0,4 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 1000 mm = 1,1 g)				
1 Stück	610 307-1	2,26 / m	1,90	2,26
3 mm x 0,4 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 1000 mm = 1,7 g)				
1 Stück	610 308-1	2,38 / m	2,00	2,38
3 mm x 0,8 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 1000 mm = 3,7 g)				
1 Stück	610 308-2	2,08 / m	3,50	4,17
3 mm x 0,8 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 2000 mm = 7,4 g)				
1 Stück	610 309-1	2,62 / m	2,20	2,62
6 mm x 0,8 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 1000 mm = 7,7 g)				
1 Stück	610 309-2	2,38 / m	4,00	4,76
6 mm x 0,8 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 2000 mm = 15,4 g)				
1 Stück	610 310-1	3,09 / m	2,60	3,09
8 mm x 0,8 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 1000 mm = 10,2 g)				
1 Stück	610 310-2	2,97 / m	5,00	5,95
8 mm x 0,8 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 2000 mm = 20,4 g)				
1 Stück	610 311-2	2,08 / m	3,50	4,17
4 mm x 0,6 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 2000 mm = 7,2 g)				
1 Stück	610 312-2	2,26 / m	3,80	4,52
4 mm x 1,1 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 2000 mm = 13,2 g)				
1 Stück	610 313-2	2,97 / m	5,00	5,95
6 mm x 0,6 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 2000 mm = 11 g)				
1 Stück	610 320-1	2,02 / Stück	1,70	2,02
1,5 mm x 0,12 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 0,27 g)				
1 Stück	610 321-1	2,14 / Stück	1,80	2,14
2 mm x 0,13 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 0,39 g)				
1 Stück	611 602-1	9,04 / Stück	7,60	9,04
16 mm x 2 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	611 602-2	17,49 / Stück	14,70	17,49
16 mm x 2 mm, Länge 2000 mm				
1 Stück	610 322-1	2,14 / Stück	1,80	2,14
3 mm x 0,13 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 0,59 g)				
1 Stück	612 005-1	5,59 / Stück	4,70	5,59
20 mm x 0,5 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	612 005-2	10,47 / Stück	8,80	10,47
20 mm x 0,5 mm, Länge 2000 mm				
1 Stück	615 002-1	16,90 / Stück	14,20	16,90
50 mm x 2,0 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	615 002-2	32,84 / Stück	27,60	32,84
50 mm x 2,0 mm, Länge 2000 mm				

DPP™ CFK-Rundstäbe pultrudiert

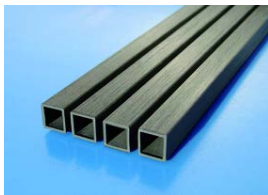
Ø 0,28-3,0 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	600 045-1	2,50 / m	2,10	2,50
Ø 0,28 mm, Länge 1000 mm, Mindestabnahme 50 Stück				
1 Stück	600 050-1	1,78 / m	1,50	1,78
Ø 0,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 0,3 g, Querschnitt 0,2 mm ²				
1 Stück	600 050-2	1,55 / m	2,60	3,09
Ø 0,5 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 0,6 g				
1 Stück	600 055-1	1,78 / m	1,50	1,78
Ø 0,7 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 0,6 g, Querschnitt 0,38 mm ²				
1 Stück	600 055-2	1,67 / m	2,80	3,33
Ø 0,7 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 1,2 g, Querschnitt 0,38 mm ²				
1 Stück	600 056-1	1,90 / m	1,60	1,90
Ø 0,85 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 0,78 g, Querschnitt 0,50 mm ²				
1 Stück	600 056-2	1,73 / m	2,90	3,45
Ø 0,85 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 1,56 g, Querschnitt 0,5 mm ²				
1 Stück	600 060-1	1,43 / m	1,20	1,43
Ø 1 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 1,1 g, Querschnitt 0,79 mm ²				
1 Stück	600 065-1	1,55 / m	1,30	1,55
Ø 1,3 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 1,2 g, Querschnitt 1,13 mm ²				
1 Stück	600 075-1	1,67 / m	1,40	1,67
Ø 1,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 2,7 g, Querschnitt 1,77 mm ²				
1 Stück	600 075-2	1,43 / m	2,40	2,86
Ø 1,5 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 5,4 g, Querschnitt 1,77 mm ²				
1 Stück	600 080-1	2,38 / m	2,00	2,38
Ø 2 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 4,85 g, Querschnitt 3,14 mm ²				
1 Stück	600 080-2	2,08 / m	3,50	4,17
Ø 2 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 9,7 g, Querschnitt 3,14 mm ²				
1 Stück	600 085-1	2,74 / m	2,30	2,74
Ø 2,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 7,5 g, Querschnitt 4,9 mm ²				
1 Stück	600 085-2	2,38 / m	4,00	4,76
Ø 2,5 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 15 g, Querschnitt 4,9 mm ²				
1 Stück	600 090-1	2,86 / m	2,40	2,86
Ø 3 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 10,9 g, Querschnitt 7,07 mm ²				
1 Stück	600 090-2	2,86 / m	4,80	5,71
Ø 3 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 21,8 g, Querschnitt 7,07 mm ²				

DPP™ CFK-Rundstäbe pultrudiert
 Ø 4,0-10,0 mm


Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	600 095-1	4,52 / m	3,80	4,52
Ø 4 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 19,5 g, Querschnitt 12,57 mm ²				
1 Stück	600 095-2	4,22 / m	7,10	8,45
Ø 4 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 39 g, Querschnitt 12,57 mm ²				
1 Stück	600 097-1	5,35 / m	4,50	5,35
Ø 5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 30 g, Querschnitt 19,63 mm ²				
1 Stück	600 097-2	5,06 / m	8,50	10,12
Ø 5 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 60 g, Querschnitt 19,63 mm ²				
1 Stück	600 100-5	8,21 / m	6,90	8,21
Ø 6 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 43,5 g, Querschnitt 28,27 mm ²				
1 Stück	600 100-6	7,91 / m	13,30	15,83
Ø 6 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 87 g, Querschnitt 28,27 mm ²				
1 Stück	600 104-1	8,92 / Stück	7,50	8,92
Ø 7 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	600 104-2	17,25 / Stück	14,50	17,25
Ø 7 mm, Länge 2000 mm				
1 Stück	600 105-4	11,42 / m	9,60	11,42
Ø 8 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 77,5 g, Querschnitt 50,27 mm ²				
1 Stück	600 105-5	11,01 / m	18,50	22,02
Ø 8 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 155 g, Querschnitt 50,27 mm ²				
1 Stück	600 107-1	15,59 / Stück	13,10	15,59
Ø 10 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	600 107-2	30,23 / Stück	25,40	30,23
Ø 10 mm, Länge 2000 mm				

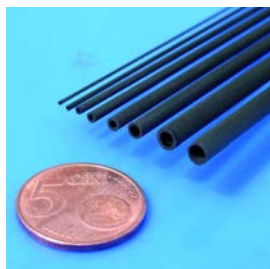
DPP™ CFK-Quadratrohre pultrudiert


Quadratrohr aus Kohlefaser und Epoxydharz.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	630 806-1	7,50 / Stück	6,30	7,50
8 x 8 mm/ 6 x 6 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 36 g				
1 Stück	630 806-2	13,80 / Stück	11,60	13,80
8 x 8 mm/ 6 x 6 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 72 g				
1 Stück	630 403-1	5,12 / Stück	4,30	5,12
4 x 4 mm/ 2,5 x 2,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 13 g				
1 Stück	630 403-2	9,52 / Stück	8,00	9,52
4 x 4 mm/ 2,5 x 2,5 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 26 g				
1 Stück	630 604-1	5,95 / Stück	5,00	5,95
6 x 6 mm/ 4,1 x 4,1 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	630 604-2	11,30 / Stück	9,50	11,30
6 x 6 mm/ 4,1 x 4,1 mm, Länge 2000 mm				

DPP™ CFK-Rohre pultrudiert

Außen-Ø 0,7–4,0 mm

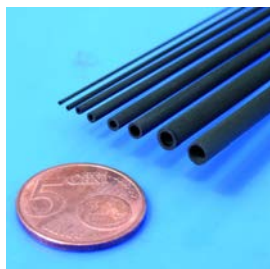


Geeignet als Schubstangen, Führungshülsen (Bowdenzugrohre), Rohrholme im Flugmodellbau, Verstärkungen an Rahmen- und Strukturelementen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	604 070-3	3,69 / m	3,10	3,69
Aussen-Ø 0,7 mm, Innen-Ø 0,25 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 0,4 g				
1 Stück	604 100-5	3,45 / m	2,90	3,45
Aussen-Ø 1 mm, Innen-Ø 0,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 0,8 g				
1 Stück	604 150-7	3,33 / m	2,80	3,33
Aussen-Ø 1,5 mm, Innen-Ø 0,7 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 2,0 g				
1 Stück	604 201-0	2,74 / m	2,30	2,74
Aussen-Ø 2 mm, Innen-Ø 1 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 3,5 g				
1 Stück	604 201-02	2,62 / m	4,40	5,24
Aussen-Ø 2 mm, Innen-Ø 1 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 7 g				
1 Stück	604 251-5	2,74 / m	2,30	2,74
Aussen-Ø 2,5 mm, Innen-Ø 1,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 4,6 g				
1 Stück	604 251-52	2,62 / m	4,40	5,24
Aussen-Ø 2,5 mm, Innen-Ø 1,5 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 9,2 g				
1 Stück	604 302-0	2,50 / m	2,10	2,50
Aussen-Ø 3 mm, Innen-Ø 2 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 5,6 g				
1 Stück	604 302-02	2,20 / m	3,70	4,40
Aussen-Ø 3 mm, Innen-Ø 2 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 11,2 g				
1 Stück	604 402-5	3,45 / m	2,90	3,45
Aussen-Ø 4 mm, Innen-Ø 2,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 11,1 g				
1 Stück	604 402-52	3,27 / m	5,50	6,54
Aussen-Ø 4 mm, Innen-Ø 2,5 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 22,2 g				
1 Stück	604 403-0	3,69 / m	3,10	3,69
Aussen-Ø 4 mm, Innen-Ø 3 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 7,7 g				
1 Stück	604 403-02	3,51 / m	5,90	7,02
Aussen-Ø 4 mm, Innen-Ø 3 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 15,4 g				

DPP™ CFK-Rohre pultrudiert

Außen-Ø 5–12 mm



Geeignet als Schubstangen, Führungshülsen (Bowdenzugrohre), Rohrholme im Flugmodellbau, Verstärkungen an Rahmen- und Strukturelementen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	604 503-01	4,52 / m	3,80	4,52
Aussen-Ø 5 mm, Innen-Ø 3 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 19,7 g				
1 Stück	604 503-02	8,45 / Stück	7,10	8,45
Aussen-Ø 5 mm, Innen-Ø 3 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 39,4 g				
1 Stück	604 504-0	4,17 / m	3,50	4,17
Aussen-Ø 5 mm, Aussen-Ø 4 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 11,1 g				
1 Stück	604 504-02	3,87 / m	6,50	7,73
Aussen-Ø 5 mm, Innen-Ø 4 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 22,2 g				
1 Stück	604 604-01	5,47 / m	4,60	5,47
Aussen-Ø 6 mm, Innen-Ø 4 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 23,3 g				
1 Stück	604 604-02	5,18 / m	8,70	10,35
Aussen-Ø 6 mm, Innen-Ø 4 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 46,6 g				
1 Stück	604 605-0	5,35 / m	4,50	5,35
Aussen-Ø 6 mm, Innen-Ø 5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 13,3 g				
1 Stück	604 605-02	5,59 / m	9,40	11,19
Aussen-Ø 6 mm, Innen-Ø 5 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 26,6 g				
1 Stück	604 705-01	5,83 / Stück	4,90	5,83
Aussen-Ø 7 mm, Innen-Ø 5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 29,6 g				
1 Stück	604 705-02	11,07 / Stück	9,30	11,07
Aussen-Ø 7 mm, Innen-Ø 5 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 59,2 g				
1 Stück	604 806-01	7,26 / m	6,10	7,26
Aussen-Ø 8 mm, Innen-Ø 6 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 32,2 g				
1 Stück	604 806-02	6,72 / m	11,30	13,45
Aussen-Ø 8 mm, Innen-Ø 6 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 64,4 g				
1 Stück	604 807-0	6,90 / m	5,80	6,90
Aussen-Ø 8 mm, Innen-Ø 7 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 18,1 g				
1 Stück	604 807-02	6,31 / m	10,60	12,61
Aussen-Ø 8 mm, Innen-Ø 7 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 36,2 g				
1 Stück	605 100-81	7,50 / Stück	6,30	7,50
Aussen-Ø 10 mm, Innen-Ø 8 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 41,4 g				
1 Stück	605 100-82	14,88 / Stück	12,50	14,88
Aussen-Ø 10 mm, Innen-Ø 8 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 82,8 g				
1 Stück	605 121-01	9,52 / Stück	8,00	9,52
Aussen-Ø 12 mm, Innen-Ø 10 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 50,5 g				
1 Stück	605 121-02	18,45 / Stück	15,50	18,45
Aussen-Ø 12 mm, Innen-Ø 10 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 101 g				

DPP CFK-Profile HM

R&G ist offizieller Vertriebspartner für DPP CFK-Profile in Deutschland

Pultrudierte CFK-Profile HM von Van Dijk Pultrusion Products aus HM-Kohlenstofffasern (Hochsteife Faser Torayca M 46 J oder Tenax UMS 45) und Epoxydharz werden aus einem Werkzeug kontinuierlich gezogen (weitere Info siehe R&G <http://wiki.r-g.de/index.php?title=Strangziehverfahren%28Pultrusion%29>). Durch dieses Fertigungsverfahren sind die Fasern unidirektional, d.h. in Längsrichtung angeordnet. Dabei wird eine hoher Faser-Volumenanteil von 62 % bei sehr geringem Luftporengehalt erreicht. Wärmeformbeständigkeit 120 °C.

Im Vergleich zur Standardtype weisen diese Halbzeuge eine nahezu **doppelte Steifigkeit** bei guter Zugfestigkeit auf.

Bitte beachten Sie:

Durch die reduzierte Bruchdehnung der verwendeten Fasern sind die Profile empfindlicher auf Überbelastung.

NEU:

Prüfbericht des SKZ zu Festigkeitswerten von Kohelfaserprofilen von R&G
Vinylester (VEC) + Epoxydharz (DPP) http://www.ezentrubilder.de/rg/pdf/td_de_SKZ.pdf

DPP™ CFK-Rundstäbe HM pultrudiert

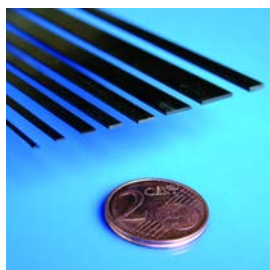
Profile mit erhöhter Steifigkeit



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	600 055-HM1	2,86 / Stück	2,40	2,86
Ø 0,7 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 0,6 g)				
1 Stück	600 075-HM1	3,45 / Stück	2,90	3,45
Ø 1,5 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 2,7 g)				
1 Stück	600 075-HM2	6,78 / Stück	5,70	6,78
Ø 1,5 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 5,4 g)				
1 Stück	600 075-HM4	12,26 / Stück	10,30	12,26
Ø 1,5 mm, Länge 4000 mm (ca. Gewicht 10,8 g)				
1 Stück	600 080-HM1	4,64 / Stück	3,90	4,64
Ø 2 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 4,85 g)				
1 Stück	600 080-HM2	8,69 / Stück	7,30	8,69
Ø 2,0 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 9,7 g)				
1 Stück	600 080-HM4	16,66 / Stück	14,00	16,66
Ø 2,0 mm, Länge 4000 mm (ca. Gewicht 19,4 g)				

DPP™ CFK-Rechteckprofile HM pultrudiert

Profile mit erhöhter Steifigkeit



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	610 306-HM0	2,02 / Stück	1,70	2,02
3 mm x 0,6 mm, Länge 500 mm, Gewicht ca. 1,4 g				
1 Stück	610 306-HM1	3,69 / Stück	3,10	3,69
3 mm x 0,6 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 2,8 g				
1 Stück	610 306-HM2	7,26 / Stück	6,10	7,26
3 mm x 0,6 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 5,6 g				
1 Stück	610 312-HM1	5,95 / Stück	5,00	5,95
4 mm x 1,1 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 6,6 g)				
1 Stück	610 312-HM2	11,19 / Stück	9,40	11,19
4 mm x 1,1 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 13,2 g)				
1 Stück	610 313-HM1	5,59 / Stück	4,70	5,59
6 mm x 0,6 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 5,5 g)				
1 Stück	610 313-HM2	10,59 / Stück	8,90	10,59
6 mm x 0,6 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 11 g)				

VEC™-CFK-Produkte

VEC™-CFK (Vinylesterharz-Carbon) -Produkte werden im Pultrusions-/ Pullwinding-Verfahren als auch im Faserwickel- und im Nasspress-Verfahren hergestellt (weitere Infos über die einzelnen Verfahren finden Sie im R&G eWiki)

Vinylester ist sozusagen eine Kombination aus Epoxydharz und Polyesterharz. **Herausragende Eigenschaften** von Vinylester sind die hohe Temperaturbeständigkeit und Chemikalienbeständigkeit kombiniert mit sehr guten mechanischen Eigenschaften (Steifigkeit/Bruchdehnung). Im Vergleich zu EP-Harzen haben Vinylester Vorteile, die sie für die Verarbeitung zu Halbzeugen (Profilen) prädestinieren: eine niedrige Viskosität, d.h. schnelle und sehr gute Tränkung der Kohlefaser sowie eine schnelle, gut steuerbare Härtingsreaktion. Damit ist es möglich, Halbzeuge mit epoxydharzähnlicher Festigkeit in hoher Qualität wirtschaftlich und somit preisgünstig zu fertigen.

Kohlefaserhalbzeuge mit geringem Gewicht, hoher Festigkeit, sehr guter Korrosions- und Wärmeformbeständigkeit und elektrischer Leitfähigkeit.

Toleranzen:

Abweichung in der Geradheit max. 2 mm/m. Dieser Maximalwert wird in der Regel unterschritten.

NEU:

Prüfbericht des SKZ zu Festigkeitswerten von Kohlefaserprofilen von R&G
 Vinylester (VEC) + Epoxydharz (DPP) http://www.ezentrumbilder.de/rg/pdf/td_de_SKZ.pdf

VEC™-CFK-Quadratstäbe pultrudiert



Quadratstab aus Kohlefaser und Vinylesterharz

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	710 101-1	0,71 / Stück	0,60	0,71
1,4 x 1,4 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 3 g)				
1 Stück	710 303-1	1,90 / Stück	1,60	1,90
2,5 x 2,5 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 9,5 g)				
1 Stück	710 404-1	3,81 / Stück	3,20	3,81
4 x 4 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 24 g)				
1 Stück	710 606-1	7,85 / Stück	6,60	7,85
6,1 x 6,1 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 56 g)				
1 Stück	710 808-1	14,28 / Stück	12,00	14,28
8 x 8 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 96 g)				

VEC™-CFK-Rechteckstäbe pultrudiert



Rechteckstab aus Kohlefaser und Vinylesterharz

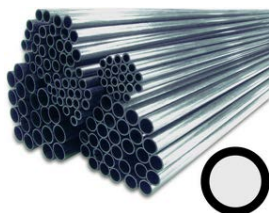
Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	720 003-1	1,07 / Stück	0,90	1,07
0,5 x 3 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 2,3 g)				
1 Stück	720 080-31	0,83 / Stück	0,70	0,83
0,8 x 3 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 3,7 g)				
1 Stück	720 103-1	1,43 / Stück	1,20	1,43
1,0 x 3,0 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 4,5 g)				
1 Stück	720 106-1	2,26 / Stück	1,90	2,26
1 x 6 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 9,6 g)				
1 Stück	720 212-1	6,90 / Stück	5,80	6,90
2,0 x 12,0 mm, length 1000 mm (weight approx. 36 g)				
1 Stück	720 315-1	12,49 / Stück	10,50	12,49
3,0 x 15,0 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 67,5 g)				
1 Stück	720 330-1	24,28 / Stück	20,40	24,28
3,0 x 30,0 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 135 g)				
1 Stück	720 415-1	15,35 / Stück	12,90	15,35
4,0 x 15,0 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 90 g)				
1 Stück	720 510-1	2,02 / Stück	1,70	2,02
0,5 x 10,0 mm, length 1000 mm (weight approx. 7,5 g)				
1 Stück	720 605-1	1,43 / Stück	1,20	1,43
0,6 x 5 mm, Länge 1000 m (Gewicht ca. 4,5 g)				

VEC™-CFK-Rundstäbe pultrudiert


Rundstab aus Kohlefaser und Vinylesterharz

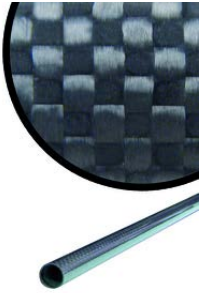
Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	700 010-1	1,01 / Stück	0,85	1,01
Ø 1 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 1,2 g				
1 Stück	700 015-1	1,01 / Stück	0,85	1,01
Ø 1,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 2,7 g				
1 Stück	700 020-1	1,13 / Stück	0,95	1,13
Ø 2 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 4,7 g				
1 Stück	700 030-1	2,38 / Stück	2,00	2,38
Ø 3 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 10,6 g				
1 Stück	700 030-2	4,40 / Stück	3,70	4,40
Ø 3 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 21,2 g				
1 Stück	700 040-1	3,81 / Stück	3,20	3,81
Ø 4 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 18,8 g				
1 Stück	700 050-1	5,83 / Stück	4,90	5,83
Ø 5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 29,5 g				
1 Stück	700 050-2	10,95 / Stück	9,20	10,95
Ø 5 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 59 g				
1 Stück	700 060-1	8,33 / Stück	7,00	8,33
Ø 6 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 42,4 g				
1 Stück	700 060-2	15,35 / Stück	12,90	15,35
Ø 6 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 84,8 g				
1 Stück	700 080-1	13,45 / Stück	11,30	13,45
Ø 8 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 75,4 g				
1 Stück	700 100-1	19,75 / Stück	16,60	19,75
Ø 10 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 117,8 g				
1 Stück	700 100-2	38,32 / Stück	32,20	38,32
Ø 10 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 235,6 g				
1 Stück	700 120-1	28,44 / Stück	23,90	28,44
Ø 12 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 141,4 g				
1 Stück	700 140-1	35,94 / Stück	30,20	35,94
Ø 14 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 231 g				
1 Stück	700 160-1	47,72 / Stück	40,10	47,72
Ø 16 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 301,5 g				
1 Stück	700 160-2	89,84 / Stück	75,50	89,84
Ø 16 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 603 g				
1 Stück	700 180-1	54,14 / Stück	45,50	54,14
Ø 18 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 390 g				
1 Stück	700 200-1	67,71 / Stück	56,90	67,71
Ø 20 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 471,2 g				
1 Stück	700 200-2	127,21 / Stück	106,90	127,21
Ø 20 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 942,4 g				
1 Stück	700 300-1	148,27 / Stück	124,60	148,27
Ø 30 mm, Länge 1000 mm				

VEC™-CFK-Rundrohre pultrudiert



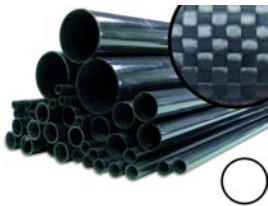
Rundrohr aus Kohlefaser und Vinylesterharz

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	730 302-1	1,55 / Stück	1,30	1,55
Außen-Ø 3, Innen-Ø 2 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 6 g				
1 Stück	730 403-1	1,90 / Stück	1,60	1,90
Außen-Ø 4 mm, Innen-Ø 3 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 8,4 g				
1 Stück	730 503-2	6,90 / Stück	5,80	6,90
Außen-Ø 5 mm, Innen-Ø 3 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 37 g				
1 Stück	730 504-1	3,21 / Stück	2,70	3,21
Außen-Ø 5 mm, Innen-Ø 3,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 15,3 g				
1 Stück	730 604-1	4,64 / Stück	3,90	4,64
Außen-Ø 6 mm, Innen-Ø 4 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 23,5 g				
1 Stück	730 705-1	5,47 / Stück	4,60	5,47
Außen-Ø 7 mm, Innen-Ø 5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 28,3 g				
1 Stück	730 806-0	3,81 / Stück	3,20	3,81
Außen-Ø 8 mm, Innen-Ø 6 mm, Länge 595 mm				
1 Stück	730 806-1	6,43 / Stück	5,40	6,43
Außen-Ø 8 mm, Innen-Ø 6 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 33 g				
1 Stück	730 806-2	12,26 / Stück	10,30	12,26
Außen-Ø 8 mm, Innen-Ø 6 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 66 g				
1 Stück	731 008-1	7,97 / Stück	6,70	7,97
Außen-Ø 10 mm, Innen-Ø 8 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 42,5 g				
1 Stück	731 008-2	14,76 / Stück	12,40	14,76
Außen-Ø 10 mm, Innen-Ø 8 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 85 g				
1 Stück	731 210-1	9,40 / Stück	7,90	9,40
Außen-Ø 12 mm, Innen-Ø 10 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 52 g				
1 Stück	731 210-2	18,21 / Stück	15,30	18,21
Außen-Ø 12 mm, Innen-Ø 10 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 104 g				
1 Stück	731 412-1	11,66 / Stück	9,80	11,66
Außen-Ø 14 mm, Innen-Ø 12 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 63 g Voraussichtlich lieferbar ab Januar 2012				
1 Stück	731 412-2	22,49 / Stück	18,90	22,49
Außen-Ø 14 mm, Innen-Ø 12 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 126 g Voraussichtlich lieferbar ab Januar 2012				
1 Stück	731 614-1	12,97 / Stück	10,90	12,97
Außen-Ø 16 mm, Innen-Ø 14 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 70,5 g				
1 Stück	732 016-1	27,96 / Stück	23,50	27,96
Außen-Ø 20 mm, Innen-Ø 16 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 127 g				

