

# ELASTOSIL® M 1470

RTV-2 Siliconkautschuk / Formenbau

## Kennzeichen

Knetbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, kondensationsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

## Besondere Merkmale

- hohe Härte Shore A (ca. 50)
- hohe mechanische Festigkeit
- sehr gute Hitzebeständigkeit
- geringe Schrumpfung

## Anwendung

Als Knetmasse, die Vulkanisate mit hoher Härte und mechanischer Festigkeit ergibt, eignet sich ELASTOSIL® M 1470 speziell als Abdruckmaterial, d.h. für die Abformung wenig gegliederter Modelloberflächen oder kleiner Modelle ohne bzw. mit nur geringen Hinterschneidungen, wobei entweder eine Platte aus dem katalysierten Kautschuk auf die Modelloberfläche aufgedrückt oder das Modell in die Kautschukplatte eingedrückt wird.

Die Konsistenz von ELASTOSIL® M 1470 kann durch Abmischen mit der Streichmasse ELASTOSIL® RT 480 weicherpastös eingestellt werden.

Formen aus ELASTOSIL® M 1470 können für die Verarbeitung aller gängigen Reproduktionswerkstoffe eingesetzt werden.

### Produktdaten (unvulkanisiert)

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Wert
Farbe			hellgrau
Dichte bei 23 °C		[g/cm <sup>3</sup> ]	1.29
Konsistenz			steif pastös

### Produktdaten (katalysiert mit 2 Gew.-% Härterpaste T 40)

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Wert
Farbe			rosa

### Productdaten (vulkanisiert)

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Wert
Dichte bei 23 °C in Wasser	ISO 2781	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,28
Härte Shore A	ISO 867		50
Reißfestigkeit	ISO 37	[N/mm <sup>2</sup> ]	4,5
Reißdehnung	ISO 37	[%]	230
Weiterreißwiderstand	ASTM D 624 B	[N/mm]	> 10
Lineare Schrumpfung		[%]	0,2

Mit 2 Gew.-% Härterpaste T 40, nach 4 Tagen bei 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte.

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

## Verarbeitung

Die Verarbeitung von ELASTOSIL® M 1470 erfolgt durch Zusatz von Härterpaste T 40.

Die angeführten Verarbeitungszeiten geben die Zeitspanne bei 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte an, nach der die Masse gerade noch verarbeitbar ist.

### Verarbeitungs- / Vulkanisationszeiten

Härter [Gew.-%]	Verarbeitungs- zeit, [min]	Vulkanisations- zeit, (klebfrei) [h]
2	70	4-5
3	50	3-4
4	30	2-3
5	20	1-2

Bitte beachten Sie auch die allgemeinen Hinweise in unserem Merkblatt "Wacker RTV-2 Siliconkautschuk – Verarbeitung".

Ausführliche Informationen über weitere Abformmassen der ELASTOSIL® M-Palette enthält unsere Druckschrift „ELASTOSIL® M. Genau“.

## Lagerung

ELASTOSIL® M 1470 sollte in dicht verschlossenen Originalgebinden zwischen 5 °C und 30 °C gelagert werden. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben.

Die Härterpaste T 40 sollte zwischen 5 °C und 25 °C im dicht verschlossenen Originalgebinde aufbewahrt werden.

Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass das Produkt unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

## Sicherheitstechnische Hinweise

ELASTOSIL® M 1470 enthält als Kondensationsvernetzende Siliconkautschukmasse nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind bzw. die allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften ausreichen.

Die Härterpaste T 40 enthält eine Tetraorganozinn-Verbindung, ist entflammbar (Flammpunkt 55 °C) und kann Haut und Augen reizen. Entsprechende Schutzmaßnahmen sind erforderlich.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden.

## Bezugshinweise

Bestellungen richten Sie bitte in Deutschland, Österreich und der Schweiz an:

DRAWIN Vertriebs-GmbH  
Verkauf & Marketing Molding  
Rudolf-Diesel-Str. 15  
D-85521 Riemerling/Ottobrunn  
Telefon +49-89-60869-0  
Telefax +49-89-60869-488

Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall dadurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblichbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die in diesem Merkblatt gegebenen Empfehlungen erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine evtl. Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck.

Managementsystem zertifiziert  
nach DIN EN ISO 9001  
und DIN EN ISO 14001

**WACKER**

und ELASTOSIL® sind eingetragene  
Marken der Wacker Chemie AG.

Version 4.00 vom 10-04-07 ersetzt  
Version 3.00 vom 18-05-05

Alle technischen, die Qualität und  
Produktsicherheit betreffenden  
Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG  
WACKER-SILICONES  
Hans-Seidel-Platz 4  
D-81737 München

www.wacker.com  
silicones@wacker.com