VEC™-CFK-Rundrohre gewickelt (1k)


Gewickeltes Rundrohr aus CFK mit hochwertiger 1k-Gewebe-Oberfläche.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	740 403-1	10,47 / Stück	8,80	10,47
Außen-Ø 4,0 mm, Innen-Ø 2,5 mm, Länge 400 mm, Gewicht ca. 4,6 g				
1 Stück	740 404-1	13,80 / Stück	11,60	13,80
Außen-Ø 4 mm, Innen-Ø 3 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	740 504-1	14,52 / Stück	12,20	14,52
Außen-Ø 5 mm, Innen-Ø 3,5 mm, Länge 1000 mm				

VEC™-CFK-Rundrohre gewickelt (3k)


Gewickeltes Rundrohr aus CFK mit hochwertiger 3k-Gewebe-Oberfläche.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	742 221-1	15,23 / Stück	12,80	15,23
Außen-Ø 22 mm, Innen-Ø 21 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 54 g				
1 Stück	742 523-1	29,63 / Stück	24,90	29,63
Außen-Ø 25 mm, Innen-Ø 22,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 149 g				
1 Stück	742 524-1	29,51 / Stück	24,80	29,51
Außen-Ø 25 mm, Innen-Ø 23 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 120 g				
1 Stück	742 624-1	31,54 / Stück	26,50	31,54
Außen-Ø 26 mm, Innen-Ø 24 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 125 g				
1 Stück	742 926-1	37,48 / Stück	31,50	37,48
Außen-Ø 29,5 mm, Innen-Ø 26,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 211 g				
1 Stück	743 028-1	32,25 / Stück	27,10	32,25
Außen-Ø 30 mm, Innen-Ø 28 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 138 g				
1 Stück	743 028-2	77,83 / Stück	65,40	77,83
Außen-Ø 30 mm, Innen-Ø 28 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 291 g				
1 Stück	743 834-2	139,59 / Stück	117,30	139,59
Außen-Ø 38 mm, Innen-Ø 34 mm, Länge 2100 mm, Gewicht ca. 772 g				
1 Stück	743 835-1	39,63 / Stück	33,30	39,63
Außen-Ø 38,1 mm, Innen-Ø 35,2 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 267 g				
1 Stück	744 037-2	102,22 / Stück	85,90	102,22
Außen-Ø 40 mm, Innen-Ø 37 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 580 g				
1 Stück	744 038-1	41,89 / Stück	35,20	41,89
Außen-Ø 40 mm, Innen-Ø 38 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 195 g				
1 Stück	745 047-1	63,78 / Stück	53,60	63,78
Außen-Ø 50 mm, Innen-Ø 47 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 365 g				
1 Stück	745 047-2	94,13 / Stück	79,10	94,13
Außen-Ø 50 mm, Innen-Ø 47 mm, Länge 1500 mm, Gewicht ca. 555 g				
1 Stück	745 048-1	55,22 / Stück	46,40	55,22
Außen-Ø 50 mm, Innen-Ø 48 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	745 048-2	106,98 / Stück	89,90	106,98
Außen-Ø 50 mm, Innen-Ø 48 mm, Länge 2000 mm				

VEC™-CFK-Rundrohre gewickelt (3k)



Gewickeltes Rundrohr aus CFK mit hochwertiger 3k-Gewebe-Oberfläche.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	740 806-1	12,02 / Stück	10,10	12,02
Außen-Ø 8,0 mm, Innen-Ø 6,0 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 37 g				
1 Stück	740 806-2	23,09 / Stück	19,40	23,09
Außen-Ø 8,0 mm, Innen-Ø 6,0 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 74 g				
1 Stück	740 806-3	33,32 / Stück	28,00	33,32
Außen-Ø 8,0 mm, Innen-Ø 6,0 mm, Länge 3000 mm, Gewicht ca. 111 g				
1 Stück	740 604-1	13,21 / Stück	11,10	13,21
Außen-Ø 6,0 mm, Innen-Ø 4,0 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	740 605-1	12,61 / Stück	10,60	12,61
Außen-Ø 6,0 mm, Innen-Ø 5,0 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	740 807-1	13,21 / Stück	11,10	13,21
Außen-Ø 8,0 mm, Innen-Ø 7,0 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	740 908-1	10,12 / Stück	8,50	10,12
Außen-Ø 8,8 mm, Innen-Ø 8 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 18 g				
1 Stück	741 008-1	16,78 / Stück	14,10	16,78
Außen-Ø 10 mm, Innen-Ø 8 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 45 g				
1 Stück	741 210-1	15,35 / Stück	12,90	15,35
Außen-Ø 12 mm, Innen-Ø 10,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 42,5 g				
1 Stück	741 210-2	35,10 / Stück	29,50	35,10
Außen-Ø 12 mm, Innen-Ø 10,5 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 85 g				
1 Stück	741 211-1	14,88 / Stück	12,50	14,88
Außen-Ø 12 mm, Innen-Ø 11 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 29 g				
1 Stück	741 412-1	18,33 / Stück	15,40	18,33
Außen-Ø 14 mm, Innen-Ø 12 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 65 g				
1 Stück	741 412-2	35,10 / Stück	29,50	35,10
Außen-Ø 14 mm, Innen-Ø 12 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 130 g				
1 Stück	741 613-3	54,98 / Stück	46,20	54,98
Außen-Ø 16 mm, Innen-Ø 13 mm, Länge 2500 mm, Gewicht ca. 293 g				
1 Stück	741 614-1	18,92 / Stück	15,90	18,92
Außen-Ø 16 mm, Innen-Ø 14 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 75 g				
1 Stück	741 816-1	20,23 / Stück	17,00	20,23
Außen-Ø 18 mm, Innen-Ø 16 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 85 g				
1 Stück	742 017-3	72,35 / Stück	60,80	72,35
Außen-Ø 20 mm, Innen-Ø 17 mm, Länge 2700 mm, Gewicht ca. 392 g				
1 Stück	742 018-1	27,37 / Stück	23,00	27,37
Außen-Ø 20 mm, Innen-Ø 18 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 95 g				
1 Stück	742 018-2	52,95 / Stück	44,50	52,95
Außen-Ø 20 mm, Innen-Ø 18 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 190 g				
1 Stück	742 218-1	46,05 / Stück	38,70	46,05
Außen-Ø 22 mm, Innen-Ø 18 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 200 g				
1 Stück	742 220-1	22,13 / Stück	18,60	22,13
Außen-Ø 22 mm, Innen-Ø 20 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 105 g				
1 Stück	742 220-0	19,40 / Stück	16,30	19,40
Außen-Ø 22 mm, Innen-Ø 20,5 mm, Länge 813 mm				

VEC™-CFK-Rundrohre pullwinded



Im Pullwinding-Verfahren hergestelltes Kohlefaserrohr mit Faserorientierung in Längsrichtung (Unidirektional), zusätzlich mit Torsionslagen verstärkt.

Das **Pullwinding-Verfahren** ist eine Weiterentwicklung des Pultrusionsverfahrens (Strangziehverfahrens), bei dem die Verstärkungsfasern durch rotierende Wickleinrichtungen auf die UD-Lagen aufgewickelt werden. So hergestellte Rohre sind wesentlich hochwertiger als rein stranggezogene, da die zusätzlichen Torsionslagen sowohl die Druckfestigkeit als auch die Torsionsteifigkeit der Rohre erhöhen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	731 210-PW-1	12,61 / Stück	10,60	12,61
Außen-Ø 12 mm, Innen-Ø 10 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 54 g				
1 Stück	731 412-PW-1	14,16 / Stück	11,90	14,16
Außen-Ø 14 mm, Innen-Ø 12 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 63 g				
1 Stück	731 412-PW-2	27,37 / Stück	23,00	27,37
Außen-Ø 14 mm, Innen-Ø 12 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 126 g				
1 Stück	730 806-PW-1	7,50 / Stück	6,30	7,50
Außen-Ø 8 mm, Innen-Ø 6 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 36 g				
1 Stück	730 806-PW-2	13,92 / Stück	11,70	13,92
Außen-Ø 8 mm, Innen-Ø 6 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 72 g				

VEC™-CFK-Rundrohr pultrudiert, doppelwandig



Doppelwandiges Rundrohr aus Kohlefaser und Vinylesterharz.

Anwendungsgebiet:

Sehr gut geeignet für Pfeilschäfte.

Technische Daten:

Außenrohr: Außen-Ø 8,5 mm, Innen-Ø 7,1 mm

Innenrohr: Außen-Ø 6 mm, Innen-Ø 4 mm

Länge: 1000 mm

Gewicht: 48 g/m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	730 907-DW1	16,18 / Stück	13,60	16,18

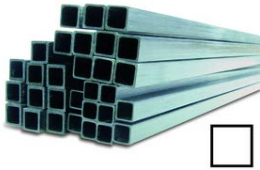
VEC™-CFK-Rundrohr gewickelt für den Mastbau



Rundrohr aus Kohlefaser und Vinylesterharz mit wickelrauer Oberfläche.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	746 454-1	143,63 / Stück	120,70	143,63
Verbindungsrohr für 747064-3 und 747064-4, Außen-Ø 64 mm, Innen-Ø 54 mm, Länge 1000 mm				
1 Stück	747 064-3	260,25 / Stück	218,70	260,25
Außen-Ø 70 mm, Innen-Ø 64 mm, Länge 2500 mm				
1 Stück	747 064-4	349,38 / Stück	293,60	349,38
Außen-Ø 70 mm, Innen-Ø 64 mm, Länge 3500 mm				

VEC™-CFK-Quadratrohr pultrudiert



Quadratrohr aus Kohlefaser und Vinylesterharz

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	750 302-1	1,55 / Stück	1,30	1,55
3 x 3 mm/2 x 2 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 7,5 g)				
1 Stück	750 403-1	3,33 / Stück	2,80	3,33
4 x 4 mm/2,5 x 2,5 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 14,6 g)				
1 Stück	750 807-1	5,12 / m	4,30	5,12
8 x 8 mm/7 x 7 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 22,5 g)				
1 Stück	751 008-1	10,47 / m	8,80	10,47
10 x 10 mm/8 x 8 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 54 g)				
1 Stück	751 008-2	20,47 / Stück	17,20	20,47
10 x 10 mm/8 x 8 mm, Länge 2000 mm (Gewicht ca. 108 g)				
1 Stück	751 009-1	8,21 / m	6,90	8,21
10 x 10 mm/8,5 x 8,5 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 41,6 g)				
1 Stück	751 009-2	15,95 / Stück	13,40	15,95
10 x 10 mm/8,5 x 8,5 mm, Länge 2000 mm (Gewicht ca. 83,2 g)				
1 Stück	752 016-1	37,13 / m	31,20	37,13
20 x 20 mm/16 x 16 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 205 g)				
1 Stück	752 016-2	71,99 / m	60,50	71,99
20 x 20 mm/16 x 16 mm, Länge 2000 mm (Gewicht ca. 410 g)				
1 Stück	752 017-1	33,20 / Stück	27,90	33,20
20 x 20 mm/17 x 17 mm, Länge 1000 mm (Gewicht ca. 167 g)				
1 Stück	752 017-2	64,50 / Stück	54,20	64,50
20 x 20 mm/17 x 17 mm, Länge 2000 mm (Gewicht ca. 334 g)				

VEC™-CFK-Quadratrohr, innen rund, pultrudiert



Quadratrohr aus Kohlefaser und Vinylesterharz.

Toleranzen im Innendurchmesser max. ± 10 %.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	760 101-1	1,43 / Stück	1,20	1,43
1,4 x 1,4 mm/ Ø 0,85 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 2,2 g				
1 Stück	760 201-1	1,31 / Stück	1,10	1,31
1,7 x 1,7 mm/ Ø 1 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 3,2 g				
1 Stück	760 301-1	1,43 / Stück	1,20	1,43
2,5 x 2,5 mm/ Ø 1,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 5,3 g				
1 Stück	760 302-1	1,31 / Stück	1,10	1,31
2,5 x 2,5 mm/ Ø 1,7 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 6 g				
1 Stück	760 403-1	3,45 / Stück	2,90	3,45
4 x 4 mm/ Ø 2,5 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 16,6 g				
1 Stück	760 404-1	2,86 / Stück	2,40	2,86
4 x 4 mm/ Ø 3 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 13,5 g				
1 Stück	760 605-1	4,40 / Stück	3,70	4,40
6,1 x 6,1 mm/ Ø 5,0 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 26,4 g				
1 Stück	760 605-2	8,45 / Stück	7,10	8,45
6,1 x 6,1 mm/ Ø 5,0 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 52,8 g				
1 Stück	761 009-1	13,80 / Stück	11,60	13,80
10 x 10 mm/ Ø 8 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 75 g				
1 Stück	761 009-2	26,89 / Stück	22,60	26,89
10 x 10 mm/ Ø 8 mm, Länge 2000 mm, Gewicht ca. 150 g				

VEC™-CFK-Rechteckrohr, innen rund, pultrudiert



Rechteckrohr aus Kohlefaser und Vinylesterharz

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	780 604-1	6,54 / Stück	5,50	6,54
6,15 x 4,15 mm/ Ø 3,15 mm, Länge 1000 mm, Gewicht ca. 26,6 g				

VEC™-Stecksystem aus GFK-Hülse und CFK-Rohr

Ø 31,2/Ø 30 x 800 mm



Das VEC™-Stecksystem besteht aus je einer **GFK-Steckungshülse** (außen) und einem **CFK-Steckungsrohr** (innen), welche sehr hochwertig und passgenau gearbeitet sind. Die Hülse lässt sich vollständig über das CFK-Rohr schieben, das Stecksystem ist somit teleskopierbar.

Abmessungen:

GFK-Steckungshülse (Außenrohr) Außen-Ø 31,2 mm, Wandstärke 0,6 mm
 CFK-Steckungsrohr (Innenrohr) Außen-Ø 30 mm, Wandstärke 0,9 mm

Toleranzen: ca. ± 0,3 mm

Anwendungsgebiet:

Stecksystem für größere Modellflugzeuge. Es wird z.B. verwendet um die Tragflächen auf den Rumpf aufzustecken.

Dieses VEC™-Stecksystem gibt es nur komplett, Einzelrohre sind nicht lieferbar.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück Stecksystem	743 1283-S	65,57 / Stück	55,10	65,57

VEC™-Stecksystem aus GFK-Hülse und CFK-Rohr

Ø 13,7/Ø 12,5 x 1000 mm



Das VEC™-Stecksystem besteht aus je einer **GFK-Steckungshülse** (außen) und einem **CFK-Steckungsrohr** (innen), welche sehr hochwertig und passgenau gearbeitet sind. Die Hülse lässt sich vollständig über das CFK-Rohr schieben, das Stecksystem ist somit teleskopierbar.

Abmessungen:

GFK-Steckungshülse (Außenrohr) Außen-Ø 13,7 mm, Wandstärke 0,6 mm
 CFK-Steckungsrohr (Innenrohr) Außen-Ø 12,5 mm, Wandstärke 0,9 mm

Toleranzen: ca. ± 0,3 mm

Anwendungsgebiet:

Stecksystem für Modellflugzeuge. Es wird z.B. verwendet um die Tragflächen auf den Rumpf aufzustecken.

Dieses VEC™-Stecksystem gibt es nur komplett, Einzelrohre sind nicht lieferbar.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück Stecksystem	741 3113-S	42,96 / Stück	36,10	42,96

VEC™ CFK-Rohr teleskopierbar



Die hier angebotenen Rohre sind miteinander teleskopierbar (siehe Bild), sie sind aber auch als einzelne Rohre für andere Anwendungen geeignet.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	792 220-1	43,67 / Stück	36,70	43,67
21,5 x 19,5 x 1600 mm, Gewicht ca. 160 g				
1 Stück	792 422-1	45,81 / Stück	38,50	45,81
24 x 22 x 1590 mm, Gewicht ca. 175 g				
1 Stück	792 625-1	46,17 / Stück	38,80	46,17
26,4 x 24,5 x 1550 mm, Gewicht ca. 180 g				
1 Stück	793 027-1	63,66 / Stück	53,50	63,66
29,5 x 26,9 x 1510 mm, Gewicht ca. 270 g				
1 Stück	793 330-1	65,69 / Stück	55,20	65,69
32,5 x 29,9 x 1470 mm, Gewicht ca. 280 g				
1 Stück	793 633-1	72,23 / Stück	60,70	72,23
36 x 33 x 1430 mm, Gewicht ca. 380 g				
1 Stück	794 037-1	73,54 / Stück	61,80	73,54
39,5 x 36,5 x 1390 mm, Gewicht ca. 400 g				
1 Stück	794 340-1	75,56 / Stück	63,50	75,56
43 x 40 x 1350 mm, Gewicht ca. 420 g				
1 Stück	794 744-1	71,52 / Stück	60,10	71,52
46,5 x 43,5 x 1310 mm, Gewicht ca. 450 g				
1 Stück	795 147-1	118,88 / Stück	99,90	118,88
51 x 47 x 1270 mm, Gewicht ca. 630 g				

Teleskopmast aus Fiberglas 9,8 m



Ausziehbarer, leichter Teleskopmast

Technische Daten:

Gewicht: Nur 1,41 kg

Länge: Zusammengeschoben 1,35 m, ausgezogen 9,8 m

Wandstärke der Rohre: ca. 1 - 1,5 mm

Anwendungsgebiete:

- Trägermast für Antennen im Amateurfunk
- Rettungsmast im Modellbau
- Rauchgasanalyse für den Einsatz bei Feuerwehren
- Trägermast für Messköpfe in gefährlicher Umgebung (z.B. in AKW's)
- Portable Fahnenmasten für kleinere Fahnen in Sportclubs/Fußballvereinen
- Anfertigung von Hochbildern mit Fotoapparaten
- Gerichtsverwertbare Hochfotos von Polizeifotografen
- Entsorgen von gefährlichen Gegenständen durch Polizeibehörden
- Einfädeln von Leitungen in unzugänglicher Umgebung bei Installationsfirmen
- Tierschutz - z.B. Anbringen von Peilsendern bei Walen

Exakte Abmessungen der einzelnen konischen Rohre:

Größter Außendurchmesser x kleinster Außendurchmesser x Länge

- Nr. 1 41,0 x 39,0 x 1300 mm
- Nr. 2 37,0 x 36,0 x 1300 mm
- Nr. 3 34,0 x 30,0 x 1300 mm
- Nr. 4 28,5 x 26,0 x 1300 mm
- Nr. 5 23,5 x 21,0 x 1300 mm
- Nr. 6 19,5 x 16,5 x 1300 mm
- Nr. 7 13,5 x 13,0 x 1300 mm
- Nr. 8 12,5 x 3,50 x 1280 mm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	670 110-1	57,24 / Stück	48,10	57,24

Teleskopmast aus Kohlefaser 9,8 m



Ausziehbarer, leichter Teleskopmast mit schöner 3k-Oberfläche.

Der Mast ist unten aluminium-verstärkt und dadurch sehr robust.

Technische Daten:

Gewicht: ca. 1,16 kg

Länge: Zusammengeschoben 1,36 m, ausgezogen 9,8 m

Anwendungsgebiete:

- Trägermast für Antennen im Amateurfunk
- Rettungsmast im Modellbau
- Rauchgasanalyse für den Einsatz bei Feuerwehren
- Trägermast für Messköpfe in gefährlicher Umgebung (z.B. in AKW's)
- Portable Fahnenmasten für kleinere Fahnen in Sportclubs/Fußballvereinen
- Anfertigung von Hochbildern mit Fotoapparaten
- Gerichtsverwertbare Hochfotos von Polizeifotografen
- Entsorgen von gefährlichen Gegenständen durch Polizeibehörden
- Einfädeln von Leitungen in unzugänglicher Umgebung bei Installationsfirmen
- Tierschutz - z.B. Anbringen von Peilsendern bei Walen

Exakte Abmessungen der einzelnen konischen Rohre:

Größter Außendurchmesser x kleinster Außendurchmesser x Länge Nr. 1 41,0 x 39,0 x 1300 mm

Nr. 2 37,0 x 36,0 x 1300 mm

Nr. 3 34,0 x 30,0 x 1300 mm

Nr. 4 28,5 x 26,0 x 1300 mm

Nr. 5 23,5 x 21,0 x 1300 mm

Nr. 6 19,5 x 16,5 x 1300 mm

Nr. 7 13,5 x 13,0 x 1300 mm

Nr. 8 12,5 x 3,50 x 1280 mm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	670 120-1	226,69 / Stück	190,50	226,69

Glasfaser-Rundstab

Ø 1-16 mm



Stranggezogene Vollstäbe aus E-Glasfaser und Kunstharz-Matrix. Spitzenlos geschliffen/glatt, Durchmesser-Toleranz +0,0 mm/-0,1 mm

Hohe Zug- und Druckfestigkeit bei guter Elastizität.

Technische Daten:

Zugfestigkeit: 1000 MPa
 Zug-E-Modul: 40000 MPa
 Bruchdehnung: 2%
 Druckfestigkeit: 450 MPa
 Dichte: 2,0 g/cm³
 Faser-Volumenanteil: >60 %

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	610 001-1	0,71 / m	0,60	0,71
Ø 1 mm, Länge 1000 mm (ca. Gewicht 1000 mm = 1,58 g)				
10 m Rolle	610 001-6	0,61 / m	5,10	6,07
Ø 1 mm, Länge 10 m (ca. Gewicht 1000 mm = 1,58 g)				
1 Stück	610 002-2	0,48 / m	0,80	0,95
Ø 2 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 2000 mm = 12,6 g)				
10 m Rolle	610 002-6	0,48 / m	4,00	4,76
Ø 2 mm, Länge 10 m (ca. Gewicht 2000 mm = 12,6 g)				
1 Stück	610 003-2	0,59 / m	1,00	1,19
Ø 3 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 2000 mm = 28,2 g)				
1 Stück	610 004-2	0,71 / m	1,20	1,43
Ø 4 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 2000 mm = 50 g)				
1 Stück	610 006-2	1,49 / m	2,50	2,97
Ø 6 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 2000 mm = 114 g)				
1 Stück	610 010-2	3,21 / m	5,40	6,43
Ø 10 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 2000 mm = 314,2 g)				
1 Stück	610 012-2	4,88 / m	8,20	9,76
Ø 12 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 2000 mm = 452,4 g)				
1 Stück	610 016-2	7,91 / m	13,30	15,83
Ø 16 mm, Länge 2000 mm (ca. Gewicht 2000 mm = 820,2 g)				

L-Profil aus CFK-Laminat

10 x 10 x 0,5 mm, Länge 1000 mm



Präzise handgefertigtes Winkelprofil aus Kohlegewebe/Epoxydharz-Prepreg in einer hervorragenden, auch optisch schönen Qualität!

Technische Daten:

Schenkellänge: 10 mm
 Laminatdicke: 0,5 mm
 Länge: 1000 mm
 Gewicht: 13,8 g/m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	681 010-051	23,56 / Stück	19,80	23,56

GFK-Platten

Beidseitig glatte Oberfläche



Hochwertige GFK-Platten aus E-Glasgewebe und Epoxydharz.

Beidseitig glatte Oberfläche

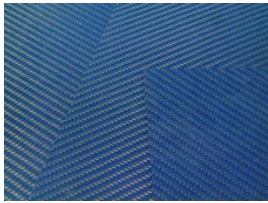
Faserorientierung: 0°/90° (bidirektional)

Technische Daten sind auch hinterlegt im <http://www.materialarchiv.ch/detail/106/glasfaserverstaerkter-kunststoff-der-schweiz>.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	621 5350-5	0,01 / cm ²	5,90	7,02
350 x 150 x 0,5 mm (Gewicht ca. 56 g)				
1 Stück	620 100-0	0,01 / cm ²	6,40	7,62
350 x 150 x 1 mm (Gewicht ca. 112 g)				
1 Stück	620 100-1	0,02 / cm ²	7,80	9,28
350 x 150 x 2 mm (Gewicht ca. 223 g)				
1 Stück	620 100-2	0,02 / cm ²	10,10	12,02
350 x 150 x 2,5 mm (Gewicht ca. 257 g)				
1 Stück	620 100-3	0,03 / cm ²	11,10	13,21
350 x 150 x 3 mm (Gewicht ca. 311 g)				
1 Stück	620 105-5	0,01 / cm ²	101,40	120,67
2000 x 1000 x 0,5 mm (Gewicht ca. 1850 g)				
1 Stück	620 115-2	0,01 / cm ²	17,50	20,82
1000 x 330 x 0,3 mm (Gewicht ca. 183 g)				
1 Stück	620 115-3	0,01 / cm ²	31,00	36,89
2000 x 330 x 0,3 mm (Gewicht ca. 366 g)				
1 Stück	626 834-3	0,02 / cm ²	45,00	53,55
680 x 340 x 3 mm, Gewicht ca. 1376 g				
1 Stück	626 0400-3	0,01 / cm ²	13,10	15,59
600 x 400 x 0,3 mm, Gewicht ca. 152 g				
1 Stück	622 041-0430	395,91 / Stück	332,70	395,91
2040 x 1040 x 3,0 mm				

CFK-Platte aus HT-Kohlefaserprepregs

schwarzseidenmatt mit sichtbarer Gewebestruktur



Oberfläche schwarzseidenmatt mit sichtbarer Gewebestruktur.

Technische Daten:

HT-Kohlefaserprepregs (daher praktisch luftblasenfreies Laminat), Epoxydharzmatrix, Faservolumenanteil 52–55 %

Decklagen: 3K-Köper 2/2-Gewebe in 0°/90°

Kernlagen: bis 1 mm 3K-Köper 2/2-Gewebe in 0°/90° / ab 2 mm UD-Gelege in jeweils 0° und 90°

Laminateneigenschaften:

Biegefestigkeit: 0° = 1050 MPa, 90° = 990 MPa

Biege-E-Modul: 0° = 62 GPa, 90° = 60 GPa

ILS: 0° = 68 MPa, 90° = 70 MPa

Zug-E-Modul: 0° = 60 GPa, 90° = 60 GPa

Zugfestigkeit: 0° = 950 MPa, 90° = 900 MPa

Bruchdehnung: ca. 1,6–1,7 %

Dichte: 1,56 g/cm³

Glasübergangstemperatur T_g (Wärmeformbeständigkeit): ca. 115 °C

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	615 131-6	0,05 / cm ²	204,70	243,59
500 x 1000 x 1,0 mm, ca. 0,78 kg				
1 Stück	615 132-6	0,01 / cm ²	248,30	295,48
500 x 1000 x 2 mm, ca. 1,56 kg				
1 Stück	615 200-1	0,05 / cm ²	3,80	4,52
100 x 100 x 0,55 mm, ca. 8,7 g				
1 Stück	615 205-1	0,05 / cm ²	4,50	5,35
100 x 100 x 0,85 mm, ca. 13,2 g				
1 Stück	615 210-1	0,07 / cm ²	5,90	7,02
100 x 100 x 1,0 mm, ca. 15,5 g				

CFK-Folie für Deko 500 X 900 x 0,6 mm



Faser: KDK 8043 (SGL Carbon)

Sehr hochwertige, optisch und technisch perfekte CFK-Folie aus HTA-Kohlefaser und einem getemperten Epoxydharz.

■ **Beidseitig glatt, eine Seite hochglänzend**

Technische Daten:

■ **Faseranteil:** ca. 50 Vol.-%. Höchste Festigkeiten bei geringstem Gewicht. Beidseitig glatt mit hochglänzender Oberfläche

■ **Toleranzen:** Länge und Breite +5 mm (keine Minustoleranz!), Dicke ±10 %

■ **Faserorientierung:**
bis 1,5 mm 0°/90° (bidirektional)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	615 107-2	0,03 / cm ²	112,70	134,11

CFK-Platte DESIGN

beidseitig glatt mit hochglänzender Oberfläche



Sehr hochwertige, optisch und technisch perfekte CFK-Platten aus HTA-Kohlefaser (**mit Luftfahrtzulassung**) und einem **luftfahrtzugelassenen**, getemperten Epoxydharz.

Technische Daten:

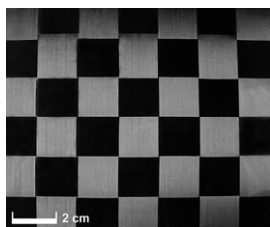
- **Faseranteil:** ca. 50 Vol.-%. Höchste Festigkeiten bei geringstem Gewicht. Beidseitig glatt mit hochglänzender Oberfläche
- **Toleranzen:** Länge und Breite +5 mm (keine Minustoleranz!), Dicke ± 10 %
- **Faserorientierung:**
 - bis 1,5 mm $0^\circ/90^\circ$ (bidirektional)
 - ab 1,5 mm $0^\circ/90^\circ \pm 45^\circ$ (quasiisotrop)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	615 099-1	0,09 / cm ²	37,60	44,74
150 x 350 x 1,0 mm (Gewicht ca. 81 g)				
1 Stück	615 100-0	0,10 / cm ²	43,50	51,77
150 x 350 x 1,5 mm (Gewicht ca. 130 g)				
1 Stück	615 105-1	0,11 / cm ²	55,20	65,69
200 x 300 x 2,0 mm (Gewicht ca. 185 g)				
1 Stück	615 105-3	0,14 / cm ²	68,50	81,52
200 x 300 x 3,0 mm (Gewicht ca. 265 g)				

TeXtreme® CFK-Platte

0,45 und 0,9 mm dick

TeXtreme®



CFK-Platte mit brillanter, einseitig hochglänzender Oberfläche aus TeXtreme®-Gewebe mit Epoxydharzmatrix. Mit angerauter Rückseite um ein einfacheres Verkleben zu ermöglichen. Zwei Seiten besäumt, zwei Seiten unbesäumt.

Aufbau 0,45 mm Platte

Epoxydharzlaminat aus 2 Lagen TeXtreme®-Kohlegewebe 160 g/m², eine Seite hochglänzend.

Aufbau 0,9 mm Platte

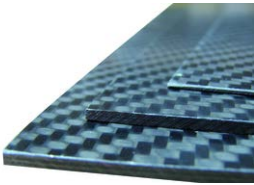
Epoxydharzlaminat aus 4 Lagen TeXtreme®-Kohlegewebe 160 g/m², eine Seite hochglänzend.

Aus produktionstechnischen Gründen lässt es sich leider nicht vermeiden, dass bei diesem Plattenformat leichte Oberflächenfehler im Randbereich der Finishseite entstehen können.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	625 203-3	545,85 / m ²	21,10	25,11
330 x 140 x 0,45 mm, Gewicht ca. 20,3 g				
1 Stück	625 203-7	366,28 / m ²	307,80	366,28
1000 x 1000 x 0,45 mm, Gewicht ca. 440 g				
1 Stück	625 206-3	747,63 / m ²	28,90	34,39
330 x 140 x 0,9 mm, Gewicht ca. 40,7 g				
1 Stück	625 206-7	516,58 / m ²	434,10	516,58
1000 x 1000 x 0,9 mm, Gewicht ca. 880 g				

CFK-Platten ECOTECH™

Wärmeformbeständigkeit: 140 °C



CFK-Platten ECOTECH™ sind aus HT-Kohlenstofffaserprepregs mit einer transparenten Epoxydharzmatrix im Pressverfahren gefertigt. Die Kanten der Platten sind "sägerau".

Die Decklagen bestehen aus 3k-Gewebe Style 452 in Köper 2/2-Bindung (Gewebepräreg CE 8201-200-45). Für die Kernlagen sind je nach Plattendicke 3k-Gewebe und/oder UD-Gelege bidirektional unter 0°/90° abgelegt.

CFK-Platten ECOTECH™ lassen sich fräsen, sägen oder mit Wasserstrahl schneiden. Bitte achten Sie beim Wasserstrahl schneiden darauf, die CFK-Platten an den Einstichstellen des Strahls vorzubohren.

Erhältlich in diesen Abmessungen:

120 x 80 mm, 350 x 150 mm, 550 x 350 mm, 700 x 550 mm, 850 x 850 mm und 1100 x 700 mm, jeweils in unterschiedlichen Dicken wählbar

Die Platten sind auf Maß gesägt (+/- 1 mm).

ECOTECH™ ist ein Warenzeichen von R&G

CFK-Platte ECOTECH™, 120 x 80 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	615 395-0	273,70 / m ²	2,30	2,74
Dicke 0,2 mm, Gewicht ca. 3 g				
1 Stück	615 400-0	392,70 / m ²	3,30	3,93
Dicke 0,5 mm, Gewicht ca. 7,7 g				
1 Stück	615 405-0	452,20 / m ²	3,80	4,52
Dicke 0,8 mm, Gewicht ca. 12,3 g				
1 Stück	615 410-0	428,40 / m ²	3,60	4,28
Dicke 1 mm, Gewicht ca. 15,4 g				

CFK-Platte ECOTECH™, 200 x 135 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	616 201-430	24,04 / Stück	20,20	24,04
200 x 135 mm, Dicke 3 mm				

CFK-Platte ECOTECH™, 350 x 150 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	615 395-1	183,26 / m ²	7,70	9,16
Dicke 0,2 mm, Gewicht ca. 16,8 g				
1 Stück	615 400-1	254,66 / m ²	10,70	12,73
Dicke 0,5 mm, Gewicht ca. 42 g				
1 Stück	615 405-1	292,74 / m ²	12,30	14,64
Dicke 0,8 mm, Gewicht ca. 67,2 g				
1 Stück	615 410-1	297,50 / m ²	12,50	14,88
Dicke 1 mm, Gewicht ca. 79 g				
1 Stück	615 415-1	440,30 / m ²	18,50	22,02
Dicke 1,5 mm, Gewicht ca. 119 g				
1 Stück	615 420-1	575,96 / m ²	24,20	28,80
Dicke 2 mm, Gewicht ca. 158 g				
1 Stück	615 425-1	716,38 / m ²	30,10	35,82
Dicke 2,5 mm, Gewicht ca. 198 g				
1 Stück	615 430-1	821,10 / m ²	34,50	41,05
Dicke 3 mm, Gewicht ca. 238 g				
1 Stück	615 435-1	1.018,64 / m ²	42,80	50,93
Dicke 4 mm, Gewicht ca. 330 g				
1 Stück	615 440-1	1.159,06 / m ²	48,70	57,95
Dicke 5 mm, Gewicht ca. 394 g				
1 Stück	615 445-1	1.389,92 / m ²	58,40	69,50
Dicke 6 mm, Gewicht ca. 498 g				

CFK-Platte ECOTECH™, 550 x 350 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	616 553-502	184,14 / m ²	29,40	34,99
Dicke 0,2 mm, Gewicht ca. 70 g				
1 Stück Platte	616 553-505	46,77 / Stück	39,30	46,77
Dicke 0,5 mm, Gewicht ca. 100 g				
1 Stück	616 553-508	291,24 / m ²	46,50	55,34
Dicke 0,8 mm, Gewicht ca. 250 g				
1 Stück	616 553-510	280,59 / m ²	44,80	53,31
Dicke 1,0 mm, Gewicht ca. 330 g				
1 Stück	616 553-515	405,23 / m ²	64,70	76,99
Dicke 1,5 mm, Gewicht ca. 420 g				
1 Stück	616 553-520	502,31 / m ²	80,20	95,44
Dicke 2,0 mm, Gewicht ca. 610 g				
1 Stück	616 553-525	610,03 / m ²	97,40	115,91
Dicke 2,5 mm, Gewicht ca. 760 g				
1 Stück	616 553-530	700,22 / m ²	111,80	133,04
Dicke 3,0 mm, Gewicht ca. 880 g				
1 Stück	616 553-540	906,91 / m ²	144,80	172,31
Dicke 4,0 mm, Gewicht ca. 1190 g				
1 Stück	616 553-550	1.031,54 / m ²	164,70	195,99
Dicke 5,0 mm, Gewicht ca. 1540 g				
1 Stück	616 553-560	1.201,27 / m ²	191,80	228,24
Dicke 6,0 mm, Gewicht ca. 1800 g				



CFK-Platte ECOTECH™, 700 x 550 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	616 705-502	152,56 / m ²	50,00	59,50
Dicke 0,2 mm, Gewicht ca. 150 g				
1 Stück	616 705-505	226,10 / m ²	74,10	88,18
Dicke 0,5 mm, Gewicht ca. 200 g				
1 Stück	616 705-508	254,78 / m ²	83,50	99,36
Dicke 0,8 mm, Gewicht ca. 500 g				
1 Stück	616 705-510	244,71 / m ²	80,20	95,44
Dicke 1,0 mm, Gewicht ca. 660 g				
1 Stück	616 705-515	356,39 / m ²	116,80	138,99
Dicke 1,5 mm, Gewicht ca. 840 g				
1 Stück	616 705-520	461,96 / m ²	151,40	180,17
Dicke 2,0 mm, Gewicht ca. 1210 g				
1 Stück	616 705-525	560,52 / m ²	183,70	218,60
Dicke 2,5 mm, Gewicht ca. 1520 g				
1 Stück	616 705-530	643,52 / m ²	210,90	250,97
Dicke 3,0 mm, Gewicht ca. 1750 g				
1 Stück	616 705-540	832,08 / m ²	272,70	324,51
Dicke 4,0 mm, Gewicht ca. 2370 g				
1 Stück	616 705-550	946,51 / m ²	310,20	369,14
Dicke 5,0 mm, Gewicht ca. 3080 g				
1 Stück	616 705-560	1.100,29 / m ²	360,60	429,11
Dicke 6,0 mm, Gewicht ca. 3590 g				

CFK-Platte ECOTECH™, 850 x 850 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	615 858-508	218,96 / Stück	184,00	218,96
Thickness 0,8 mm				
1 Stück	615 858-510	223,48 / Stück	187,80	223,48
Dicke 1,0 mm				

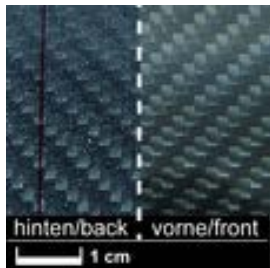
CFK-Platte ECOTECH™, 1100 x 700 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	616 110-7002	146,05 / m ²	94,50	112,45
Dicke 0,2 mm, Gewicht ca. 290 g				
1 Stück	616 110-7005	209,41 / m ²	135,50	161,25
Dicke 0,5 mm, Gewicht ca. 400 g				
1 Stück	616 110-7008	243,87 / m ²	157,80	187,78
Dicke 0,8 mm, Gewicht ca. 990 g				
1 Stück	616 110-7010	234,14 / m ²	151,50	180,28
Dicke 1,0 mm, Gewicht ca. 1320 g				
1 Stück	616 110-7015	348,50 / m ²	225,50	268,34
Dicke 1,5 mm, Gewicht ca. 1690 g				
1 Stück	616 110-7020	440,61 / m ²	285,10	339,27
Dicke 2,0 mm, Gewicht ca. 2430 g				
1 Stück	616 110-7025	533,65 / m ²	345,30	410,91
Dicke 2,5 mm, Gewicht ca. 3040 g				
1 Stück	616 110-7030	612,46 / m ²	396,30	471,60
Dicke 3,0 mm, Gewicht ca. 3500 g				
1 Stück	616 110-7040	816,00 / m ²	528,00	628,32
Dicke 4,0 mm, Gewicht ca. 4750 g				
1 Stück	616 110-7050	899,45 / m ²	582,00	692,58
Dicke 5,0 mm, Gewicht ca. 6160 g				
1 Stück	616 110-7060	1.055,55 / m ²	683,00	812,77
Dicke 6,0 mm, Gewicht ca. 7180 g				

CFK-Platte DECOTECH™

Glänzend, 3k



- Gefertigt aus KDK-8043
- Einseitig hochglänzend
- Einseitig Abreißgewebe

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	616 120-802	3,69 / Stück	3,10	3,69
120 x 80 mm, Dicke 0,2 mm				
1 Stück	616 120-806	6,07 / Stück	5,10	6,07
120 x 80 mm, Dicke 0,6 mm				
1 Stück	616 153-502	11,90 / Stück	10,00	11,90
350 x 150 mm, Dicke 0,2 mm				
1 Stück	616 153-506	19,87 / Stück	16,70	19,87
350 x 150 mm, Dicke 0,6 mm				
1 Stück	618 450-3506	70,80 / Stück	59,50	70,80
450 x 350 mm, Dicke 0,6 mm				

Latexhandschuhe GRIP



Qualitätshandschuh für hohe Ansprüche

- **Puderfrei**
- Texturierte Oberfläche für gutes Tasten und Greifen
- **Sehr reißfest**
- Extrem dehnbar
- Vollanatomisch, wie eine "zweite Haut" mit ausgezeichnetem Tastgefühl
- Hervorragende Griffigkeit
- Ungefüttert
- Widerstandsfähig, hohe Dichtigkeit
- Rollrand - fängt bei erhobenen Händen abfließende Tropfen auf

Anwendung:

Kunstharzverarbeitung, Labor, Kosmetik, Pharmazie, Lebensmittelverarbeitung, Pflege

Material: Naturkautschuk, puderfrei, weiß

Norm: EN 455 1+2+3, lebensmittelecht, AQL 1,5

Länge: 24 cm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
20 Stück	370 110-0	0,14 / Stück	2,40	2,86
Größe M, im Beutel				
100 Stück	370 110-1	0,10 / Stück	8,40	10,00
Größe M, im Karton				
20 Stück	370 111-0	0,14 / Stück	2,40	2,86
Größe L, im Beutel				
100 Stück	370 111-1	0,10 / Stück	8,50	10,12
Größe L, im Karton				
100 Stück	370 112-1	0,10 / Stück	8,50	10,12
Größe XL, im Karton				

Nitrilhandschuhe



Nitril-Handschuhe bieten einen **guten Schutz gegen Chemikalien wie Epoxyharze und Härter**. Sie sind aus 100 % Nitrilkautschuk und latexfrei. Sie besitzen eine höhere Einstichfestigkeit als Latex.

Sie werden von der **Berufsgenossenschaft Chemie empfohlen** und sind Handschuhen aus Latex oder Vinyl, die nur kurzzeitigen Schutz bieten, vorzuziehen.

- **Puderfrei**
- Allergiefrei
- Für Lebensmittel und medizinische Zwecke geeignet
- Sehr flexibel
- Hervorragendes Trageempfinden
- Komfortabel
- Mit Rollrand
- Größerer Schutz als bei Latex und Vinyl
- Öl- und fettbeständig

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 Stück	370 121-2	0,11 / Stück	9,50	11,30
Größe M, im Karton				
100 Stück	370 121-3	0,11 / Stück	9,50	11,30
Größe L, im Karton				
100 Stück	370 121-4	0,11 / Stück	9,50	11,30
Größe XL, im Karton				

Nitrilhandschuhe SUPER

Länge 30 cm



Nitril-Handschuhe bieten einen **guten Schutz gegen Chemikalien wie Epoxyharze und Härter**. Sie sind aus 100 % Nitrilkautschuk und latexfrei. Sie besitzen eine höhere Einstichfestigkeit als Latex.

Sie werden von der **Berufsgenossenschaft Chemie empfohlen** und sind Handschuhen aus Latex oder Vinyl, die nur kurzzeitigen Schutz bieten, vorzuziehen.

- **Allergiefrei**
- Mit Rollrand
- **Extrem reißfest**
- Bestes Tastempfinden
- **Extra stark**
- Griffsicher durch gerauhte Oberfläche
- Sehr gute Passform

Anwendung:

Kunstharzverarbeitung, Labor, Industrie

Material: Nitril, **puderfrei**, 0,25 mm stark, blau

Länge: 30 cm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 Stück	370 122-3	0,36 / Stück	15,00	17,85
Größe L, im Karton				
50 Stück	370 122-4	0,36 / Stück	15,00	17,85
Größe XL, im Karton				

Vinylhandschuhe IDEAL LIGHT



Nahtloser, elastischer Handschuh aus Vinyl. In steriler Umgebung gewaschen, geprüft und verpackt. Speziell für Verarbeiter mit einer Latex-Allergie. Vinyl-Handschuhe erlauben ein längeres Arbeiten.

- **Puderfrei**
- Dehnbar und reißfest
- Gutes Tastempfinden
- Frei von Latexproteinen
- Für Lebensmittel und medizinische Zwecke geeignet
- Mit Rollrand, fängt bei erhobenen Händen Tropfen auf
- Beidseitig tragbar
- Ungefüttert
- Sehr hautfreundlich

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 Stück	370 116-1	0,07 / Stück	5,80	6,90
Größe M, im Karton				
100 Stück	370 117-1	0,07 / Stück	6,00	7,14
Größe L, im Karton				
100 Stück	370 118-1	0,07 / Stück	6,10	7,26
Größe XL, im Karton				

Einweghandschuhe PE



Preiswerte, transparente Einweghandschuhe zum schnellen Überstreifen.

PE-Handschuhe sind hauptsächlich für kurzzeitiges Arbeiten gedacht. Wenn die Handschuhe länger im Einsatz sind können sich die Nähte öffnen, dabei wäre der Schutz unzureichend. Wenn nötig kann mein zwei Paar übereinander ziehen.

Polyethylen (PE) ist gegenüber den meisten Lösungsmitteln resistent.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 Stück	370 105-1	0,01 / Stück	1,20	1,43
Größe XL, im Beutel				

PE-Latzschürze



Latzschürze aus Polyethylenfolie

- Transparent
- Rautiert
- Griffig
- 100% feuchtigkeitsundurchlässig
- 107 x 75 cm
- Mit Hüftbändern

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 Stück in der Packung	370 147-2	0,74 / Stück	3,10	3,69
25 Stück in der Packung	370 147-3	0,63 / Stück	13,20	15,71

Designer-Schutzbrille Perspecta 9000

Unglaublich leicht, 26 g, sehr robust. Großes Sichtfeld der Polycarbonatscheibe mit höchster optischen Güte (Klasse 1). Stoßbeständigkeit F.

- Die Wraparound Brille für den dichten Sitz
- Weites Blickfeld
- Sehr komfortabel, den ganzen Tag zu tragen
- Ausgezeichneter Schutz gegen Stöße und Splitter
- Weiches Material an Nase und Ohren, für bequemes Tragen

Designer-Schutzbrille Perspecta 9000 klar



Gläser PC-klar, antifog

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	370 120-5	7,85 / Stück	6,60	7,85

Seybol 440 Feinstaubmaske



Leichte Maske zum Schutz vor Partikeln inerte Stoffe nach MAK-Wert-Liste (Schleifstaub, z.B. GFK-Lamine, Holz etc.). Preiswerte, aber dennoch sehr gute Qualität.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	372 100-0	2,26 / Stück	1,90	2,26
5 Stück	372 100-1	1,40 / Stück	5,90	7,02
20 Stück	372 100-2	1,15 / Stück	19,40	23,09

Seybol Gasschutzmaske 987



Die Halbmaske, versehen mit Partikelfilter, Gasfilter oder Filterkombinationen, schützt gegen gesundheitsschädliche Schwebstoffpartikel, Gase und Gemische daraus. Sie ist aus anschmiegsamem, hautfreundlichem Neopren hergestellt (Farbe grün oder blau). Preiswerte, aber dennoch sehr gute Qualität.

Filter (Bestell-Nr. 372101-1, 372102-1 oder 372103-1) bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	372 104-1	20,59 / Stück	17,30	20,59

Seybol Gasschutzfilter A 1



Kennfarbe braun; schützt gegen organische Dämpfe, z.B. Lösemittel, Styrol, Epoxydharze, Härter etc.

Wirksamkeit wie A 2-Filter, jedoch nur halbe Gebrauchsdauer

Filter passend für die Gasschutzmaske 987 (Bestell Nr. 372104-1).

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	372 101-1	4,76 / Stück	4,00	4,76

Seybol Partikelfilter P 2 S



Kennfarbe weiß; schützt gegen gesundheitsschädliche Stäube, Nebel, Rauche sowie Asbest

Filter passend für die Gasschutzmaske 987 (Bestell Nr. 372104-1).

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	372 102-1	3,69 / Stück	3,10	3,69

Seybol Vorfilter



Grobstaubfilter, schützt A 1-Gasfilter (Bestell-Nr. 372101-1) oder P 2-Partikelfilter (Bestell-Nr. 372102-1) vor übermäßiger Verschmutzung z.B. durch Schleifstaub.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	372 103-1	3,21 / Stück	2,70	3,21

Seybol Gasschutzmaske RESPIR II (Standard) + je 2 Filter



Gasschutzmaske (Standard) aus Silicon mit auswechselbaren Filtern: 2 x Gas- (A1) und 2 x Feinstaubfilter (P2) (Filter nicht separat erhältlich).

Geringer Atemwiderstand, hohe Kapazität und lange Lebensdauer.

Zusätzlichen Filter bitte extra bestellen:

Seybol Gasschutz-/Feinstaubfilter (A2/P3) (Bestell-Nr. 372115-1):

Schützt vor organischen Dämpfen, wie z.B. Lösemittel, Styrol, Epoxydharze, Härter etc. und vor gesundheitsgefährdendem Staub, Rauch, Nebel etc., Schutz auch vor geringer Kontamination mit radioaktiven Partikeln, die minimale Empfehlung ist hier "P3", zu beachten ist, dass hierfür der Filter regelmäßig gewechselt werden muß.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	372 110-1	28,68 / Stück	24,10	28,68
Seybol Gasschutzmaske RESPIR II (Standard) + je 2 Filter				
1 Stück	372 115-1	5,95 / Stück	5,00	5,95
Seybol Gasschutz-/Feinstaubfilter (A2/P3)				

Seybol Gasschutzmaske RESPIR II (Standard)



Gasschutzmaske aus Silicon.

Geringer Atemwiderstand, hohe Kapazität und lange Lebensdauer.

Bitte beachten:

Die Gasschutzmaske wird ohne Filter geliefert.

Filter bitte extra bestellen:

Seybol Gasschutz-/Feinstaubfilter (A2/P3) (Bestell-Nr. 372115-1):

Schützt vor organischen Dämpfen, wie z.B. Lösemittel, Styrol, Epoxydharze, Härter etc. und vor gesundheitsgefährdendem Staub, Rauch, Nebel etc., Schutz auch vor geringer Kontamination mit radioaktiven Partikeln, die minimale Empfehlung ist hier "P3", zu beachten ist, dass hierfür der Filter regelmäßig gewechselt werden muß.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	372 112-1	14,76 / Stück	12,40	14,76
Seybol Gasschutzmaske RESPIR II (Standard)				
1 Stück	372 115-1	5,95 / Stück	5,00	5,95
Seybol Gasschutz-/Feinstaubfilter (A2/P3)				

Seybol Gasschutzmaske RESPIR II (Deluxe)



Gasschutzmaske aus Silicon mit ergonomischer Kopfhalterung.

Geringer Atemwiderstand, hohe Kapazität und lange Lebensdauer.

Bitte beachten:

Die Gasschutzmaske wird ohne Filter geliefert.

Filter bitte extra bestellen:

Seybol Gasschutz-/Feinstaubfilter (A2/P3) (Bestell-Nr. 372115-1):

Schützt vor organischen Dämpfen, wie z.B. Lösemittel, Styrol, Epoxydharze, Härter etc. und vor gesundheitsgefährdendem Staub, Rauch, Nebel etc., Schutz auch vor geringer Kontamination mit radioaktiven Partikeln, die minimale Empfehlung ist hier "P3", zu beachten ist, dass hierfür der Filter regelmäßig gewechselt werden muß.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	372 114-1	19,52 / Stück	16,40	19,52
Seybol Gasschutzmaske RESPIR II (Deluxe)				
1 Stück	372 115-1	5,95 / Stück	5,00	5,95
Seybol Gasschutz-/Feinstaubfilter (A2/P3)				

Seybol Fit Mask 87



- Das TPE-Material ist sehr komfortabel und hygienisch
- Die TPE Halbmaske passt sich dank ihrer Flexibilität perfekt der Kopfform an
- Ergonomisches Design, mit "rolled-edges" am Gesichtsstück für mehr Komfort und dadurch bessere Versiegelung
- Ideale Abdichtung der Ausatemventile mit dem Gesicht. Die Maskenform bietet ein gutes Sichtfeld.
- Geringer Atem-Widerstand, dank guter Ventile und Maskengröße
- 2 verstellbare Gurtbänder, um eine perfekte Passform zu erlangen.
- Gurtbänder sind durch integrierte Haltepunkte fest mit dem Maskenkörper verbunden, wodurch Leckstellen verringert werden.
- Zum Schutz vor verschiedenen Schadstoffen, ja nach Filter

■ **Material:** Maske: TPE (Thermoplastische Elastomere), weitere Komponente: ABS

■ **Standard:** EN 140

Filter ist nicht enthalten, bitte extra bestellen

Passende Filter: Gasschutzfilter A1 (Bestellnr. 372101-1), Gasschutz- und Feinstaubfilter A2P3 (Bestellnr. 372115-1) und Vorfilter P2 (Bestellnr. 372103-1)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	372 116-1	12,02 / Stück	10,10	12,02

Seybol Gasschutz-/ Feinstaubfilter (A2/P3)



Schützt vor organischen Dämpfen, wie z.B. Lösemittel, Styrol, Epoxydharze, Härter etc. und vor gesundheitsgefährdendem Staub, Rauch, Nebel etc., Schutz auch vor geringer Kontamination mit radioaktiven Partikeln, die minimale Empfehlung ist hier "P3", zu beachten ist, dass hierfür der Filter regelmäßig gewechselt werden muß.

Filter passend für Gasschutzmaske RESPIR II Deluxe und Standard (Bestell-Nr. 372114-1 oder 372112-1)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	372 115-1	5,95 / Stück	5,00	5,95

Composite Sechskantmutter

Gefertigt aus Baustahl (Farbe: metallisch silbern oder angelassen = gelblich)

Die Befestigungselemente lassen sich leicht einbetten, eingießen, einpressen (nach Erwärmung).

Verwendung in GFK, CFK, SMC, BMC, Pressmassen, Schaumkunststoffen, Elastomeren und Kautschuken, Pressspanhölzer, Dreifachwellpappen etc.

Sie können außerdem mit Hilfe herkömmlicher Klebstoffe oder durch Wärmebehandlung auf vielen Flächen angebracht werden.

Die Befestigungselemente haben ihre eigene Identifikationsnummer:

Beispiel: **MS F1 S 3815 M4**

- **MS** Baustahl
- **F1** Sechskantmutter
- **S** Mit Loch in der Mitte der Grundplatte
- **3815** Abmessung oder Durchmesser der Grundplatte in mm (Variationen: **23**=23 mm oder **38**=38 mm rund, **3815**=38 x 15 mm rechteckig)
- **M4** Durchmesser des Innengewindes (Variationen: Standard-Durchmesser von **M4** bis **M10**)

Composite Sechskantmutter MS F1 S 23 M4

S Ø 23 mm/M 4



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	291 210-2	0,83 / Stück	4,20	5,00
12 Stück	291 210-3	0,72 / Stück	7,30	8,69
100 Stück	291 210-4	0,54 / Stück	45,00	53,55

Composite Sechskantmutter MS F1 S 23 M5

S Ø 23 mm/M 5



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	291 220-2	0,83 / Stück	4,20	5,00
12 Stück	291 220-3	0,73 / Stück	7,40	8,81
100 Stück	291 220-4	0,54 / Stück	45,30	53,91

Composite Sechskantmutter MS F1 S 38 M5

S Ø 38 mm/M 5



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	291 420-2	0,93 / Stück	4,70	5,59
12 Stück	291 420-3	0,82 / Stück	8,30	9,88
100 Stück	291 420-4	0,61 / Stück	51,30	61,05

Composite Sechskantmutter MS F1 S 38 M6

S Ø 38 mm/M 6



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	291 430-2	0,95 / Stück	4,80	5,71
12 Stück	291 430-3	0,82 / Stück	8,30	9,88
100 Stück	291 430-4	0,62 / Stück	51,70	61,52

Composite Sechskantmutter MS F1 S 38 M8

S Ø 38 mm/M 8



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	291 440-2	1,03 / Stück	5,20	6,19
12 Stück	291 440-3	0,91 / Stück	9,20	10,95
100 Stück	291 440-4	0,68 / Stück	57,10	67,95

Composite Sechskantmutter MS F1 S 38 M10

S Ø 38 mm/M 10



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	291 450-2	1,09 / Stück	5,50	6,54
12 Stück	291 450-3	0,96 / Stück	9,70	11,54
100 Stück	291 450-4	0,72 / Stück	60,80	72,35

Composite Sechskantmutter MS F1 S 3815 M4

S 38 x 15 mm/M 4



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	291 510-2	0,83 / Stück	4,20	5,00
12 Stück	291 510-3	0,72 / Stück	7,30	8,69
100 Stück	291 510-4	0,54 / Stück	45,00	53,55

Composite Sechskantmutter MS F1 S 3815 M5

S 38 x 15 mm/M 5



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	291 520-2	0,83 / Stück	4,20	5,00
12 Stück	291 520-3	0,73 / Stück	7,40	8,81
100 Stück	291 520-4	0,54 / Stück	45,30	53,91

Composite Sechskantmutter MS F1 S 3815 M6

S 38 x 15 mm/M 6



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	291 530-2	0,85 / Stück	4,30	5,12
12 Stück	291 530-3	0,73 / Stück	7,40	8,81
100 Stück	291 530-4	0,54 / Stück	45,60	54,26

Composite Sechskantmutter MS F1 S 3815 M8

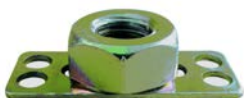
S 38 x 15 mm/M 8



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	291 540-2	0,93 / Stück	4,70	5,59
12 Stück	291 540-3	0,81 / Stück	8,20	9,76
100 Stück	291 540-4	0,61 / Stück	51,10	60,81

Composite Sechskantmutter MS F1 S 3815 M10

S 38 x 15 mm/M 10



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	291 550-2	0,99 / Stück	5,00	5,95
12 Stück	291 550-3	0,87 / Stück	8,80	10,47
100 Stück	291 550-4	0,65 / Stück	54,70	65,09

Composite Sechskantmutter stainless

Gefertigt aus nichtrostendem Stahl

Die Befestigungselemente lassen sich leicht einbetten, eingießen, einpressen (nach Erwärmung).

Verwendung in GFK, CFK, SMC, BMC, Pressmassen, Schaumkunststoffen, Elastomeren und Kautschuken, Pressspanhölzer, Dreifachwellpappen etc.

Sie können außerdem mit Hilfe herkömmlicher Klebstoffe oder durch Wärmebehandlung auf vielen Flächen angebracht werden.

Die Befestigungselemente haben ihre eigene Identifikationsnummer:

Beispiel: **SS F1 S 3815 M4**

- **SS** Nichtrostender Stahl
- **F1** Sechskantmutter
- **S** Mit Loch in der Mitte der Grundplatte
- **3815** Abmessung oder Durchmesser der Grundplatte in mm (Variationen: **23**=23 mm oder **38**=38 mm rund, **3815**=38 x 15 mm rechteckig)
- **M4** Durchmesser des Innengewindes (Variationen: Standard-Durchmesser von **M4** bis **M10**)

Composite Sechskantmutter SS F1 S 38 M8

S Ø 38 mm/M 8



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
12 Stück	291 440-NR-3	2,00 / Stück	20,20	24,04

Composite Schraube

Gefertigt aus Baustahl (Farbe: metallisch silbern oder angelassen = gelblich)

Die Befestigungselemente lassen sich leicht einbetten, eingießen, einpressen (nach Erwärmung).

Verwendung in GFK, CFK, SMC, BMC, Pressmassen, Schaumkunststoffen, Elastomeren und Kautschuken, Pressspanhölzer, Dreifachwellpappen etc.

Sie können außerdem mit Hilfe herkömmlicher Klebstoffe oder durch Wärmebehandlung auf vielen Flächen angebracht werden.

Die Befestigungselemente haben ihre eigene Identifikationsnummer:

Beispiel: **MS M1 B 23 M4 12**

- **MS** Baustahl
- **M1** Schraube
- **B** Kein Loch in der Mitte der Grundplatte
- **23** Durchmesser der Grundplatte in mm (Variationen: **23**=23 mm oder **38**=38 mm rund)
- **M4** Außen-Durchmesser der Schraube (Variationen: Standard-Durchmesser von **M4** bis **M8**)
- **12** die Länge der Schraube

Composite Schraube MS M1 B 23 M4 12

B Ø 23 mm/M 4 x 12 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	292 211-2	0,83 / Stück	4,20	5,00
12 Stück	292 211-3	0,72 / Stück	7,30	8,69
100 Stück	292 211-4	0,53 / Stück	44,70	53,19

Composite Schraube MS M1 B 23 M4 20

B Ø 23/ M4 x 20 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	292 213-2	0,85 / Stück	4,30	5,12
12 Stück	292 213-3	0,73 / Stück	7,40	8,81
100 Stück	292 213-4	0,55 / Stück	45,80	54,50

Composite Schraube MS M1 B 38 M5 16

B Ø 38 mm/M 5 x 16 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	292 422-2	0,95 / Stück	4,80	5,71
12 Stück	292 422-3	0,84 / Stück	8,50	10,12
100 Stück	292 422-4	0,63 / Stück	52,80	62,83

Composite Schraube MS M1 B 38 M5 30

B Ø 38 mm/M 5 x 30 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	292 425-2	0,99 / Stück	5,00	5,95
12 Stück	292 425-3	0,86 / Stück	8,70	10,35
100 Stück	292 425-4	0,65 / Stück	54,40	64,74

Composite Schraube MS M1 B 38 M6 20

B Ø 38 mm/M 6 x 20 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	292 433-2	0,97 / Stück	4,90	5,83
12 Stück	292 433-3	0,86 / Stück	8,70	10,35
100 Stück Packung	292 433-4	0,64 / Stück	53,90	64,14

Composite Schraube MS M1 B 38 M6 30

B Ø 38 mm/M 6 x 30 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	292 435-2	0,99 / Stück	5,00	5,95
12 Stück	292 435-3	0,87 / Stück	8,80	10,47
100 Stück	292 435-4	0,65 / Stück	54,80	65,21

Composite Schraube MS M1 B 38 M8 20

B Ø 38 mm/M 8 x 20 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	292 443-2	1,09 / Stück	5,50	6,54
12 Stück	292 443-3	0,95 / Stück	9,60	11,42
100 Stück	292 443-4	0,72 / Stück	60,40	71,88

Composite Schraube MS M1 B 38 M8 30

B Ø 38 mm/M 8 x 30 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	292 445-2	1,11 / Stück	5,60	6,66
12 Stück	292 445-3	0,99 / Stück	10,00	11,90
100 Stück	292 445-4	0,75 / Stück	62,80	74,73

Composite Gewindebuchse

Gefertigt aus Baustahl (Farbe: metallisch silbern oder angelassen = gelblich)

Die Befestigungselemente lassen sich leicht einbetten, eingießen, einpressen.

Verwendung in GFK, CFK, SMC, BMC, Pressmassen, Schaumkunststoffen, Elastomeren und Kautschuken, Pressspanhölzer, Dreifachwellpappen etc.

Sie können außerdem mit Hilfe herkömmlicher Klebstoffe oder durch Wärmebehandlung auf vielen Flächen angebracht werden.

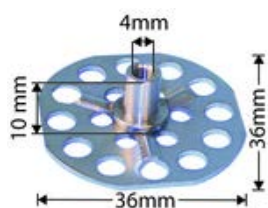
Die Befestigungselemente haben ihre eigene Identifikationsnummer:

Beispiel: **MS F2 S 38 M4 10**

- **MS** Baustahl
- **F2** Innengewindebuchse
- **S** Mit Loch in der Mitte der Grundplatte
- **38** Durchmesser der Grundplatte in mm
- **M4** Durchmesser des Innengewindes (Variationen: Standard-Durchmesser von **M4** und **M6**)
- **10** die Länge der Innengewindebuchse in mm

Composite Gewindebuchse MS F2 S 38 M4 10

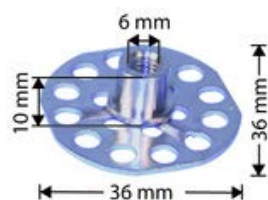
S Ø 36 mm/M 4



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
6 Stück	291 410-2	1,25 / Stück	6,30	7,50
12 Stück	291 410-3	1,10 / Stück	11,10	13,21
100 Stück	291 410-4	0,83 / Stück	70,10	83,42

Composite Gewindebuchse MS F2 S 38 M6 10

S Ø 36 mm/M 6



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 Stück	305 156-1	1,36 / Stück	5,70	6,78
10 Stück	305 156-2	1,20 / Stück	10,10	12,02
100 Stück	305 156-3	0,88 / Stück	74,20	88,30

Composite Schraubenschutz

Transparente Hülle zum Schutz des Schraubengewindes vor Harzverschmutzung.



Composite Schraubenschutz M4 x 25 mm

Schraubenschutzhülle

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
12 Stück	294 014-3	0,19 / Stück	1,90	2,26
100 Stück	294 014-4	0,09 / Stück	7,60	9,04

Composite Schraubenschutz M5 x 25 mm

Schraubenschutzhülle

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	294 024-1	0,77 / Stück	0,65	0,77
6 Stück	294 024-2	0,18 / Stück	0,90	1,07
12 Stück	294 024-3	0,22 / Stück	2,20	2,62
100 Stück	294 024-4	0,09 / Stück	7,60	9,04

Composite Schraubenschutz M6 x 25 mm

Schraubenschutzhüllen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	294 034-1	0,77 / Stück	0,65	0,77
6 Stück	294 034-2	0,18 / Stück	0,90	1,07
12 Stück	294 034-3	0,22 / Stück	2,20	2,62
100 Stück	294 034-4	0,09 / Stück	7,60	9,04

Composite Schraubenschutz M8 x 22 mm

Schraubenschutzhüllen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
12 Stück	294 044-3	0,21 / Stück	2,10	2,50
100 Stück	294 044-4	0,11 / Stück	9,30	11,07

Schleifkomposition



Dunkelbraune Vorschleifkomposition, stark greifend, mit Zusatz von feinem Schmirgel.
Für GFK und Lackflächen, Eisen, Buntmetalle, Horn etc.
Verarbeitung mit Schwabbelnscheibe

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
150 g Block	315 090-0	48,39 / kg	6,10	7,26

Glanzkomposition



Beige Glanzkomposition zum Hochglanzpolieren von GFK, Plexiglas, Neusilber, Edelstahl und Edelmetallen.
Auch geeignet zur Bearbeitung verwitterter und stumpfer Lacke.
Verarbeitung mit Schwabbelnscheibe

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
150 g Block	315 100-0	37,29 / kg	4,70	5,59
900 g Block	315 100-1	16,26 / kg	12,30	14,64

Polierpaste



Eigenschaften: Cremeförmig, wasserlöslich, Farbe rot, spezifisches Gewicht: 1,3 kg/l

Anwendungsgebiet:

- Bearbeitung von GFK, Lacke, Stahl, besonders geeignet für Aluminium, Buntmetalle, Acryl
- Spiegelglanz kann durch die Nachpolitur mit Universal-Polierpaste extra-fein erreicht werden
- Eignet sich auch hervorragend zum Hochglanzpolieren von Metallen wie z.B. Messing, Alu, Kupfer etc.

Verarbeitung: Kleinere Flächen lassen sich von Hand bearbeiten. Für größere Teile empfehlen wir die Verarbeitung mit einem großflächigen Polierteller. Feine Kratzer (z.B. von 1200er Schleifpapier) lassen sich hervorragend egalisieren. Guter Glanz bei GFK und Lackoberflächen.

Lagerung: Bei Frost oder besonders hohen Temperaturen Stabilitätsschwierigkeiten möglich.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 g Dose	315 101-1	27,13 / kg	5,70	6,78
1 kg Dose	315 101-2	18,68 / kg	15,70	18,68
50 kg Eimer	315 101-6	9,57 / kg	402,20	478,62

Polierpaste extra fein



Anwendungsgebiet:

- Hochglanzpolieren von GFK, Stahl, Buntmetallen, Leichtmetall, Acryl und Lackflächen
- Durch eine Vorpolitur mit der **Polierpaste (Art.Nr. 315101-x)** erhält man in vielen Fällen mit der **Polierpaste extra fein** Spiegelglanz
- Müheloses Entfernen feinsten Kratzer, Wirbel und Schleier

Eigenschaften:

- Cremeförmig, wasserlöslich
- Farbe: weiß
- Dichte: 1,3 kg/l

Lagerung: Bei extremen Temperaturen Stabilitätsschwankungen möglich

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
250 g Dose	315 103-1	27,13 / kg	5,70	6,78
1 kg Dose	315 103-2	20,23 / kg	17,00	20,23

Profi-Schwabbel Ø 125 mm extra weich



- 12-lagig
- Ca. 4 cm breit
- Aus beidseitig gerautem, extra weichem Spezial-Molton
- Leichte Wellenfaltung
- 8 mm Dorn

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	315 125-0	17,37 / Stück	14,60	17,37

Staubbindetuch für Formenreinigung



Zum Entfernen von Staub, Schmutz, Schleifrückständen von beschichteten/unbeschichteten Oberflächen wie Metall, Holz, Kunststoff.

- 100 % Baumwolle
- Siliconfrei
- Antistatisch
- Ungiftig
- Trocknet nie aus

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	315 140-1	2,14 / Stück	1,80	2,14

Xerapol Acrylglas-Politur



Das Problem:

Gegenstände aus Acrylglas verkratzen sehr leicht und wirken dadurch oft unansehnlich. Besonders ärgerlich ist dies bei Acrylglas-Teilen von Autos, Motorrädern, Wohnwagen/Wohnmobilen, Booten, Flugzeugen und Möbeln. Aber auch Zierleisten aus Wurzelholz in Autos verkratzen schnell.

Die Lösung:

Xerapol bietet eine erstaunlich einfache Lösung für dieses weit verbreitete Problem. Mit dieser neuartigen Spezialpolierpaste hat der Anwender die Möglichkeit, Kratzer schnell und kostengünstig im Do-it-yourself-Verfahren zu beseitigen. Das Acrylglas erstrahlt anschließend in neuem Glanz.

Xerapol ist ungiftig, wasserlöslich, leicht abwaschbar und auch für Poliermaschinen geeignet.

Wichtige Hinweise:

- Keine bedruckten, lackierten oder beschichteten Oberflächen polieren
- Nicht auf Polycarbonat (PC) anwenden

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 g Tube	160 535-1	252,28 / kg	10,60	12,61

Waage (Digital-Taschenwaage) 0,1 g bis 800 g



Die Digital-Taschenwaage wiegt bis 800 g in 0,1 g-Schritten und bietet dank hochwertiger Messtechnik exakte Ergebnisse. Eine Innovation ist die blaue Beleuchtung des Displays, das dadurch immer gut abgelesen werden kann. Durch den Schutzdeckel ist ein sicherer Transport möglich und mit 77 x 65 mm Wiegefläche läßt sich auch Größeres wiegen.

Technische Daten:

- Wiegt in 0,1 g-Schritten bis 800 g
- Gut ablesbares Display mit blauer Beleuchtung
- Schnelle Messung und automatische Abschaltung
- Selbst-Kalibrierung nach dem Einschalten
- Einfache Bedienung mit 3 Tasten
- Robustes 130 x 75 x 18 mm-Gehäuse aus Kunststoff
- Nicht magnetische 77 x 65 mm-Wiegefläche
- Umschalten zwischen Gramm, Unzen, Grain und Karat möglich
- Zuwiegen/Tara

Farbe: Silber, sicherer Transport dank Schutzdeckel, inklusive 4 Stück AAA Batterien

Die Digital-Taschenwaage ist ab Werk genau kalibriert.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 300-3	21,90 / Stück	18,40	21,90

Digitale Präzisionswaage bis 2000 g



- Wiegt in 0,1 g Schritten bis 2000 g
- Extra große 10 x 10 cm Wiegefläche aus gebürstetem Aluminium
- Besonders schnelle und präzise Messung
- Gut ablesbares Display mit blauer Beleuchtung
- Kurze Selbst-Kalibrierung nach dem Einschalten
- Einfache Bedienung mit 4 Tasten
- Umschalten zwischen Gramm, Unzen, Grain und Karat möglich
- Zuwiegen / Tara
- Automatische Abschaltung und Dauerbetrieb möglich
- Stückzählfunktion, z.B. für Schrauben oder Ähnliches
- Robustes 13 x 11 x 2 cm Gehäuse aus schwarzem Kunststoff
- Inklusiv 2 Schutzdeckeln, die gleichzeitig auch Wiegeschale sind

Die Präzisionswaage ist ab Werk genau kalibriert. Wie bei jeder Feinwaage führt ständige Benutzung zu leichten Ungenauigkeiten. Daher empfehlen wir die Waage regelmäßig mit vier 500 g-Gewichten zu kalibrieren. So erhält man auch nach Jahren absolut genaue Ergebnisse.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 302-1	33,08 / Stück	27,80	33,08

Waage (S-Form, Glas) bis 6 kg



Ideale Waage für jeden der Wert auf Qualität, Langlebigkeit und gutes Design legt.

- Wiegt in 1 g Schritten bis 6000 g
- Schnelle Messung und automatische Abschaltung
- Einfache Bedienung mit 2 Tasten
- 17 cm Wiegefläche aus robustem Hartglas
- Zuwiegen/Tara
- Funktioniert mit preiswerten Standard-Batterien
- Glasplatte ist zur leichten Reinigung abschraubbar
- 2 Jahre Herstellergarantie

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 300-7	19,52 / Stück	16,40	19,52

Dosiergefäße

Farblos transparente Meßgefäße mit ml-Einteilung aus Polypropylen, unzerbrechlich, chemikalienbeständig. Meßzylinder- und becher eignen sich besonders zum Dosieren von dünnflüssigen Stoffen wie z.B. MEKP-Härter und Vernetzer.

Messzylinder, 25 ml



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 25 ml	330 100-1	4,76 / Stück	4,00	4,76

Messbecher



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 100 ml	330 105-2	3,57 / Stück	3,00	3,57
1 Stück 250 ml	330 110-1	5,59 / Stück	4,70	5,59
1 Stück 500 ml	330 115-1	6,07 / Stück	5,10	6,07
1 Stück 1000 ml	330 120-1	7,62 / Stück	6,40	7,62
1 Stück 2000 ml	330 125-1	12,49 / Stück	10,50	12,49

Dosierpipette 3 ml



Dosierpipette zum Dosieren von MEKP-Härter.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 3 ml	330 100-0	1,67 / Stück	1,40	1,67

Spritzeinsatz für R&G Epoxydharz-Flaschen



Zum genaueren Dosieren kleiner Harzmengen. Lochbohrung 3 mm passt zur R&G Einwegspritze 20 ml. So können problemlos kleinere Mengen Harz direkt aus der Harzflasche in die Einwegspritze aufgezogen werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 Stück	980 410-4	0,33 / Stück	1,40	1,67

Dosierpumpe



Zur Entnahme kleiner Mengen Harz oder Härter aus Flaschen.

Jeder Kolbenhub ergibt ca. **4 ml** Füllmenge. Für Flaschen mit Gewinde Ø 25 mm (geeignet für die meisten R&G Kleinpackungen Harze/Härter).

Eintauchtiefe ca. 23 cm, Saugrohr kann bei Bedarf abgelängt werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	330 170-1	5,59 / Stück	4,70	5,59

Dosierspritzen



Dosierspritze für 20 ml aus transparentem Polypropylen

- Unzerbrechlich
- Chemikalienbeständig
- Ohne Kanüle

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	330 154-1	0,42 / Stück	0,35	0,42
5 Stück	330 154-2	0,40 / Stück	1,70	2,02
10 Stück	330 154-3	0,29 / Stück	2,40	2,86
20 Stück	330 154-4	0,24 / Stück	4,00	4,76
80 Stück	330 154-5	0,18 / Stück	12,10	14,40

Dosierkanülen



Metallkanülen zum Aufstecken auf alle gebräuchlichen Sekundenkleberflaschen.

Falls der Klebstoff in der Kanüle aushärtet, kann diese durch kurzes Erhitzen (z.B. in einer Gasflamme) „ausgebrannt“ werden. **Wichtig:** Vorsicht Feuergefahr! Augen schützen!

Von Kindern fernhalten!

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 Stück	330 155-3	0,20 / Stück	1,70	2,02
Aussen-Ø 1,2 mm, Länge 40 mm (scharfe Spitze)				
50 Stück	330 155-5	0,12 / Stück	4,90	5,83
Aussen-Ø 1,2 mm, Länge 40 mm (scharfe Spitze)				
100 Stück	330 155-6	0,10 / Stück	8,10	9,64
Aussen-Ø 1,2 mm, Länge 40 mm (scharfe Spitze)				
10 Stück	330 156-3	0,15 / Stück	1,30	1,55
Aussen-Ø 0,4 mm, Länge 19 mm (scharfe Spitze)				
50 Stück	330 156-5	0,07 / Stück	3,00	3,57
Aussen-Ø 0,4 mm, Länge 19 mm (scharfe Spitze)				
100 Stück	330 156-6	0,06 / Stück	4,70	5,59
Aussen-Ø 0,4 mm, Länge 19 mm (scharfe Spitze)				

Einweg-Spritzbeutel



- Dicke: 0,08 mm
- Transparent

Spritzbeutel aus PE zum Auftragen von eingedicktem Harz z.B. beim Verkleben von Sandwichbauteilen und zum Herstellen von Hohlkehlen.

Verarbeitung:

Harz/Härtermischung mit Füllstoff zu einer pastösen Masse anmischen, in den Spritzbeutel füllen und durch Ausdrücken auftragen.

Achtung: Durch die Körperwärme verkürzt sich die Verarbeitungszeit der Harzmischung um ca. 50 %.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
100 Stück	330 141-1	0,13 / Stück	10,90	12,97
in der Packung, Größe 46 x 23 cm, Volumen ca. 1,25 L				
100 Stück	330 142-1	0,08 / Stück	7,10	8,45
in der Packung, Größe 30 x 16 cm, Volumen ca. 0,65 L				

Einweg-Spritzbeutel



- **Dicke:** 0,08 mm
- **Transparent**Spritzbeutel aus PE zum Auftragen von eingedicktem Harz z.B. beim Verkleben von Sandwichbauteilen und zum Herstellen von Hohlkehlen

Verarbeitung:

Harz/Härtermischung mit Füllstoff zu einer pastösen Masse anmischen, in den Spritzbeutel füllen und durch Ausdrücken auftragen

Achtung:

Durch die Körperwärme verkürzt sich die Verarbeitungszeit der Harzmischung um min. die Hälfte!

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 Stück	330 140-1	0,36 / Stück	3,00	3,57
in der Packung, Größe 24 x 35 cm, Volumen ca. 2 L				

Holzrührspatel (250 x 15 x 3 mm)



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 Stück	325 100-1	0,23 / Stück	1,90	2,26
50 Stück	325 100-2	0,16 / Stück	6,60	7,85
100 Stück	325 100-3	0,14 / Stück	11,50	13,68
500 Stück	325 100-4	0,12 / Stück	51,00	60,69

Holzrührspatel (93 x 10 x 2 mm)



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 Stück	325 105-1	0,02 / Stück	0,85	1,01
500 Stück	325 105-2	0,01 / Stück	3,10	3,69
1.000 Stück	325 105-3	0,01 / Stück	4,70	5,59
1 Packung	325 105-4	0,00 / Packung	35,60	42,36
10.000 Stück				

Rührer mit Kunststoffpropeller

Der Rührer mit Kunststoffpropeller und verzinktem Schaft eignet sich besonders für kleine Mengen dünnflüssiger Materialien und lösemittelhaltiger Stoffe wie Farben, Lacke, Lasuren, Grundierungen und Harze,

Er verwirbelt das Material durch starken Sog, ohne zu spritzen.

Rührer mit Kunststoffpropeller (bis 5 kg)



- Rührgutmenge bis 5 kg
- Propellerdurchmesser 60 mm
- Länge 350 mm
- Schaftdurchmesser 6 mm
- Für Bohrmaschinen ab 500 Watt Leistung

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	325 000-1	5,00 / Stück	4,20	5,00

Rührer mit Metallpropeller

Der super-schnelle Turbomixer. Ideal für alle flüssigen und verlaufenden Materialien sowie Kleber und Harzmischungen.

Der Rührer baut eine starke Strömung von oben nach unten auf.

Rührer mit Metallpropeller (5–15 kg)



- Rührgutmenge 5–15 kg
- Propellerdurchmesser 90 mm
- Länge 500 mm
- Schaftdurchmesser 8 mm
- Für Bohrmaschinen ab 500 Watt Leistung

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	325 001-1	13,57 / Stück	11,40	13,57

Rührer mit Metallpropeller (15–25 kg)



- Rührgutmenge 15–25 kg
- Propellerdurchmesser 120 mm
- Länge 590 mm
- Schaftdurchmesser 10 mm
- Für Bohrmaschinen ab 700 Watt Leistung

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	325 001-2	18,09 / Stück	15,20	18,09

Mischbecher (Kunststoff)



Mehrfach verwendbare Mischgefäße aus Polypropylen. Sehr gut geeignet zum Anrühren von Harzen und Lacken.

- **Mehrfach verwendbar**
- **Lösemittelbeständig**

In den Größen 365, 550 und 1000 ml.

Der 25 ml Becher ist aus Polycarbonat und deshalb **nicht mehrfach verwendbar** und **nicht lösemittelbeständig**.

Bitte Deckel extra bestellen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 Stück 25 ml	980 240-1	0,20 / Stück	1,70	2,02
50 Stück 25 ml	980 240-2	0,10 / Stück	4,30	5,12
10 Stück 365 ml	980 245-0	0,51 / Stück	4,30	5,12
50 Stück 365 ml	980 245-1	0,45 / Stück	18,80	22,37
480 Stück 365 ml	980 245-2	0,39 / Stück	156,10	185,76
1 Stück	980 250-8	0,30 / Stück	0,25	0,30
Deckel, transparent für Mischbecher 365 ml				
10 Stück 550 ml	980 250-0	0,61 / Stück	5,10	6,07
50 Stück 550 ml	980 250-1	0,53 / Stück	22,40	26,66
324 Stück 550 ml	980 250-2	0,49 / Stück	132,90	158,15
10 Stück 1000 ml	980 260-0	0,87 / Stück	7,30	8,69
50 Stück 1000 ml	980 260-1	0,75 / Stück	31,60	37,60
240 Stück 1000 ml	980 260-2	0,71 / Stück	142,20	169,22
1 Stück	980 260-8	0,30 / Stück	0,25	0,30
Deckel, transparent für Mischbecher 550 und 1000 ml				

Einweg-Mischbecher (Pappe)

Weiß, 300 ml



Sehr gut geeignet zum Anrühren von Harzen und Lacken. **Lösemittelbeständig**

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 Stück	980 244-0	0,25 / Stück	2,10	2,50
50 Stück	980 244-1	0,14 / Stück	5,70	6,78

Mischeimer (Kunststoff)



Mehrfach verwendbare Mischgefäße aus Polypropylen

Lösemittelbeständig

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 2,5 Liter	980 810-0	2,14 / Stück	1,80	2,14
10 Stück 2,5 Liter	980 810-1	1,77 / Stück	14,90	17,73
50 Stück 2,5 Liter	980 810-2	1,66 / Stück	69,80	83,06
10 Stück	980 811-2	0,80 / Stück	6,70	7,97
Deckel für 2,5 Liter Mischeimer				
50 Stück	980 811-3	0,65 / Stück	27,40	32,61
Deckel für 2,5 Liter Mischeimer				
1 Stück 5 Liter	980 815-0	2,74 / Stück	2,30	2,74
10 Stück 5 Liter	980 815-1	2,38 / Stück	20,00	23,80
50 Stück 5 Liter	980 815-2	2,06 / Stück	86,40	102,82
1 Stück	980 816-1	1,13 / Stück	0,95	1,13
Deckel für 5 Liter Mischeimer				
10 Stück	980 816-2	0,94 / Stück	7,90	9,40
Deckel für 5 Liter Mischeimer				
1 Stück 10 Liter	980 820-0	3,93 / Stück	3,30	3,93
10 Stück 10 Liter	980 820-1	3,43 / Stück	28,80	34,27
1 Stück	980 820-9	1,43 / Stück	1,20	1,43
Deckel für 10 Liter Mischeimer				
1 Stück 30 Liter	980 825-0	9,04 / Stück	7,60	9,04
1 Stück	980 825-9	2,50 / Stück	2,10	2,50
Deckel für 30 Liter Mischeimer				

Gussmetall-Auslaufhahn



Zapfhähne für Epoxyharze und Härter aus 200-Liter-Originalfässern von R&G
Größe 2" (5,08 cm) für großes Spundloch und Größe 3/4" (1,9 cm) für kleines Spundloch

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück klein 3/4"	330 165-1	44,86 / Stück	37,70	44,86
1 Stück groß 2"	330 165-2	77,71 / Stück	65,30	77,71

PE-Auslaufhähne



Zapfhähne für Epoxydharze und Härter aus PE-Kanistern von R&G.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	330 160-0	5,95 / Stück	5,00	5,95
Größe 1 (für 2,5 L PE-Kanister)				
1 Stück	330 160-1	5,12 / Stück	4,30	5,12
Größe 2 (für 5 L + 10 L PE-Kanister)				
1 Stück	330 160-2	5,47 / Stück	4,60	5,47
Größe 3 (für 30 L PE-Kanister)				
1 Stück	330 160-3	5,12 / Stück	4,30	5,12
Größe 1F 3/4" für Stahlfässer				

Laminierpinsel



Borstenpinsel zum Auftragen von Deckschicht- und Laminierharzen und zum Stupfen von Laminaten. Lösemittelfest gebunden, unlackierter Stiel.

In verschiedenen Breiten.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 Stück 10 mm	325 120-1	0,59 / Stück	2,50	2,97
50 Stück 10 mm	325 120-2	0,44 / Stück	18,50	22,02
100 Stück 10 mm	325 120-3	0,42 / Stück	35,60	42,36
5 Stück 16 mm	325 125-1	0,79 / Stück	3,30	3,93
50 Stück 16 mm	325 125-2	0,62 / Stück	26,20	31,18
100 Stück 16 mm	325 125-3	0,60 / Stück	50,70	60,33
5 Stück 20 mm	325 128-1	1,09 / Stück	4,60	5,47
50 Stück 20 mm	325 128-2	0,91 / Stück	38,10	45,34
100 Stück 20 mm	325 128-3	0,88 / Stück	73,60	87,58

Modler

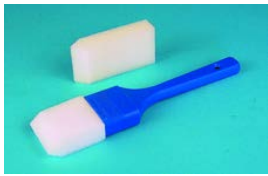


Pinsel mit extra kurzer, geschnittener reiner weißer Chinaborste. Geeignet zum Auftragen von Deckschichten, Laminierharzen und zum Stupfen von Laminaten. Lösemittelfest gebunden, unlackierter Stiel.

In verschiedenen Breiten.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 25,4 mm	325 135-1	2,14 / Stück	1,80	2,14
6 Stück 25,4 mm	325 135-2	1,63 / Stück	8,20	9,76
1 Stück 50,8 mm	325 140-1	3,33 / Stück	2,80	3,33
6 Stück 50,8 mm	325 140-2	2,30 / Stück	11,60	13,80
3 Stück 63,5 mm	325 141-2	2,58 / Stück	6,50	7,73
3 Stück 101,6 mm	325 145-2	5,08 / Stück	12,80	15,23

Trennlackpinsel



Moltopren-Schaumstoffstreicher zum blasenfreien Auftragen von Folientrennmittel PVA. Die Oberflächen werden in der Regel besser als bei der Haarpinselapplikation, da beim Verstreichen kein Schaum entsteht. Reinigung nach Gebrauch mit Wasser.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 45 mm	335 145-1	4,88 / Stück	4,10	4,88
1 Stück	335 145-2	2,02 / Stück	1,70	2,02
Moltopren-Ersatzteil 45 mm breit				
1 Stück 60 mm	335 145-3	5,35 / Stück	4,50	5,35
1 Stück	335 145-4	1,67 / Stück	1,40	1,67
Moltopren-Ersatzteil 60 mm breit				

Thalco Squeegee

Aus reinem Latex



Ideal zum Verteilen von Epoxydharzen bei Laminaten. Bitte mit Aceton reinigen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	350 300-1	7,38 / Stück	6,20	7,38
Länge ca. 15 cm				
1 Stück	350 300-2	37,84 / Stück	31,80	37,84
Länge ca. 91,5 cm				

Schaumstoff-Laminiersets

Werkzeugset zum Auftragen von Epoxyd- und Polyesterharz (UP-Vorgelat), speziell bei Oberflächenbeschichtungen mit leichtem Glasgewebe. Die Walzen lassen sich nicht auswaschen (da nicht lösemittelbeständig).

Mini-Laminierset



Inhalt: 1 Kunststoff-Harzwanne, 1 Stahlbügel, 2 Moltoprenwalzen (60 mm Breite)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	340 100-1	4,05 / Stück	3,40	4,05

Maxi-Laminierset



Inhalt: 1 Kunststoff-Harzwanne, 1 Stahlbügel, 1 Moltoprenwalze (100 mm breit)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	340 107-1	3,69 / Stück	3,10	3,69

Moltopren-Ersatzwalze, 50 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	340 105-1	1,90 / Stück	1,60	1,90
10 Stück	340 105-2	0,93 / Stück	7,80	9,28
20 Stück	340 105-3	0,83 / Stück	14,00	16,66

Moltopren-Ersatzwalze, 100 mm



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	340 108-1	2,02 / Stück	1,70	2,02
10 Stück	340 108-2	0,92 / Stück	7,70	9,16

Laminierset Velour



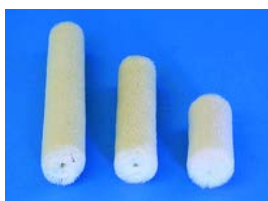
Laminierset zum Auftrag von Epoxyd- und Polyesterharzen (UP pre-gel)

Inhalt: Eine Kunststoff-Harzwanne, ein Stahlbügel und zwei Velourwalzen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 50 mm	340 117-1	5,12 / Stück	4,30	5,12
1 Stück 100 mm	340 117-2	6,07 / Stück	5,10	6,07

Velour-Walzen

In verschiedenen Breiten

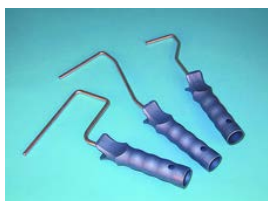


Kurzborstige Walzen aus Baumwollplüsch zum Auftragen von UP, VE und EP-Harzen. Durch die kurzen Borsten wird das Gewebe gut getränkt. Die Walzen sind lösemittelfest.

Bügel bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 50 mm	340 109-1	2,50 / Stück	2,10	2,50
10 Stück 50 mm	340 109-2	1,36 / Stück	11,40	13,57
1 Stück 100 mm	340 110-1	2,74 / Stück	2,30	2,74
10 Stück 100 mm	340 110-2	1,49 / Stück	12,50	14,88
1 Stück 150 mm	340 111-1	3,81 / Stück	3,20	3,81
10 Stück 150 mm	340 111-2	2,67 / Stück	22,40	26,66

Stahlbügel für Velour- und Moltoprenwalzen



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück 50 mm	340 114-1	2,38 / Stück	2,00	2,38
1 Stück 100 mm	340 115-1	2,38 / Stück	2,00	2,38
1 Stück 150 mm	340 116-1	2,74 / Stück	2,30	2,74

Teflonroller



Spezialwerkzeug zum vollständigen Entlüften (Tränken) von Gewebe- und Mattenlaminaten

Teflon (PTFE) ist ein wärmebeständiger, chemikalienbeständiger Kunststoff, auf dem gehärtete Harzreste nicht haften. Daher hat das Werkzeug eine lange Lebensdauer. Um mit dem Teflonroller einwandfrei und lange arbeiten zu können, sollte er nach jedem Gebrauch mit einem lösungsmittelhaltigen Reiniger gesäubert werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	350 105-1	17,37 / Stück	14,60	17,37
30 mm breit, Ø 15 mm				
1 Stück	350 110-1	19,99 / Stück	16,80	19,99
40 mm breit, Ø 15 mm				
1 Stück	350 115-1	25,47 / Stück	21,40	25,47
80 mm breit, Ø 15 mm				

Metallscheibenroller



Zum Entlüften und Verdichten dicker Glaslamine, speziell aus Matten und Rovinggewebe. Langlebiges Werkzeug, lässt sich nach Gebrauch mit Lösemittel reinigen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	350 125-1	13,80 / Stück	11,60	13,80
120 mm breit, Ø 40 mm				
1 Stück	350 130-1	10,23 / Stück	8,60	10,23
13 mm breit, Ø 40 mm, für Ecken				
1 Stück	350 135-1	31,42 / Stück	26,40	31,42
94 mm breit, Ø 27mm, Metallfederroller, flexibel				

Fass-Spundschlüssel



Werkzeug zum Öffnen von Fässern mit 2" und 3/4" Spundlöchern. Mit Vierkanten von 14, 22, 24 und 28 mm. Geschmiedeter Stahl, ca. 550 mm lang, schwarz lackiert.

Gewicht: 2285 g

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	990 158-2	49,62 / Stück	41,70	49,62

Glasfaserschere ERGO-STL, Länge 20 cm (8")



Preiswerte gerade Schere für Glasgewebe, bedingt auch für Aramid (Kevlar) geeignet.

Durch die **einseitige Microverzahnung** kann das Gewebe nicht verrutschen, so dass präzise Schnitte möglich sind.

Gesamtlänge: 20 cm

Gewicht: 115 g

Weitere Info zu Scheren siehe http://wiki.r-g.de/index.php?title=Spezialscheren_f%C3%BCr_Glas-_Aramid-_und_Kohlegewebe

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 105-1	20,94 / Stück	17,60	20,94

Glasfaserschere ERGO-STL, Länge 26,5 cm (10")



Rostfreie Glasfaserschere mit ergonomischen Kunststoffgriffen und einem großen langen Auge, die Griffe sind abgewinkelt, so dass die kräftigen Scherenblätter beim Schneiden horizontal auf dem Tisch aufliegen.

Eine Schneide ist microverzahnt.

Gesamtlänge: ca. 26,5 cm (10")

Schnittlänge: 10 cm

Gewicht: 227 g

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 105-5	49,15 / Stück	41,30	49,15

Ergo-Scheren Aufarbeitung



Aufarbeitung im Herstellerwerk:

- Auseinandernehmen
- Schärfen
- Neu auf Gang setzen
- Neue Microverzahnung

Die Preise beinhalten die Versandkosten, eventuell erforderliche Ersatzteile werden nach Absprache extra berechnet.

Weitere Info zu Scheren siehe http://wiki.r-g.de/index.php?title=Spezialscheren_f%C3%BCr_Glas-,_Aramid-_und_Kohlegewebe

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1	365 105-9	12,49 / Stück *	10,50	12,49

Schere gerade, Länge 16 cm / 6"



Blätter gerade, Blätter blaugepliebtet, gehärtete Schraube, blaue, pulverbeschichtete Griffe. Ein Modell mit feinen, spitz zulaufenden Blättern und großen Augen.

Gesamtlänge: 16 cm (6")
Schnittlänge: 5 cm
Gewicht: 55 g

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 115-0	46,05 / Stück	38,70	46,05

Aramidschere Kurzblatt, 6,5 cm, Länge 22,5 cm / 8,5"



Schere für kurze kräftige Schnitte in leichte und mittelschwere Glas- und Kohlefaser und Aramid.

Hoch gehärtet, Blätter fein von Hand geschliffen, **einseitig microverzahnt** mit blauen Komfortgriffen.

Durch die kürzeren Blätter und die langen Griffe wird eine hohe Schneidkraft über die ganze Schneide erreicht.

Gesamtlänge: 22,5 cm (8,5")
Schnittlänge: 6,5 cm
Gewicht: 240 g

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 002-6	79,61 / Stück	66,90	79,61

Aramidschere, Länge 21 cm / 8"



Zuschneideschere für leichte, dünne Glasfaser, Aramid und Dyneema® und Schläuchen mit Aramidkern

Hoch gehärtet, Blätter fein von Hand geschliffen, **einseitig microverzahnt**, blaue Komfortgriffe

Mit zwei spitz zulaufenden Blättern, einem übergroßen Langaue und einem sehr günstigen Drehpunkt. Die Schere hat dadurch eine sehr gute Hebelwirkung beim Schneiden und eine ungewöhnlich hohe Schneidkraft bis in die Spitze.

Gesamtlänge: 21 cm (8")

Schnittlänge: 8 cm

Gewicht: 166 g

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 110-0	73,07 / Stück	61,40	73,07

Aramidschere Premium, Länge 21 cm / 8"



Gewicht: 170 g

Gesamtlänge: 21 cm

Eine Spezialentwicklung mit zwei spitz zulaufenden Blättern (Schneiden), einem übergroßen Langaue und einem etwas nach vorn versetzten Drehpunkt — daher ungewöhnlich hohe Schneidkraft bis in die Spitze.

Schneideblätter aus **verchromtem Stahl**, **eine Schneide ist microverzahnt**. Lange Standzeit!

Gerade Scheren werden vor allem zum Zuschneiden von Aramid-, Glas- und Kohlenfasergewebe eingesetzt.

Weitere Info zu Scheren siehe http://wiki.r-g.de/index.php?title=Spezialscheren_f%C3%BCr_Glas-,_Aramid-_und_Kohlegewebe

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 110-1	93,77 / Stück	78,80	93,77

Aramidschere, Länge 26 cm / 10"



Kräftige Zuschneideschere für Glasfaser, Aramid und Dyneema®

Hoch gehärtet, Blätter fein von Hand geschliffen, stabile Blätter, **einseitig microverzahnt**; große, blaue Komfortgriffe.

Die günstige Hebelwirkung ermöglicht ein leichtes Schneiden. Die Microverzahnung verhindert das Wegrutschen des glatten, zähen Materials.

Gesamtlänge: 26 cm (10")

Schnittlänge: 10 cm

Gewicht: 361 g

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 110-3	101,63 / Stück	85,40	101,63

Aramidschere Proton®, Länge 21 cm / 8"



Spezialbeschichtet für den härtesten Einsatz – eine Neuentwicklung für noch bessere Schneidergebnisse beim Verarbeiten von Hochleistungsfasern aus Aramid-, Glas- und Kohlenstoff.

Eine Schneide microverzahnt.

Die blauschwarze Beschichtung gewährleistet einen wirkungsvollen Schutz vor abrasivem Verschleiß. Sie schafft eine extrem widerstandsfähige Oberfläche im Bereich der Schneiden, deren Härte bei ca. 2800 HV liegt. Durch die reibende Belastung während des Schnitvorgangs bildet sich die **keramische Oxidschicht** permanent neu.

Diese Beschichtung ist sehr beständig. Sie wird weder durch UV-Strahlung noch durch Fingerschweiß angegriffen. Die PROTON®-Scheren haben einen leichten Gang, da der Gleitwert beachtlich reduziert ist.

Aufgrund des chemisch reaktionsträgen Verhaltens der Beschichtung verkleben die beschichteten Oberflächen in weitaus geringerem Umfang als bei unbeschichteten Scheren – für den praxisnahen Einsatz mit NaBlaminaten eine beachtliche Erleichterung.

Auch die Proton®-Scheren können bei R&G nachgeschliffen werden.

Gewicht: 180 g
Gesamtlänge: 21 cm
Schnittlänge: 8,5 cm

Weitere Info zu Scheren siehe http://wiki.r-g.de/index.php?title=Spezialscheren_f%C3%BCr_Glas-_Aramid-_und_Kohlegewebe

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 110-2	127,21 / Stück	106,90	127,21

Aramidschere Kurzblatt, 5 cm, Länge 20 cm / 7,75"

Kurzblatt 5 cm



- Eine Schneide **microverzahnt**
- Mit kurzen, kräftigen Blättern (Schneiden) und langen Halmen (Griffen). Die günstige Hebelwirkung ermöglicht kurze, kraftvolle Schnitte.
- **Geeignet für leichtes und mittelschweres Aramidgewebe**

Länge: ca. 20 cm
Schnittlänge: 5 cm

Weitere Info zu Scheren siehe http://wiki.r-g.de/index.php?title=Spezialscheren_f%C3%BCr_Glas-_Aramid-_und_Kohlegewebe

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 002-5	67,83 / Stück	57,00	67,83

Aramid-Fadenschere Premium, 13 cm / 5"



- Beide Schneiden microverzahnt
- Aus Sonderstahl mit hohem Kohlenstoffgehalt, geschmiedet und gehärtet
- Mit abgestumpften Spitzen, zum Abschneiden von Aramidfäden

Länge: 13,3 cm
Schnittlänge: 4 cm

Weitere Info zu Scheren siehe http://wiki.r-g.de/index.php?title=Spezialscheren_f%C3%BCr_Glas-_Aramid-_und_Kohlegewebe

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 002-4	46,17 / Stück	38,80	46,17

Industriescheren

Spezial-Entwicklung für Aramid-, Glas- und Kohlefasergewebe.

Die Blätter (Schneiden) sind gebogen. Diese Ausführung ermöglicht ein erstklassiges Arbeiten bei Schnitten entlang der Formkante. Durch die Kröpfung wird eine Berührung der Finger mit dem nassen Laminat verhindert.

Blätter und Griffe sind fein poliert, eine Schneide ist microverzahnt.

Beim Abschneiden nasser Laminats wird die Schere zwangsläufig mit Harz verschmutzt. Da die Griffe nicht lackiert sind, kann die ganze Schere in einem Lösemittelbad gereinigt werden.

Schere gebogen Premium, Länge 16 cm / 6"



- Sehr gute Stahlqualität, für Aramid-, Glas- und Kohlefasergewebe.
- Eine Schneide ist microverzahnt.
- Die Schere eignet sich besonders zum Abschneiden überstehenden Gewebes an der Formkante.
- Durch die spitze Ausführung ist ein genauer Schnitt z.B. in Ecken möglich.

Gewicht: 55 g
Schnittlänge: 5 cm

Weitere Info zu Scheren siehe http://wiki.r-g.de/index.php?title=Spezialscheren_f%C3%BCr_Glas-_Aramid-_und_Kohlegewebe

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 115-1	56,05 / Stück	47,10	56,05

Schere gebogen (Griffe gekröpft) Länge 16 cm / 6"



Ausführung für leichte bis mittlere Laminats.

Blätter aufgebogen, ganz vernickelt, Innenseite der Blätter fein geschliffen.

Gewicht: 38 g
Schnittlänge: 6 cm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 116-1	64,50 / Stück	54,20	64,50
leichte Ausführung, 6"				

Schere gebogen (Griffe gekröpft) Länge 18,5 cm / 7"



Schwere Ausführung auch für dickere Lamine.

Blätter aufgebogen, ganz vernickelt, Innenseite der Blätter fein geschliffen.

Gewicht: 118 g

Schnittlänge: 7 cm

Weitere Info zu Scheren siehe http://wiki.r-g.de/index.php?title=Spezialscheren_f%C3%BCr_Glas-,_Aramid-_und_Kohlegewebe

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 117-1	88,89 / Stück	74,70	88,89
schwere Ausführung, 7"				

Glasfaserschere PROCUT-TEC, 21 cm Länge (8")



- Edelstahl-rostfrei
- Echte Schraube
- Ergonomischer Handgriff mit Weicheinlage und großen 4-Finger Auge
- **Einseitige Microverzahnung**
- **Ausgezeichnet mit dem "reddot-Design-Award 2010"**

Weitere Info zu Scheren siehe http://wiki.r-g.de/index.php?title=Spezialscheren_f%C3%BCr_Glas-,_Aramid-_und_Kohlegewebe

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 105-2	19,63 / Stück	16,50	19,63

Schere gebogen PROCUT-TEC , Länge 15 cm / 6"



- Geschmiedeter, spezialgehärteter, hochwertiger Spezialstahl, verchromt
- Aufgebogen
- Griffe PVC
- **Einseitige Microverzahnung**

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 115-2	40,34 / Stück	33,90	40,34

Service: Scherenaufarbeitung



Aufarbeitung im Herstellerwerk: auseinandernehmen, schärfen, neu auf Gang setzen, neue Microverzahnung. Eventuell erforderliche Ersatzteile werden nach Absprache extra berechnet.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 125-1	13,92 / Stück	11,70	13,92
bis 6" (15 cm) Länge				
1 Stück	365 125-2	16,78 / Stück	14,10	16,78
bis 7" (18 cm) Länge				
1 Stück	365 125-3	19,28 / Stück	16,20	19,28
bis 8" (21 cm) Länge				
1 Stück	365 125-4	23,80 / Stück	20,00	23,80
bis 10" (26 cm) Länge				
1 Stück	365 125-5	29,04 / Stück	24,40	29,04
bis 13" (33 cm) Länge				
1	365 125-5F		10,00	11,90
Aufpreis für das Aufarbeiten fremder Scheren				

EC-Cutter

Kleine, leistungsstarke Akku-Schere für technische Textilien aus Glas-, Aramid-, Dyneema®- und Kohlefasern.

- Ergonomisches Gerätedesign für komfortables und ermüdungsfreies Arbeiten
- Hartmetallbestückte Schneiden sorgen für hohe Standzeit
- Netz- oder Akkubetrieb für variablen Einsatz

Wir haben EC-Cutter täglich im harten Einsatz, ohne dass Störungen oder überdurchschnittlicher Verschleiß auftreten.

Vorgehensweise zur Reinigung des EC-Cutters:

Als Reinigungsmittel empfehlen wir, Spiritus und sanfte Reinigungsmittel einzusetzen.

Achtung: Aceton, Nitro-Verdünnung und andere organische Lösungsmittel zerstören das Kunststoffgehäuse!

Nach einer gründlichen Reinigung sollte das Schneidwerk wieder mit einem Tropfen Nähmaschinenöl (Ballistol) leichtgängig gemacht werden. Bitte beachten Sie, dass der EC-Cutter nur für das Zuschneiden von trockenen Geleigen/Geweben geeignet ist.

EC-Cutter Set



Inhalt: 1 EC-Cutter, 1 Schneidkopf mit kurzem Blatt für Kurven, 1 Schneidkopf mit Führungsfuß für gerade Schnitte, 1 Transformator, 1 Ladesatation, 1 Netzanschluß, 1 Akku für ca. 2 h Arbeitsleistung

Bei dem EC-Cutter Set MICRO (365122-1) sind die oberen Schneiden microverzahnt.

Ersatzakku evtl. gleich mitbestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Set	365 120-1	117,10 / Set	98,40	117,10
ohne Microverzahnung				
1 Set	365 122-1	172,79 / Set	145,20	172,79
mit Microverzahnung				

EC-Cutter Schneidkopf mit kurzem Blatt



Bei dem EC-Cutter Schneidkopf (365122-2) sind die oberen Schneiden microverzahnt.



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 120-2	45,93 / Stück	38,60	45,93
ohne Microverzahnung				
1 Stück	365 122-2	61,40 / Stück	51,60	61,40
mit Microverzahnung				

EC-Cutter Schneidkopf mit Führungsfuß



Bei dem EC-Cutter Schneidkopf mit Führungsfuß (365122-3) sind die oberen Schneiden microverzahnt.



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 120-3	45,93 / Stück	38,60	45,93
ohne Microverzahnung				
1 Stück	365 122-3	61,17 / Stück	51,40	61,17
mit Microverzahnung				

EC-Cutter Akku



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 120-5	46,17 / Stück	38,80	46,17

Rollschneider

in zwei Größen



Ideales **Profigerät** zum Zuschneiden von Glas- und Kohlefasergeweben auf dem Arbeitstisch.

Frei Hand oder mittels Schablone lassen sich auch leicht verschiebbare Köpergewebe verzugsfrei zuschneiden; einfacher, schneller und sauberer als mit Scheren und Messerklingen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Rollschneider	365 135-1	13,45 / Rollschneider	11,30	13,45
Rollschneider mit 1 Klinge Ø 28 mm				
2 Stück Ersatz-Rundklinge	365 135-2	3,33 / Stück	5,60	6,66
Ersatz-Rundklingen Ø 28 mm				
1 Rollschneider	365 140-1	18,68 / Rollschneider	15,70	18,68
Rollschneider mit 1 Klinge Ø 45 mm				
1 Stück Ersatz-Rundklinge	365 140-2	6,78 / Stück	5,70	6,78
Ersatz-Rundklinge Ø 45 mm				

Profi-Cutter, 18 mm



Aus Kunststoff mit Metallführung für eine sichere Klingenföhrung. Klinge lässt sich mit Hilfe der Fixierschraube arretieren.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 145-1	1,78 / Stück	1,50	1,78

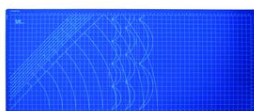
Ersatzmesser für Profi-Cutter, 18 mm



Abbrechbare Klingen in einer Kunststoffbox mit 10 Stück

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 Stück in der Packung	365 145-2	0,32 / Stück	2,70	3,21

Schneidunterlage 60 x 143 cm



Schneidunterlagen aus einem schneidfesten Kunststoff. Besonders geeignet für Rollenschneider, die Rundmesser bleiben länger scharf, wenn auf dieser Matte geschnitten wird. Der Schnitt, der dabei auf der Oberfläche erzeugt wird, verschleißt sich wieder von selbst. Für den Einsatz anderer Messer nur bedingt geeignet, da der Verschleiß der Schneidunterlage höher ist.

Dicke der Matte: 1,5 mm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	365 155-1	160,77 / Stück	135,10	160,77

Schrumpfschlauch



Sehr dünnwandiger (0,13 mm) und dadurch sehr leichter Schrumpfschlauch, Schrumpffaktor 45 %

Wird ursprünglich benutzt, um Akkupacks zu konfektionieren, eignet sich aber auch sehr gut, um diverse Profile in Faserverbundbauweise herzustellen. Der Schlauch wird über das noch nasse Laminat gezogen und dann mit möglichst geringer Hitzeeinwirkung geschrumpft.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m	390 430-1	2,38 / m	2,00	2,38
37 mm breit, rot transparent				
1 m	390 431-1	2,50 / m	2,10	2,50
57 mm breit, gelborange transparent				
1 m	390 432-1	3,93 / m	3,30	3,93
70 mm breit, transparent				
1 m	390 433-1	3,33 / m	2,80	3,33
85 mm breit, transparent				
1 m	390 434-1	3,81 / m	3,20	3,81
105 mm breit, transparent				
1 m	390 435-1	5,00 / m	4,20	5,00
135 mm breit, transparent				
1 m	390 436-1	5,00 / m	4,20	5,00
165 mm breit, blau transparent				

Kopier-Vlies weiß

Din A4



Geeignet für Laserdrucker, Kopiergeräte und bedingt auch Tintenstrahldrucker (hierfür sind Vorversuche erforderlich, Farbe kann verwischen).

Mit Kopiervlies lassen sich einfach und preiswert Typenschilder, Sicherungsetiketten und Produktkennzeichnungen selbst anfertigen, ohne sofort große Druckauflagen zu bestellen. Die Vliesetiketten werden nach Bedarf kopiert und einlamiert – absolut fälschungssicher und damit auch ideal zur sicheren Identifikation Ihrer Produkte z.B. gegenüber Billigimporten.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 Stück Bogen A4	190 164-1	0,77 / Stück	6,50	7,73
50 Stück Bogen A4	190 164-2	0,61 / Stück	25,80	30,70
100 Stück Bogen A4	190 164-3	0,59 / Stück	49,30	58,67
500 Stück Bogen A4	190 164-4	0,51 / Stück	216,10	257,16
1.000 Stück Bogen A4	190 164-5	0,48 / Stück	400,60	476,71

Styropor-Schneidedraht



Spezialdraht zum Schneiden von Schaumstoffen aus einer Metall-Legierung mit optimalen elektrischen und mechanischen Eigenschaften.

Der Schneidedraht wird in ein Schneidgestell eingespannt und von einer Stromquelle wie Trafo, Netzgerät oder Akku erhitzt.

Styropor-Schneidedraht, Ø 0,4 mm



Technische Daten:

Durchmesser: 0,4 mm

Zugfestigkeit: > 150 N

Spezifischer Widerstand: ca. 8 Ohm/m

Heizstrom: ca. 2,5 A

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	405 100-0	0,63 / m	5,30	6,31

Styropor-Schneidedraht, Ø 0,5 mm



Technische Daten:

Durchmesser: 0,5 mm

Zugfestigkeit: > 210 N

Spezifischer Widerstand: ca. 5 Ohm/m

Heizstrom: ca. 3,5 A

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
10 m Rolle	405 100-1	0,70 / m	5,90	7,02

Vakuumpumpe P1-N



Membran-Vakuumpumpe und Kompressor mit integriertem Feinregulierventil, Mano-Vakuummeter und Geräuschdämpfer.

- Hohes Leistungsvermögen und lange Lebensdauer durch eine spannungsoptimierte Strukturmembrane
- Unverfälschtes Evakuieren, Fördern und Verdichten von Luft
- Hohes Leistungsvermögen bei kleinsten Baumaßen
- Sehr leise und schwingungsarm
- Hohe Dampf- und Kondensatverträglichkeit
- Kühllaufender Motor, auch im Dauerbetrieb (> 8000 h)
- Mit Thermoschalter und Netzsicherung
- Einfache Handhabung, wartungsfrei

Anwendungsgebiet:

Zum sauberen Evakuieren, Fördern und Verdichten von Luft.

Sehr gut geeignet für das Vakuum-Preßverfahren zur Herstellung von Faserverbundbauteilen. Hohes Endvakuum, für Formen von etwa 3–5 m² Oberfläche.

Technische Daten:

Ansaugleistung bei atmosphärischem Druck max. 6 Liter/min • Restdruck 150 mbar (respektive 0,85 bar Unterdruck) • max. Betriebsüberdruck: 2,4 bar • max. zulässige Gas- und Umgebungstemperatur: von + 5 to + 40 °C • Motor: 220 V/50 Hz • Schutzart: IP 20 • Motorleistung: 65 W • Geräuschpegel 58 db(A) • Stromaufnahme: 0.63 A • Gewicht: 1,9 kg • eingebauter Anschluß für R&G Pumpenschlauch Ø 6 mm (Bestell-Nr. 390 110-X)

Produkt aus deutscher Herstellung, zwei Jahre Gewährleistung.

Weitere Informationen

Werden die Vakuumpumpen an einem Ort betrieben, an dem die Luft nicht frei von Staub ist, also zum Beispiel in einer Werkstatt, in der auch gleichzeitig Werkstücke durch Schleifen und dergleichen bearbeitet werden, dann empfehlen wir, die Vakuumpumpen mit einem Partikelfilter auszurüsten (R&G Vakuumfilter/Universalfilter 390 105-1/390 108-1). Ansonsten besteht die Gefahr, daß Staub oder feinste Späne sich zwischen den Membranen in der Vakuumpumpe einlagern und dadurch die Ansaugleistung stark verringert wird. In solchen Fällen muss die Pumpe an den Hersteller zur Reparatur eingeschickt werden. Oftmals müssen dann neue Membranen eingebaut werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück P 1-N Pumpe	390 100-2	386,99 / Stück	325,20	386,99

Vakuumpumpe P2-N



Membran-Vakuumpumpe und Kompressor. Mit integriertem Feinregulierventil, Mano-Vakuummeter und Geräuschdämpfer.

Gleiches Endvakuum wie die kleinere P 1-N, jedoch fünffach höhere Förderleistung. Ideal für kleine und große Formen (bis etwa 10 m² Oberfläche).

- Hohes Leistungsvermögen und lange Lebensdauer durch eine spannungsoptimierte Strukturmembrane
- Unverfälschtes Evakuieren, Fördern und Verdichten von Luft
- 100 % ölfreie Druckluft
- Völlig wartungsfrei
- Hohe Dauerleistung bei leisem Lauf
- Lange Lebensdauer (> 5000 h)
- Für Dauerbetrieb geeignet
- Elektrische Ausführung nach VDE

Anwendungsgebiet:

Zum sauberen Evakuieren, Fördern und Verdichten von Luft und zum Erzeugen ölfreier Druckluft. Sehr gut geeignet für das Vakuum-Preßverfahren zur Herstellung von Faserverbundbauteilen.

Technische Daten:

Ansaugleistung bei atmosphärischem Druck: 30 l/min • Restdruck 100 mbar (respektive 0,9 bar Unterdruck) • max. Betriebsüberdruck 4 bar • max. zulässige Gas- und Umgebungstemperatur + 5 bis + 40 °C • Motor 220 V/50 Hz • Schutzart IP 20 • Motorleistung 150 W • Geräuschpegel 61 db(A) • Stromaufnahme 1 A • Gewicht 8,2 kg • eingebauter Anschluss für R&G Pumpenschlauch Ø 6 mm (Bestell-Nr. 390 110-X)

Produkt aus deutscher Herstellung, zwei Jahre Gewährleistung

Weitere Informationen

Werden die Vakuumpumpen an einem Ort betrieben, an dem die Luft nicht frei von Staub ist, also zum Beispiel in einer Werkstatt, in der auch gleichzeitig Werkstücke durch Schleifen und dergleichen bearbeitet werden, dann empfehlen wir, die Vakuumpumpen mit einem Partikelfilter auszurüsten (R&G Vakuumfilter/Universalfilter 390 105-1/390 108-1). Ansonsten besteht die Gefahr, daß Staub oder feinste Späne sich zwischen den Membranen in der Vakuumpumpe einlagern und dadurch die Ansaugleistung stark verringert wird. In solchen Fällen muss die Pumpe an den Hersteller zur Reparatur eingeschickt werden. Oftmals müssen dann neue Membranen eingebaut werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück P 2-N Pumpe	390 101-2	781,83 / Stück	657,00	781,83

Vakuumpumpe P3



Diese Vakuumpumpe eignet sich besonders für das Absaugen größerer Flächen z.B. im Flugzeugbau.

Membran-Vakuumpumpe und Kompressor in tragbarer Ausführung. Mit integriertem Feinregulierventil und Mano-Vakuummeter.

- Unverfälschtes Evakuieren, Fördern und Verdichten von Luft
- 100 % ölfreie Druckluft
- Völlig wartungsfrei
- Hohe Dauerleistung bei leisem Lauf
- Lange Lebensdauer (> 5000 h)
- Für Dauerbetrieb geeignet
- Elektrische Ausführung nach VDE

Anwendungsgebiete:

Für die Erzeugung von ölfreier Druckluft und Vakuum zum Evakuieren, Fördern und Verdichten von Gasen. Förderung von Meß- und Analysengasen.

Technische Daten:

Ansaugleistung bei atmosphärischem Druck max. 55 l/min. • Restdruck 100 mbar (respektive 0,9 bar Unterdruck) • max. Betriebsüberdruck 4 bar • Motorleistung (Schutzart IP 20) 200 W • Stromaufnahme 1,5 A • Anschluss 230 V/50 Hz • max. zulässige Gas- und Umgebungstemperatur 40 °C • Gewicht 11,3 kg • Pumpenkopf aus Aluminium, Membrane/Ventile aus Neopren/Edelstahl • Schlauchanschluss passend für R&G Pumpenschlauch Innen/Aussen-Ø 6 mm/8 mm

Weitere Informationen

Werden die Vakuumpumpen an einem Ort betrieben, an dem die Luft nicht frei von Staub ist, also zum Beispiel in einer Werkstatt, in der auch gleichzeitig Werkstücke durch Schleifen und dergleichen bearbeitet werden, dann empfehlen wir, die Vakuumpumpen mit einem Partikelfilter auszurüsten (R&G Vakuumfilter/Universalfilter 390 105-1/390 108-1). Ansonsten besteht die Gefahr, daß Staub oder feinste Späne sich zwischen den Membranen in der Vakuumpumpe einlagern und dadurch die Ansaugleistung stark verringert wird. In solchen Fällen muss die Pumpe an den Hersteller zur Reparatur eingeschickt werden. Oftmals müssen dann neue Membranen eingebaut werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück P 3 Pumpe	390 102-2	905,59 / Stück	761,00	905,59

Vakuumpumpe P3 RI-SPEZIAL



Diese Vakuumpumpe ist speziell für das **Vakuuminfusionsverfahren (RI = resin infusion)** ausgelegt. Auch für das luftblasenfreie Evakuieren von Silicon-Abformmassen ist sie bestens geeignet.

Membran-Vakuumpumpe und Kompressor in tragbarer Ausführung. Mit integriertem Feinregulierventil, Mano-Vakuummeter und Geräuschkämpfer.

- Unverfälschtes Evakuieren, Fördern und Verdichten von Luft
- 100 % ölfreie Druckluft
- Völlig wartungsfrei
- Hohe Dauerleistung bei leisem Lauf
- Lange Lebensdauer (> 5000 h)
- Für Dauerbetrieb geeignet
- Elektrische Ausführung nach VDE

Anwendungsgebiete:

Für die Erzeugung von ölfreier Druckluft und Vakuum zum Evakuieren, Fördern und Verdichten von Gasen. Förderung von Meß- und Analysengasen.

Technische Daten:

Ansaugleistung bei atmosphärischem Druck max. 55 l/min. • Restdruck 20 mbar (respektive 0,980 bar Unterdruck) • max. Betriebsüberdruck 4 bar • Motorleistung (Schutzart IP 20) 200 W • Geräuschpegel 61 db(A) • Stromaufnahme 1,5 A • Anschluss 230 V/50 Hz • max. zulässige Gas- und Umgebungstemperatur 40 °C • Gewicht 11,3 kg • Pumpenkopf aus Aluminium, Membrane/Ventile aus Neopren/Edelstahl • Schlauchanschluss passend für R&G Pumpenschlauch Innen/Aussen-Ø 6 mm/8 mm

Weitere Informationen

Werden die Vakuumpumpen an einem Ort betrieben, an dem die Luft nicht frei von Staub ist, also zum Beispiel in einer Werkstatt, in der auch gleichzeitig Werkstücke durch Schleifen und dergleichen bearbeitet werden, dann empfehlen wir, die Vakuumpumpen mit einem Partikelfilter auszurüsten (R&G Vakuumfilter/Universalfilter 390 105-1/390 108-1). Ansonsten besteht die Gefahr, daß Staub oder feinste Späne sich zwischen den Membranen in der Vakuumpumpe einlagern und dadurch die Ansaugleistung stark verringert wird. In solchen Fällen muss die Pumpe an den Hersteller zur Reparatur eingeschickt werden. Oftmals müssen dann neue Membranen eingebaut werden.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 102-2S	1.049,58 / Stück	882,00	1.049,58

Vakuumpumpe P4



Technische Daten:

Ansaugleistung bei atmosphärischem Druck max. 150 l/min. • Restdruck 100 mbar (respektive 0,9 bar Unterdruck) • max. Betriebsüberdruck 2 bar • Motorleistung (Schutzart IP 54) 650 W • Geräuschpegel 61 db(A) • Stromaufnahme 3,3 A • Anschluss 230 V/50 Hz • max. zulässige Gas- und Umgebungstemperatur zwischen +5 °C und +40 °C • Gewicht 21,5 kg • Pumpenkopf aus Aluminium, Membrane aus EPDM, Ventile aus Edelstahl

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 103-2	2.233,63 / Stück	1.877,00	2.233,63

Vakuumpumpe P4 SPEZIAL



Diese Vakuumpumpe ist speziell für das **Vakuuminfusionsverfahren (RI = resin infusion)** ausgelegt. Auch für das luftblasenfreie Evakuieren von Silicon-Abformmassen ist sie bestens geeignet.

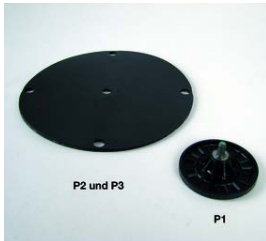
Technische Daten:

Ansaugleistung bei atmosphärischem Druck max. 150 l/min. • Restdruck 20 mbar (respektive 0,980 bar Unterdruck) • Motorleistung (Schutzart IP 54) 950 W • Geräuschpegel 61 db(A) • Stromaufnahme 4,2 A • Anschluss 230 V/50 Hz • max. zulässige Gas- und Umgebungstemperatur zwischen +5 °C und +40 °C • Gewicht 28,5 kg • Pumpenkopf aus Aluminium, Membrane aus EPDM, Ventile aus Edelstahl

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 106-1	3.336,76 / Stück	2.804,00	3.336,76

Membran für Vakuumpumpen

P1-N, P2 und P3



Ersatzmembran für die Vakuumpumpen P1-N (Bestell-Nr. 390100-2M), P2 und P3 (Bestell-Nr. 390101-2M). Der Austausch wird nur versierten Anwendern empfohlen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 100-2M	21,90 / Stück	18,40	21,90
für Vakuumpumpe P1-N				
1 Stück	390 101-2M	23,92 / Stück	20,10	23,92
für Vakuumpumpe P2 und P3				

Exsikkator 10 I

Vakuumlöcke aus Polycarbonat



Transparent, leicht, unzerbrechlich. Vakuumfest, fester Stand. Nur für Raumtemperatur geeignet. Luftdicht durch Silicon-O-Ring, ohne Einfetten.

Technische Daten:

Herausnehmbarer PP-Hahn mit PTFE-Küken • Anschluß für Schläuche mit Innendurchmesser von 6,4–9,5 mm im Unterteil und Deckel • PTFE-Verschlussstopfen für Normaldruck • Höhe: 329 mm • Außendurchmesser: einschließlich Hahn 280 mm • Innendurchmesser: 251 mm • Maximale Höhe über der Platte: 195 mm • Volumen: 10 l • für organische Lösemittel nicht geeignet.

Anwendung: Zum Entlüften von Siliconkautschuk-Abformmassen

Verwendung mit den elektrischen R&G Vakuumpumpen (bitte extra bestellen)

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 104-1	150,65 / Stück	126,60	150,65

Exsikkator 8,3 I

Vakuumglocke aus Polytherimid



- Hohe chemische Beständigkeit und dauerhafter Gebrauch in Kombination mit Epoxydharzen
- Bis zum absoluten Vakuum einsetzbar
- Hält einen Unterdruck von 30 mbar bei Raumtemperatur
- Einsetzbar bis 150 °C

Für Säuren, Laugen, aliphatische Alkohole und gesättigte halogenisierte Kohlenwasserstoffe geeignet und zum Entgasen von Epoxyd- und Siliconharzen.

Gelblich transparente Glocke, Bodenplatte mit Dichtung und Vakuumanschluss Ø 6,3 mm.

Glocke: Innen-Ø: 222 mm, Höhe: 253 mm, **Bodenplatte:** Außen-Ø: 330 mm, Höhe: 27 mm

Vakuumpumpe (z.B. R&G Vakuumpumpe P 1-N, Bestell-Nr. 390 100-2) bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 104-3	329,87 / Stück	277,20	329,87

Vakuumfilter



Großvolumiger Hochleistungsfilter aus Kunststoff, verhindert zuverlässig das Einsaugen von Schmutz und Staub, ohne die Ansaugleistung zu mindern.

Sehr gut geeignet für die R&G Vakuumpumpen P1, P2 und P3 in Verbindung mit dem Pumpenschlauch (Bestell-Nr. 390110) mit 6 mm Innendurchmesser.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 105-1	21,66 / Stück	18,20	21,66

Universal-Filter

für Vakuumpumpen



Kostengünstiger, transparenter, universell einsetzbarer Filter aus Kunststoff, verhindert zuverlässig das Einsaugen von Schmutz und Staub, ohne die Ansaugleistung zu mindern.

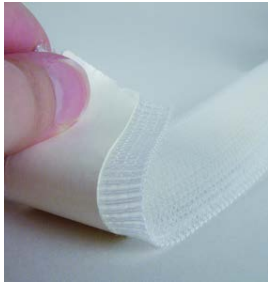
Sehr gut geeignet für die R&G Vakuumpumpen P1, P2 und P3 in Verbindung mit dem Pumpenschlauch (Bestell-Nr. 390110) mit 6 mm Innendurchmesser.

Technische Daten:

Anschlüsse: 6 - 8 mm • Länge: 109 mm • Durchmesser: 36 mm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 108-1	3,33 / Stück	2,80	3,33

Harz/Luft-Fließkanal



Der Fließkanal ist eine textile Fließhilfe zur Optimierung des Infusionsverfahrens bei der Herstellung von Faserverbundwerkstoffen. Das Band besteht aus einer gewirkten Grundstruktur und aus Monofilamenten gebildeten Schlingen. Diese fungieren als Fließkanal, der das Harzsystem gleichmäßig in das Bauteil transportiert. Geeignet als **Vakuumsleitung**.

Anwendungsgebiet:

Das Band unterstützt das Vakuuminfusionsverfahren. Es wird auf der Eingangsseite des Bauteils zur Harzeinleitung und auf der Ausgangsseite zum Evakuieren der Luft und des überschüssigen Harzes verwendet.

Vorteile:

Einfache Handhabung • leichtes Fixieren ohne Klebepunkte • passt sich perfekt gewölbten Bauteilkonturen an • hinterlässt keine nennenswerten Abdrücke • sehr einfaches Entfernen

Technische Daten:

Kanal: 43 mm breite • Dicke: 5 mm • Material: 87 % PES, 13 % PAN

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	390 223-4	5,02 / m	21,10	25,11
43 mm breit, 5 mm dick, Rückseite mit Klebeband				
10 m Rolle	390 223-5	4,82 / m	40,50	48,20
43 mm breit, 5 mm dick, Rückseite mit Klebeband				
25 m Rolle	390 223-6	4,56 / m	95,70	113,88
43 mm breit, 5 mm dick, Rückseite mit Klebeband				

Verbindungsstück zum Harzeinlass

Für Fließkanal 43 mm



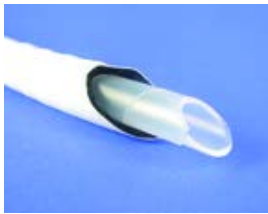
Verbindungsstück zum Einleiten des Harzes in den Harz/Luft-Fließkanal bzw. zum Evakuieren der Luft im Infusions-Aufbau.

Der Anschluss ist passend für den Pumpenschlauch Art.Nr. 390 110-X mit 8 mm Außendurchmesser.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 225-1	5,12 / Stück	4,30	5,12

MTI®-Leitung

Ø 15/8 mm



Bei der **MTI®-Leitung** handelt es sich um eine, mit einer Membran umhüllte Absaugleitung, die im Vakuuminfusionsverfahren eingesetzt wird. Diese Membran ist für Gase durchlässig, Harze können jedoch nicht durch diese entweichen. Sie wird am Formenrand als Ringleitung platziert. Erreicht das eingeleitete Harz an einer Stelle die Absaugleitung, stoppt es hier und fließt weiter durch das zu tränkende Gewebe/Gelege des Bauteils. Eine Harzfalle, wie Sie üblicherweise bei der Vakuuminfusion benötigt wird, entfällt damit gänzlich. Der Anschluss an die Vakuumpumpe erfolgt sehr einfach über unseren Pumpenschlauch mit Ø 6/8 mm. Mit einem Stück Vakuumdichtband wird die Anschlussstelle noch zusätzlich luftdicht versiegelt.

Vorteile gegenüber der herkömmlichen Vorgehensweise:

- Optimierung der Bauteilqualität und eine Minimierung von Luft einschließen
- Es ist keine Harzfalle mehr nötig, so dass der Harzverbrauch reduziert wird
- Freie Gestaltung der Fließfront, es entfallen aufwändige Berechnungen
- Minimierung von Dry-Spots (trockenen Stellen), vollständige Bauteiltränkung und höhere Prozesssicherheit
- Hohe Faservolumenanteile erreichbar, einstellbar über die verwendete Harzmenge

Technische Daten:

Außen-Ø: 15 mm • Innen-Ø: 8 mm (passend für R&G-Pumpenschlauch (390 110-x) • einsetzbare Harzsysteme: EP/UP/VE/Acryl/Phenol • Einsatztemperatur: bis 80 °C

Anwendungsgebiet:

Die **MTI®-Leitung** kann überall dort eingesetzt werden, wo bislang Spiralschläuche oder andere Absaugmedien Verwendung fanden. Durch seinen Sandwichaufbau aus Absaugleitung, Vlies (zum Schutz der Membran und zur Verbesserung der Absaugeigenschaften) und der Membran, bieten wir Ihnen eine einfache und sichere Lösung zur Kostensenkung und Erhöhung der Bauteilqualität im Vakuuminfusionsverfahren.

<http://www.youtube.com/watch?v=JGkPAOpLyQg&feature=youtu.be> über den Einsatz der MTI®-Leitung

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	390 112-1	7,85 / m	6,60	7,85
5 m Rolle	390 112-2	5,85 / m	24,60	29,27
10 m Rolle	390 112-3	5,78 / m	48,60	57,83
20 m Rolle	390 112-4	5,36 / m	90,10	107,22
50 m Rolle	390 112-5	4,81 / m	202,10	240,50
100 m Rolle	390 112-6	4,44 / m	373,00	443,87

Pumpenschlauch



Stabiler, knick- und druckfester PE-Schlauch, passend zur Vakuumpumpe P1, P2 und P3. Innend-Ø 6 mm, Außen-Ø 8 mm. Bis 65 °C einsetzbar.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m	390 110-1	2,26 / m	1,90	2,26
2 m	390 110-2	1,55 / m	2,60	3,09
3 m	390 110-3	1,39 / m	3,50	4,17
5 m	390 110-4	1,26 / m	5,30	6,31
10 m	390 110-5	1,09 / m	9,20	10,95
25 m	390 110-6	1,00 / m	21,10	25,11

T-Einschraubstutzen



T-Stück zum Einbau in den Pumpenschlauch mit Innendurchmesser 6 mm (Bestell-Nr. 390 110-X) und zur Aufnahme der Messing-Muffe mit G 1/4 Innengewinde (Bestell-Nr. 390 120-1).

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 115-1	1,07 / Stück	0,90	1,07

Schlauchverbinder



Verbindungsstück aus unzerbrechlichem Kunststoff für Pumpenschläuche mit Innen-Ø 6 mm (Bestell-Nr. 390 110-X).

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 150-1	0,54 / Stück	0,45	0,54

ProfiLine T-Einschraubstutzen



Metall-T-Stück zum Einstecken des R&G Pumpenschlauchs mit Außendurchmesser 8 mm (Bestell-Nr. 390 110-X) und zur Aufnahme der Messing-Muffe mit G 1/4 Innengewinde (Bestell-Nr. 390 120-1).

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 115-2	8,45 / Stück	7,10	8,45

Messing-Muffe



Verbindungsstück zwischen T-Einschraubstutzen (Bestell-Nr. 390 115-1) und Vaku-Ventil (Bestell-Nr. 390 125-1) oder Vakuummeter (Bestell-Nr. 390 130-1).

Verbindung: G 1/4 Innengewinde

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 120-1	2,50 / Stück	2,10	2,50

Vakuum-Ventil



Abflussventil mit Regulierungsschraube, die im offenen Zustand Seitenluft einlässt, um den Unterdruck zu reduzieren. Feinregulierungen sind möglich, wenn das Gewinde der Regulierungsschraube unter Verwendung von Teflon®-Band abgedichtet wird.



Verbindung: G 1/4 Bolzengewinde

T-Einschraubstutzen und Messing-Muffe bitte extra bestellen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 125-1	6,31 / Stück	5,30	6,31

Vakuummeter



Messinstrument zur Kontrolle des Unterdrucks. Messbereich: 0 bis -1 bar.

Verbindung: G 1/4 Außengewinde

T-Einschraubstutzen und Messing-Muffe bitte extra bestellen



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 130-1	13,33 / Stück	11,20	13,33

Y + T-Verbinder



Verzweigungsstück aus unzerbrechlichem Kunststoff, passend für den Pumpenschlauch Innen-Ø 6 mm (Bestell-Nr. 390 110-X)



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück Y-Verbinder	390 135-1	1,01 / Stück	0,85	1,01
1 Stück T-Verbinder	390 140-1	0,95 / Stück	0,80	0,95

ProfiLine T-Verbinder



Verzweigungsstück aus Metall, passend für den R&G Pumpenschlauch mit Außen-Ø 8 mm (Bestell-Nr. 390 110-X).

Schläuche einfach aufstecken und durch Druck auf Federring wieder lösen.



Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 140-2	7,14 / Stück	6,00	7,14

ProfiLine Schlauchverbinder

beidseitig für Außen-Ø 8 mm



Metall-Verbindungsstück für Pumpenschläuche mit Außendurchmesser 8 mm (Bestell-Nr. 390 110-X).
 Schläuche einfach aufstecken und durch Druck auf Federring wieder lösen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 150-2	5,47 / Stück	4,60	5,47

Vakuum-Anschlüsse

VA 1 + 2 sind passend für den R&G **Pumpenschlauch 6 mm** und damit für die gesamte Vakuum-Ausstattung von R&G. **VA 3** ist passend für den **Schlauchanschluß 12-14 mm** Innen-Ø.

Anwendung: Durch ein kleines Loch in der Vakuumfolie wird diese mittels Rändelschraube und Dichtring im Vakuum-Anschluß von Hand dicht eingeklemmt. Auf der Unterseite der Basisplatte sind Schlitzfräse, so daß die Luft frei strömen kann.

Vakuum Anschluss VA 1



Professionell gestalteter Anschluß aus glanzvernickeltem Messing mit ausgezeichneten Eigenschaften in Bezug auf Dichtigkeit, einfache Anwendung.

Sockel-Ø 30 mm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 157-1	21,78 / Stück	18,30	21,78

ProfiLine Schlauchverbinder

Außen-Ø 8 mm auf 6 mm



Reduzierstück und Ersatz für die Schlauchkupplung im **Vakuum-Anschluss VA1** (Bestell-Nr. 390157-1).

Reduziert den Außendurchmesser der Anschlußschläuche von 8 mm auf 6 mm.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 150-3	2,14 / Stück	1,80	2,14

Vakuum-Anschluss VA 2



Professioneller Vakuumanschluss

- Sockel Ø 50 mm
- G 1/4 Schlauchanschluss für 6 mm-PE-Schlauch
- ohne Ventil

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 157-2	77,47 / Stück	65,10	77,47

Vakuum-Anschluss VA 3

Professioneller Vakuumanschluss



- Sockel Ø 65 mm
- Für Schlauch 12–14 mm Innendurchmesser
- Mit Ventil und Kupplung
- Mit großer Rändelmutter für leichtere Bedienbarkeit

Die Folie wird über die Basisplatte gelegt, anschließend die Rändelschraube aufgesetzt und mit der Basisplatte verschraubt.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	390 157-3	93,06 / Stück	78,20	93,06

Vakuum-Dichtband

Dauerelastisches Dichtband aus synth. Kautschuk zum Verkleben von Vakuumfolien aller Art auf dem Formenrand. Einseitig mit ablösbarem Trägerfilm versehen.

Sehr gut geeignet auch zum Abdichten der Öffnungen im Folienschlauch (Folie auf Folie).

Technische Daten:

Dehnfähigkeit: ca. 140 % • Dichte: 1,7 g/cm³

Gute Haftung auf GFK, Alu, Stahl, Holz, anderen Kunststoffen, incl. PE, gute Chemikalienbeständigkeit gegen verdünnte Säuren und Laugen, geringe Beständigkeit gegen organische Lösungsmittel.

Vakuum-Dichtband (bis 90 °C)

grau



Technische Daten:

Max. Temperatur: -40 bis +90 °C • Farbe: grau • Maße: 12 x 3 mm x 15 m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
15 m Rolle	390 170-1	1,08 / m	13,60	16,18
15 m Rolle	390 170-2	0,63 / m	174,10	207,18
22 Rollen im Karton				

Vakuum-Dichtband (bis 110 °C)

schwarz


Technische Daten:

Max. Temperatur: bis 110 °C • Farbe: schwarz • Maße: 12 x 2,5 mm x 15 m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
15 m Rolle	390 171-1	1,02 / m	12,90	15,35
15 m Rolle	390 171-2	0,57 / m	158,50	188,61
22 Rollen im Karton				

Vakuum-Dichtband (bis 210 °C)

Hochtemperatur, schwarz


Speziell für hohe Temperaturen geeignetes Vakuum-Dichtband.

 ■ **Max. Temperatur:** -40 bis +210 °C

Technische Daten:

Farbe: schwarz • Maße: 3,2 x 12,7 mm x 7,6 m

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
7,6 m Rolle	390 173-1	2,43 / m	15,50	18,45
7,6 m Rolle	390 173-4	1,46 / m	372,50	443,27
40 Rollen im Karton				

Folienschlauch

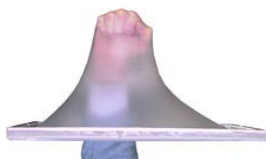


Nahtlos hergestellter Unterdruckschlauch aus PE/PA/PE Mehrschicht-Verbundfolie, luftdicht, farblos transparent, mehrfach wiederverwendbar, da selbsttrennend. Bis 85 °C einsetzbar. Materialstärke 0,1 mm.

Zum Verschließen der Breitseiten (550 mm bzw. 1200 mm) eignet sich hervorragend dauerelastische Dichtmasse (z.B. R&G Vakuum-Dichtband, Bestell-Nr. 390 170-1).

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	390 160-1	5,15 / m ²	11,90	14,16
550 mm breit (2,75 m²)				
10 m Rolle	390 160-2	4,20 / m ²	19,40	23,09
550 mm breit (5,5 m²)				
20 m Rolle	390 160-3	3,56 / m ²	32,90	39,15
550 mm breit (11 m²)				
50 m Rolle	390 160-4	3,11 / m ²	71,90	85,56
550 mm breit (27,5 m²)				
100 m Rolle	390 160-5	2,81 / m ²	129,90	154,58
550 mm breit (55 m²)				
250 m Rolle	390 160-6	2,39 / m ²	276,60	329,15
550 mm breit (137,5 m²)				
5 m Rolle	390 165-1	3,53 / m ²	17,80	21,18
1200 mm breit (6 m²)				
10 m Rolle	390 165-2	2,93 / m ²	29,50	35,10
1200 mm breit (12 m²)				
20 m Rolle	390 165-3	2,57 / m ²	51,80	61,64
1200 mm breit (24 m²)				
50 m Rolle	390 165-4	2,25 / m ²	113,30	134,83
1200 mm breit (60 m²)				
100 m Rolle	390 165-5	2,10 / m ²	211,90	252,16
1200 mm breit (120 m²)				
250 m Rolle	390 165-6	1,83 / m ²	462,00	549,78
1200 mm breit (300 m²)				

Vakuumfolie PO150



Hochdehnfähige Folie aus einem Polyolefin-Copolymer. Speziell für **komplizierte Formen und Hinterschnitte** geeignet.

Selbsttrennend (Epoxydharze, Phenolharze) kann prinzipiell **mehrfach** verwendet werden.

Technische Daten:

Max. Temperatur: 125 °C • max. Druck: 4 bar • Dicke: 80 µm • Breite: 175 cm /350 cm • Bruchdehnung: ca. 1000 % • Gewicht: 74 g/m² • nicht styrolbeständig • Farbe: transparent

Vakuumfolie Breite 175 cm: Rollenbreite 175 cm

Vakuumfolie Breite 350 cm: für Lieferung auf 175 cm Breite gefaltet

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
0,25 m Rolle	390 176-0	9,47 / m ²	3,50	4,17
Rollenbreite 175 cm (0,44 m ²)				
1 m Rolle	390 176-1	4,96 / m ²	7,30	8,69
Rollenbreite 175 cm (1,75 m ²)				
5 m Rolle	390 176-4	4,81 / m ²	35,40	42,13
Rollenbreite 175 cm (8,75 m ²)				
20 m Rolle	390 176-6	3,48 / m ²	102,40	121,86
Rollenbreite 175 cm (35 m ²)				
50 m Rolle	390 176-7	2,96 / m ²	217,40	258,71
Rollenbreite 175 cm (87,5 m ²)				
100 m	390 176-8	2,60 / m ²	383,00	455,77
Rollenbreite 175 cm (175 m ²)				
1 m Rolle	390 177-1	8,06 / m ²	23,70	28,20
Rollenbreite 350 cm (3,5 m ²)				
2 m Rolle	390 177-2	5,64 / m ²	33,20	39,51
Rollenbreite 350 cm (7 m ²)				
3 m Rolle	390 177-3	4,79 / m ²	42,30	50,34
Rollenbreite 350 cm (10,5 m ²)				
5 m Rolle	390 177-4	4,02 / m ²	59,10	70,33
Rollenbreite 350 cm (17,5 m ²)				
10 m Rolle	390 177-5	3,44 / m ²	101,10	120,31
Rollenbreite 350 cm (35 m ²)				
20 m Rolle	390 177-6	2,99 / m ²	176,10	209,56
Rollenbreite 350 cm (70 m ²)				
50 m Rolle	390 177-7	2,58 / m ²	379,40	451,49
Rollenbreite 350 cm (175 m ²)				
100 m Rolle	390 177-8	2,42 / m ²	712,00	847,28
Rollenbreite 350 cm (350 m ²)				

Vakuumfolie RI200, 200 cm



PE/PA/PE Mehrschicht-Verbundfolie, absolut luftdicht (Lebensmittelqualität), farblos transparent, mehrfach wiederverwendbar, da selbsttrennend.

Technische Daten:

Materialstärke: 0,075 mm +/- 15 % • Reißfestigkeit längs: 45-60 N/mm² • Reißfestigkeit quer: 40-55 N/mm² • Reißdehnung längs: 300-450 % • Reißdehnung quer: 350-500 % • Temperaturbeständigkeit: -40 bis +100 °C

Anwendungsgebiet:

Vakuuminfusion, Vakuumpressen

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	390 310-1	1,64 / m ²	13,80	16,42
10 m Rolle	390 310-2	1,36 / m ²	22,80	27,13
20 m Rolle	390 310-3	1,16 / m ²	39,00	46,41
50 m Rolle	390 310-4	0,99 / m ²	83,20	99,01
100 m Rolle	390 310-5	0,93 / m ²	156,80	186,59
250 m Rolle	390 310-6	0,79 / m ²	333,70	397,10

PVA-Folie 0,08 mm

Breite 100 cm



Transparente, styrolbeständige Trennfolie aus PVA

PVA- (Polyvinylalcohol-) Folie hat die Eigenschaft, dass sie unter Einwirkung von Feuchtigkeit extrem dehnbar wird und während des Austrocknens maximal auf das ursprüngliche Maß zurückschrumpfen kann. Außerdem hat sie hervorragende Trenneigenschaften gegenüber den gebräuchlichsten Laminierharzen und ist unempfindlich gegen organische Lösungsmittel (Styrol) und Hitze.

Die Bruchdehnung nach ASTM D882 bei 6,7 % Feuchtigkeit liegt zwischen 480 % und 560 %.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	390 179-1	12,85 / m	10,80	12,85
5 m Rolle	390 179-5	9,76 / m	41,00	48,79
10 m Rolle	390 179-6	8,98 / m	75,50	89,84
30 m Rolle	390 179-7	7,61 / m	191,80	228,24

Lochfolie P 1, 100 cm



Zugfeste, selbsttrennende, mehrfach verwendbare Lochfolie für den Vakuuminfusionsprozess.

Material: Polyethylen Co-Polymer, **Verarbeitungstemperatur:** bis 125 °C, **Dicke:** 0,025 mm, **Breite:** 100 cm, **Bruchdehnung:** ca. 300 %, **Dichte:** 0,9 g/cm³, **Lochabstand:** ca. 7 mm, **Lochdurchmesser:** 0,5 mm, **Farbe:** blau

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	390 190-1	3,57 / m ²	3,00	3,57
5 m Rolle	390 190-4	2,55 / m ²	10,70	12,73
10 m Rolle	390 190-5	1,89 / m ²	15,90	18,92
20 m Rolle	390 190-6	1,52 / m ²	25,60	30,46
50 m Rolle	390 190-7	1,27 / m ²	53,40	63,55
100 m Rolle	390 190-8	1,16 / m ²	97,40	115,91
400 m Rolle	390 190-9	0,92 / m ²	309,60	368,42

Lochfolie P 1, 145 cm



Zugfeste, selbsttrennende, mehrfach verwendbare Lochfolie zum Pressen von Laminaten im Vakuum.

Material:

Polyethylen Co-Polymer • Verarbeitungstemperatur: bis 125 °C • Dicke: 0,025 mm • Breite: 145 cm • Bruchdehnung: ca. 300 % • Dichte: 0,9 g/cm³ • Lochabstand: ca. 7 mm • Lochdurchmesser: 0,5 mm • Farbe: blau

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Packung	390 190-145-1	2,79 / m ²	3,40	4,05
5 m Rolle	390 190-145-4	2,46 / m ²	15,00	17,85
10 m Rolle	390 190-145-5	1,85 / m ²	22,50	26,77
20 m Rolle	390 190-145-6	1,48 / m ²	36,00	42,84
50 m Rolle	390 190-145-7	1,19 / m ²	72,70	86,51
100 m Rolle	390 190-145-8	1,09 / m ²	132,60	157,79
400 m Rolle	390 190-145-9	0,87 / m ²	422,70	503,01

Lochfolie P 3, 100 cm



Zugfeste, selbsttrennende, mehrfach verwendbare Lochfolie zum Pressen von Laminaten im Vakuum.

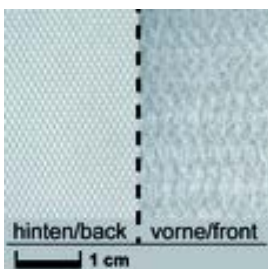
Material:

Polyethylen co-polymer • Verarbeitungstemperatur: bis 125 °C • Dicke: 0,025 mm • Breite: 100 cm • Bruchdehnung: ca. 300 % • Dichte: 0,9 g/cm³ • Lochdurchmesser: 0,5 mm • Lochabstand: 14 mm • Farbe: blau

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	390 185-1	3,69 / m ²	3,10	3,69
5 m Rolle	390 185-4	2,67 / m ²	11,20	13,33
10 m Rolle	390 185-5	2,00 / m ²	16,80	19,99
20 m Rolle	390 185-6	1,63 / m ²	27,40	32,61
50 m Rolle	390 185-7	1,37 / m ²	57,70	68,66
100 m Rolle	390 185-8	1,22 / m ²	102,50	121,97
200 m Rolle	390 185-9	1,08 / m ²	181,40	215,87

Compoflex® SBRF 150

Breite 115 cm



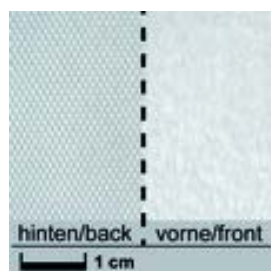
Compoflex® SBRF 150 ist Abreißgewebe und Fließhilfe in einem und ist speziell für den **Infusionsprozess** geeignet.

Compoflex® SBRF 150 ist durch die flexible, bereits aufkaschierte Fließhilfe leicht zu verlegen und schafft eine Oberfläche, die bereit zur Verklebung bzw. Weiterlaminierung ist, ohne anschleifen zu müssen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	390 215-1	14,28 / m ²	13,80	16,42
2 m Rolle	390 215-2	10,66 / m ²	20,60	24,51
3 m Karton	390 215-3	9,52 / m ²	27,60	32,84
5 m Rolle	390 215-4	8,44 / m ²	40,80	48,55
10 m Rolle	390 215-5	7,60 / m ²	73,40	87,35
20 m Rolle	390 215-6	7,03 / m ²	135,80	161,60
61 m Rolle	390 215-7	5,86 / m ²	345,30	410,91

Compoflex® SB 400

Breite 152 cm



Compoflex® SB 400 ist dafür entwickelt, eine Oberfläche zu schaffen, auf der einfach weiter laminiert- und/oder geklebt werden kann.

Anwendungsgebiet:

Beim herkömmlichen Vacuum-bagging-Prozess wird zunächst der mit Harz getränkte Schichtstoff (Laminat) in die Form gelegt. Es folgt eine Trennlage (optional), eine perforierte Trennfolie und letztlich eine Entlüftungs- und Speichermatte. Alles wird mit einem Vakuum-Sack verschlossen.

Compoflex® SB 400 ersetzt die Trennlage, die perforierte Trennfolie und die Entlüftungs- und Speichermatte und vereinfacht dadurch den Prozess erheblich.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	390 240-1	13,39 / m ²	17,10	20,35
2 m Rolle	390 240-2	10,45 / m ²	26,70	31,77
3 m Rolle	390 240-3	9,60 / m ²	36,80	43,79
5 m Rolle	390 240-4	8,71 / m ²	55,60	66,16
10 m Rolle	390 240-5	7,77 / m ²	99,20	118,05
20 m Karton	390 240-6	7,06 / m ²	180,40	214,68
61 m Rolle	390 240-7	6,46 / m ²	495,00	589,05

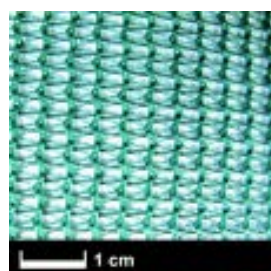
Entlüftungsnetz

Das Entlüftungsnetz ermöglicht, ähnlich wie das Polyester-Saugvlies, ein leichtes, gleichmäßiges Strömen der Luft beim Absaugen. Es wird nach folgendem Schema verwendet: Laminat -> Abreißgewebe -> Lochfolie -> **Entlüftungsnetz** -> Vakuumfolie

Wird beim Vakuum-Infusionsverfahren auch als Fließhilfe eingesetzt. Der Aufbau ist dabei identisch wie vorstehend beschrieben.

Entlüftungsnetz 135 g/m²

Breite 200 cm



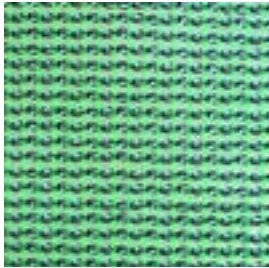
Technische Daten:

Max. Temperatur: 90 °C • Polyethylen • selbsttrennend • Farbe: schwarz-grün

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle (2 m ²)	390 183-1	5,95 / m ²	10,00	11,90
2 m Rolle (4 m ²)	390 183-2	5,09 / m ²	17,10	20,35
3 m Rolle (6 m ²)	390 183-3	4,36 / m ²	22,00	26,18
5 m Rolle (10 m ²)	390 183-4	3,71 / m ²	31,20	37,13
10 m Rolle (20 m ²)	390 183-5	3,16 / m ²	53,10	63,19
20 m Rolle (40 m ²)	390 183-6	2,85 / m ²	95,80	114,00
50 m Rolle (100 m ²)	390 183-7	2,45 / m ²	206,30	245,50
130 m Rolle (260 m ²)	390 183-8	2,19 / m ²	479,00	570,01

Entlüftungsnetz 180 g/m²

Breite 200 cm


Technische Daten:

Max. Temperatur: 90 °C • Dicke: 1117 µm • Polyethylen • Selbsttrennend • Farbe: schwarz-grün

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle (2 m ²)	390 184-1	7,08 / m ²	11,90	14,16
2 m Rolle (4 m ²)	390 184-2	6,13 / m ²	20,60	24,51
3 m Rolle (6 m ²)	390 184-3	5,26 / m ²	26,50	31,54
5 m Rolle (10 m ²)	390 184-4	4,74 / m ²	39,80	47,36
10 m Rolle (20 m ²)	390 184-5	4,15 / m ²	69,70	82,94
20 m Rolle (40 m ²)	390 184-6	3,70 / m ²	124,30	147,92
50 m Rolle (100 m ²)	390 184-7	3,32 / m ²	279,30	332,37
100 m Rolle (200 m ²)	390 184-8	3,00 / m ²	505,00	600,95

Spiral-Plastikschlauch

Länge 25 m

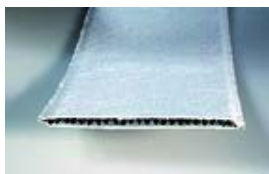

Zum Entlüften von Laminaten beim Vakuumverfahren.

Der Spiralschlauch wird beim Harzinfusionsverfahren als zentrale Saugleitung eingesetzt. Dieser Schlauch wird rings um den Formenrand mit Vakuum-Dichtband befestigt und mittels T- oder Y-Verbinder (R&G Bestell-Nr. 390 135-1 + 390 140-1) und kurzen Stücken des Pumpenschlauches (R&G Bestell-Nr. 390 110-X) verschaltet.

Innen-Ø: 9 mm, Außen-Ø: 12 mm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	390 210-4	1,69 / m	7,10	8,45
10 m Rolle	390 210-5	1,56 / m	13,10	15,59
25 m Rolle	390 210-8	1,43 / m	30,00	35,70

Drainageband 2-lagig, 100 mm



Drainageband mit einem Kern aus einer PE-Flieshilfe, die mit einem PES-Vlies ummantelt ist. Geeignet für das Vakuuminfusionsverfahren. Wird anstelle von Spiralschlauch für die Harz- und/oder Luftverteilung eingesetzt.

Einsatztemperatur 80 °C

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
5 m Rolle	390 220-4	1,90 / m	8,00	9,52
10 m Rolle	390 220-5	1,74 / m	14,60	17,37
20 m Rolle	390 220-6	1,62 / m	27,30	32,49
100 m Rolle	390 220-8	1,39 / m	117,10	139,35

Breatex™ Saug- und Formvlies 150 g/m²

Breite 152 cm



Mittelschweres, genadeltes Vlies. Sehr anschmiegsam, weich und saugfähig.

Anwendung als Saugvlies in der Vakuumtechnik

Das Saugvlies nimmt überschüssiges Harz auf, welches beim Absaugen des Laminates durch die Lochfolie gepresst wird. Das Vlies wird in einer oder mehreren Lagen verwendet.

Anwendung als Formvlies für Bauteile

Spann- und dehnbar, daher gut geeignet, um freie Formen zu erstellen. Im Fahrzeugbau wird es für die Herstellung von Doorboards für Lautsprechereinbauten und Ähnliches verwendet. Es läßt sich leicht mit Epoxyd- und Polyesterharzen tränken und ergibt Schichtstärken von ca. 3 mm. Aufgrund dieser Wandstärken ist eine weitere Verstärkung mit Glasfaserlagen oft nicht erforderlich und es entfällt ein erheblicher Schleifaufwand.

Technische Daten:

Max. Temperatur: 205 °C • Dicke (ungepresst): ca. 1,2 mm • Gewicht: 150 g/m² • Druck: max. 3 bar (Autoklav) • Breite: 152 cm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle, 1,52 m ²	390 180-1	5,01 / m ²	6,40	7,62
2 m Rolle, 3,04 m ²	390 180-2	3,99 / m ²	10,20	12,14
3 m Rolle, 4,56 m ²	390 180-3	3,03 / m ²	11,60	13,80
5 m Rolle, 7,60 m ²	390 180-4	2,36 / m ²	15,10	17,97
10 m Rolle, 15,2 m ²	390 180-5	1,85 / m ²	23,60	28,08
20 m Rolle, 30,4 m ²	390 180-6	1,52 / m ²	38,80	46,17
50 m Rolle, 76 m ²	390 180-7	1,27 / m ²	81,20	96,63
95 m Rolle, 144,4 m ²	390 180-8	1,17 / m ²	142,00	168,98

Breatex™ Saug- und Formvlies 300 g/m²

Breite 152 cm



Mittelschweres, genadeltes Vlies. Sehr anschmiegsam, weich und saugfähig.

Anwendung als Saugvlies in der Vakuumtechnik

Das Saugvlies nimmt überschüssiges Harz auf, welches beim Absaugen des Laminates durch die Lochfolie gepresst wird. Das Vlies wird in einer oder mehreren Lagen verwendet.

Anwendung als Formvlies für Bauteile

Spann- und dehnbar, daher gut geeignet, um freie Formen zu erstellen. Im Fahrzeugbau wird es für die Herstellung von Doorboards für Lautsprechereinbauten und Ähnliches verwendet. Es läßt sich leicht mit Epoxyd- und Polyesterharzen tränken und ergibt Schichtstärken von ca. 5 mm. Aufgrund dieser Wandstärken ist eine weitere Verstärkung mit Glasfaserlagen oft nicht erforderlich und es entfällt ein erheblicher Schleifaufwand.

Technische Daten:

Max. Temperatur: 210 °C • Dicke: ca. 2,5 mm • Gewicht: 300 g/m² • Schmelzpunkt: 256 °C • Breite: 152 cm

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle, 1,52 m ²	390 182-1	4,62 / m ²	5,90	7,02
2 m Rolle, 3,04 m ²	390 182-2	4,81 / m ²	12,30	14,64
3 m Rolle, 4,56 m ²	390 182-3	3,97 / m ²	15,20	18,09
5 m Rolle, 7,6 m ²	390 182-4	3,29 / m ²	21,00	24,99
10 m Rolle, 15,2 m ²	390 182-5	2,69 / m ²	34,40	40,94
20 m Rolle, 30,4 m ²	390 182-6	2,36 / m ²	60,40	71,88
50 m Rolle, 76 m ²	390 182-7	1,96 / m ²	125,20	148,99

PET-Folie, 350 µm

Breite 530 mm



Flexible, feste und widerstandsfähige biaxial orientierte PET-Folie. Das Material ist gut wärme- und kältebeständig und weitgehend lösemittelfest.

- Selbsttrennend
- Weiter Temperaturbereich (-250 °C bis + 250 °C)
- Hohe mechanische Stabilität
- Extreme Alterungs- und chemische Beständigkeit
- Rückstandslose Entfernung nach Verwendung

Die PET-Folie eignet sich als Trägerfolie für Nasslamine und Beschichtungen. Sie hinterlässt beim Abformen eine glänzende, glatte Oberfläche.

Technische Daten:

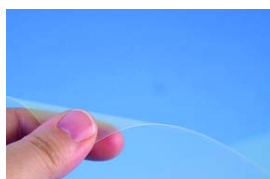
Dicke: 350 µm • Breite: 530 mm • Gewicht: ca. 250 g/m • milchig-weiss

Wir empfehlen den Einsatz von Trennmitteln, um eine optimale Entformung zu gewährleisten. Es eignen sich alle von R&G angebotenen Produkte, also Formula Five®, Trennspray sowie Grundierwachs/PVA.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle	390 401-1	16,17 / m ²	7,20	8,57
2 m Rolle	390 401-2	10,33 / m ²	9,20	10,95
3 m Rolle	390 401-3	8,61 / m ²	11,50	13,68
5 m Rolle	390 401-4	7,14 / m ²	15,90	18,92
10 m Rolle	390 401-5	5,97 / m ²	26,60	31,65
20 m Rolle	390 401-6	5,25 / m ²	46,80	55,69
50 m Rolle	390 401-7	4,76 / m ²	105,90	126,02
210 m Rolle	390 401-8	3,98 / m ²	372,40	443,16

PET-Folie Mylar® A 350

Dicke 0,35 mm



Das von R&G angebotene Mylar® A ist eine flexible, feste und widerstandsfähige Folie. Das Material ist gut wärme- und kältebeständig und weitgehend lösemittelfest.

- Weiter Temperaturbereich (-250 °C bis + 250 °C)
- Hohe mechanische Stabilität
- Extreme Alterungs- und chemische Beständigkeit
- Rückstandslose Entfernung nach Verwendung

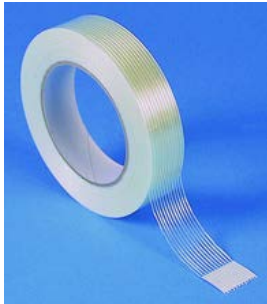
Mylar® eignet sich als Trägerfolie für Nasslamine und Beschichtungen. Es hinterlässt beim Abformen eine glänzende, glatte Oberfläche.

Bei dicken Laminaten mit Epoxydharz oder styrolhaltigen Produkten (Polyester, Vinylester) ist nach unserer Erfahrung kein Trennmittel erforderlich. Bei sehr dünne Laminaten oder unter Preßdruck kann die Deckschicht stellenweise festkleben. Wir empfehlen daher den Einsatz von Trennmitteln, um eine optimale Entformung zu gewährleisten. Es eignen sich alle von R&G angebotenen Produkte, also Formula Five®, Trennspray sowie Grundierwachs/PVA.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 m Rolle, 0,5 m ²	390 400-1	20,94 / m ²	8,80	10,47
50 cm breit				
2 m Rolle, 1 m ²	390 400-2	15,23 / m ²	12,80	15,23
50 cm breit				
3 m Rolle, 1,5 m ²	390 400-3	13,49 / m ²	17,00	20,23
50 cm breit				
5 m Rolle, 2,5 m ²	390 400-4	11,80 / m ²	24,80	29,51
50 cm breit				
10 m Rolle, 5 m ²	390 400-5	10,76 / m ²	45,20	53,79
50 cm breit				
20 m Rolle, 10 m ²	390 400-6	9,57 / m ²	80,40	95,68
50 cm breit				
50 m Rolle, 25 m ²	390 400-7	8,65 / m ²	181,80	216,34
50 cm breit				
110 m Rolle, 55 m ²	390 400-8	7,80 / m ²	360,40	428,88
50 cm breit				
1 m Rolle, 1 m ²	390 403-1	15,83 / m ²	13,30	15,83
100 cm breit				
2 m Rolle, 2 m ²	390 403-2	12,85 / m ²	21,60	25,70
100 cm breit				
3 m Rolle, 3 m ²	390 403-3	11,58 / m ²	29,20	34,75
100 cm breit				
5 m Rolle, 5 m ²	390 403-4	10,54 / m ²	44,30	52,72
100 cm breit				
10 m Rolle, 10 m ²	390 403-5	9,71 / m ²	81,60	97,10
100 cm breit				
20 m Rolle, 20 m ²	390 403-6	9,09 / m ²	152,80	181,83
100 cm breit				
50 m Rolle, 50 m ²	390 403-7	8,09 / m ²	339,90	404,48
100 cm breit				
110 m Rolle, 110 m ²	390 403-8	7,39 / m ²	683,00	812,77
100 cm breit				

Glasfaser-UD-Klebeband, 19 mm

Dicke 0,15 mm



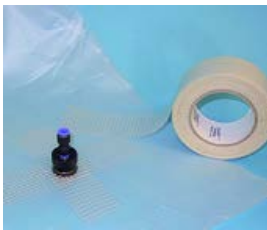
Glasfaserverstärkt in Längsrichtung, selbstklebend auf Trägerfolie.

Zum Heften und Fixieren von Stützstoffen, partiellen Verstärken der Vakuumfolie sowie als Entlüftungsband. Sehr reißfest, lässt sich nach dem Vakuumieren in einem Stück ablösen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 m Rolle	390 194-1	0,10 / m	4,10	4,88

Glasfaser-Gitter-Klebeband 135 g/m²

Breite 50 mm



Glasfaser-Gitter, Abstand 5 x 5 m, beidseitig klebend auf Trägerfolie.

Wird zum Fixieren von Faserverstärkungen, Kernmaterialien und Vakuumzubehör (Lochfolie / Saugvlies) bei der Vakuuminfusion und beim Vakuumpressen verwendet. Das Glasfaser-Gitter wirkt als zusätzliche Verstärkung.

Doppelseitiges Klebeband mit unbedenklichem Klebstoff, der 100 % epoxylöslich ist. Kleben ohne gesundheitsgefährdende Dämpfe.

Technische Daten:

Dicke: 0,45 mm • Gebrauchstemperatur max.: 180 °C • Fadenzahl: 4 x 4 • Zugfestigkeit (N/cm) ca.: Kette 180, Schuß 260 • Klebstoff: beidseitig Acryl

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
50 m Rolle	390 200-1	0,44 / m	18,60	22,13

Schrumpfband transparent



Das Schrumpfband wird um ein noch nasses Laminat gewickelt und mit einem Heißluftfön aufgeschrumpft. Überschüssiges Harz wird herausgedrückt, die resultierende Oberfläche ist hochglänzend. Sehr gut geeignet für die Herstellung von Rohren.

Wichtig: Die Aussenseite des Bandes ist mit Teflon® (PTFE) trennmittelbehandelt.

Technische Daten:

Material: PET • Dicke: 0,05 mm • Breite: 25,4 mm • Länge: 91,4 m • nominale Schrumpfung bei 149 °C: 20 % • max. Kraft bei Schrumpfung: 17 MPa • Schrumpfbeginn: 65 °C • Temperaturbereich für Gebrauch: 80-180 °C

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
91,4 m Rolle	390 450-1	0,31 / m	24,00	28,56

DVD Leichtbau mit Faserverbundwerkstoffen



Dieser Lehrfilm veranschaulicht die Einsatzmöglichkeiten von Faserverbundwerkstoffen im Formenbau und für Leichtbaukonstruktionen.

Mit einfachen Mitteln können auf preiswerte Weise sehr hochwertige Werkzeuge und Bauteile hergestellt werden. Die einzelnen Arbeitsschritte und das spezifische Know-how sind ausführlich und leicht verständlich dargestellt.

Sie sehen detailliert die Fertigung:

- ein- und zweiteiliger Formen aus GFK und Laminierkeramik
- eines Liegedreiradsitzes in Waben-Sandwichbauweise im Vakuumpressverfahren
- einer Modell-Motorhaube aus GFK mit weißer Deckschicht

Die Praxisnähe dieses Lehrfilms ermöglicht dem Betrachter einen sofortigen, erfolgreichen Einstieg in die zukunftsweisende Technologie der Faserverbundwerkstoffe. Auch für Profis hält diese DVD noch interessante Informationen bereit, unter anderem ein Laminat-Berechnungsprogramm auf Excel-Basis.

Konzeption: Prof. Dr.-Ing. Herbert Funke

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	900 400-1	15,28 / Stück	12,84	15,28

DVD Brillante Carbonoptik im Fahrzeugbau



Dieser Lehrfilm zeigt detailliert die Arbeitsschritte beim Veredeln von Kfz-Teilen mit Sichtcarbon

Am Beispiel von A-Säulenverkleidungen und einer komplizierten Motorverkleidung wird das spezifische Know-how ausführlich und leicht verständlich dargestellt.

A-Säulenverkleidung

- Vorbereiten des Untergrundes
- Beschichten mit schwarzem Glasgewebe und Kohlegewebe mit einfachsten Werkzeugen
- Alternativ das Beschichten mit schwarzem Glasgewebe und Kohlegewebe im Vakuum-Preßverfahren
- Das Schleifen
- Die abschließende Oberflächenveredelung mit spezieller, hochtransparenter Grundierung und Klarlack

Motorverkleidung

- Vorbereiten des Untergrundes
- Beschichten mit schwarzem Glasgewebe, Kohlegewebe und Kohleschlauch im Vakuum-Preßverfahren
- Schleifen
- Die abschließende Oberflächenveredelung mit spezieller, hochtransparenter Grundierung und Klarlack
- Die Praxisnähe dieses Lehrfilms ermöglicht es dem Betrachter, schnell und erfolgreich brillante Carbon-Oberflächen selbst herzustellen.

Laufzeit: ca. 49 Minuten, Sprache deutsch

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	900 400-2	14,90 / Stück	12,52	14,90

DVD Professionelle Reproduktionen mit ELASTOSIL® M

WACKER



Dieser Lehrfilm erklärt anschaulich und umfassend die Abformtechniken mit Siliconkautschuk und zeigt die Herstellung von **einteiligen Formen im Gießverfahren, zweiteiligen Formen im Gieß- und Streichverfahren und Gips- und GFK-Stützformen.**

Die Praxisnähe dieses Lehrfilms ermöglicht dem Betrachter einen sofortigen, erfolgreichen Einstieg in die Abformtechnik mit elastischen Silicon-Abformmassen.

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	380 115-6	18,80 / Stück	15,80	18,80

Handbuch für den Abformer

WACKER



Mit diesem Handbuch möchte die Wacker-Chemie sowohl Einsteigern als auch Profis schnelle Antworten zu ganz konkreten Fragen der Abformpraxis geben: Welche Formentypen gibt es? Welche Abformtechnik bietet sich an? Welcher Werkstoff ist am besten geeignet?

Auf 62 Seiten werden alle Arbeitsabläufe und Techniken sehr übersichtlich beschrieben, so dass der Nutzer dieses Handbuches in der Lage ist, erfolgreich mit Silicon-Abformmassen zu arbeiten.

Reichhaltig bebildert und in Farbe gedruckt

Menge	Bestell-Nr.	€ Grundpreis	€ excl. MwSt.	€ incl. MwSt.
1 Stück	380 115-1	11,45 / Stück	10,70	11,45

Geltung der Bedingungen

Alle Lieferungen, Leistungen und Angebote erfolgen ausschließlich aufgrund dieser Geschäftsbedingungen. Diese gelten durch Auftragserteilung oder Abnahme der Leistungen bzw. Lieferung als ausschließlich vereinbart.

Preise

In Katalogen, Prospekten, Inseraten etc. enthaltene Angebote sind, auch bezüglich der Preisangaben, freibleibend und unverbindlich. An speziell ausgearbeitete Angebote sind wir 30 Kalendertage gebunden.

Mindestbestellwert:

Inland kein Mindestbestellwert

Ausland Euro 100,- netto.

Lieferzeiten

Der Versand erfolgt in der Regel innerhalb 1 Woche nach Bestelleingang. Gesonderte, auftragsbezogene Leistungen wie spezielle Abfüllungen und Abpackungen der Produkte bedingen, je nach Auftragsvolumen, eine längere Lieferzeit.

Vorgegebene Liefertermine werden nach Möglichkeit berücksichtigt.

Geraten wir in Verzug, so kann der Käufer nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen vom Vertrag zurücktreten:

Die Dauer der vom Käufer gesetzlich zu setzenden Nachfrist wird auf 6 Wochen festgelegt, die mit Eingang der Nachfristsetzung beim Verkäufer beginnt. Schadensersatz wegen Nichterfüllung ist ausgeschlossen. Die erweiterte Haftung gem. 287 BGB wird ausgeschlossen.

Gewährleistung und Haftung

Ist der Liefergegenstand mangelhaft oder fehlen ihm wichtige zugesicherte Eigenschaften oder wird er innerhalb der Gewährleistungsfrist durch Fabrikations- oder Materialmangel schadhaft, liefern wir nach unserer Wahl unter Ausschluß sonstiger Gewährleistungsansprüche des Käufers – insbesondere unter Ausschluß jeglicher Folgeschäden des Käufers – Ersatz oder bessern nach. Mehrfache Nachbesserungen sind zulässig. Die Gewährleistungspflicht beträgt, wenn nicht anders vereinbart, 6 Monate und beginnt mit dem Datum der Lieferung. Der Käufer muß die Sendung bei Ankunft unverzüglich auf Vollständigkeit und erkennbare Mängel überprüfen. Offensichtliche Mängel müssen uns unverzüglich, spätestens innerhalb von 2 Wochen nach der Lieferung schriftlich mitgeteilt werden. Die mangelhaften Liefergegenstände sind in dem Zustand, in dem sie sich zum Zeitpunkt der Feststellung des Mangels befinden, zur Besichtigung durch den Verkäufer bereitzuhalten. Ein Verstoß gegen die vorstehenden Verpflichtungen schließt jegliche Gewährleistungsansprüche uns gegenüber aus. Verluste oder Beschädigungen auf dem Transport sind vom Käufer beim Transporteur zu reklamieren und vor Übernahme der Ware bescheinigen zu lassen (Tatbestandsaufnahme durch Paketdienst, Post, Bahn, Spediteur).

Schlägt die Nachbesserung oder die Ersatzlieferung nach angemessener Frist fehl, kann der Käufer nach seiner Wahl Herabsetzung der Vergütung oder Rückgängigmachung des Vertrages verlangen. Vorstehende Regelungen gelten nicht für gebrauchte Gegenstände – diese werden unter Ausschluß jeglicher Gewährleistung geliefert. Schadensersatzansprüche aus Unmöglichkeit der Leistung, wegen Nichterfüllung, aus positiver Forderungsverletzung, aus Verschulden bei Vertragsabschluß und aus unerlaubter Handlung sind ausgeschlossen, soweit nicht vorsätzlich oder grob fahrlässig gehandelt wurde.

Rückgaberecht

Falls die Ihnen übersandte Ware nicht Ihren Vorstellungen entspricht, wird diese von uns anstandslos innerhalb 14 Tagen zurückgenommen. Ausgenommen davon sind Sonderanfertigungen, auftragsbezogene Abpackungen und Abfüllungen, Bücher, Bausätze und Teile, die bereits eingebaut waren.

Eigentumsvorbehalt

Bis zur Erfüllung aller Forderungen, die uns aus jedem Rechtsgrund gegen den Käufer jetzt oder künftig zustehen, behalten wir uns das Eigentum an der gelieferten Ware vor.

Der Käufer darf über Vorbehaltsware nicht verfügen. Bei Zugriffen Dritter – insbesondere Gerichtsvollzieher – auf die Vorbehaltsware wird der Käufer

auf unser Eigentum verweisen und uns unverzüglich benachrichtigen. Kosten und Schaden trägt der Käufer. Bei vertragswidrigem Verhalten des Käufers – insbesondere bei Zahlungsverzug –, sind wir berechtigt, die Vorbehaltsware auf Kosten des Käufers zurückzunehmen.

Zahlung

Erstaufträge erfolgen gegen Nachnahme, Lastschrift oder Kreditkarte (Bonität vorausgesetzt). Folgeaufträge können nach vorheriger Vereinbarung gegen offene Rechnung geliefert werden.

Diese Option können Sie in Anspruch nehmen, wenn die Bonität geprüft wurde. Wir arbeiten mit Unternehmen wie Coface, Bürgel und Schufa, die uns diese Aufgabe abnehmen.

Zur Absicherung unseres Kreditrisikos behalten wir uns vor, die Lieferung der Ware von einer Vorauszahlung abhängig zu machen. Bis zur restlosen Bezahlung bleibt die Ware Eigentum der R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH.

Der Versand in das Ausland erfolgt gegen Nachnahme oder Vorauskasse durch Scheck/Kreditkarte.

Die Ablehnung von Schecks und Wechseln behalten wir uns vor. Die Annahme erfolgt nur zahlungshalber. Diskont und Wechselspesen gehen zu Lasten des Käufers und sind sofort fällig.

Ist der Käufer mit seinen Zahlungen in Verzug, so sind wir berechtigt, Zinsen in Höhe des von Geschäftsbanken berechneten Zinssatzes für offene Kontokorrentkredite – mindestens jedoch 4 % über dem Bundesbankdiskontsatz – zzgl. Umsatzsteuer zu berechnen. Die Zinsen sind sofort fällig. Wenn der Kunde mit seinen Zahlungsverpflichtungen nicht nachkommt, insbesondere einen Scheck oder Wechsel nicht einlöst oder seine Zahlungen einstellt oder wenn uns andere Umstände bekannt werden, die die Kreditwürdigkeit des Käufers in Frage stellen, sind wir berechtigt, die gesamte Restschuld in Rechnung zu stellen, auch wenn wir Wechsel oder Scheck hereingenommen haben. Außerdem sind wir berechtigt, bezüglich sämtlicher sonstiger Beträge Vorauszahlungen oder Sicherheitsleistungen zu verlangen, sowie nach angemessener Nachfrist von diesen Verträgen zurückzutreten oder Schadensersatz wegen Nichterfüllung zu verlangen. Der Käufer ist zur Aufrechnung nur berechtigt, wenn die Gegenforderung unbestritten oder rechtskräftig festgestellt ist.

Erfüllungsort und Gerichtsstand

Erfüllungsort und Gerichtsstand für Lieferungen, Leistungen und Zahlungen sowie evtl. Streitigkeiten ist der Wohnsitz des Käufers. Ist der Käufer Vollkaufmann, juristische Person des öffentlichen Rechts oder öffentlich rechtliches Sondervermögen, so gilt Böblingen als vereinbarter Gerichtsstand. Diese Vereinbarung gilt auch, wenn der Käufer keinen allgemeinen Gerichtsstand im Inland hat, nach Vertragsabschluß seinen Wohnsitz oder gewöhnlichen Aufenthaltsort aus dem Inland verlegt oder sein Wohnsitz oder Aufenthaltsort zum Zeitpunkt der Klageerhebung nicht bekannt ist.

Vertragsänderungen und Teilunwirksamkeit

Zusätzliche oder abweichende Vereinbarungen bedürfen der schriftlichen Form und werden nur dann Bestandteil des Vertrages. Sollten eine oder mehrere der vorstehenden Bestimmungen unwirksam sein oder werden, so wird davon die Wirksamkeit der übrigen nicht betroffen. Die unwirksame Bestimmung ist durch eine wirksame zu ersetzen, die den mit ihr verfolgten wirtschaftlichen Zweck so weit wie möglich verwirklicht. Die Überschriften dienen nur der besseren Übersicht und haben keine materielle Bedeutung, insbesondere nicht die einer abschließenden Regelung.

Datenschutz

Ihre Anschrift wird in unserer EDV-Anlage gespeichert. Bitte teilen Sie uns Anschriftsänderungen mit, damit wir Ihnen aktuelle Informationen und Angebote ohne Verzögerung zustellen können. Ihre persönlichen Daten werden in jedem Fall vertraulich behandelt. Sofern Sie mit der Anschriftenspeicherung nicht einverstanden sind, veranlassen wir die sofortige Löschung.